

Fiche technique

TC716 - TC716 (TC715)

Désignation :

GANT SOUDEUR CROUTE BOVIN - MANCHETTE 15 CM

Tailles :

09 - 10 - 11

Coloris :

Gris



Descriptif :

Gant soudeur tout croûte de bovin, forme américaine, retour index, protégé-artères, manchette croûte de 15 cm.

Matériaux :

Gant : croûte de bovin grise, épaisseur entre 1,2 et 1,4 mm Manchette : croûte type crispin

Points forts :

Manchette croûte anti-chaueur de 15 cm :

Protection de l'avant bras

Instructions d'emploi :

Gant de protection contre les risques mécaniques & thermiques pour une protection contre la flamme, la chaleur de contact (100°C), la chaleur convective, les petites projections de métal en fusion et pour soudeur (Type A).

Les gants de type B sont recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage TIG.

Les gants de type A sont recommandés pour les autres procédés de soudage.

Limites d'utilisation :

Ne pas utiliser hors de son domaine d'utilisation défini dans les instructions d'emploi ci-dessous.

*Nous attirons l'attention des utilisateurs sur le fait que les gants présentant une très haute résistance à la traction (niveau 4) ne doivent pas être utilisés lorsqu'il y a risque de happement par des machines en mouvement. Ces gants ne contiennent pas de substance connue comme étant cancérigènes, ni toxiques. Le contact avec la peau peut causer des réactions allergiques à des personnes sensibles (latex naturel, dans les poignets bord côtes de certain gant), dans ce cas stopper l'utilisation et consulter un médecin. Veillez à l'intégrité de vos gants avant et pendant l'utilisation, les remplacer si nécessaire. Dans le cas où ces gants seraient destinés au soudage à l'arc : Attention ils ne fournissent pas de protection contre le choc électrique causé par un équipement défectueux ou des travaux sous tension, et la résistance électrique est réduite si les gants sont mouillés, sales ou trempés de sueur, cela pourrait augmenter le risque.

Instructions de stockage :

Stocker au frais au sec à l'abri du gel et de la lumière dans leurs emballages d'origine.

Instructions de nettoyage / d'entretien :

Aucun nettoyage ou entretien particulier n'est préconisé pour ce type de gant.

Performances :

Les niveaux sont obtenus sur la paume des gants. Ils vont du moins performant (niveau 0) au plus performant (niveau 4 ou 5). 0 indique que le gant a un niveau de performance plus faible que le minimum pour le danger individuel donné. X : indique que le gant n'a pas été soumis à l'essai ou que la méthode d'essai ne semble pas convenir du fait de la conception des gants ou du matériau.

Plus la performance est élevée plus la capacité du gant est grande à résister au risque associé. Les niveaux de performance sont basés sur les résultats d'essais en laboratoire, lesquels ne reflètent pas nécessairement les conditions réelles du lieu de

Fiche technique

TC716 - TC716 (TC715)

travail.

Conforme aux exigences de la directive européenne 89/686, notamment en terme d'ergonomie, d'innocuité, de confort, d'aération et de souplesse, et aux normes EN420:2003+A1:2009 (dextérité 4) et EN388:2003 (2,1,4,2), EN407:2004 (4,1,3,x,4,x), et à la norme Gants soudeurs EN12477:2001/A1:2005 (type A).

- **EN388:2003** Gants contre les risques Mécaniques (Niveaux obtenus sur la paume)



2 : Résistance à l'abrasion (de 0 à 4)
1 : Résistance à la coupure par tranchage (de 0 à 5)
4 : Résistance à la déchirure (de 0 à 4)
2 : Résistance à la perforation (de 0 à 4)

- **EN407:2004** Gants contre les risques de Chaleur et Feu (Un "X" = test non réalisé)



4 : Résistance à l'inflammabilité (de 1 à 4)
1 : Résistance à la chaleur de contact (de 1 à 4)
3 : Résistance à la chaleur convective (de 1 à 4)
x : Résistance à la chaleur radiante (de 1 à 4)
4 : Résistance à de petites projections de métal en fusion (de 1 à 4)
x : Résistance à d'importantes projections de métal en fusion (de 1 à 4)

- **EN420:2003+A1:2009** Exigences Générales pour les gants de protection.