LOCTITE® 5367™

Avril 2007

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 5367™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Silicone
Nature chimique	Silicone acétique
Aspect	Pâte blanche
Composants	Monocomposant
Polymérisation	Polymérisation à température ambiante (RTV)
Application	Collage ou Etanchéité
Flexibilité	Bonne tenue aux chocs et aux vibrations.

LOCTITE® 5367™ a été particulièrement conçu pour réaliser simultanément une parfaite étanchéité, un collage et une protection . Les applications types sont le collage des vitres latérales de trains, l'étanchéité des sources de chaleurs (fours, échangeurs thermiques, circuits de vapeurs et chauffe-eau). Il est utilisé pour la protection et l'isolement des boîtiers électriques, le collage de silicones HCR et les applications de maintenance dans tous types d'industrie. Ce produit supporte des températures pouvant atteindre 250°C.

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Densité à 25 °C	1,04
Vitesse d'extrusion , g/min	100
Point éclair - se reporter à la FDS	

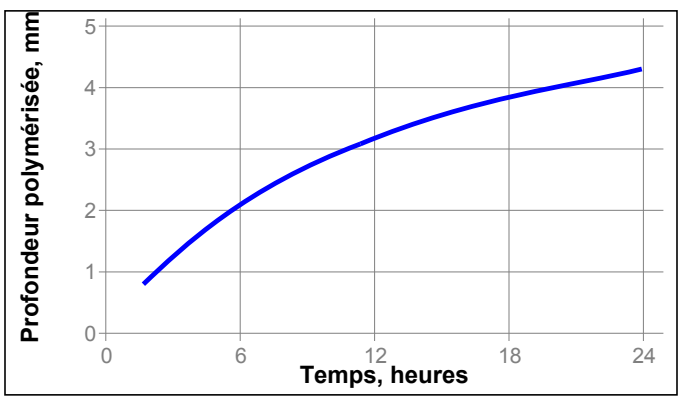
DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION

Polymérisation de surface

LOCTITE® 5367™ devient sec au toucher en 5 minutes lors d'une exposition à 23 ± 2°C et 50 ± 5%HR.

Profondeur de polymérisation

Le graphique ci-après illustre l'épaisseur de produit polymérisé en fonction du temps à 23 ± 2 °C et 50 ± 5 % HR



PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Après 7 jours à 25°C et 50% HR, épaisseur produit 0,5 mm

Propriétés physiques:

Dureté Shore, ISO 868, Duromètre A		20
Allongement à la rupture , ISO 37, %		500
Résistance à la traction, ISO 37	N/mm²	2
	(psi)	(290)

Propriétés électriques :

Rigidité diélectrique, IEC 60243-1, kV/mm	18
Résistivité volumique, IEC 60093, Ω·cm	1×10^{14}
Constante diélectrique, IEC 60250:	
1MHz	2,8

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

Propriétés de l'adhésif

Polymérisation 7 jours à 25°C et 50% HR

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587:

Aluminium(sablé,jeu de 1 mm)	N/mm²	2
	(psi)	(290)

PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

Résistance aux produits chimiques

Vieillissement à 22 °C pendant 5 000 h, épaisseur produit 2 mm :

Carbonate de sodium, 25%:	
Variation de volume, %	-0,2
Variation de la résistance en traction, %	-12
Variation de l'allongement à la rupture, %	-10
Chlorure de sodium, 25%:	
Variation de volume, %	-0,1
Variation de la résistance en traction, %	0
Variation de l'allongement à la rupture, %	0
Acide chlorhydrique, 2%:	
Variation de volume, %	-0,1
Variation de la résistance en traction, %	-8
Variation de l'allongement à la rupture, %	-8
Acide lactique, 12%:	
Variation de volume, %	0,3
Variation de la résistance en traction, %	4
Variation de l'allongement à la rupture, %	10
Acide citrique, 12%:	
Variation de volume, %	-0,1
Variation de la résistance en traction, %	-0,3
Variation de l'allongement à la rupture, %	0
Soude, 25%:	
Variation de volume, %	-7
Variation de la résistance en traction, %	-15
Variation de l'allongement à la rupture, %	-15
Eau de Javel ménager:	
Variation de volume, %	-1
Variation de la résistance en traction, %	-20
Variation de l'allongement à la rupture, %	-15

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

1. Pour obtenir les meilleures performances, les surfaces doivent être propres et exemptes de graisses.
2. La polymérisation commence dès que le produit est mis au contact de l'humidité ambiante, il est donc recommandé d'assembler les pièces dans les minutes suivant l'application du produit.
3. A l'assemblage des pièces, il faut exercer une pression suffisante pour répartir le produit et remplir totalement le joint .
4. Il faut laisser le temps au produit de polymériser (c'est à dire 7 jours), avant de le soumettre à de fortes charges.

Ce document n'est pas une spécification du produit

Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme des renseignements. Veuillez SVP prendre contact avec votre service qualité local pour toutes aide et recommandations sur les spécifications relatives à ce produit

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquettage de l'emballage.
Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assure aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque commerciale

LOCTITE est une marque de Henkel Corporation

Référence 1.1