

TL832A



GANTS MULTI-RISQUE

- + Idéal pour des manipulations de précision de pièces coupantes en milieu humide/huileux avec risque chimique
- + Première enduction en nitrile imperméable aux huiles et huiles et aux hydrocarbures
- + Deuxième enduction en mousse de nitrile avec finition sablée pour un exceptionnel grip en milieu humide
- + Dextérité et tactilité assurées grâce au support en tricot extra-fin en fil technique
- + Résistance à la chaleur par contact 1 (100°C pendant au moins 15 secondes)
- + Adapté pour le contact avec les aliments selon Règlement EU 1935/2004



Caractéristiques	
Milieu d'usage	Humide/huileux
Construction	Sans coutures
Matériel doublure	Fil technique élastique à haute ténacité HPPE /polyamide/élasthane renforcé avec fibre minérale
Jauge	18
Enduction	Double couche : nitrile imperméable et mousse de nitrile avec finition sablée
Zone Enduction	Complète et paume
Manchette	Dentelée
Longueur (mm)	350
Taille	8, 9, 10, 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires (enveloppe individuelle) / Carton : 72 paires
Ambidextre	Non

EN388:2016



4X43D

EN ISO 374-1:2016



JKL

EN ISO 374-5:2016



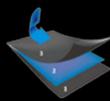
EN407



X1XXXX



CAT. III
0075

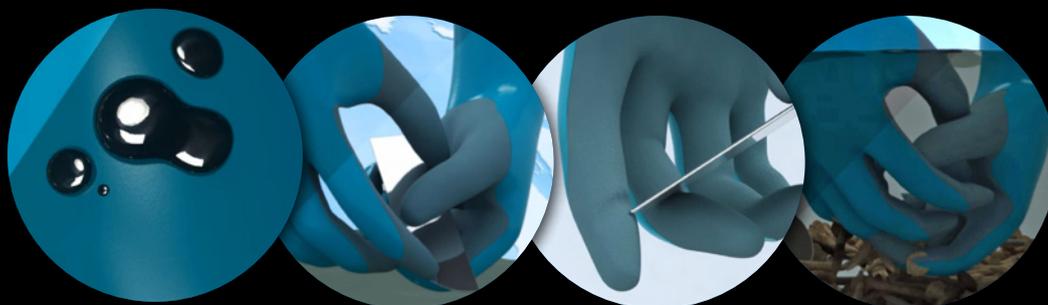


TL832A



RISQUE MULTIPLE, SOLUTION UNIQUE:

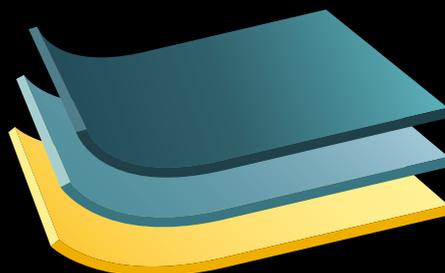
- + PROTECTION CHIMIQUE (EN ISO 374:2016 / TYPE B)
- + PROTECTION À LA COUPURE (EN388:2016 NIV. D)
- + RÉSISTANCE À L'ABRASION
- + RÉSISTANCE À LA CHALEUR PAR CONTACT (EN407 JUSQU'À 100°C)
- + EXCELLENT CONFORT ET DEXTÉRITÉ
- + PRISE SÛRE
- + CONTACT AVEC LES ALIMENTS



→ Très confortable en milieu de travail avec huile et solvants

→ Enduction en nitrile et fil technique couplés pour une meilleure dextérité et sécurité comparé à l'usage d'un double gant

→ Structure multicouche pour assurer une prise efficace et imperméabilité aux liquides



Structure sur la paume :

- Spéciale enduction sablée pour un meilleur grip
- Nitrile résistant à plusieurs produits chimiques
- Support en maille extra-fine en fil technique résistant à la coupure

→ Fil technique résistant à la coupure jauge 18 (Niv. 3 EN388)

