

FICHE TECHNIQUE

Art. E-1/15



DESCRIPTION

Gant "*soudeur*", tout croûte de bovin avec manchette longue. Ce gant protège la main contre une exposition à des températures élevées et d'autres sollicitations thermique et mécanique, tout en gardant un confort d'utilisation.

CARACTERISTIQUES

- cuir tout croûte de bovin
- manchette de 15 cm avec protège artère
- bouts des doigts renforcés par un passepoil aux coutures
- montage "américain", pouce palmé, index d'une pièce
- majeur et annulaire rapportés (cousus séparément au reste de la paume)
- coutures doublées en fil de coton blanc
- ergonomie permettant un retrait rapide
- coloris : naturel (gris)

TAILLE

Unique : 10

DOMAINES D'UTILISATION

Environnement présentant des sollicitations thermique et mécanique dangereuses que l'on trouve dans :

- sidérurgie/métallurgie
- industrie
- soudage divers

ENTRETIEN - STOCKAGE

- pas d'entretien préconisé, pas de date de péremption
- stockage dans son emballage d'origine, au sec, à température ambiante, et à l'abri du rayonnement solaire direct

INFORMATIONS PRATIQUES

Conditionné par sachet de 12 paires dans des cartons contenant 120 paires.



CERTIFICATIONS



conforme au **Règlement (UE) 2016/425**
EN 420:2003+A1:2009 : dextérité **4** (de 1 à 5)

EN 12477:2001+A1:2005 Type A

gants avec moins de dextérité mais plus de performances



EN 388:2016

4 : résistance à l'abrasion (de 0 à 4)
1 : résistance à la coupure (de 0 à 5)
2 : résistance à la déchirure (de 0 à 4)
2 : résistance à la perforation (de 0 à 4)
X : résistance à la coupure ISO 13997 (de A à F)



EN 407:2004

4 : comportement au feu (de 0 à 4)
1 : chaleur de contact (de 0 à 4)
3 : chaleur convective (de 0 à 4)
X : chaleur radiante (de 0 à 4)
4 : petites projections de métal en fusion (de 0 à 4)
X : grosses projections de métal en fusion (de 0 à 4)