



ANTIGEL MPG CONCENTRE

992711D



AVANTAGES

- Excellente conductibilité thermique.
- Protection anti corrosion renforcée.
- Exempt de phosphate, borax, nitrite, amine.
- Compatible avec tous les fluides à base de MPG.
- Fonction anti-tartre.
- Évite la prolifération bactérienne.
- Parfaite miscibilité en toute proportion avec l'eau.
- Faible volatilité évitant une perte par évaporation même aux températures limites hautes.

DÉFINITION

Antigel MPG Concentré est un fluide caloporteur concentré à base de mono propylène glycol, spécialement formulé pour les circuits de chauffage et de refroidissement.

Antigel MPG Concentré ne contient ni phosphate, ni borax, ni nitrite ou amine et permet un transfert maximal des calories sans risque pour les installations grâce à une protection anti-corrosion optimale.

La coloration rouge de l'Antigel MPG Concentré permet une identification immédiate.

DOMAINES D'APPLICATION

- Pompe à chaleur.
- Circuits de climatisation ou frigorifiques.
- Circuit de chauffage et production d'eau sanitaire chaude et/ou glacée.
- Antigél pour réserve de stockage d'eau, réserve incendie, sprinkler.
- Déglacant, dégivrant, déverglaçant.
- Remplissage double enveloppe en industrie chimique.
- Patinoires.
- Géothermie.
- Entrepôts agro-alimentaires.

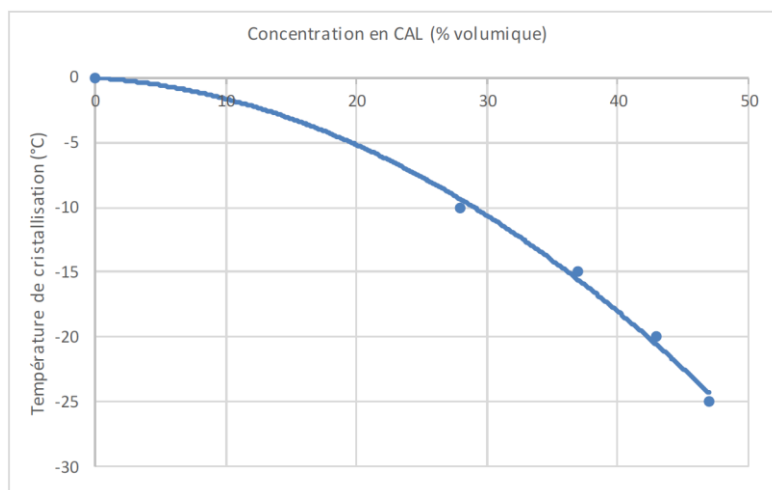
CARACTÉRISTIQUES

Aspect :	liquide limpide
Couleur :	rouge
Densité à 20°C – ASTM D 4052 :	1,044
pH (20°C) :	8,20
Indice de réfraction (20°C) :	1,422
Point éclair – ASTM D 56 :	> 105°C
Teneur en chlore, soufre, phosphore et nitrite :	exempt
Miscibilité à l'eau :	totale



Températures de cristallisation (0/-2°C) en fonction de la dilution de l'Antigel MPG Concentré avec de l'eau

Concentration (% volumique)	Pur	47	43	37	28
Température de cristallisation (0/-2°C)	-50	-25	-20	-15	-10



Viscosités en fonction de la température et de la dilution de l'Antigel MPG Concentré avec de l'eau

Concentration (% volumique)	50.00	47.00	43.00	37.00	28.00
Viscosité à 80°C (mPa.s)	2.6	2.4	2	1.3	0.9
Viscosité à 40°C (mPa.s)	4.5	4.2	3.5	3.1	2.5
Viscosité à 30°C (mPa.s)	8.5	7.5	7	6.2	3.7
Viscosité à 10°C (mPa.s)	11	10	9.4	8.5	7
Viscosité à 0°C (mPa.s)	25.5	22	18.5	15	10.5
Viscosité à -10°C (mPa.s)	40	39	27	24.5	15.5
Viscosité à -20°C (mPa.s)	87	79			
Viscosité à -30°C (mPa.s)	238				

Caractéristiques physico-chimiques :

Concentration (% Volumique)	28%	37%	43%	47%
Aspect (20°C)	Liquide rouge	Liquide rouge	Liquide rouge	Liquide rouge
Densité (20°C)	1.022 +/- 0.005	1.028 +/- 0.005	1.032 +/- 0.005	1.036 +/- 0.005
pH pur (20°C)	8.5 +/- 0.5	8.5 +/- 0.5	8.5 +/- 0.5	8.5 +/- 0.5
Conductibilité thermique (W.m ⁻¹ .K ⁻¹)	0.46	0.44	0.4	0.4
Indice de réfraction (20°C)	1.360	1.368	1.375	1.381
T° cristallisation(0/-2 °C)	- 10	- 15	- 20	- 25

Corrosion en verrerie (norme NF R 15-602-7) :

Concentration (% volumique)		28%		37%		43%		47%		PUR	
Alliages testés	Variations de masse maximum (mg)	Variations de masse (mg)	Note d'aspect	Variations de masse (mg)	Note d'aspect	Variations de masse (mg)	Note d'aspect	Variations de masse (mg)	Note d'aspect	Variations de masse (mg)	Note d'aspect
Cuivre UNS C 11000	+/- 5	<1	10	<1	10	<1	10	<1	10	<1	10
Laiton UNS C 26000	+/- 5	<1	10	<1	10	<1	10	<1	10	<1	10
Acier UNS G 102000	+/- 2,5	<1	10	<1	10	<1	10	<1	10	<1	10
Fonte d'aluminium A-S5 U3 Y30	+/- 10	<3	9	<3	9	<2	9	<2	9	<2	10
Soudure	+/- 5	<1	10	<1	10	<1	10	<1	10	<1	10

Concernant la note d'aspect :

- 10 = Aspect inchangé
- 8 = Terne et légèrement coloré
- 0 = aspect très marqué

MODE D'EMPLOI

Procéder à un nettoyage des installations avant remplissage (en cas de présence de boues / dépôts d'oxydes métalliques).

Réaliser la dilution avec de l'eau selon la protection contre le froid désirée,

Homogénéiser si nécessaire,

Introduire le mélange dans le circuit à l'aide d'une pompe branchée au point de vidange.

Il est préférable de diluer avec de l'eau déminéralisée afin d'éviter tout entartrage.

Il est fortement conseillé de vérifier une fois par an les installations et la qualité du bain (concentration, pH).

STOCKAGE

À conserver dans l'emballage d'origine pour éviter toute pollution.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Ne contient pas de produits dangereux, répond aux normes en vigueur dans la CEE

Les produits caloporteurs de la gamme CAL sont autorisés par les autorités pour le traitement thermique en simples échanges des eaux destinées à la consommation humaine. (DGS/EA 4 N°139 en date du 27 avril 2017).

CONDITIONNEMENT

Tonnelet 20 kg