

GasAlertMicro5 Série

détecteurs multigaz



Protégez-vous !

Surveillez et affichez jusqu'à 5 risques atmosphériques simultanément grâce au GasAlertMicro série 5. Pouvant être adapté à de nombreuses applications, le GasAlertMicro série 5 propose un large éventail d'options réglables sur site par l'utilisateur. Il est disponible en plusieurs modèles : modèle standard pour gaz toxiques, modèles PID pour la détection des COV ou modèle IR pour la détection du CO₂. Il est également doté d'une fonction de protection par code qui empêche toute modification non autorisée de ses paramètres. Compatible avec le système de test et d'étalonnage automatiques MicroDock II de BW, le GasAlertMicro série 5 offre une polyvalence, des performances et des avantages inégalés.



NEW

Pompe 2e génération avec filtre intégré visible

- Mesure simultanée de cinq risques atmosphériques
- Entièrement personnalisable pour répondre aux besoins de chaque application
- Bascule rapidement entre le mode de diffusion et la pompe intégrée en option sur site

RÉSISTE
A L'EAU



BW
Technologies
by Honeywell

Wear yellow. Work safe.

COV

CO₂

LIE

H₂S

CO

O₂

SO₂

PH₃

NH₃

NO₂

HCN

Cl₂

ClO₂

O₃

Capteur pour cinq risques :
gaz toxiques, PID ou CO₂

Quatre barres d'alarme
lumineuse à grand angle

Fourreau antichoc
intégral

Alarme sonore 95 dB
(type)

Touches saillantes faciles
à utiliser avec des gants

Grand affichage à cristaux
liquides pour une parfaite
lisibilité

Enregistreur de données
en option (stockage de
données continues sur
plusieurs mois)

Basculement rapide
entre la diffusion et
l'option de pompe
intégrée

NEW

Filtre intégré remplaçable

- fenêtre permettant à
l'utilisateur d'inspecter
le filtre visuellement
- meilleure étanchéité aux
poussières et à l'eau

Plusieurs op-
tions de charge
disponibles

Alarme vibrante interne pour
les zones très bruyantes

Pince crocodile en
acier inoxydable

Options de piles alcalines AA
ou de batterie rechargeable
remplaçable à chaud pour
une installation de la batterie
sur site

Différences entre les modèles de détecteurs

	GasAlertMicro 5	GasAlertMicro 5 PID	GasAlertMicro 5 IR
Gaz détectés	H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , PH ₃ , NH ₃ , NO ₂ , HCN, Cl ₂ , ClO ₂ , O ₃ et gaz combustibles (LIE)	COV (PID), H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , PH ₃ , NH ₃ , NO ₂ , HCN, Cl ₂ , ClO ₂ , O ₃ et gaz combustibles (LIE)	CO ₂ (IR), H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , NH ₃ , O ₃ et gaz combustibles (LIE)
Capteurs	Cellule électrochimique enfichable (gaz toxiques et oxygène) ; catalytique (LIE)	Cellule électrochimique enfichable (gaz toxiques et oxygène) ; catalytique (LIE) ; photoionisation (PID) avec lampe 10,6 eV pour les composés organiques volatils (COV)	Cellule électrochimique enfichable (gaz toxiques et oxygène) ; catalytique (LIE) ; infrarouge (IR) pour le dioxyde de carbone (CO ₂)
Durée de vie/autonomie moyenne de la batterie¹			
Piles alcalines AA	20 heures	15 heures	15 heures
Batterie rechargeable	20 heures	15 heures	15 heures

¹ Pour un instrument 5 gaz en mode diffusion à +20 °C/+68 °F. La durée des piles/de la batterie peut varier selon la configuration de l'instrument ou les conditions environnementales.

Capteurs

Le GasAlertMicro 5 est disponible en trois modèles : gaz toxiques/électrochimiques, PID (pour les COV) ou IR (pour le CO₂). Pour plus d'informations sur la configuration des capteurs, contactez BW Technologies by Honeywell.



Les capteurs électrochimiques et à filament catalytique sont disponibles pour :

H ₂ S	CO	O ₂
SO ₂	Cl ₂	ClO ₂
NH ₃	PH ₃	HCN
NO ₂	O ₃	Gaz combustibles (LIE)



Le détecteur à photoionisation est disponible pour la détection des composés organiques volatils (COV).



Les capteurs infrarouges (IR) série Or sont disponibles pour la détection du dioxyde de carbone (CO₂).

Remarque : En raison de la configuration des circuits et des capteurs, les modèles GasAlertMicro 5 ne sont pas interchangeables (autrement dit, un capteur PID ne peut pas être utilisé sur un détecteur IR).



La configuration avec diffusion et la configuration avec pompe sont toutes les deux compatibles avec le système d'étalonnage et de test fonctionnel automatiques MicroDock II.

GasAlertMicro 5

Industrie ou application	Sources de risques supplémentaires
Entrée dans un espace confiné	Diverses sources : produits chimiques industriels
Stations d'épuration	Cl ₂ , NH ₃ , ClO ₂ issus du traitement
Métallurgie	NO ₂
Industrie du papier	Cl ₂ issu du blanchiment
Industrie agroalimentaire	NH ₃ issus des réfrigérants et de la production de glace PH ₃ issu de la fumigation
Bâtiment	Entrée dans un espace confiné, tranchées et NO ₂ issu des vapeurs de gasoil

GasAlertMicro 5 PID

Industrie ou application	Sources de risques liés aux COV
Entrée dans un espace confiné	Respiration et décomposition bactérienne aérobie
Matières dangereuses/sécurité du territoire	Détection de gaz inflammables non décelés par le capteur LIE (gasoil, vapeurs d'essence, térébenthine, etc.)
Hygiène industrielle et espaces confinés	Nombreux risques potentiels (benzène, gasoil, éthanol, toluène, etc.) selon l'industrie
Compagnies aériennes (inspection de réservoir latéral)	Carburéacteurs non détectables par le capteur LIE, capteur PID requis
Décharges	Décomposition des matières organiques, émissions de composés chimiques
Industrie pétrolière	Sous-produits du raffinage
Usines chimiques	Divers risques potentiels dépendant des produits et des modes de fabrication

GasAlertMicro 5 IR

Industrie ou application	Sources de risques liés au CO ₂
Entrée dans un espace confiné	Respiration et décomposition bactérienne aérobie
Vinification et brassage	Sous-produits de la fermentation à la levure
Agriculture	Serres, champignonnières utilisant du CO ₂ pour l'amélioration de la croissance ainsi que pour l'accélération de la maturation des fruits et des légumes, bactéries aérobies des fosses à lisier
Transport maritime de carburant/marine marchande et chantiers navals	Lutte contre les incendies et inertage des cales à marchandises
Fracturation des puits pétroliers	Injectons dans les fissures de puits pour extraire davantage de pétrole
Traitement des eaux usées	Bactéries aérobies
Agroalimentaire/entreposage frigorifique	CO ₂ solide (neige carbonique) utilisé comme réfrigérant et pour la carbonatation ; CO ₂ employé en conditionnement pour augmenter la durée de stockage
Fabrication industrielle et de produits chimiques	CO ₂ utilisé dans divers processus
Décharges	Biodégradation (décomposition aérobie) des déchets

Caractéristiques et fonctionnalités standards des produits BW :

- Indication en temps réel des concentrations de gaz sur l'affichage à cristaux liquides
- Résistance à l'eau
- Procédure d'étalonnage automatique ; compatibilité avec le système de test et d'étalonnage automatiques MicroDock II de BW
- Auto-test pleines fonctions pour un contrôle du capteur, de l'état de la batterie, de l'intégrité des circuits et de l'alarme sonore/visuelle à la mise en marche
- Barres d'alarme lumineuse à grand angle
- Fourreau antichoc intégré

Caractéristiques techniques du GasAlertMicro

Dimensions	14,5 x 7,4 x 3,8 cm (5,7 x 2,9 x 1,5")
Poids	370 g (13,1 oz)
Températures de fonctionnement	-20 à +50 °C (-4 à +122 °F) -10 à +40 °C (14 à +104 °F) (PID)
Alarmes	- Visuelle, vibrante, sonore (95 dB) - Basse, haute, VLE, VME et OL (dépassement d'échelle)
Tests	Intégrité du capteur, circuit électronique, batterie et alarme sonore/visuelle à la mise en marche ; batterie (en continu)
Pompe	En option ; échantillonnage jusqu'à 20 m (66 pieds)
Options utilisateur	Bip de bon fonctionnement Réglage de l'intervalle VLE Réglage de la méthode VME Activation/désactivation des capteurs Verrouillage des alarmes Mode d'affichage de sécurité Mode discrétion Réglage de l'horloge Réglage de la fréquence d'enregistrement des données Protection par code Bibliothèque de facteurs de correction (LIE, PID) Pompe rapide Mesure des gaz combustibles (% LIE ou % par volume sur la base du méthane) Étalonnage automatique de l'O₂ à la mise en marche Rétroéclairage automatique Mode veille Concentration de gaz d'étalonnage réglable par l'utilisateur Verrouillage en cas de dépassement de l'échelle d'étalonnage Test fonctionnel quotidien Choix de la langue (5) Résolution haute
Protections	Interférences électromagnétiques/parasites radioélectriques : Conformité à la directive 89/336/CEE sur la CEM IP 65/66
Certifications et homologations	 Classe I, Div. 1, Gr. A, B, C, D  American Bureau of Shipping - Modèles PID et pour gaz toxiques ATEX : CE  II 1 G Ga Ex ia IIC T4* CE  II 2 G - Modèle IR uniquement Ex d ia IIC T4* IECEx : Ga Ex ia IIC T4* Ex d ia IIC T4* - Modèle IR uniquement CE : Conformité européenne <i>*Les codes de température peuvent varier en fonction de la batterie installée. Pour connaître la liste des piles compatibles et les codes correspondants, reportez-vous au manuel d'utilisation.</i>
Garantie	Garantie complète de 2 ans, capteurs inclus (1 an pour NH ₃ , Cl ₂ , O ₃ , ClO ₂ et la lampe PID)

Autres caractéristiques et fonctionnalités du GasAlertMicro 5 :

- Pompe motorisée intégrée en option pour les prélèvements à distance
- Alarme vibrante interne pour les endroits très bruyants
- Deux options d'alimentation : Piles alcalines AA ou batterie rechargeable remplaçable à chaud
- Interface multilingue en anglais, français, allemand, espagnol et portugais

Options et accessoires



Pompe intégrée et chargeur de batterie



Kit pour espaces confinés



Étui de ceinture



Sonde d'échantillonnage pliable

Pour obtenir la liste complète des accessoires, contactez BW Technologies.

Caractéristiques techniques des capteurs

Gaz	Plage de mesure (ppm)	Résolution par défaut (ppm)	Résolution haute (ppm)
H₂S	0-500	1,0	0,1
CO	0-999	1,0	N/A
TwinTox (H₂S)	0-500	1,0	0,1
TwinTox (CO)	0-500	1,0	N/A
O₂	0-30,0 %	0,1 %	N/A
SO₂	0-150	1,0	0,1
PH₃	0-5,0	1,0	0,1
NH₃	0-100	1,0	0,1
NO₂	0-99,9	1,0	0,1
HCN	0-30,0	1,0	0,1
Cl₂	0-50,0	1,0	0,1
ClO₂	0-1,0	0,1	0,01
O₃	0-1,0	0,1	0,01
PID (COV)	0-1000	1	N/A
Infrarouge	0-50 000	50	N/A
(CO₂)	0-5,0 % v/v	0,01 %	N/A
Gaz combustibles	0-100 % LIE 0-5,0 % v/v	1 % 0,1 %	N/A

Les seuils d'alarme de tous les capteurs sont réglables par l'utilisateur. Ces seuils s'affichent automatiquement à la mise en marche de l'instrument.

Distributeurs locaux

