



Graisse silicone agréée milieu alimentaire (Lubricomet GR 220)

DESCRIPTION

Le produit Loctite 8104 est une graisse silicone pour vannes et garnitures destinées aux équipements de l'industrie alimentaire. Elle peut aussi être utilisée pour des roulements à billes fonctionnant à faible vitesse.

APPLICATION

Elle est adaptée au graissage des plastiques et composants en élastomères, par exemple des vannes et joints dans des réseaux d'eau chaude ou froide. Elle convient aussi pour faciliter la mise en place de joints toriques ou non.

AGREMENTS

Agréée pour le contact accidentel avec les aliments selon :

- FDA-21-CFR-178.3570
(Pour homologation USDA H1)
- CNERNA Guide 1992 (France).

RECOMMANDATIONS DE MISE EN OEUVRE

Appliquer, de préférence, sur des pièces propres, comme une graisse conventionnelle, à l'aide d'un pinceau, d'une spatule ou d'un pistolet à graisse. peut être utilisée dans des systèmes de graissage automatique. On pourra utiliser les nettoyants Loctite 7063 ou 7070 pour enlever les résidus de graisse sur les graisseurs et les pièces à lubrifier.

Suivre les recommandations du fabricant pour la lubrification des roulements (quantité, fréquence, etc.).

Évitez les graissages en excès. Les résidus d'autres graisses peuvent ne pas être compatibles avec le Loctite 8104.

Ne pas appliquer sur les équipements lorsque les aliments sont en cours de transport.

PROPRIETES DU PRODUIT

Base	Huile silicone et gel de silice
Couleur	Sans
Odeur	Sans
Densité à 20 °C, g/ml	
NFT 30 020/ISO 2811/ DIN 51 757	1,0
Consistance, Classe NGLI	
NFT 60 16 2/DIN 51 818	2/3
Pénétration travaillée (0,1 mm) à 25 °C et 60 coups	
NFT 60 132/DIN/ISO 2137/IP 50	220/250

PERFORMANCES

- Oxydation Hoffman (100 h) ASTM D942, psi <5
- Corrosion sur cuivre 3 heures à 100 °C ASTM D4048/NFM 07 015/ ISO 2160/IP 112 1a
- Essai de charge - 4 billes IP 239/NFE 48 617/ DIN 51 350-4-5 / ASTM D 2596 Charge de soudure, N Usure Non recommandé pour les silicones 1 h/400 N, mm
- Test EMCOR NFT 60 135 /DIN 51 802/IP 220 1
- Gamme de température d'emploi recommandée, °C -50 à +200
- Facteur DN max. (Ndm) 50 000

Nota

Les données contenues dans ce document sont données à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation de cette méthode. En fonction de ce qui précède, Loctite Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties de l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits de Loctite Corporation. Loctite Corporation dénie spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou consécutifs, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevets détenus par Loctite Corporation, pouvant couvrir de tels compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut-être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets tant aux USA que dans d'autres pays.

