

10, avenue Eugène Gazeau B.P. 40090 - 60304 SENLIS Cedex

Téléphone: 03.44.21.66.00 Fax: 03.44.53.49.58

Fiche Description Produit

Produit 3020

Janvier 2001

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit Loctite 3020 est un liquide visqueux de couleur rose, en aérosol, formulé comme un produit adhésif /d'étanchéité séchant rapidement pour former un film très collant. Il est conçu pour améliorer l'étanchéité des joints prédécoupés et les maintenir en place lors de l'assemblage.

APPLICATION TYPE

Le produit Loctite 3020 est recommandé pour tous types de joints de moteur prédécoupés, joints de transmission, joints de culasse, d'embrayage et joints de différentiel en caoutchouc, liège, papier, métal et amiante. Il maintient les joints en place pendant l'assemblage et améliore la performance du joint en fonctionnement.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Application facile par aérosol
- Peut être appliqué sur tous les joints en caoutchouc, liège, papier, métal, amiante et joints similaires.
- Sèche rapidement pour former un film élastomère très collant
- Reste définitivement collant
- Maintient les joints en place lors de l'assemblage même en position verticale.
- Améliore la performance du joint
- Résiste à l'essence, au gazole, à l'eau, aux graisses et aux
- Ne contient pas de solvant nuisible à la couche d'ozone.
- Très économique un aérosol suffit à de nombreuses applications

PROPRIETES DE LA MATIERE

Nature chimique: résine synthétique en solvants Couleur: liquide visqueux, rose clair

Odeur: Acre (Acétone)

Densité: 0,88 (CC), °C: <0 Point éclair : Résidu sec. %: environ 26 Solubilité dans l'eau : insoluble Solubilité dans solvants: soluble

Propane/Butane Gaz propulseur:

INFORMATIONS GENERALES

Afin d'avoir des informations sur la mise en œuvre en toute sécurité de ce produit, consultez sa Fiche de Données de Sécurité.

RECOMMANDATIONS DE MISE EN ŒUVRE

- Nettoyer et sécher la surface de la bride et du joint. Utiliser un agent nettoyant adapté selon la matière du joint tel que le Loctite 7063.
- Bien secouer avant de pulvériser. Pulvériser une couche uniforme de Loctite 3020 à une distance de 15 à 20 cm sur la surface de la bride et sur les deux côtés du joint
- Laisser sécher environ 10 minutes avant assemblage.
- 4. L'excédent de produit peut être retiré avec des solvants adaptés comme le Loctite 7063.

STOCKAGE

Les meilleures conditions de stockage de ce produit sont : dans un local sec et frais dans son emballage d'origine fermé, à une température comprise entre 8°C et 28°C (46°F-82°F) sauf si son étiquette porte d'autres valeurs. Les conditions optimales sont obtenues dans la moitié inférieure de cette fourchette. Pour avoir de plus amples informations sur la durée de vie, contacter le Service Technique Loctite.

NOTA

Les données contenues dans ce document sont données à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation de ce produit. En fonction de ce qui précède, Loctite Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties de l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits de Loctite Corporation. Loctite Corporation dénie spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou conséquents, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevets détenus par Loctite Corporation, pouvant couvrir de tels compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut-être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets tant aux USA que dans d'autres pays.

