

Seperef JC

Tube PVC pression Emboîture à coller

Bâtiment

Tubes PVC pression



Le tube PVC Seperef JC est utilisé pour la distribution d'eau potable à l'intérieur des bâtiments (collectifs ou industriels), les branchements d'eau potable à l'extérieur et les réseaux de transport de liquides industriels.



Présentation

- Tubes PVC-U, pré-manchonnés à coller, coloris gris foncé.
- Tubes de 6 m, tulipés à une extrémité et chanfreinés à l'autre.

Les avantages du tube PVC Seperef JC

- Faible rugosité du PVC favorisant l'écoulement hydraulique.
- Pas d'altération de la qualité de l'eau potable par les composants du tube.
- Résistance à l'abrasion.
- Résistance à la corrosion.
- Insensible aux courants vagabonds.
- Durabilité et imputrescibilité.
- Inertie chimique vis-à-vis du terrain.
- Légèreté et facilité de mise en œuvre.

Certification

- Qualité sanitaire : titulaire d'une A.C.S. (ACS n° 15 MAT LY054 pour le site de Ste Austreberthe et n° 15 MAT LY159 pour le site d'Overpelt) obligatoire pour un contact avec de l'eau destinée à la consommation humaine (arrêté du 29/05/97).
- Conformité à la norme NF EN 1452 et détention d'une A.C.S. valide certifiée par la marque NF P.
- Marquage indélébile tous les mètres (traçabilité de production) :



Dénomination commerciale

Dyka (19)
Usine de Ste Austreberthe (1)
Usine d'Overpelt (3)

Titulaire de la marque de qualité **NF P**

Matière : PVC

Diamètre Nominal

e : épaisseur

J : Jour
A : Année
H : Heure
L : Ligne

Caractéristiques

Désignation	Valeur	Norme
masse volumique à 23°C	1 370 à 1430 kg/m ³	NF EN ISO 1183-1
allongement de la rupture	≥ 80 %	NF EN ISO 6259-1 et NF EN ISO 6259-2
contrainte maximale	≥ 45 MPa	NF EN ISO 6259-1 et NF EN ISO 6259-2
point Vicat	≥ 78°C	NF EN 727
résistance à la pression à 20°C	Tenue minimale 1 H contrainte de paroi 41,2 MPa	NF EN ISO 1167-1 et NF EN ISO 1167-2
résistance à la pression à 60°C	Tenue minimale 10 H contrainte de paroi 13,7 MPa à 16 MPa	NF EN ISO 1167-1 et NF EN ISO 1167-2
résistance à la pression à 60°C	Tenue minimale 1000 H contrainte de paroi 12,5 MPa	NF EN ISO 1167-1 et NF EN ISO 1167-2

Coefficient de dilatation linéaire : 0,08 mm/m/°C.

Gamme

Diamètre Nominal (mm)	Code article	Épaisseur minimale (mm)	Longueur hors tout des tubes (mm)	Nb de tubes par cadre	Linéaire par cadre (m)
PN 25					
20	56604	2,3	6,00	1120*	6720
25	56608	2,8	6,00	660*	3960
PN 16					
32	56610	2,4	6,00	134	804
40	56614	3,0	6,00	135	810
50	56618	3,7	6,00	108	648
63	56626	4,7	6,00	83	498
75	34873	5,6	6,00	70	420
90	34874	6,7	6,00	58	348
110	56644	8,1	6,00	48	288
PN 10					
90	56668	4,3	6,00	58	348
110	56670	5,3	6,00	48	288

*possibilité de commande par bottes de 24 tubes.

Conseils de choix

Le choix de la série (PN) des tubes pression se fait en fonction de la pression maximale de service, et des conditions d'utilisation (T°, type de liquide transporté). Selon les différentes applications, des détimbrages sont à appliquer : se reporter aux tableaux ci-dessous.

$$PMS \text{ (ou PFA)} = f_T \times f_A \times PN$$

PMS : Pression Maximale de Service

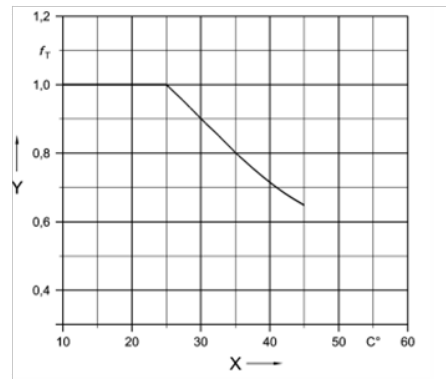
f_T : Coefficient de détimbrage lié à la température

f_A : Coefficient de détimbrage lié à l'application

PN : Pression Nominale

Coefficient de détimbrage f_T à appliquer en fonction de la température de service maximale pour le PVC-U

Plage de température de service °C	Coefficient de détimbrage f _T
25°C ≤ T ≤ 45°C	Canalisations en PVC-U cf courbe ci-dessous
T > 45°C	Non applicable



Conseils de choix

Coefficient de détimbrage f_A à appliquer en fonction de l'application

Fluide transporté	Application	Type d'assemblage	Risque de pulsation (a)	Coefficient de détimbrage f_A	
Eau destinée à la consommation humaine Eaux brutes Eaux pour l'irrigation	Adduction gravitaire	Aérien	Par collage	Non	1
		Enterré	A bague d'étanchéité	Non	1
	Branchement	Enterré	A bague d'étanchéité	Non	1
		Distribution	Aérien	Par collage	Oui
	Non			1	
	Refolement		Aérien	Par collage	Oui
		Enterré	Par collage DN< 63	Non	1
A bague d'étanchéité			Non	1	
Eaux usées	Refolement	Aérien	Par collage	Oui	0,63
			Non	1	
		Enterré	A bague d'étanchéité	Non	1
Liquides alimentaires Eaux thermales et minérales Liquides industriels	Refolement	Pas de risque de pulsation et pas de sensibilité chimique			1
		Tous les autres cas			0,63

(a) Les phénomènes de pulsation sont susceptibles d'intervenir pour les canalisations insuffisamment protégées contre les coups de bélier et les fluctuations de pression.

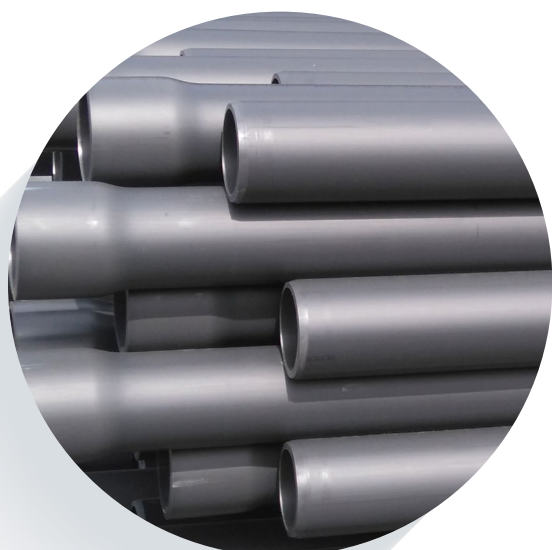
- Le Seperef JC possède une excellente résistance chimique dans une large gamme de pH. Nous consulter pour toute application avec des liquides industriels.
- Le choix du diamètre dépend de la vitesse d'écoulement du liquide ainsi que des pertes de charge en fonction du débit de liquide à véhiculer. Nous consulter.
- La vitesse recommandée est comprise entre 0,5 et 2 m/s.
- Les tubes doivent être posés suivant les spécifications du fascicule 71, des normes NF T54-034, NF EN 805, NF P 41-211 (DTU 60.31).

Quelques recommandations de pose :

Pose de tube en aérien : distance entre les colliers

Diamètre Nominal (mm)	12 à 20	25 à 32	40 à 50	63 à 160
Pose en horizontal	0,75 m	1,00 m	1,50 m	2,00 m
Pose en vertical	1,00 m	1,50 m	2,00 m	2,00 m

Le PVC possède un coefficient de dilatation de 0,08 mm / m / °C. En cas de variations importantes de température des liquides transportés, un dispositif permettant de compenser les dilatations est à prévoir.



Mise en œuvre

Instructions d'emboîtement (référence NF DTU 60.33) :

La réalisation d'un assemblage par collage nécessite la propreté des éléments à assembler et le respect des précautions énoncées ci-après :

Après coupe (d'équerre) éventuelle à la longueur désirée du tube, ébavurer et chanfreiner l'extrémité considérée comme le bout mâle (nous préconisons l'emploi de scies rigides, ne pas utiliser de pinces à sectionnement qui écrasent le tube ; en l'absence de coupe, vérifier la présence du chanfrein, et le reconstituer éventuellement).



- 1 Dépouler complètement les surfaces destinées à être mises en contact (bout mâle et emboîture) à l'aide de toile émeri fine, ou de papier de verre fin. L'usage de la râpe ou de la lame de scie à métaux est interdit pour cette opération.



- 2 Essuyer soigneusement ces surfaces avec un chiffon propre.



- 3 Les dégraisser en utilisant le décapant associé à l'adhésif. Attendre que le produit utilisé pour le dégraissage soit complètement évaporé. Vérifier visuellement le bon état de l'adhésif contenu dans le pot (produit homogène, assez visqueux, sans corps étranger, ni peau, ni croûtes).



- 4 A l'aide d'un pinceau appliquer l'adhésif en 30 à 60 secondes (opération effectuée au besoin par deux personnes) dans les deux sens en terminant par le sens longitudinal, sur l'entrée de l'emboîture et sur toute la longueur de l'extrémité mâle. Utiliser une colle de qualité **SB** (ou certifié CSTB certified).



- 5 A l'aide d'un pinceau appliquer l'adhésif en 30 à 60 secondes (opération effectuée au besoin par deux personnes) dans les deux sens en terminant par le sens longitudinal, sur l'entrée de l'emboîture et sur toute la longueur de l'extrémité mâle.



- 6 Immédiatement après l'application de l'adhésif, emboîter les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement, et surtout sans mouvement de torsion.



- 7 Oter avec un chiffon l'adhésif superflu à l'extérieur de l'assemblage. Eviter de manipuler l'assemblage pendant les quelques minutes qui suivent. Le temps de séchage à respecter avant la mise en eau est indiqué sur l'emballage de la colle.