



Gant de protection hydrophobe
Contre les risques mécaniques
Utilisation : alimentaire

EN 388-ISO 13997

44.60 Newton

REVILLET s.a.s. – 87 avenue de la poterie – 69890 la tour de Salvagny – France

SAS au capital de 125 000 € - SIREN 958 511 321 RCS Lyon – Code APE 177A – TVA FR 15 958 511 321

Fiche technique gant "le complet"

**gant de protection hydrophobe
contre les risques mécaniques en milieu alimentaire**

- coloris bleu
- composition : polyéthylène haute ténacité, polypropylène, polyester haute ténacité, verre et inox
- tricotage : jauge 10
- gants prélavés industriellement afin de garantir une bonne stabilité dimensionnelle lors des prochains lavages
- les performances mécaniques sont toutes cotées au niveau maximum (voir ci-dessous)

-gants certifiés apte au contact alimentaire

rapport d'étude migration globale n°T-R/15-12458-1 - voir rapport de 3Sin PACK en annexe

-la résistance au tranchage est de 44,60 newton

rapport d'essai n° 15-00851 - E2 - V1 -voir rapport de l'IFTH en annexe

-nos gants sont habilités par le Ministère du Travail, de l'Emploi et de la Santé

AET CE n° 0075/1937/162/01/14/0050 - EXT 02/12/15 -voir rapport du CTC en annexe

- nos gants sont ambidextre (dextérité maximum)
- large gamme de tailles : 6/7/8/9/10/11 sont livrable sous une à deux semaines.
- les tailles : 5/12/13 sont réalisable en commande spéciale (possibilité de réaliser des gants sur mesure)
- les tailles sont facilement identifiable par un liseré de couleur en bas du bord cote
- le bord côte est lui aussi est anti-coupure, le poignet est donc protégé.



" le complet "

EN 388



EN 420



4	4 sur 4 résistance à l'abrasion
5	5 sur 5 résistance à la coupure
4	4 sur 4 résistance à la déchirure
X	non revendiqué - à la perforation

ISO 13 997 - TDM : 44,60 Newton - Niveau 5

coloris des liserets de taille de 5 à 13

taille 5 : liseré blanc

taille 6 : liseré noir

taille 7 : liseré rouge

taille 8 : liseré bleu

taille 9 : liseré jaune

taille 10 : liseré vert

taille 11 : liseré blanc

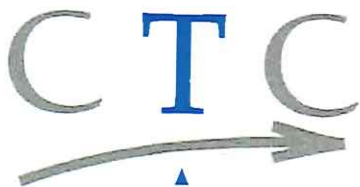
taille 12 : liseré bleu

taille 13 : liseré bleu

conditionné par sachet de 5 gants

Mise à jour du 23/10/15

Par Christophe BRUYERE.



En exécution de la Directive 89/686/CEE du 21 décembre 1989 concernant le rapprochement des législations des états membres relatives aux équipements de protection individuelle et des décrets n° 92-765, 766 et 768 du 29 juillet 1992 portant transposition de cette directive en droit français.

CTC

habilité par arrêté du Ministère du Travail, de l'Emploi et de la Santé en date du 20 décembre 2010,

identifié sous le numéro 0075, publié au JOCE, attribue :

**L'ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE
N°0075/1937/162/01/14/0050 – EXT 02/12/15**

Au modèle d'équipement de protection individuelle suivant :

* **gant de protection contre les risques mécaniques.**

* référence du modèle : **LE COMPLET**

* responsable de la mise sur le marché :

**REVILLET S.A.S.
87 avenue de la Poterie
69 890 La Tour de Salvagny
FRANCE**

La description du modèle de gant, les références des règles techniques vérifiées dans le cadre de l'examen CE de type ainsi que les marquages apposés sur le gant sont précisés en pages 2, 3 et 4 de cette attestation d'examen CE de type.

Fait à Lyon, le 04 décembre 2015

Etablie par : Lionel GAUDILLERE



NOTA : Toute modification apportée au matériel neuf, objet de la présente attestation d'examen CE de type doit être portée à la connaissance de l'organisme habilité en application de l'article R. 4313-38 du Code du Travail ainsi que toute modification des informations contenues dans le dossier technique sur la base duquel l'attestation CE de type a été délivrée (changement de lieu, changement de raison sociale du fabricant, retrait de certificat d'assurance qualité...).

Cette attestation comporte 4 pages numérotées 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4

CTC - 4, rue Hermann Frenkel - 69367 Lyon cedex 07 - France
Tél. : +33 (0)4 72 76 10 10 - Fax : +33 (0)4 72 76 10 00 - ctclyon@ctcgroupe.com
www.ctcgroupe.com - www.ctc-services.org - www.myctc.fr

1. DESCRIPTION DU GANT DE PROTECTION

suivant le dossier technique indice 00 du modèle référence **LE COMPLET** du 27/11/2015.

. **gant de type 5 doigts, jauge 10, tricoté avec du fil polyéthylène / polyester déperlant / verre et inox, coloris bleu. Liseré en polyester / élasthanne, coloris selon la taille. Longueur du gant est de 280mm.**

. **matières :**

- **Gant tricot** : fil polyéthylène / polyester traité déperlant, fil polyester traité déperlant / verre / inox, fil polyester texturé traité déperlant, fil gomme double guipé écru.
- **Liseré** : polyester (90%) / élasthanne (10%), coloris selon la taille.

. **tailles disponibles** : 6 (liseré noir), 7 (liseré rouge), 8 (liseré bleu),
9 (liseré jaune), 10 (liseré vert) et 11 (liseré blanc)



**2. NIVEAUX DE PERFORMANCE OFFERTS**

La conformité aux exigences essentielles de la directive 89/686/CEE a été vérifiée en utilisant les règles techniques suivantes :

- EN 420:2003 + A1:2009 - Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai
- EN 388:2003 - Gants de protection contre les risques mécaniques
- A la date de cette attestation le produit est conforme à l'annexe XVII du règlement européen REACH (552/2009/CE et révisions associées).
- Les références des procès-verbaux des essais de vérification de la satisfaction des règles techniques applicables, par ce modèle de gant, sont les suivantes :

CTC 1110-13337/3
CTC 1206-7901/1
CTC L150711537_1
CTC L150711535_1

CTC L150812085_1
IFTH 15-00851 (E1-V2)
IFTH 15-03358 (E1-V1)
Centexbel 15.04873.01

- Les niveaux de performance offerts contre les risques mécaniques (suivant EN 388:2003) sont les suivants :

Type d'agression mécanique	Résistance à l'abrasion	Résistance à la coupure par tranchage	Résistance à la déchirure	Résistance à la perforation
Niveau de performance offert par le gant	4	5	4	X

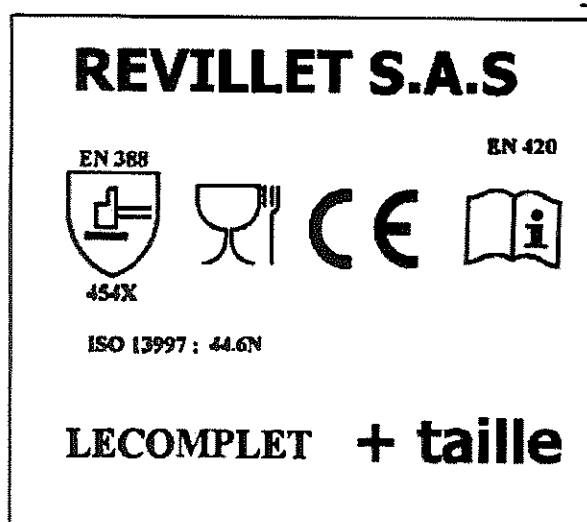
X : non revendiqué

3. MARQUAGES

Chaque gant est marqué de manière bien visible, lisible et indélébile avec les informations suivantes :

- Sigle/Logo : **REVILLET SAS**
- marquage **CE**
- référence du modèle : **LE COMPLET**
- taille
- pictogramme de danger correspondant aux risques mécaniques, suivis des niveaux de performance associés (**454X**).
- pictogramme information

Exemple de marquage :



Ecully, le 10/06/2015

REVILLET S.A.S
Mr BRUYERE CHRISTOPHE
87, avenue de la poterie
69890 LA TOUR DE SALVAGNY
FRANCE

Nos références : DL150305-015

RAPPORT D'ESSAI N° 15-00851 E2 - V1

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

OBJET DE LA DEMANDE

Réf. Client : Gant "LE COMPLET"

Date de demande : 04/03/2015

Commande client : Commande N° 7982

Echantillons reçus le : 06/03/2015

Objet : Tests mécaniques

N° CE/CL :

N° CQ :

REFERENCE(S) ECHANTILLON(S)

15-00851-001 : Gant LE COMPLET

DETAILS DES RESULTATS

15-00851-001

Gant LE COMPLET

Vêtements de protection - Résistance à la coupure par des objets tranchants
ISO 13997 (Août 1999)

Essai effectué sous couvert de l'accréditation COFRAC

CONDITIONS OPERATOIRES

Niveau de performance exigé : En fonction du produit et de son usage

Atmosphère de conditionnement de d'essai : 20°C ± 2°C ; 65 % ± 4 % HR

Appareil : TDM 100

Dimensions des éprouvettes : 100 mm x 25 mm prélevée à 45°

Avenant opératoire : AQ_023

Site de réalisation de l'essai : Ecully

Date de l'essai : 13/03/2015

RESULTATS

Eprouvette 1

Masse appliquée (coupure entre 5 et 15 mm)	27,5 N
Longueur de la coupure (coupure entre 5 et 15 mm)	5,0 mm
Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 5 et 15 mm)	3,5 mm
Masse appliquée (coupure entre 15 et 30 mm)	25,5 N
Longueur de la coupure (coupure entre 15 et 30 mm)	27,1 mm
Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 15 et 30 mm)	18,7 mm
Masse appliquée (coupure entre 30 et 50 mm)	19,6 N
Longueur de la coupure (coupure entre 30 et 50 mm)	38,0 mm
Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 30 et 50 mm)	26,2 mm
Longueur de coupure	34,04 mm
Longueur de coupure corrigée	23,49 mm

Eprouvette 2

Masse appliquée (coupure entre 5 et 15 mm)	27,5 N
Longueur de la coupure (coupure entre 5 et 15 mm)	7,7 mm
Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 5 et 15 mm)	5,3 mm
Masse appliquée (coupure entre 15 et 30 mm)	25,5 N
Longueur de la coupure (coupure entre 15 et 30 mm)	17,6 mm
Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 15 et 30 mm)	12,1 mm
Masse appliquée (coupure entre 30 et 50 mm)	19,6 N
Longueur de la coupure (coupure entre 30 et 50 mm)	44,1 mm
Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 30 et 50 mm)	30,4 mm
Longueur de coupure	34,44 mm
Longueur de coupure corrigée	23,76 mm

Eprouvette 3

Masse appliquée (coupure entre 5 et 15 mm)	27,5 N
Longueur de la coupure (coupure entre 5 et 15 mm)	7,3 mm
Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 5 et 15 mm)	5,0 mm
Masse appliquée (coupure entre 15 et 30 mm)	25,5 N
Longueur de la coupure (coupure entre 15 et 30 mm)	16,7 mm
Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 15 et 30 mm)	11,5 mm
Masse appliquée (coupure entre 30 et 50 mm)	19,6 N
Longueur de la coupure (coupure entre 30 et 50 mm)	42,3 mm
Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 30 et 50 mm)	29,2 mm
Longueur de coupure	23,63 mm
Longueur de coupure corrigée	16,30 mm

Eprouvette 4

Masse appliquée (coupure entre 5 et 15 mm)	27,5 N
--	--------

Eprouvette 5	Longueur de la coupure (coupure entre 5 et 15 mm)	5,8 mm
	Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 5 et 15 mm)	4,0 mm
	Masse appliquée (coupure entre 15 et 30 mm)	25,5 N
	Longueur de la coupure (coupure entre 15 et 30 mm)	15,6 mm
	Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 15 et 30 mm)	10,7 mm
	Masse appliquée (coupure entre 30 et 50 mm)	19,6 N
	Longueur de la coupure (coupure entre 30 et 50 mm)	30,8 mm
	Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 30 et 50 mm)	21,3 mm
	Longueur de coupure	33,33 mm
	Longueur de coupure corrigée	23,00 mm
	Masse appliquée (coupure entre 5 et 15 mm)	27,5 N
	Longueur de la coupure (coupure entre 5 et 15 mm)	11,2 mm
	Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 5 et 15 mm)	7,8 mm
	Masse appliquée (coupure entre 15 et 30 mm)	25,5 N
	Longueur de la coupure (coupure entre 15 et 30 mm)	16,1 mm
	Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 15 et 30 mm)	11,1 mm
	Masse appliquée (coupure entre 30 et 50 mm)	19,6 N
	Longueur de la coupure (coupure entre 30 et 50 mm)	32,1 mm
	Longueur de la coupure corrigée (coupure entre 30 et 50 mm)	22,1 mm
	Longueur de coupure	25,76 mm
	Longueur de coupure corrigée	17,77 mm
	Force de coupure calculée	41 N
	Facteur de correction	0,69
	Force de coupure	44,6 N
	Courbe en Annexe	Non

COMMENTAIRES

Les courbes permettant de définir la force de coupure peuvent être transmises sur demande.

The curves allowing to define the cut load can be convey on request.

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON ANNONCEE PAR LE CLIENT

15-00851-001	Gant LE COMPLET
Composition	gant tricoté en polyester déperlant et verre/inox quipé polyester
Coloris	chiné bleu et blanc

Jean Marc ORAISON
Direction Qualité Tests et Essais

I.F.T.H. service clientèle
Avenue Guy de Collongue - 69134 ECULLY CEDEX
FRANCE
SIRET 433 430 832 00017

Nombre de pages : 4 Annexes : 0

Lors de la traduction en langue étrangère des rapports d'essais, rapports d'interprétations, commentaires, avis ou observations, seule la version en langue française fait foi.
« Pour déclarer ou non la conformité à la spécification, il n'a pas été tenu explicitement compte de l'incertitude associée au résultat. Les conformités ne sont données que pour les résultats associés à une spécification. Les résultats de ce rapport ne sont valables que pour les échantillons soumis à essai à l'IFTH. »

* Fin du rapport *

Portées disponibles sur :
www.cofrac.fr

cofrac

ESSAIS
Accréditation N° :
Ecully 1-0101
Mazamet 1-0513
Mulhouse 1-0241
Saint Etienne 1-5688
Troyes 1-0110
Tourscoing 1-0071

Rapport d'étude

REVILLET s.a.s.
87, avenue de la poterie
69 890 la tour de Salvagny

Référence : T-R/15-12458-1

Objet : MIGRATION GLOBALE

Référence devis : T-D/15-12458
Accord de commande reçu le : 03/08/2015
N°Commande : retour devis signé

Ce rapport comporte : 4 pages

Date : 22/09/2015

Validation : Colette BREYSSE
Responsable Activité Emballage
Visa :



Le rapport d'essai ne doit pas être reproduit, sinon entier, sans l'autorisation écrite de 3S'INPACK.

I IDENTIFICATION DES ÉCHANTILLONS

Un échantillon référencé au tableau suivant :

RÉFÉRENCE INTERNE 3S'INPACK	RÉFÉRENCE CLIENT	DATE DE RÉCEPTION
12458-1	Lot de gants réf. LE COMPLET	27/07/2015

II NATURE DES TRAVAUX

Détermination de la migration globale de gants multi-matériaux destinés à entrer au contact de denrées alimentaires en situations répétées ;

III MOYENS MIS EN ŒUVRE

Les documents de référence sont les suivants :

- Règlement 1935/2004/CE
- Règlement 10/2011/CE et amendements.

Pour démontrer le respect de la limite de migration globale avec les denrées alimentaires ciblées, les simulants suivants ont été choisis :

- Le simulant B / eau - acide acétique 3%
- Le simulant D1 / eau - éthanol 50%
- Le simulant de substitution isooctane
- Le simulant de substitution éthanol 95%

Les modalités de contacts sont :

- Mise en contact par immersion
- Pour les simulants B, D1 et éthanol 95% : 2 heures à 40°C répétées 3 fois
- Pour le simulant isooctane : 30 minutes 20°C répétées 3 fois

La détermination de la migration globale est effectuée selon les normes NF EN 1186-1 et NF EN 1186-3 et NF EN 1186-14.

Pour l'essai, 0.7 dm² de matériau ont été immergé dans 200 ml de simulant.

IV RÉSULTATS

Les résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai.

Migration globale dans le simulant B / eau - acide acétique 3%

Echantillon	Observations des échantillons	Observations du résidu d'évaporation	Observations du liquide simulateur	Valeurs individuelles de migration globale (mg/dm ²)	Valeur moyenne (mg/dm ²)
Gants LE COMPLET	Aucune modification apparente	RAS	Limpide	Ech. 1 : 2.3 Ech. 2 : 2.7 Ech. 3 : 4.5	3.2 +/- 1.2

CONCLUSION : Dans les conditions d'essais retenues, la migration globale du matériau étudié est inférieure aux limites fixées par la réglementation dans le liquide simulateur désigné, à savoir 10 mg/dm².

Migration globale dans le simulant D1 / eau - éthanol 50%

Echantillon	Observations des échantillons	Observations du résidu d'évaporation	Observations du liquide simulateur	Valeurs individuelles de migration globale (mg/dm ²)	Valeur moyenne (mg/dm ²)
Gants LE COMPLET	Aucune modification apparente	RAS	Limpide	Ech. 1 : 5.9 Ech. 2 : 4.1 Ech. 3 : 4.2	4.7 +/- 1.0

CONCLUSION : Dans les conditions d'essais retenues, la migration globale du matériau étudié est inférieure aux limites fixées par la réglementation dans le liquide simulateur désigné, à savoir 10 mg/dm².

Migration globale dans le simulant éthanol 95%

Echantillon	Observations des échantillons	Observations du résidu d'évaporation	Observations du liquide simulateur	Valeurs individuelles de migration globale (mg/dm ²)	Valeur moyenne (mg/dm ²)
Gants LE COMPLET	Aucune modification apparente	RAS	Limpide	Ech. 1 : < 1.0 Ech. 2 : < 1.0 Ech. 3 : < 1.0	< 1.0

CONCLUSION : Dans les conditions d'essais retenues, la migration globale du matériau étudié est inférieure aux limites fixées par la réglementation dans le liquide simulateur désigné, à savoir 10 mg/dm².

- Migration globale dans le simulant de substitution isooctane

Echantillon	Observations des échantillons	Observations du résidu d'évaporation	Observations du liquide simulateur	Valeurs individuelles de migration globale (mg/dm ²)	Valeur moyenne (mg/dm ²)
Gants LE COMPLET	Aucune modification apparente	RAS	Limpide	Ech. 1 : 6.5 Ech. 2 : 4.6 Ech. 3 : 5.3	5.5 +/- 1.0

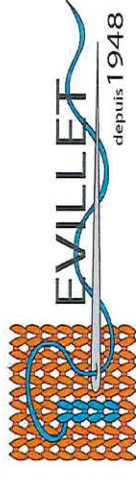
CONCLUSION : Dans les conditions d'essais retenues, la migration globale du matériau étudié est inférieure aux limites fixées par la réglementation dans le liquide simulateur désigné, à savoir 10 mg/dm².

V CONCLUSION

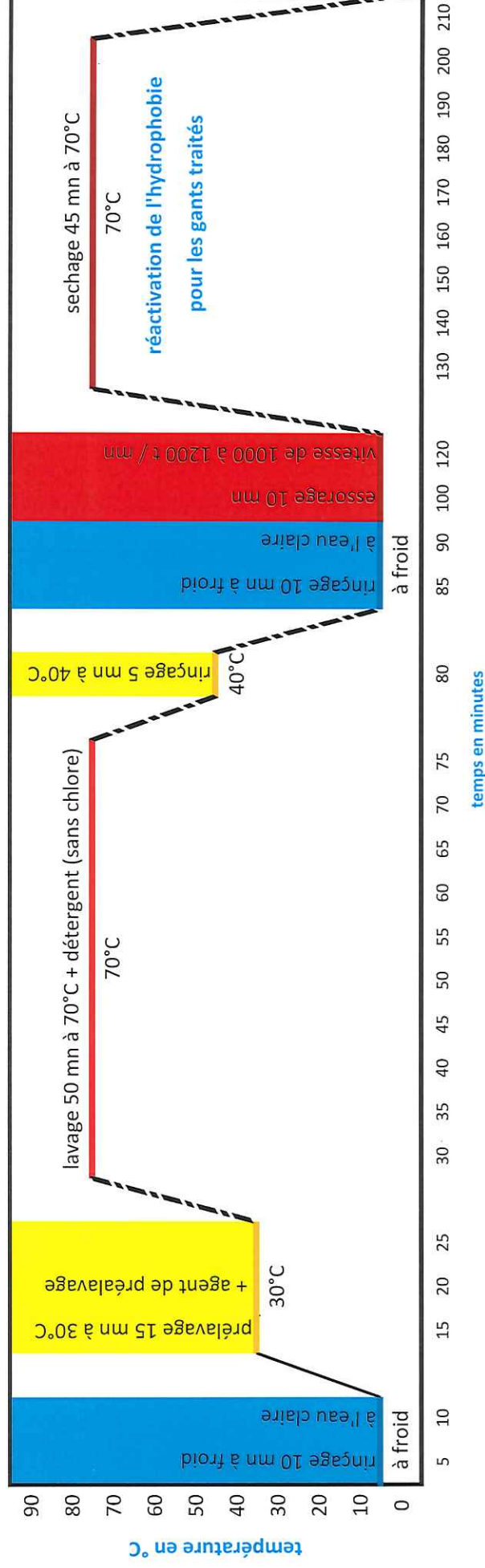
Dans les conditions d'essai retenues, on peut conclure que les niveaux de migrations globales des gants LE COMPLET sont inférieurs aux limites fixées par la réglementation.

Nota bene : Les constituants du matériau doivent être autorisés par la réglementation (liste positive / molécules soumises à restriction).

Process de lavage - séchage pour tous nos gants anti-coupeure



- 1-Mettre les gants à l'endroit (ne pas les laisser en boule).
 - 2-Rincer les gants sous l'eau.
 - 3-Si possible prévoir un trempage de quelques heures (8h dans l'idéal) avec des agents pré-détachant avant lavage (pour taches protéiniques).
 - 4-Mettre 40 gants environ dans un filet de lavage avant de les introduire en machine.
 - 5-**Laver les gants à 70°C maximum** (voir cycle détaillé ci-dessous).
 - 6-**Séchage des gants à 70°C** - Le séchoir ne doit pas être trop chaud lorsque les gants sont chargés sans quoi, ils seront détériorés.
- Attention, à la température de séchage du cycle précédéent.
- Le tambour du séchoir doit toujours tourner dans le même sens et en continu. Il ne faut pas de rotation alternée car en cas d'arrêts momentanés de la rotation, il y a un risque de temps de contact élevé avec un tambour très chaud et donc de rétrécissement ou de durcissement de ceux-ci.
- Décharger le sèche linge immédiatement à la fin du cycle, afin d'éviter un temps de contact prolongé avec un tambour très chaud.



Conseils d'optimisation

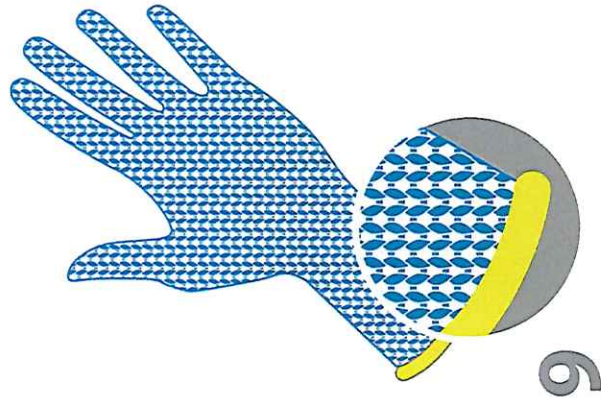
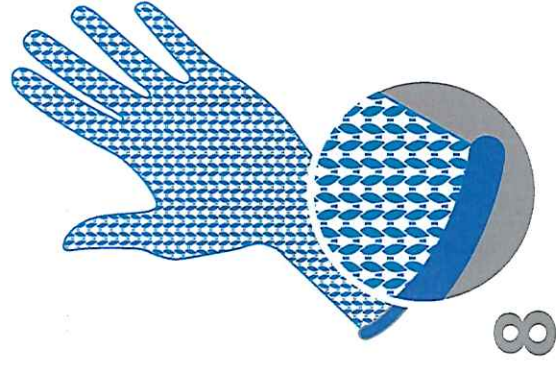
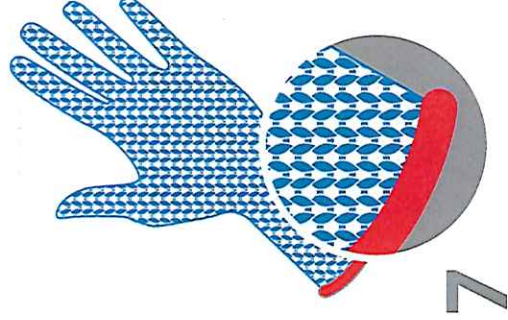
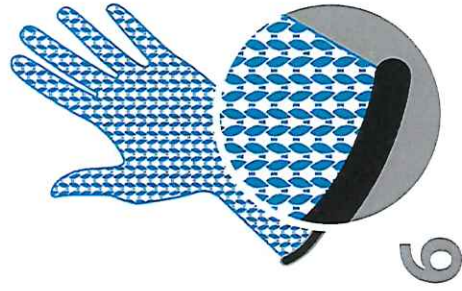
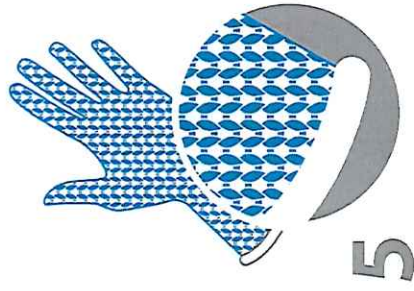
Le PH de l'eau doit être maîtrisé et en adéquation avec les préconisations transmises par le lessivier (entre 7 et 11 suivant les produits de lavage).

Le dosage des produits de lavage donc la concentration doivent-être maîtrisée en fonction de la charge machine, du degré de salissure et de la dureté de l'eau.

La plupart de nos clients travaillent avec Christeyns.

Ces spécialistes mettent en place des procédures de lavage efficaces avec des détergents haute performance à des coûts abordables.

Nous travaillons en tri-partite sur certain dossier.



Pour choisir votre taille, regardez la couleur du bord.

