

Fil fourré étanche cuivré à flux rutile ayant un degré de remplissage augmenté pour assurer la protection du bain de fusion, pour le soudage des aciers non alliés travaillant entre -30° et +450°. Contrôle aisé du bain de fusion. Particulièrement recommandé pour le soudage en position. Grande vitesse de soudage, fines stries, pas de projections, enlèvement facile du laitier. Préférerment utilisé avec un mélange gazeux; L'emploi du CO2 est possible.

Classification normalisée	
EN ISO	17632-A: T 46 2 P C 1 H5
EN ISO	17632-A: T 46 3 P M 1 H5
EN ISO	17632-B: T552T1-1CA-UH5
EN ISO	17632-B: T553T1-1MA-UH5
AWS	A5.20: E71T-1C-H4
AWS	A5.20: E71T-1M-JH4
AWS	A5.36: E71T1-C1A0-CS1-H4
AWS	A5.36: E71T1-M21A2-CS1-H4

Agréments / Homologations	Classe
ABS	3Y40SA H5
BV	SA3Y40M H5
DB	●
DNV	IIY40MS H5
GL	3Y40H5S
LRS	3Y40S H5
PRS	3S-3Y40SH5
RMRS	3S-3Y40S H5
TÜV	●

CE

Composition chimique (Valeurs type en %)

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.4	0.5	≤ 0.010	≤ 0.010

Caractéristiques mécaniques

Re-Lim Elast (MPa)	Rm_Resist meca (MPa)	Allongement A5 (%)	Résilience ISO - V (J)	
			-20 °C	-30 °C
≥ 460	550-650	≥ 24	≥ 80	≥ 50

Gaz test : 82% Ar+18% CO2

Gaz de protection - EN ISO 14175 : C1, M21

Nuances d'aciers

Shipbuilding steels A,B,D,E,AH32 - EH36

X42 - X65

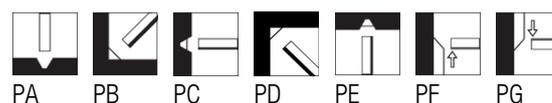
S(P)235-S(P)460

Stockage

Maintenir au sec et éviter toute condensation.

Intensité et position de soudage

CC+



Conditionnement

Type d'emballage	B300	DRUM	S200
Diam/poids	16	200	5
1.2	W000281099	W000281100	W000281098
1.4	W000281102		
1.6	W000281105		