



LOCTITE® 7100™

Octobre 2007

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 7100™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Base aqueuse
Nature chimique	Mélange de surfactants
Aspect	Incolore
Odeur	Sans odeur
Polymérisation	Non applicable
Application	Détecteur de fuites
Méthode d'application	Aérosol
Propellant	Azote

LOCTITE® 7100™ est un produit conditionné en aérosol, facile d'utilisation, permettant une détection rapide de fuites. Ce produit forme des bulles dans les zones où une fuite est présente. Produit non toxique et ininflammable. LOCTITE® 7100™ est utilisé pour la détection de fuites sur toutes installations et systèmes hydrauliques ou véhiculant du gaz, air comprimé, hélium, azote, etc. sur toutes types de tuyauteries métalliques ou plastiques. La plage de températures de fonctionnement type de ce produit est comprise entre 10 °C et 50 °C.

PROPRIETES DU PRODUIT

Densité à 20 °C, g/cm³	1
Viscosité, coupe DIN 4, secondes	10
pH	8,5
Tension de Surface, ASTM D 1590, mN/m	27
Pression à 20°C, Bar	8
Masse pulvérisée, g/s	3
Point éclair - se reporter à la FDS	

INFORMATIONS GENERALES

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiches de Données de Sécurité (FDS).

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Aérosol sous pression. Protéger des rayons solaires et ne pas exposer à des températures supérieures à 50°C. Ne pas percer ou brûler, même après usage. Ne pas vaporiser sur une flamme ou sur une source de chaleur.

Recommandations de mise en oeuvre

1. Bien agiter. Vaporiser à une distance de 15 à 20 cm sur la zone suspectée.

2. Une fuite est clairement visible, lorsque le produit commence à mousser dans la zone de fuite. Le produit continue de mousser facilitant la recherche sans provoquer de corrosion.
3. Si la fuite n'est pas présente sur la zone traitée, étendre sa recherche sur le système entier. Elle sera détectée sur la zone où le produit commence à mousser.
4. Après avoir repérer la fuite, essuyer les excès de produit et réaliser les opérations de maintenance appropriée.
5. Pour s'assurer du succès de la réparation, appliquer une nouvelle fois LOCTITE® 7100™ sur les zones concernées.
6. Les fuites de produits hydrauliques sont normalement visibles sans l'aide de produit. Cependant, pour vérifier une réparation ou sur des pièces neuves avant installation, LOCTITE® 7100™ peut être utilisé pour détecter des fuites potentielles. Pour cet usage, remplir le système d'air comprimé et appliquer le produit sur la zone suspectée.

Ce document n'est pas une spécification du produit

Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme des renseignements. Veuillez SVP prendre contact avec votre service qualité local pour toutes aide et recommandations sur les spécifications relatives à ce produit

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque commerciale

LOCTITE est une marque de Henkel Corporation

Référence 2.0