

Fiche technique

n° FT 500 036

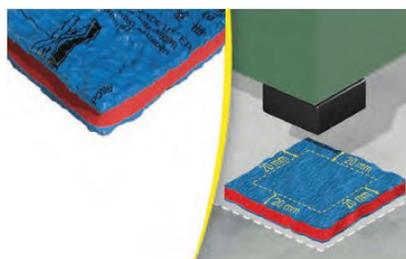
GRIPSOL® AERO

Spécialement conçus pour les environnements très huileux le GRIPSOL® AERO se positionnent sous des machines telles que fraiseuses, scies, presses d'injection, groupe électrogène, chaudières, compresseurs ...

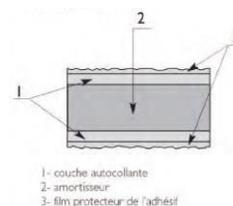
Il résiste aux environnements avec présence d'huile hydraulique ou Skydrol. Ils suppriment les vibrations des machines tout en apportant un confort de travail à l'opérateur en l'isolant à la fois des vibrations et des nuisances sonores.

Matériaux : EPDM

Aspect Visuel



Bleu en surface et rouge à cœur*



**Texture : Plat et granuleux au toucher*

NB : Un film plastique protégeant la couche adhésive est à enlever avant utilisation

Format de livraison

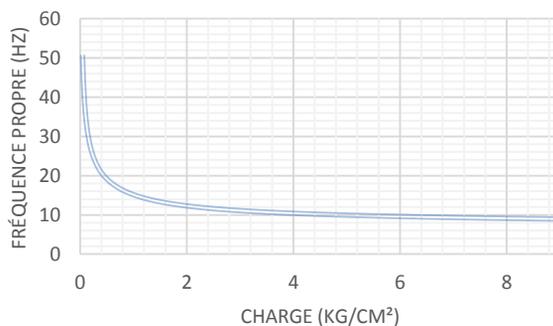
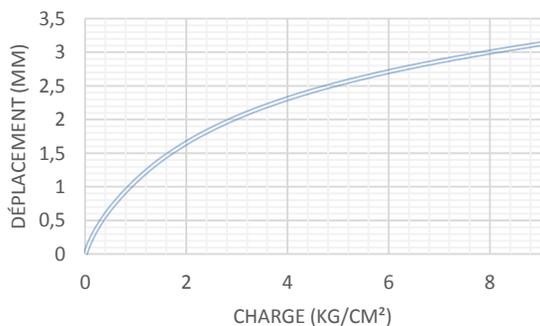
Référence	Dimension	Epaisseurs	Poids
500 036	500x500mm*	11mm	3,5kg

*Sur-mesure possible (à la demande et sous réserve de faisabilité)

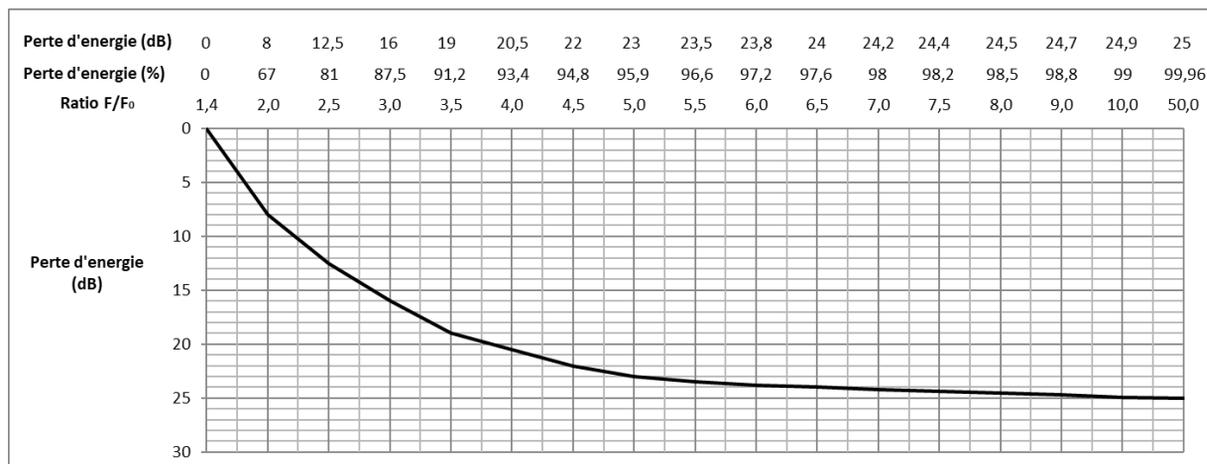
GRIPSOL® AERO 11mm – FT 500 036

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Valeurs	Norme	Remarques
Environnement d'utilisation	Huileux, Skydrol	-	Environnement huileux contenant notamment du Skydrol
Résistance à la traction	11,2 MPa	NF ISO 37	Entre les deux couches d'adhérence
Allongement à la rupture	504%	NF ISO 37	Entre les deux couches d'adhérence
Contrainte de compression à 10%	1,2 kg/cm ²	-	À 1mm/s et température ambiante
Contrainte de compression à 20%	3,6 kg/cm ²	-	
Fréquence propre	9-20 Hz	-	Dépendamment de la charge
Température d'utilisation	-30 à 100°C	-	-
Classement feu	-	-	-
Densité	≈1200 kg/m ³	-	-
Charge optimum théorique	3 kg/cm ²	-	A titre indicatif (généralement entre 15 et 25% de déformation), constaté sur des utilisations habituelles



Courbe d'atténuation des vibrations



*Pour connaître l'atténuation, il faut calculer le ratio F/F_0 qui correspond à la fréquence excitatrice F (nombre de tours de la machine, fréquence des moteurs, etc...) divisée par la fréquence propre F_0 (dépendante de la charge appliquée au produit)

Méthode de calcul pour déterminer l'atténuation

Déterminer dans un premier temps :

- F : La plus basse fréquence excitatrice en Hz
- F_0 : la fréquence propre en Hertz du produit en fonction de la charge

appliquée (à déterminer sur les courbes)

Après avoir déterminé le ratio F/F_0 , il suffit de reporter sur la courbe ci-dessus pour connaître l'atténuation en décibel. Généralement un bon ratio se situe entre 2 et 4, en dessous de 1,4 les vibrations risquent une amplification.

Un conseil, une question?
Notre service client reste disponible au
(+33)01.30.74.02.07 ou cliquez [ici](#)

Fiche technique

n° FT 500 031

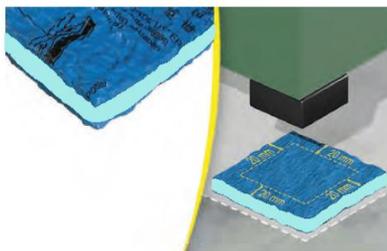
GRIPSOL® AGRO

Spécialement conçu pour les environnements très huileux le GRIPSOL® AGRO se positionnent sous des machines telles que fraiseuses, scies, presses d'injection, groupe électrogène, chaudières, compresseurs ...

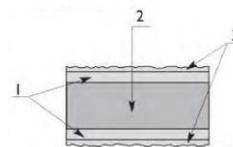
Le GRIPSOL® agroalimentaire convient aux environnements avec présence de graisse animale, huile alimentaire, lactose. Ils suppriment les vibrations des machines. Tour en apportant un confort de travail à l'opérateur en l'isolant à la fois des vibrations et des nuisances sonores.

Matériaux : NBR spécifique à l'agroalimentaire

Aspect Visuel



**Bleu foncé en surface et
bleu clair à cœur***



1 - couche autocollante
2 - amortisseur
3 - film protecteur de l'adhésif

**Texture : Plat et granuleux au toucher*

NB : Un film plastique protégeant la couche adhésive est à enlever avant utilisation

Format de livraison

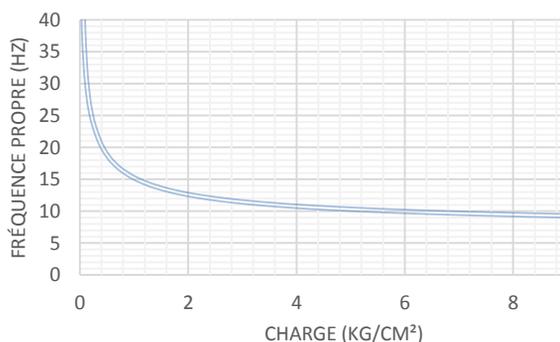
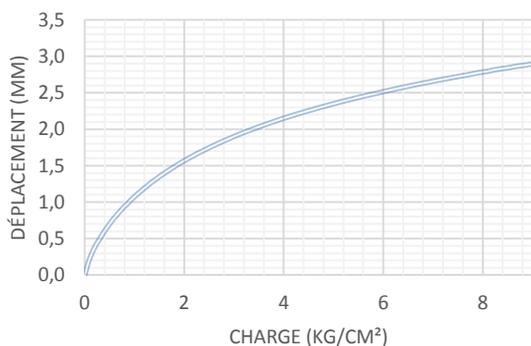
Référence	Dimension	Epaisseurs	Poids
500 031	500x500mm*	11mm	3,3kg

*Sur-mesure possible (à la demande et sous réserve de faisabilité)

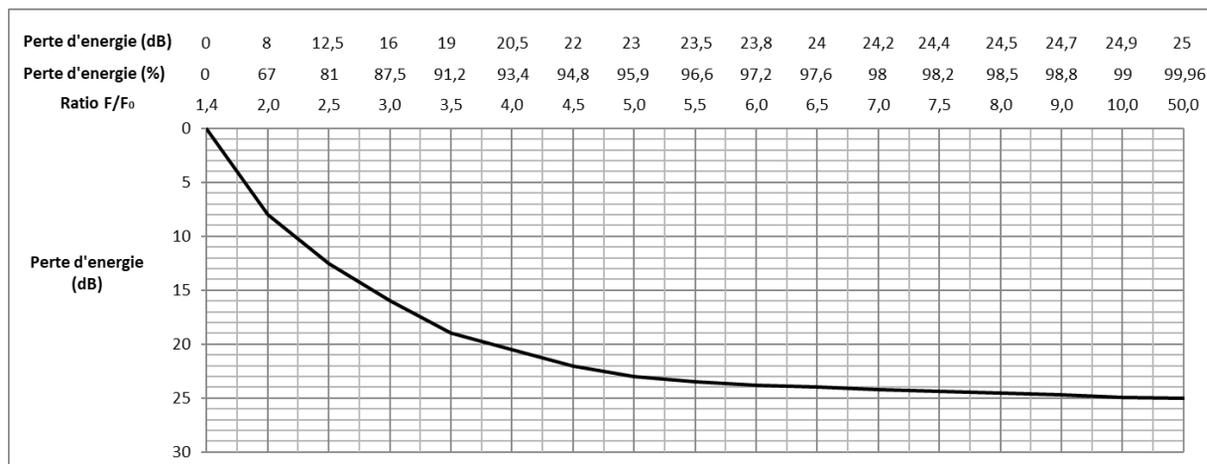
GRIPSOL® AGRO 11mm – FT 500 031

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Valeurs	Norme	Remarques
Environnement d'utilisation	Agroalimentaire, présence de graisses animales, lactose	-	-
Résistance à la traction	14 MPa	NF ISO 37	Pour l'amortisseur
Allongement à la rupture	598 %	NF ISO 37	Pour l'amortisseur
Contrainte de compression à 10%	0,9 kg/cm ²		À 1mm/min et température ambiante
Contrainte de compression à 20%	4 kg/cm ²		
Fréquence propre	9-18 Hz		Dépendamment de la charge
Température d'utilisation	-30 à 80°C	-	-
Classement feu	-	-	-
Densité	≈1200 kg/m ³	-	-
Charge optimum théorique	3 kg/cm ²	-	A titre indicatif (généralement entre 15 et 25% de déformation), constaté sur des utilisations habituelles



Courbe d'atténuation des vibrations



*Pour connaître l'atténuation, il faut calculer le ratio F/F_0 qui correspond à la fréquence excitatrice F (nombre de tours de la machine, fréquence des moteurs, etc...) divisée par la fréquence propre F_0 (dépendante de la charge appliquée au produit)

Méthode de calcul pour déterminer l'atténuation

Déterminer dans un premier temps :

- F : La plus basse fréquence excitatrice en Hz
- F_0 : la fréquence propre en Hertz du produit en fonction de la charge

appliquée (à déterminer sur les courbes)

Après avoir déterminé le ratio F/F_0 , il suffit de reporter sur la courbe ci-dessus pour connaître l'atténuation en décibel. Généralement un bon ratio se situe entre 2 et 4, en dessous de 1,4 les vibrations risquent une amplification.

Un conseil, une question?
Notre service client reste disponible au
(+33)01.30.74.02.07 ou cliquez [ici](#)

Fiche technique

n° FT 501 101

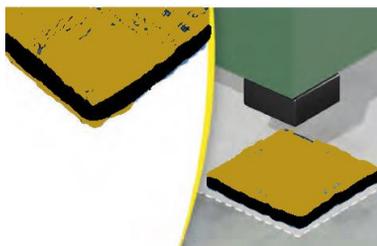
GRIPSOL® BEIGE

Spécialement conçu pour les environnements très huileux le GRIPSOL® BEIGE se positionnent sous des machines telles que fraiseuses, scies, presses d'injection, groupe électrogène, chaudières, compresseurs ...

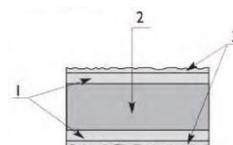
Le GRIPSOL® beige convient aux environnements très huileux, aux machines qui baignent dans des bacs de rétention d'huile, ou présence d'huile de coupe... Ils suppriment les vibrations des machines tout en apportant un confort de travail à l'opérateur en l'isolant à la fois des vibrations et des nuisances sonores.

Matériaux : NBR haute teneur

Aspect Visuel



Beige en surface et noir à cœur*



1 - couche autocollante
2 - amortisseur
3 - film protecteur de l'adhésif

**Texture : Plat et granuleux au toucher*

NB : Un film plastique protégeant la couche adhésive est à enlever avant utilisation

Format de livraison

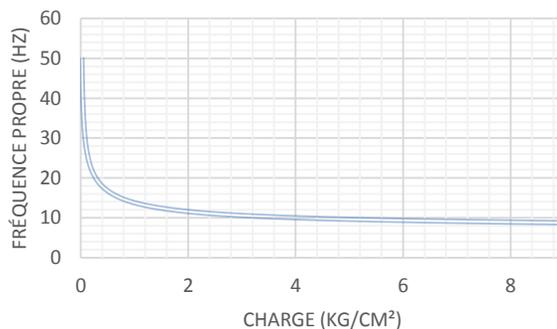
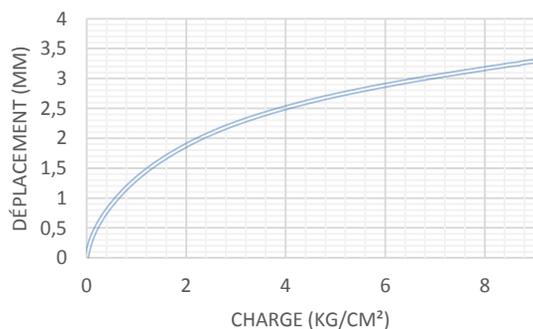
Référence	Dimension	Epaisseurs	Poids
501 101	500x500mm*	11mm	3,3kg

*Sur-mesure possible (à la demande et sous réserve de faisabilité)

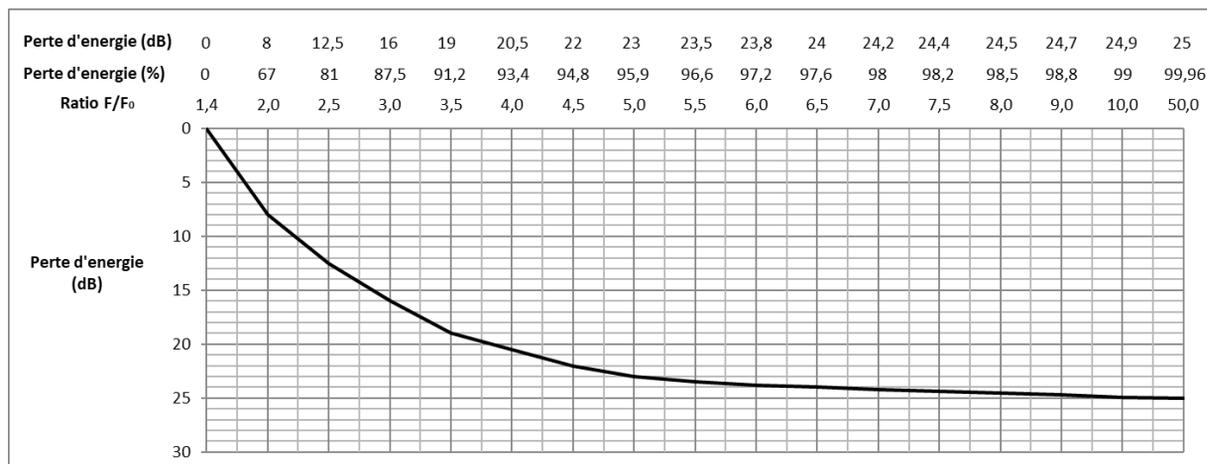
GRIPSOL® BEIGE 11mm – FT 501 101

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Valeurs	Norme	Remarques
Environnement d'utilisation	Très huileux, avec huile en permanence	-	Ex : bac de rétention
Résistance à la traction	9,6 MPa	NFT 46-002	Entre deux couches adhérentes
Allongement à la rupture	238 %	NFT 46-002	Entre deux couches adhérentes
Contrainte de compression à 10%	0,8 kg/cm ²	-	À 1mm/min et température ambiante
Contrainte de compression à 20%	2,3 kg/cm ²	-	
Fréquence propre	8-18 Hz	-	Dépendamment de la charge
Température d'utilisation	-30 à 80°C	-	-
Classement feu	-	-	-
Densité	≈1300 kg/m ³	-	-
Charge optimum théorique	4 kg/cm ²	-	A titre indicatif (généralement entre 15 et 25% de déformation), constaté sur des utilisations habituelles



Courbe d'atténuation des vibrations



*Pour connaître l'atténuation, il faut calculer le ratio F/F_0 qui correspond à la fréquence excitatrice F (nombre de tours de la machine, fréquence des moteurs, etc...) divisée par la fréquence propre F_0 (dépendante de la charge appliquée au produit)

Méthode de calcul pour déterminer l'atténuation

Déterminer dans un premier temps :

- F : La plus basse fréquence excitatrice en Hz
- F_0 : la fréquence propre en Hertz du produit en fonction de la charge

appliquée (à déterminer sur les courbes)

Après avoir déterminé le ratio F/F_0 , il suffit de reporter sur la courbe ci-dessus pour connaître l'atténuation en décibel. Généralement un bon ratio se situe entre 2 et 4, en dessous de 1,4 les vibrations risquent une amplification.

Un conseil, une question?
Notre service client reste disponible au
(+33)01.30.74.02.07 ou cliquez [ici](#)

Fiche technique

n° FT 500 041

GRIPSOL® JAUNE

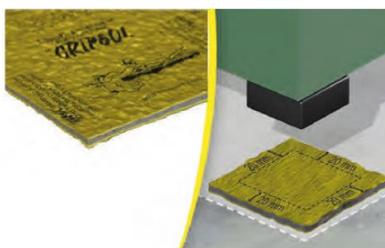
Le GRIPSOL® jaune supprime les vibrations engendrées par une machine, tout en l'isolant de son environnement extérieur.

Spécialement conçu pour les machines en environnement sec à mouvements horizontaux, il se positionne sous des machines telles que métiers à tisser, étaux-limeurs, scies... (ce produit révélera le maximum de son efficacité pour des charges de 10kg/cm²).

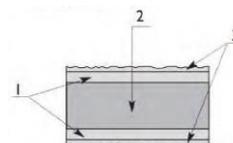
Il apporte donc un confort au travail en isolant à la fois des vibrations et des nuisances sonores.

Matériaux : NBR

Aspect Visuel



Jaune en surface et
noir à cœur*



1 - couche autocollante
2 - amortisseur
3 - film protecteur de l'adhésif

**Texture : Plat et granuleux au toucher*

NB : Un film plastique protégeant la couche adhésive est à enlever avant utilisation

Format de livraison

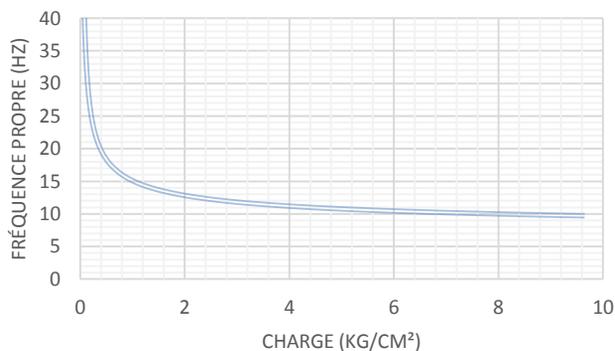
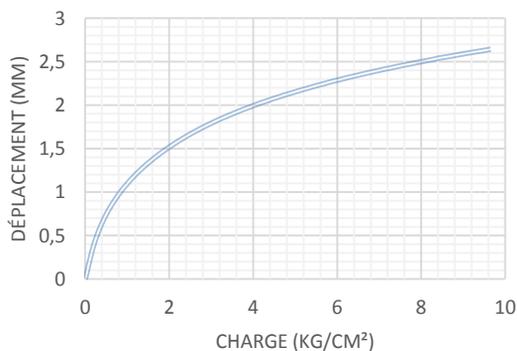
Référence	Dimension	Epaisseurs	Poids
500 041	500x500mm*	7mm	2,07kg

*Sur-mesure possible (à la demande et sous réserve de faisabilité)

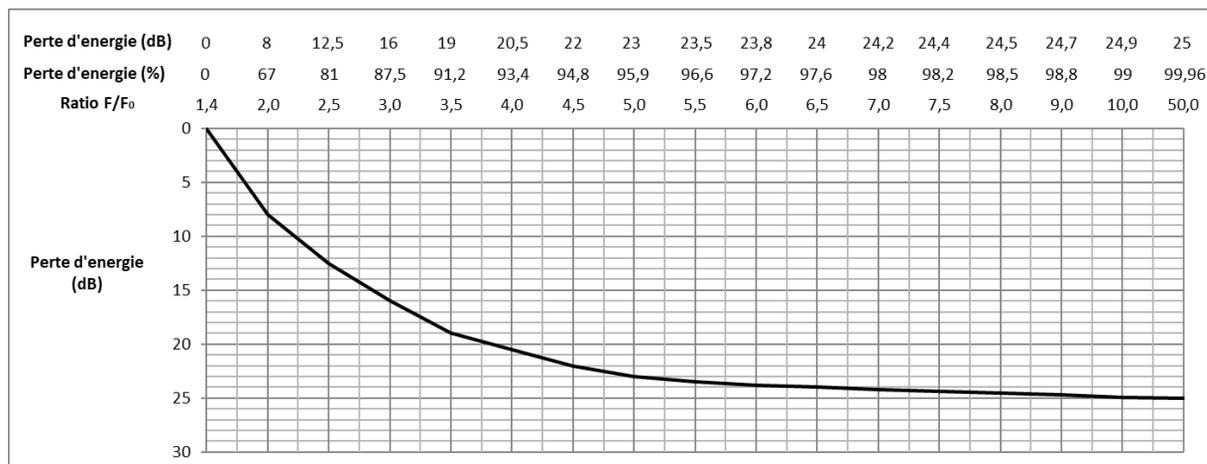
GRIPSOL® JAUNE 7mm – FT 500 041

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Valeurs	Norme	Remarques
Environnement d'utilisation	Sec	-	Environnement sec avec des machines à mouvements horizontaux
Résistance à la traction	14,3 MPa	NFT 46-002	Pour l'amortisseur
Allongement à la rupture	186 %	NFT 46-002	Pour l'amortisseur
Contrainte de compression à 10%	0,45 kg/cm ²	-	À 1mm/min et température ambiante
Contrainte de compression à 20%	1,7 kg/cm ²	-	
Fréquence propre	9-18 Hz	-	Dépendamment de la charge
Température d'utilisation	-30 à 80°C	-	-
Classement feu	-	-	-
Densité	≈1200 kg/m ³	-	-
Charge optimum théorique	3 kg/cm ²	-	A titre indicatif (généralement entre 15 et 25% de déformation), constaté sur des utilisations habituelles



Courbe d'atténuation des vibrations



*Pour connaître l'atténuation, il faut calculer le ratio F/F_0 qui correspond à la fréquence excitatrice F (nombre de tours de la machine, fréquence des moteurs, etc...) divisée par la fréquence propre F_0 (dépendante de la charge appliquée au produit)

Méthode de calcul pour déterminer l'atténuation

Déterminer dans un premier temps :

- F : La plus basse fréquence excitatrice en Hz
- F_0 : la fréquence propre en Hertz du produit en fonction de la charge

appliquée (à déterminer sur les courbes)

Après avoir déterminé le ratio F/F_0 , il suffit de reporter sur la courbe ci-dessus pour connaître l'atténuation en décibel. Généralement un bon ratio se situe entre 2 et 4, en dessous de 1,4 les vibrations risquent une amplification.

Un conseil, une question?
Notre service client reste disponible au
(+33)01.30.74.02.07 ou cliquez [ici](#)

Fiches techniques

n° FT 501121

n° FT 501122

GRIPSOL® ORANGE

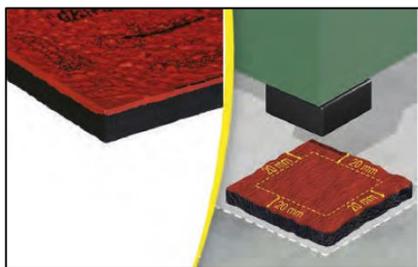
Le GRIPSOL® orange supprime les vibrations engendrées par une machine, tout en l'isolant de son environnement extérieur.

Spécialement conçu pour les machines à mouvements verticaux en environnement sujet aux projections d'huiles, il se positionne sous des machines telles que étaileuses, guillotines, machines verticales... Doté d'une seule face auto scellante, il permet le déplacement facile de machines.

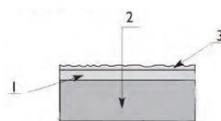
Il apporte donc un confort de travail en isolant à la fois des vibrations et des nuisances sonores

Matériaux : NBR

Aspect Visuel



Orange en surface supérieure à cœur*



1- couche autocollante
2- amortisseur
3- film protecteur de l'adhésif

**Texture : Plat et granuleux au toucher*

NB : Un film plastique protégeant la couche adhésive est à enlever avant utilisation en suivant les instructions de la notice

Format de livraison

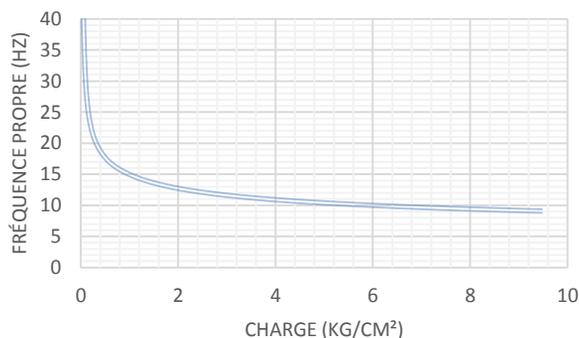
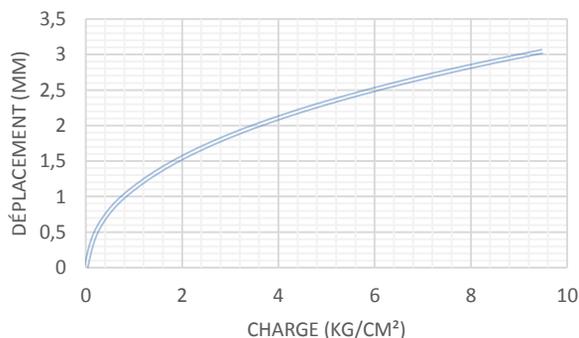
Référence	Dimensions	Epaisseurs	Poids
501 121	500x500mm*	15mm	4,72kg
501 122		20mm	7,00kg

*Sur-mesure possible (à la demande et sous réserve de faisabilité)

GRIPSOL® ORANGE 15mm - FT 501121

Caractéristiques techniques

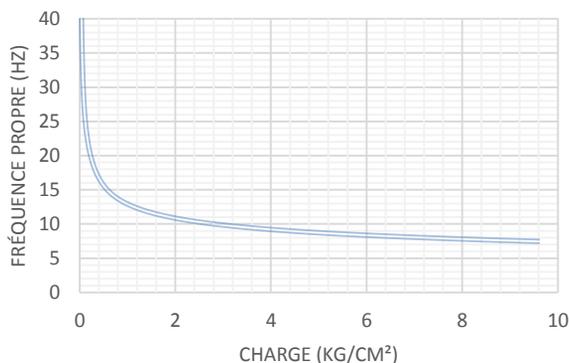
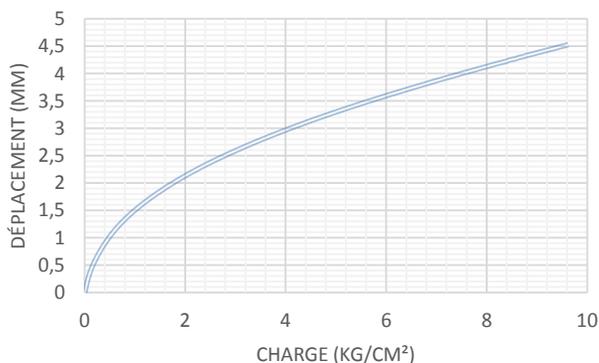
Caractéristiques	Valeurs	Norme	Remarques
Environnement d'utilisation	Huileux, Gras	-	Environnement huileux, hydrocarbures, etc... avec des machines à mouvements verticaux
Résistance à la traction	19,5 MPa	NF T46-002	Pour l'amortisseur
Allongement à la rupture	266%	NF T46-002	Pour l'amortisseur
Contrainte de compression à 10%	2 kg/cm ²	-	À 1mm/min et température ambiante
Contrainte de compression à 20%	9 kg/cm ²	-	
Fréquence propre	9-18 Hz	-	Dépendamment de la charge
Température d'utilisation	-30 à 80°C	-	-
Classement feu	-	-	-
Densité	≈1250 kg/m ³	-	-
Charge optimum théorique	8 kg/cm ²	-	A titre indicatif (généralement entre 15 et 25% de déformation), constaté sur des utilisations habituelles



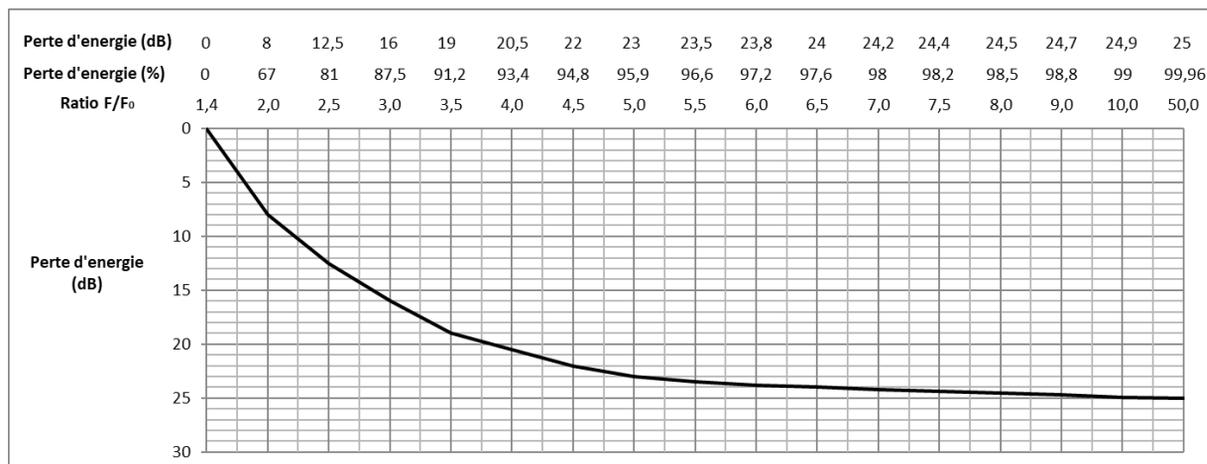
GRIPSOL® ORANGE 20mm - FT 501122

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur	Norme	Remarque
Environnement d'utilisation	Sec et Huileux	-	Environnement huileux, copeaux chauds, hydrocarbures, etc...
Résistance à la traction	19,5 MPa	NF T46-002	Pour l'amortisseur
Allongement à la rupture	266%	NF T46-002	Pour l'amortisseur
Contrainte de compression à 10%	1,9 kg/cm ²	-	À 1mm/min et température ambiante
Contrainte de compression à 20%	7,9 kg/cm ²	-	
Fréquence propre	7-18 Hz	-	Dépendamment de la charge
Température d'utilisation	-30 à 80°C	-	-
Classement feu	-	-	-
Densité	≈1500 kg/m ³	-	-
Charge optimum théorique	8 kg/cm ²	-	A titre indicatif (généralement entre 15 et 25% de déformation), constaté sur des utilisations habituelles



Courbe d'atténuation des vibrations



*Pour connaître l'atténuation, il faut calculer le ratio F/F_0 qui correspond à la fréquence excitatrice F (nombre de tours de la machine, fréquence des moteurs, etc...) divisée par la fréquence propre F_0 (dépendante de la charge appliquée au produit)

Méthode de calcul pour déterminer l'atténuation

Déterminer dans un premier temps :

- F : La plus basse fréquence excitatrice en Hz
- F_0 : la fréquence propre en Hertz du produit en fonction de la charge

appliquée (à déterminer sur les courbes)

Après avoir déterminé le ratio F/F_0 , il suffit de reporter sur la courbe ci-dessus pour connaître l'atténuation en décibel. Généralement un bon ratio se situe entre 2 et 4, en dessous de 1,4 les vibrations risquent une amplification.

Un conseil, une question?
Notre service client reste disponible au
(+33)01.30.74.02.07 ou cliquez [ici](#)

Fiche technique

n° FT 501 001

GRIPSOL® VERT

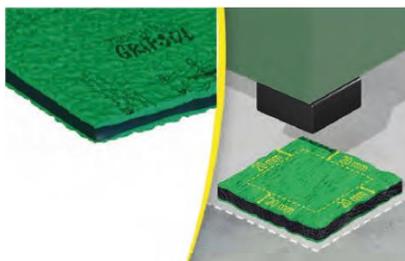
Spécialement conçu pour les machines à mouvements verticaux élevés (charges statiques : 6kg/cm² et charges dynamiques : jusqu'à 10kg/cm²), le support amortisseur auto-scellant il se positionne sous des machines de charges élevées : presses de découpe, d'emboutissage, cisailles, dynamomètres, guillotines

Il protège les machines et leur environnement de toutes les vibrations qu'elles génèrent.

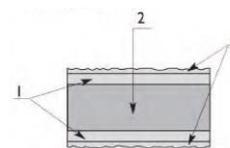
Il apporte un confort au travail en isolant à la fois des nuisances sonores et des vibrations.

Matériaux : CR

Aspect Visuel



Vert en surface et noir à cœur*



1 - couche autocollante
2 - amortisseur
3 - film protecteur de l'adhésif

**Texture : Plat et granuleux au toucher*

NB : Un film plastique protégeant la couche adhésive est à enlever avant utilisation

Format de livraison

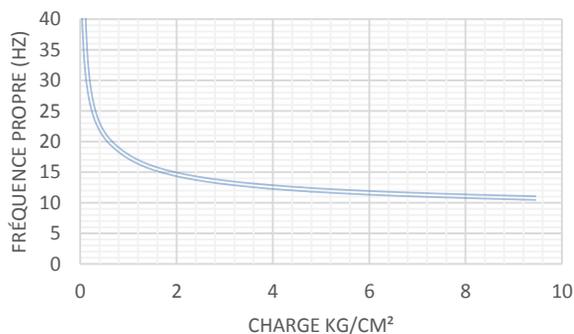
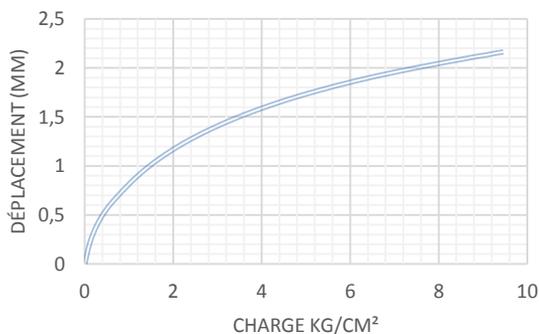
Référence	Dimension	Epaisseurs	Poids
501 001	500x500mm*	15mm	5,70kg

*Sur-mesure possible (à la demande et sous réserve de faisabilité)

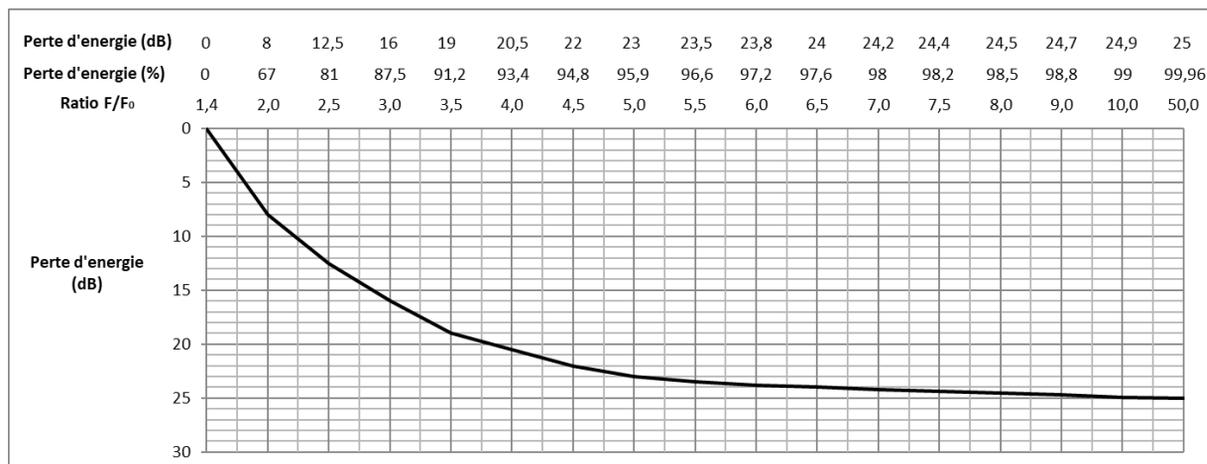
GRIPSOL® VERT 15mm – FT 501 001

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Valeurs	Norme	Remarques
Environnement d'utilisation	Traces d'huile	-	Pour machines à mouvements verticaux
Résistance à la traction	13,5 MPa	NF T46-002	Pour l'amortisseur
Allongement à la rupture	405%	NF T46-002	Pour l'amortisseur
Contrainte de compression à 10%	3,5 kg/cm ²	-	À 1mm/min et température ambiante
Contrainte de compression à 15%	10 kg/cm ²	-	
Fréquence propre	10-18 Hz	-	Dépendamment de la charge
Température d'utilisation	-30 à 80°C	-	-
Classement feu	-	-	-
Densité	≈1500 kg/m ³	-	-
Charge optimum théorique	8 kg/cm ²	-	A titre indicatif (généralement entre 15 et 25% de déformation), constaté sur des utilisations habituelles



Courbe d'atténuation des vibrations



*Pour connaître l'atténuation, il faut calculer le ratio F/F_0 qui correspond à la fréquence excitatrice F (nombre de tours de la machine, fréquence des moteurs, etc...) divisée par la fréquence propre F_0 (dépendante de la charge appliquée au produit)

Méthode de calcul pour déterminer l'atténuation

Déterminer dans un premier temps :

- F : La plus basse fréquence excitatrice en Hz
- F_0 : la fréquence propre en Hertz du produit en fonction de la charge

appliquée (à déterminer sur les courbes)

Après avoir déterminé le ratio F/F_0 , il suffit de reporter sur la courbe ci-dessus pour connaître l'atténuation en décibel. Généralement un bon ratio se situe entre 2 et 4, en dessous de 1,4 les vibrations risquent une amplification.

Un conseil, une question?
Notre service client reste disponible au
(+33)01.30.74.02.07 ou cliquez [ici](#)

Fiche technique

n° FT 500 052

n° FT 500 072

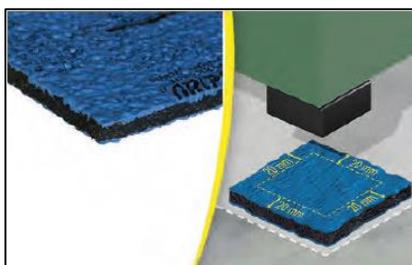
GRIPSOL® BLEU

Le GRIPSOL® bleu supprime les vibrations engendrées par une machine, tout en l'isolant de son environnement extérieur.

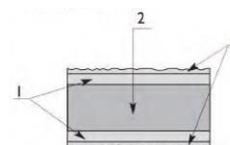
Spécialement conçu pour les environnements sujets aux projections d'huiles, de copeaux chauds, de gasoil, il se positionne sous des machines telles que fraiseuses, scies, presses d'injection, groupes électrogènes, chaudières, compresseurs... Il apporte donc un confort de travail en isolant à la fois des vibrations et des nuisances sonores.

Matériaux : SBR / NBR

Aspect Visuel



Rouge en surface et noir à cœur*



1- couche autocollante
2- amortisseur
3- film protecteur de l'adhésif

**Texture : Plat et granuleux au toucher*

NB : Un film plastique protégeant la couche adhésive est à enlever avant utilisation

Format de livraison

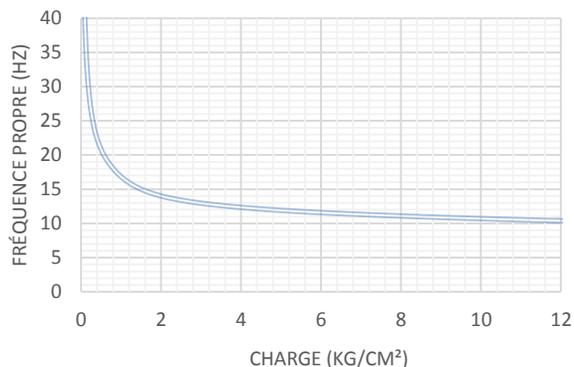
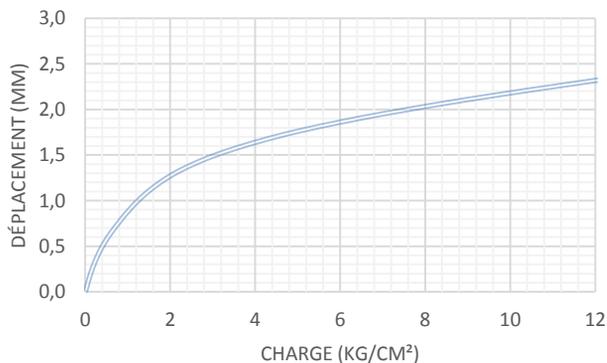
Références	Dimensions	Epaisseurs	Poids
500 052	500x500mm*	11mm	3,4kg
500 072		15mm	4,6kg

*Sur-mesure possible (à la demande et sous réserve de faisabilité)

GRIPSOL® BLEU 11mm – FT 500 052

Caractéristiques techniques

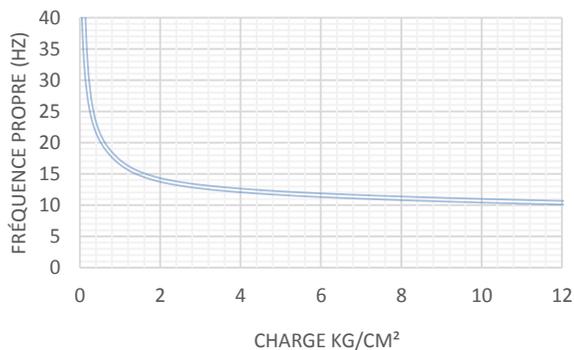
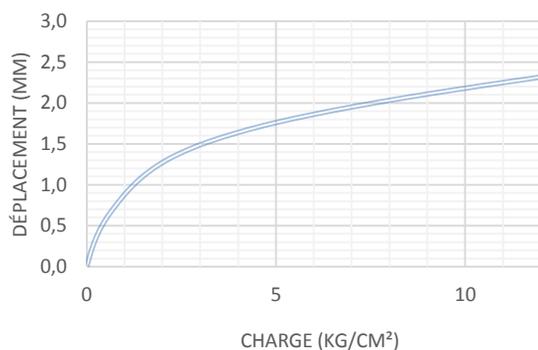
Caractéristiques	Valeurs	Norme	Remarques
Environnement d'utilisation	Sec et Huileux	-	Environnement huileux, copeaux chauds, hydrocarbures, etc...
Résistance à la traction	12,5 MPa	NF T46-002	Entre les deux couches d'adhérence
Allongement à la rupture	457%	NF T46-002	Entre les deux couches d'adhérence
Contrainte de compression à 10%	1,3 kg/cm ²	-	À 1mm/min et température ambiante
Contrainte de compression à 20%	10 kg/cm ²	-	
Fréquence propre	10-18 Hz	-	Dépendamment de la charge
Température d'utilisation	-30 à 80°C	-	-
Classement feu	-	-	-
Densité	≈1500 kg/m ³	-	-
Charge optimum théorique	6 kg/cm ²	-	A titre indicatif (généralement entre 15 et 25% de déformation), constaté sur des utilisations habituelles



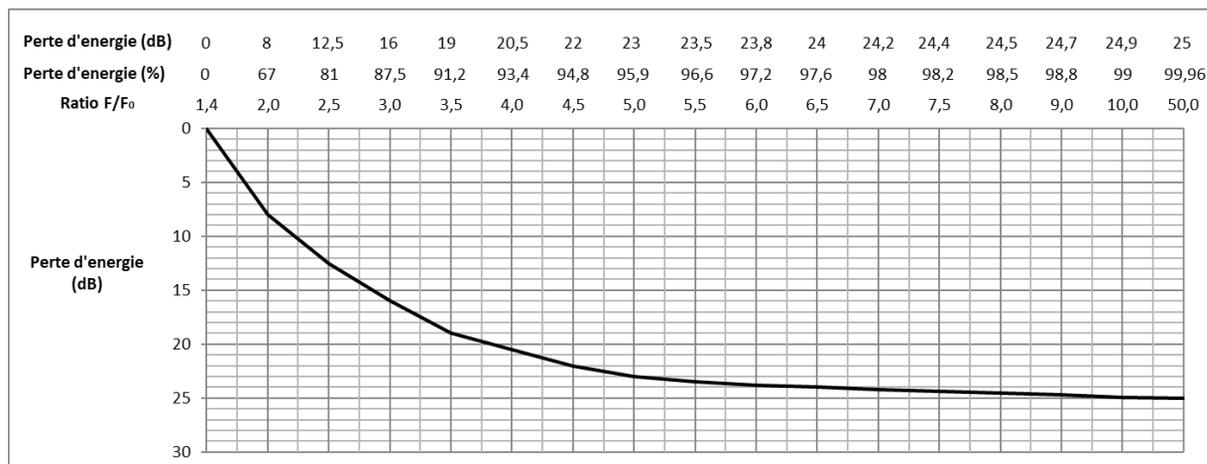
GRIPSOL® BLEU 15mm – FT 500 072

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Valeurs	Norme	Remarques
Environnement d'utilisation	Sec et Huileux	-	Environnement huileux, copeaux chauds, hydrocarbures, etc...
Résistance à la traction	12,5 MPa	NF T46-002	Entre les deux couches d'adhérence
Allongement à la rupture	457%	NF T46-002	Entre les deux couches d'adhérence
Contrainte de compression à 10%	3 kg/cm ²	-	À 1mm/min et température ambiante
Contrainte de compression à 15%	11 kg/cm ²	-	
Fréquence propre	10 -18 Hz	-	Dépendamment de la charge
Température d'utilisation	-30 à 80°C	-	-
Classement feu	-	-	-
Densité	≈1500 kg/m ³	-	-
Charge optimum théorique	8 kg/cm ²	-	A titre indicatif (généralement entre 15 et 25% de déformation), constaté sur des utilisations habituelles



Courbe d'atténuation des vibrations



*Pour connaître l'atténuation, il faut calculer le ratio F/F_0 qui correspond à la fréquence excitatrice F (nombre de tours de la machine, fréquence des moteurs, etc...) divisée par la fréquence propre F_0 (dépendante de la charge appliquée au produit)

Méthode de calcul pour déterminer l'atténuation

Déterminer dans un premier temps :

- F : La plus basse fréquence excitatrice en Hz
- F_0 : la fréquence propre en Hertz du produit en fonction de la charge

appliquée (à déterminer sur les courbes)

Après avoir déterminé le ratio F/F_0 , il suffit de reporter sur la courbe ci-dessus pour connaître l'atténuation en décibel. Généralement un bon ratio se situe entre 2 et 4, en dessous de 1,4 les vibrations risquent une amplification.

Un conseil, une question?
Notre service client reste disponible au
(+33)01.30.74.02.07 ou cliquez [ici](#)

Fiches techniques

n° FT 500 001

n° FT 500 019

GRIPSOL ROUGE®

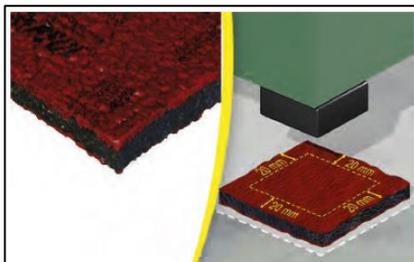
Le GRIPSOL® rouge supprime les vibrations engendrées par une machine, tout en l'isolant de son environnement extérieur.

Spécialement conçu pour les environnements secs sans présence d'huile, le support amortisseur autoscellant se positionne sous des machines telles que toupies, scies circulaires, rabots, armoires électriques, tours à bois, ventilateurs, machineries d'ascenseurs, groupes froids...

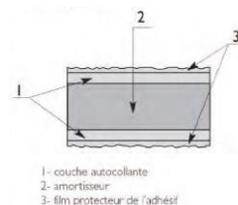
Il apporte donc un confort de travail en isolant à la fois des vibrations et des nuisances sonores.

Matériaux : SBR

Aspect Visuel



Rouge en surface et noir à cœur*



**Texture : Plat et granuleux au toucher*

NB : Un film plastique protégeant la couche adhésive est à enlever avant utilisation

Format de livraison

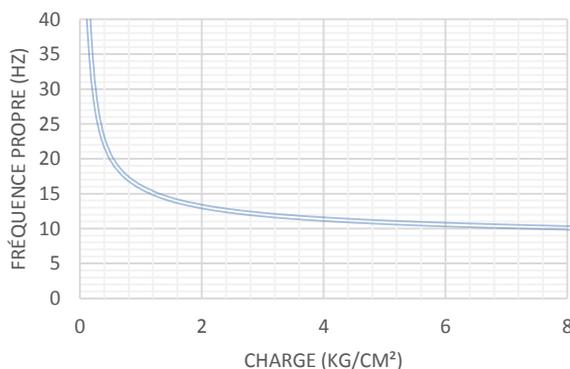
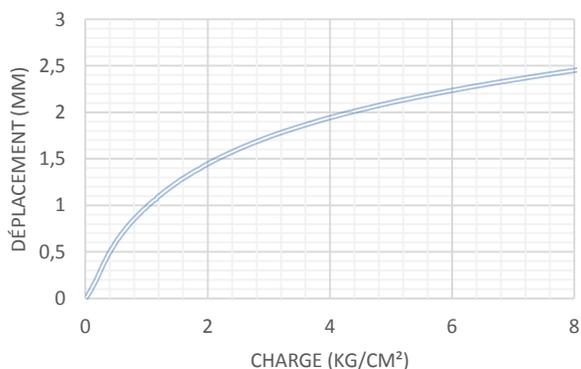
Références	Dimensions	Epaisseurs	Poids
500 001	500x500mm*	11mm	3,11kg
500 019		15mm	4,30kg

*Sur-mesure possible (à la demande et sous réserve de faisabilité)

GRIPSOL ROUGE® 11mm – FT 500 001

Caractéristiques techniques

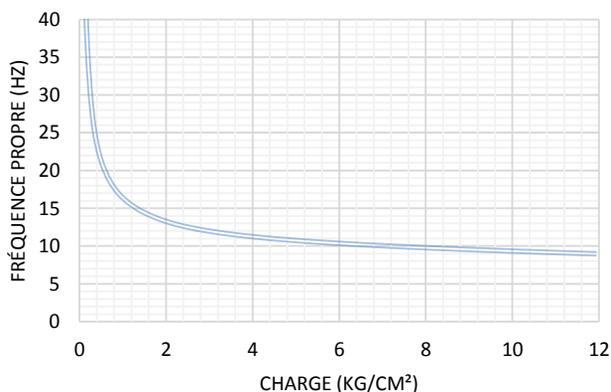
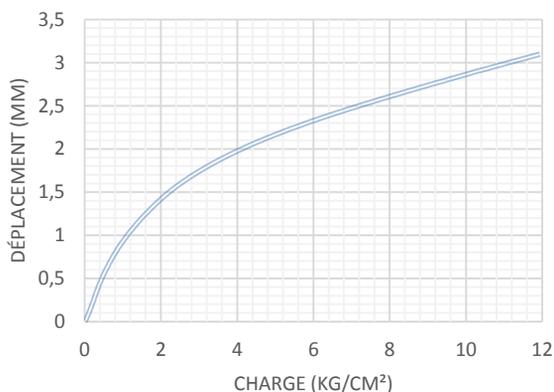
Caractéristiques	Valeurs	Norme	Remarques
Environnement d'utilisation	Sec	-	Sans présence d'huile
Résistance à la traction	12,5 MPa	NF T46-002	Pour l'amortisseur
Allongement à la rupture	457%	NF T46-002	Pour l'amortisseur
Contrainte de compression à 10%	1,1 kg/cm ²	-	À 1mm/min et température ambiante
Contrainte de compression à 20%	6,0 kg/cm ²	-	
Fréquence propre	10-18 Hz	-	Dépendamment de la charge
Température d'utilisation	-30 à 80°C	-	-
Classement feu	-	-	-
Densité	≈1500 kg/m ³	-	-
Charge optimum théorique	6 kg/cm ²	-	A titre indicatif (généralement entre 15 et 25% de déformation), constaté sur des utilisations habituelles



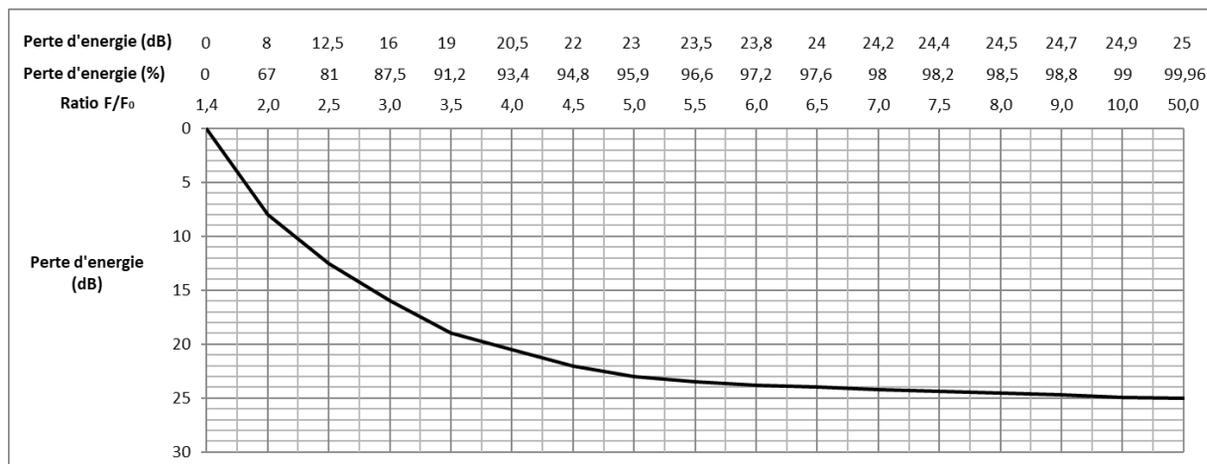
GRIPSOL ROUGE® 15mm – FT 500 019

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Valeurs	Normes	Remarques
Environnement d'utilisation	Sec	-	Sans présence d'huile
Résistance à la traction	12,5 MPa	NF T46-002	Pour l'amortisseur
Allongement à la rupture	457%	NF T46-002	Pour l'amortisseur
Contrainte de compression à 10%	2 kg/cm ²	-	À 1mm/min et température ambiante
Contrainte de compression à 20%	10,8 kg/cm ²	-	
Fréquence propre	9-18 Hz	-	Dépendamment de la charge
Température d'utilisation	-30 à 80°C	-	-
Classement feu	-	-	-
Densité	≈1200 kg/m ³	-	-
Charge optimum théorique	8 kg/cm ²	-	A titre indicatif (généralement entre 15 et 25% de déformation), constaté sur des utilisations habituelles



Courbe d'atténuation des vibrations



*Pour connaître l'atténuation, il faut calculer le ratio F/F_0 qui correspond à la fréquence excitatrice F (nombre de tours de la machine, fréquence des moteurs, etc...) divisée par la fréquence propre F_0 (dépendante de la charge appliquée au produit)

Méthode de calcul pour déterminer l'atténuation

Déterminer dans un premier temps :

- F : La plus basse fréquence excitatrice en Hz
- F_0 : la fréquence propre en Hertz du produit en fonction de la charge

appliquée (à déterminer sur les courbes)

Après avoir déterminé le ratio F/F_0 , il suffit de reporter sur la courbe ci-dessus pour connaître l'atténuation en décibel. Généralement un bon ratio se situe entre 2 et 4, en dessous de 1,4 les vibrations risquent une amplification.

Un conseil, une question?
Notre service client reste disponible au
(+33)01.30.74.02.07 ou cliquez [ici](#)