

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit LOCTITE® 5375 est un adhésif, élastomère de silicone monocomposant, à faible odeur, réticulant à température ambiante. Il réticule sous la forme d'un matériau flexible, sans dégager de produits acide.

APPLICATIONS TYPIQUES

Il a un haut pouvoir d'allongement ce qui le rend adapté au collage ou à l'étanchéité de supports différents car il peut absorber des forces dues à des allongements différents.

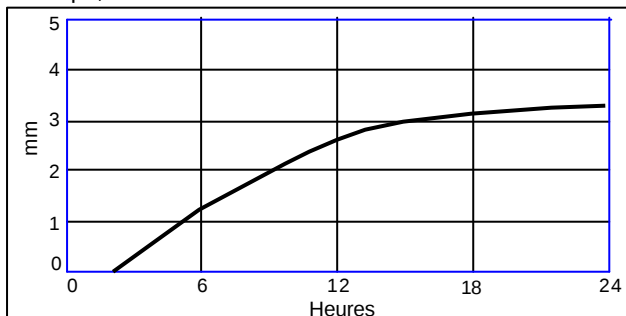
PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

	Valeur Typique
Nature chimique	Silicone oxime
Couleur	incolore
Densité à 25°C	1,00
Vitesse d'extrusion, g/min (buse de 3 mm à 3 bars et 23 °C)	200
Point éclair (TCC), °C	>100

DONNEES TYPIQUES SUR LA RETICULATION

Polymérisation en surface

La surface de cet adhésif devient sèche au toucher en 8 minutes lors d'une exposition à l'humidité atmosphérique à 50 ± 5 % d'humidité relative et 23 ± 2 °C. La courbe ci-dessous représente la profondeur polymérisée en fonction du temps, dans les mêmes conditions.



PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT RETICULE

Durée d'exposition à la température indiquée (°C), pour laquelle le produit réticulé conserve encore 50% de sa résistance après retour à température ambiante.

Après 72 h	250
Après 1 000 h	200

Propriétés électriques

Constante diélectrique, ASTM D150,	à 1MHz	2,3
Rigidité diélectrique, ASTM D 149,	kV/mm	20
Résistance transversale, ASTM D257,	Ω.cm	3×10^{15}

PERFORMANCES DU PRODUIT RETICULE

(Après 7 jours à 23 ± 2 °C et 50 ± 5 % d'humidité relative, film de 5 mm)

Adhésion

	Valeur typique
Résistance à la traction, MPa	1,3
Allongement, ASTM D 412, %	450
Dureté, ASTM D 2240, Shore A	18
Résistance au cisaillement, sur Aluminium (sablé, jeu de 1 mm) MPa	0,75

INFORMATIONS GENERALES

Afin d'avoir des informations sur la mise en œuvre en toute sécurité de ce produit, consultez sa Fiche de Données de Sécurité.

RECOMMANDATIONS DE MISE EN OEUVRE

Le produit 5375 doit être appliqué en cordon sur une surface propre. L'assemblage doit être fait dans les 8 minutes. Quand on assemble il faut exercer une pression pour étaler le produit et remplir le joint complètement. Il faut laisser le joint réticuler complètement avant de le soumettre à des contraintes ou environnements difficiles.

STOCKAGE

Les meilleures conditions de stockage de ce produit sont : dans un local sec et frais dans son emballage d'origine fermé, à une température comprise entre 8°C et 28°C (46°F-82°F) sauf si son étiquette porte d'autres valeurs. Les conditions optimales sont obtenues dans la moitié inférieure de cette fourchette. Pour éviter de contaminer le produit, ne pas remettre dans l'emballage d'origine un produit non utilisé. Pour avoir de plus amples informations sur la durée de vie, contacter le Service Technique Loctite.

NOTA

Les données contenues dans ce document sont données à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation de cette méthode. En fonction de ce qui précède, Loctite Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties de l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits de Loctite Corporation. Loctite Corporation dénie spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou conséquents, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevets détenus par Loctite Corporation, pouvant couvrir de tels compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut-être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets tant aux USA que dans d'autres pays.

N'EST PAS UNE SPECIFICATION DU PRODUIT

LES DONNEES TECHNIQUES CONTENUES DANS CE DOCUMENT SONT A CONSIDERER COMME DES RENSEIGNEMENTS

VEUILLEZ SVP PRENDRE CONTACT AVEC LE SERVICE QUALITE DE LOCTITE CORPORATION POUR UNE AIDE OU DES RECOMMANDATIONS DANS LA PREPARATION DE SPECIFICATIONS POUR CE PRODUIT

ROCKY HILL, CT FAX: +1 (203)-571-5473

DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451 - 9494