

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit Loctite[®] 7234 (Nordbak[®] Finition Anti-usure - Haute température) est un produit très lisse, chargé de carbure de silicium. Il permet un fini très lisse et brillant permettant une protection contre l'abrasion et la cavitation, ainsi que la réduction des turbulences. Tenue en température de - 30°C à 205°C.

Caractéristiques spéciales :

- Chargé de céramique et de carbure de silicium- assure une protection maximale.
- De consistance crémeuse pour l'enduction à la brosse.
- Finition lisse réduisant friction, turbulences et protégeant contre la cavitation.
- Facile à mélanger et à utiliser – réduit le temps d'arrêt non productif.
- Adhésion supérieure - permet un collage résistant

APPLICATIONS TYPIQUES

- Donne un revêtement de protection lisse et résistant à l'abrasion.
- Réparation de condensateurs et échangeurs thermiques.
- Rechargement de réservoirs et glissières.
- Réparation de gouvernails et boîtiers pivot.
- Réparation de turbines et corps de pompes, de carters de vannes.

PROPRIETES DU PRODUIT NON POLYMERISE MELANGE

	Valeur typique
Aspect	Liquide gris, coulant
Proportions du mélange	
Volume (Résine/Durcisseur)	2,75 / 1
Poids	4,8 / 1
Pouvoir couvrant	1,2 m ² avec 1 kg pour 0,5 mm d'épais.

DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION

Propriétés de polymérisation (à 25°C sauf indications)	Valeur typique
Durée d'emploi du mélange, minutes	20
Temps de polymérisation, heures	Voir les indications sur la polymérisation, ci-après

PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

(à 25°C sauf indications)

Propriétés physiques	Valeur typique
Température maximale d'utilisation, °C	205

RECOMMANDATIONS DE MISE EN OEUVRE

Les performances à long terme de ce produit dépendent directement du soin apporté à la préparation de surface. Les propriétés varient en fonction de la sévérité de l'application, de la durée de vie escomptée en service, et de l'état des substrats.

- Abraser, nettoyer (si possible sabler), terminer avec le Loctite 7063. Plus la préparation de surface sera minutieuse, meilleures seront les performances.

Mélange :

Avant ouverture, lire les recommandations sur l'étiquette du produit. Le kit en entier doit être mélangé en une seule fois. Mélanger vigoureusement jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

Application :

- Appliquer le produit mélangé sur les surfaces préparées.
- Pour un résultat optimal le produit Loctite[®] 7234 (Nordbak[®] Finition Anti-usure - Haute température) doit être appliqué à la brosse sur une épaisseur de 0,5 mm.
- Le produit se liera à lui-même, si vous vous êtes assuré que les surfaces sont propres, sèches et saines, sans écailles ni boursouflures.

Cycle de polymérisation :

Le temps de polymérisation dépend de la température ambiante. A 20°C, le temps de polymérisation sera de 4 à 6 heures. Plus la température est basse, plus longue sera la polymérisation. Une fois que le mélange est durci, chauffer la surface à environ 65°C pendant 30 minutes pour assurer la polymérisation totale et l'accrochage maximum.

Pour des utilisations au-dessus de 150°C : Laisser polymériser 8 heures à 22°C ou plus. Ensuite pré-chauffer à 150°C pendant au moins 3 heures, enfin 3 heures à 205°C ou à la température maximale d'utilisation.

Si la procédure de préchauffe est impossible à effectuer avant la remise en service, suivre les recommandations suivantes :

- Pré-chauffer la résine à au moins 40°C. Mélanger et appliquer selon les recommandations.
- Une fois l'état de gel obtenu, chauffer entre 40°C et 50°C en balayant la surface du produit à l'aide d'une flamme, au moins une heure.
- A l'aide de crayons indicateur de température vérifier que le substrat et le produit sont à une température minimale de 150°C, mais pas au-delà de 260°C et maintenir dans cette plage de température pendant un minimum de 2 heures.
- Le produit aura alors atteint un degré de polymérisation suffisant pour être mis en service. La polymérisation s'achèvera pendant l'exposition aux températures normales de service.

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé comme agent d'étanchéité vis-à-vis du chlore ou d'autres corps fortement oxydants.

Afin d'avoir des informations sur la mise en œuvre en toute sécurité de ce produit, consultez sa Fiche de Données de Sécurité.

Stockage

Les bonnes conditions de stockage de ce produit sont : dans un local sec et frais dans son emballage d'origine fermé, à une température comprise entre 8°C et 28 °C sauf si son étiquette porte d'autres valeurs. Le stockage optimal se situe dans la moitié inférieure de cette fourchette de températures. Pour éviter de contaminer le produit, ne pas remettre dans l'emballage d'origine un produit non utilisé. Pour avoir de plus amples informations sur la durée de vie, contacter le Service Technique Loctite.

Fourchette de données

Les données contenues dans ce document s'entendent comme étant une valeur typique et/ou une fourchette.

Les valeurs sont issues de données d'essais et sont vérifiées de façon périodique.

Nota

Les données contenues dans ce document sont données à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation de cette méthode. En fonction de ce qui précède, **Loctite Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties de l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits de Loctite Corporation. Loctite Corporation dénie spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou conséquents, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils soient libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevets détenus par Loctite Corporation, pouvant couvrir de tels compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut-être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets tant aux USA que dans d'autres pays.