



LOCTITE® 8005™

Août 2005

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 8005™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Base Solvant
Nature chimique	Solvant pentane/acétone et lubrifiants
Aspect	Liquide jaune clair ^{LMS}
Propellant	Dioxyde de carbone
Solubilité dans l'eau	Insoluble
Polymérisation	Non applicable
Application	Réparation de courroie
Avantages	Ne contient pas de CFC

LOCTITE® 8005™ se présente en aérosol, il est conçu pour être utilisé sur tous types de courroies afin d'améliorer la puissance transmissible et pour éviter tout glissement dû à la chaleur, au froid, à l'humidité ou à la poussière. Il réhydrate la courroie évitant les craquelures et l'usure prématurée, en prolongeant ainsi sa durée d'utilisation. LOCTITE® 8005™ peut être utilisé sur les courroies plates ou en V en caoutchouc, cuir ou tissu. Il convient particulièrement pour toutes les courroies de transmission des moteurs de voitures, camions, bus ou bateaux, mais aussi dans les équipements agricoles, de conditionnement d'air, d'entraînement de courroie d'appareils ménager ou industriel.

PROPRIETES DU PRODUIT

Densité à 25 °C	0,732 à 0,744 ^{LMS}
Extrait sec, %	20,1 à 22,1 ^{LMS}
Indice de réfraction	1,384 à 1,396 ^{LMS}
Viscosité à 25°C, mPa·s (cP)	<100
Point éclair - se reporter à la FDS	

INFORMATIONS GENERALES

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en œuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiches de Données de Sécurité (FDS).

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Aérosol sous pression. Protéger des rayons solaires et ne pas exposer à des températures supérieures à 50°C. Ne pas percer ou brûler, même après usage. Ne pas vaporiser sur une flamme ou sur une source de chaleur.

Recommandations de mise en œuvre

1. Bien agiter avant emploi.
2. Les meilleurs résultats sont obtenus avec un produit à température ambiante.
3. Tandis que le moteur tourne au ralenti, vaporiser LOCTITE® 8005™ à environ 20 cm dans la gorge de la poulie la plus accessible.
4. Pulvériser un film uniforme sur toutes les surfaces d'entraînement. Un mince film uniforme suffit. Éviter les excès. Si du produit coule, la quantité de produit appliqué est excessive.

5. ATTENTION: Le moteur étant au ralenti lors de la pulvérisation, il est donc recommandé d'utiliser une paille de prolongation toutes les fois et partout où cela est possible afin d'éviter tout accident.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS en date du Janvier 13, 2004. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées aux utilisations clients. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle pour garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

Stockage

Ce produit est classé inflammable et doit être conservé et stocké selon la réglementation en vigueur relative à ce type de produit. Ne pas stocker près de produits combustibles ou d'agents oxydants. Conserver dans un container fermé stocké dans un endroit sec. Des informations relatives au stockage sont aussi indiquées sur l'emballage du produit.

Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit.

Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique Local ou votre représentant local.

Conversions

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque commerciale

LOCTITE est une marque de Henkel Corporation

Référence 1.1