



# ANTIGEL SOLAIRE

9927120



## AVANTAGES

- Excellente conductibilité thermique.
- Fonction antigel.
- Protection anti-corrosion renforcée (norme : NF R15-602-7).
- Exempt de phosphate, borax, nitrite, amine.
- Compatible avec tous les fluides à base de MPG.
- Fonction anti-tartre.
- Evite la prolifération bactérienne.
- Faible volatilité évitant une perte par évaporation même aux températures limites hautes.

## DÉFINITION

ANTIGEL SOLAIRE est un fluide caloporteur prêt à l'emploi spécialement adapté pour les circuits de production d'eau chaude comportant des capteurs solaires thermiques.

ANTIGEL SOLAIRE assure une protection contre le gel et contre la corrosion des différents métaux rencontrés (cuivre, laiton, aluminium, acier...).

## DOMAINES D'APPLICATION

- Circuits de chauffage utilisant des capteurs géothermiques ou solaires, plans ou tubulaires sous vide.
- Circuits de chauffage pour l'industrie et/ou l'agriculture.
- Circuits de chauffage avec système de production d'eau chaude à simple ou à double échange.

## CARACTÉRISTIQUES

Aspect :	liquide limpide
Couleur :	jaune fluorescent
Densité à 20°C – ASTM D 4052 :	1,034
pH (20°C) :	8,5
Indice de réfraction (20°C) :	1,377
Conductibilité thermique (W.m <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup> ) :	0,4
Point éclair – ASTM D 56 :	> 105°C
Teneur en chlore, soufre, phosphore et nitrite :	exempt
Miscibilité à l'eau :	totale
Température de cristallisation :	- 25°C +/- 2
Température d'ébullition :	105°C +/- 2



**Viscosités en fonction de la température :**

Température (°C)	Viscosité (mPa.s)
80	2.4
40	4.2
30	7.5
10	10
0	22
-10	39
-20	79

**Corrosion en verrerie (norme NF R 15-602-7) :**

Alliages testés	Exigences de la norme	Antigel Solaire	
	Variations de masse maximum (mg)	Variations de masse (mg)	Note d'aspect
Cuivre UNS C 11000	+/- 5	<1	10
Laiton UNS C 26000	+/- 5	<1	10
Acier UNS G 102000	+/- 2,5	<1	10
Fonte d'aluminium A-S5 U3 Y30	+/- 10	<2	9
Soudure	+/- 5	<1	10

**MODE D'EMPLOI**

Procéder à un nettoyage des installations avant remplissage (en cas de présence de boues / dépôts d'oxydes métalliques).

ANTIGEL SOLAIRE est une solution prête à l'emploi à introduire directement dans le circuit à l'aide d'une pompe branchée au point de vidange.

Il est fortement conseillé de vérifier une fois par an les installations et la qualité du bain.

L'acier galvanisé n'est pas recommandé avec l'ANTIGEL SOLAIRE.

Lors du remplissage, bien tenir compte de la dilatation du produit avec l'augmentation de température.

**STOCKAGE**

À conserver dans l'emballage d'origine pour éviter toute pollution.

**HYGIÈNE ET SÉCURITÉ**

Ne contient pas de produits dangereux, répond aux normes en vigueur dans la CEE.

Les produits caloporteurs de la gamme CAL sont autorisés par les autorités pour le traitement thermique en simples échanges des eaux destinées à la consommation humaine. (DGS/EA 4 N°139 en date du 27 avril 2017).

**CONDITIONNEMENT**

Tonnelet 20 kg

Réf.9927120

FT 9927120 – Indice 3 – 01/19