

/ SUXXEED® //


**100%
METAL
FREE**

**100%
METAL
FREE**


SUXXEED S3

Réf: 626 3800

Norme: EN ISO 20345 : 2011 – S3 SRC

Pointures: 35-47

SUXXEED S3 low

Réf: 626 3801

Norme: EN ISO 20345 : 2011 – S3 SRC

Pointures: 35-47

APPLICATIONS //

Modèles amagnétiques très légers et flexibles pour artisans, industrie, logistique, services, collectivités, milieux humides.

CARACTERISTIQUES //

Semelle: PU double densité, très adhérente, résistance aux huiles et hydrocarbures, profil auto-nettoyant, très bonne absorption des chocs.

Tige : Cuir hydrosuede huilé résistant à la pénétration de liquides. Col et soufflet en textile hydrophobe, oeillets textile.

Doublure : Climate Airmesh, très résistant à l'abrasion, très bonne absorption de la vapeur d'eau, séchage rapide.

Embout : composite

Semelle anti-perforation : metal free

Semelle de propreté: amovible, dessus en textile très résistant à l'abrasion et permettant une bonne évacuation de la transpiration.

Poids : 615 g (SUXXEED S3) / 570g (SUXXEED S3 low) en pointure 42

RESULTATS AUX TESTS EN20345 //

Clause EN ISO 20345 :2011	Description	Exigences EN ISO 20345:2011	Résultats
Chaussure entière			
6.2.1.1	Résistance à la pénétration EN 12568:2010	≥ 1100 N	conform
6.2.2.2	Antistatisme	≥ 10 ⁵ Ω (humide) ≤ 10 ⁹ Ω (sec)	6,44x10 ⁷ 9,48x10 ⁷
6.2.3.1	Isolation à la chaleur	Augmentation T° ≤ 22°C	18°C
6.2.3.2	Isolation au froid	Baisse T° ≤ 10°C	8,5°C
6.2.4	Absorption d'énergie au talon	≥ 20 J	33 J
5.3.2.3	Résistance au choc	≥ 14 mm	14,7
5.3.2.4	Résistance à la compression	≥ 14 mm	14,5
Tige			
6.3.1	Absorption d'eau	≤ 30%	11%
	Pénétration d'eau	≤ 0,2g	0,0g
5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	≥ 0,8 mg/cm ² / h	> 4,7
	Coefficient de perméabilité	> 20 mg/cm ² / h	> 47,6
Doublure quartier			
5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	≥ 2 mg/ (cm ² h)	> 5,7
	Coefficient de perméabilité	≥ 20 mg/ cm ²	> 46
5.7.3	Absorption d'eau Desorption d'eau	≥ 70 mg/ cm ² ou Permeable à l'eau	Water permeable
Semelle			
5.8.2	Résistance à la déchirure	≥ 8kN/m pour densité > 0,9g/cm ³ ≥ 5kN/m pour densité ≤ 0,9g/cm ³	Densité = 1,18g/cm ³ Résultat= 8,4kN/m
5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte relative de volume)	≤ 150 mm ³ pour densité > 0,9g/cm ³ ≤ 250 mm ³ pour densité ≤ 0,9g/cm ³	Densité = 1,18g/cm ³ Résultat = 129mm ³
5.8.4	Résistance à la flexion (augmentation de l'entaille)	≤ 4 mm	2,5
5.8.6	Adhésion semelle/semelle intercalaire	≥ 4	> 5
6.4.4	Résistance à la chaleur de contact (300 °C)	Aucune dégradation	any melting
5.8.7	Résistance aux hydrocarbures (ΔV = augmentation du volume)	≤ 12%	1,7%
Résistance à la glisse			
A.2	SRA / céramique (5% lauryl sulfate)		
	Condition A: glisse talon	> 0,28	> 0,40
	Condition B: glisse à plat	> 0,32	> 0,42
A.3	SRB / acier (huile)		
	Condition A: glisse talon	> 0,13	> 0,15
	Condition B: glisse à plat	> 0,18	> 0,19
A.2 + A.3	SRC	SRA+SRB	Conform