

FICHE TECHNIQUE



Article:	B0271 WAKE
Norme:	UNI EN ISO 20345:2012
Catégorie de sécurité:	S1 P SRC
Hauteur chaussure entière:	Mod. A, H 85 mm (< 113 mm,,; Réf. EN ISO 20345 - 5.2.2)
Chaussant:	11
Poids chaussure pt.42 :	513g
Type construction:	STROBEL; DRY'N AIR GEL; SEMELLE BIDENSITE APPLIQUEE
Nettoyage et maintenance:	Utiliser des brosses souples et de l'eau. Ne pas utiliser d'alcool, de diluants, de pétrole et d'autres agents chimiques. Garder les chaussures dans un endroit propre et sec à température ambiante.
Secteurs conseillés:	Mécanique, logistique. Industrie légère

Chaussure entière : protections

Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345			
Embout en aluminium	Résistance au coup (200 J)	15 mm	≥14 mm	5.3.2.3			
	<ul style="list-style-type: none"> Hauteur libre après le coup 						
Semelle (SRC)	Résistance à la compression (15 kN)	15,5 mm	≥14 mm	5.3.2.4			
	<ul style="list-style-type: none"> Hauteur libre après la compression 						
Semelle (SRC)	Résistance au glissement	0,34	≥ 0,32	5.3.5.4			
	<ul style="list-style-type: none"> SRA – semelle (semelle entière) 						
	<ul style="list-style-type: none"> SRA – talon (angle de 7°) 				0,30	≥ 0,28	5.3.5.4
	<ul style="list-style-type: none"> SRB – semelle (semelle entière) 				0,23	≥ 0,18	5.3.5.4
<ul style="list-style-type: none"> SRB – talon (angle de 7°) 	0,15	≥ 0,13	5.3.5.4				
Fresh'n Flex (P)	Résistance à la perforation	Aucune perforation	≥ 1100 N	6.2.1.1.2			
Fond (A)	Propriété antistatique	à sec 8,8 x 10 ⁸ Ω	≥ 10 ⁵ Ω , ≤ 10 ⁹ Ω	6.2.2.2			
					humide 9,8 x 10 ⁷ Ω	≥ 10 ⁵ Ω , ≤ 10 ⁹ Ω	6.2.2.2
Semelle/tige	Isolation thermique	N/A	≤ 22°C	6.2.3.1			
					Chaleur (HI)	<ul style="list-style-type: none"> Hausse Temp première de montage 	
Froid (CI)	<ul style="list-style-type: none"> Diminution Temp. première de montage 	N/A	≤ 10°C	6.2.3.2			
Talon(E)	Absorption d'énergie au talon	29 J	≥ 20 J	6.2.4			
(WR)	Résistance à l'eau (pénétration d'eau)	N/A	≤ 3 cm ²	6.2.5			
(M)	Protection métatarsienne	N/A	≥ 40 mm	6.2.6			

Tige

Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Tissu Honey	Résistance à la déchirure	90N	≥120 N	5.4.3
	Résistance à la traction	N/A	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	7.4 mg/cm ² h	≥0.8 mg/cm ² h	5.4.6
	Valeur de pH	N/A	≥ 3,2	5.4.7
	Contient de Chrome VI	N/A	Non détectable	5.4.9
	Pénétration d'eau	N/A	≤ 0.2 g	6.3
	Absorption d'eau	N/A	≤ 30%	6.3

Doublure				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Tissu 3D	Résistance à la déchirure	45 N	≥ 15 N	5.5.1
	Résistance à l'abrasion	<ul style="list-style-type: none"> À sec : la surface ne présente aucun trou Humide : la surface ne présente aucun trou 	Aucun trou avant 51.200 cycles	5.5.2
			Aucun trou avant 25.600 cycles	5.5.2
	Perméabilité à la vapeur d'eau	21 mg/cm ² h	≥ 2,0 mg/cm ²	5.5.3
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.5.4
	Contient de chrome VI	N/A	Non détectable	5.5.5
Première de montage				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Fresh'n Flex	Épaisseur	3,7 mm	≥2,0 mm	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	82 mg/cm ²	≥ 70 mg/cm ²	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	90 %	≥ 80 %	5.7.3
	Résistance à l'abrasion (après 400 cycles)	Aucun dommage	Endommagement ≤ de la référence de la norme	5.7.4.1
	Contient de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5
Semelle amovible				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Dry'air gel	Épaisseur	3,5± 0,5 mm	N/A	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	Perméable	Perméable ou· 70mg/cm2	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	Perméable	Perméable ou· 80%	5.7.3
	Résistance à l'abrasion	Aucun dommage	Aucun trou avant 25600 cycles à sec et 12800 cycles en humide	5.7.4.2
	Contient de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

Semelle				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
	Epaisseur semelle sans crampons	7 mm	≥4 mm	5.8.1.1
	Hauteur crampons	2.7 mm	≥ 2,5 mm	5.8.1.3
	Résistance à la déchirure	7.2 kN/m	≥ 5 kN/m	5.8.2
	Résistance à l'abrasion <ul style="list-style-type: none"> • Perte de volume relative 	81 mm ³	≤ 250 mm ³	5.8.3
Semelle intérieure en PU	Résistance aux flexions <ul style="list-style-type: none"> • Hausse des coupes après 30.000 cycles 	2.5 mm	≤4 mm	5.8.4
Semelle en TPU SKIN (TPU à haute densité)	Hydrolyse <ul style="list-style-type: none"> • Hausse des coupes après 150.00 cycles 	3 mm	≤6 mm	5.8.5
	Détachement couche d'usure -semelle intercalaire	N/A	≥ 4 N/mm (*) ≥ 3N/mm avec une déchirure de la semelle	5.8.6
	(HRO) Résistance à la chaleur par contact (300°C)	N/A	Aucun dommage (fusion , rupture)	6.4.1
	(FO) Résistance aux hydrocarbures (variation de volume)	3.5 %	≤ 12%	6.4.2

Date: 20/02/2019

Copie conforme à la fiche en langue italienne