

▲ APPUISOL® FRETTÉS

Spécialement conçus pour la construction, les APPUISOL® se positionnent sur corbeau dans le gros oeuvre pour désolidariser et supprimer les liaisons des parties indépendantes des constructions.

Ils protègent les différentes parties de constructions (charpentes notamment) pour supprimer les vibrations qu'elles pourraient générer les unes par rapport aux autres.

Les APPUISOL® peuvent aussi être utilisés pour éliminer les vibrations de très grosses machines comme des presses d'emboutissage (efficace pour des charges jusqu'à 75 kg/cm²)

- 1 couleur disponible



Appuisol 20 frettés



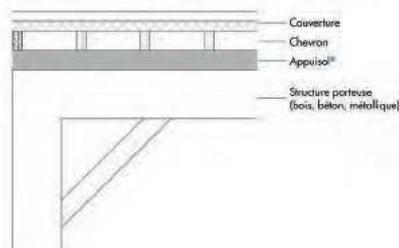
Appuisol 40 frettés



LES + PRODUITS

- ▶ Efficace pour des charges jusqu'à 75 kg/cm²
- ▶ Epaisseur entre 20 et 40mm selon l'espace à combler
- ▶ Très haut pouvoir d'amortissement des vibrations : composition innovante (assemblage de matériaux techniques)
- ▶ Superposition de matériaux techniques pour optimiser la reprise de charge : néoprène et acier fretté
- ▶ Prolongation de la durée de vie des machines

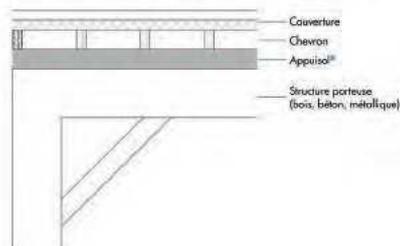
DÉSOLIDARISATION DES ÉLÉMENTS DE STRUCTURE



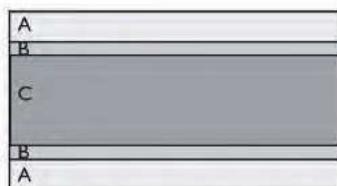
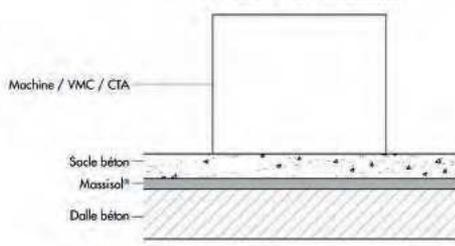
Référence	Dimensions	Épaisseur / espace à combler	Charge maximum / point d'appuit	Matière	Poids
501 451	100 x 100 mm	20 mm	5t	Polychloroprène (néoprène)	0,55 kg
501 452	150 x 150 mm		11t		1,20 kg
501 453	200 x 200 mm		20t		1,65 kg
501 454	250 x 250 mm		31t		1,85 kg
501 455	300 x 300 mm		45t		2,38 kg
501 488	100 x 100 mm	40 mm	5t		1,10 kg
501 489	150 x 150 mm		11t		2,40 kg
501 483	200 x 200 mm		20t		3,30 kg
501 484	250 x 250 mm		31t		3,70 kg
501 485	300 x 300 mm		45t		4,75 kg
501 486	350 x 350 mm		60t	6,50 kg	

Possibilité de sur-mesure jusqu'à 600x600x20mm
Perçage sur devis (plan à fournir)

DÉSOLIDARISATION DES ÉLÉMENTS DE STRUCTURE



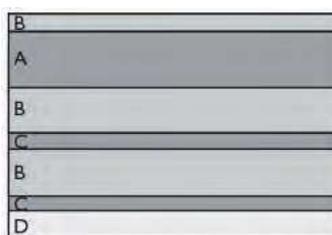
ISOLATION ANTI-VIBRATOIRE DES SOCLÉS DES MACHINES



(A) Couches de contact en Néoprène shore A35 à haut coefficient de frottement pour assurer le non ripage de la machine (épaisseur 4 x 2).

(B) Frettes en acier E.24 ou acier inoxydable 304, pour optimiser la reprise de charge verticale et limiter les déplacements horizontaux (épaisseur 2 x 2).

(C) Couche Néoprène shore A65 à haut coefficient d'amortissement



(A) Plaque acier zinguée épaisseur 12 mm.

(B) Couche Néoprène shore A65 à haut coefficient d'amortissement (épaisseur 10 x 2).

(C) Frette en acier E.21, optimise la reprise de charge verticale statique et dynamique et limite les déplacements horizontaux (épaisseur 2 x 2).

(D) Néoprène shore A35 à haut coefficient de frottement pour garantir le non ripage de la machine au sol (épaisseur 4 x 1).