

GÉNÉRATEURS PLASMA

ONDULEURS TRIPHASÉS POUR LE COUPAGE PLASMA

CITOCUT 60 & 100

LES + PRODUITS

- Amorçage : procédé innovant par système de butoir sans H.F.
- Performances : électrode et buse innovantes.
- Durée de vie des consommables améliorée.
- Flexible : nombreuses configurations de torche.
- Plus rapide : vitesses de déplacement plus élevées en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Variété des matériaux : Acier, Acier inoxydable, Aluminium et plus encore...

GARANTIE
3
ANS

Recommandé jusqu'à 25 mm

Coupe de séparation jusqu'à 30 mm

Capacités de coupe
CITOCUT 60



	CITOCUT 60	CITOCUT 100
Alimentation primaire (50-60Hz)	400 V - 3 Ph	
Courant de soudage	20 - 60 A	20 - 100 A
Capacité de coupe	25 mm	40 mm
Facteur de marche (10 min à 40 °C)	40% 100%	100 A
Débit d'air (l/min ± 20% @ 5.0 bar)	130	280
Pression d'entrée	6.0 bar	7.0 bar
Poids	23 kg	38 kg
Dimensions H x l x L	405 x 235 x 535 mm	465 x 290 x 670 mm



Recommandé jusqu'à 40 mm

Coupe de séparation jusqu'à 45 mm

Capacités de coupe
CITOCUT 100

Pour commander :

Package	W000403595	W000403597

Torches

Désignation	Facteur de marche à 60%	Débit d'air	Épaisseur de coupe (mm)		Longueur (m)	Référence
			Qualité	Séparation		
PT 40-8	25A	60 l/min @3.5bar	8	10	4	W000401849
PT 40-12	25A	60 l/min @3.5 bar	12	14	4	W000402337
LC65	60A	130 l/min @5.0 bar	25	30	7,5 / 15	PTH-061A-CX-7M5A / PTH-061A-CX-15MA
LC65M	60A	130 l/min @5.0 bar	25	30	7,5 / 15	PTM-061A-CX-7M5A / PTM-061A-CX-15MA
LC105	100A	280 l/min @5.5 bar	40	45	7,5 / 15	PTH-101A-CX-7M5A / PTH-101A-CX-15MA
LC105M	100A	280 l/min @5.5 bar	40	45	7,5 / 15	PTM-101A-CX-7M5A / PTM-101A-CX-15MA



LC65M/
105M



BOÎTE DE MAINTENANCE POUR TORCHES PLASMA



**PLASMA-BOX
PT 40-8**

W000402268

**PLASMA-BOX
PT 40-12**

W000402269



**PLASMA-BOX
LC65**

W03X0893-113A

**PLASMA-BOX
LC105**

W03X0893-115A

