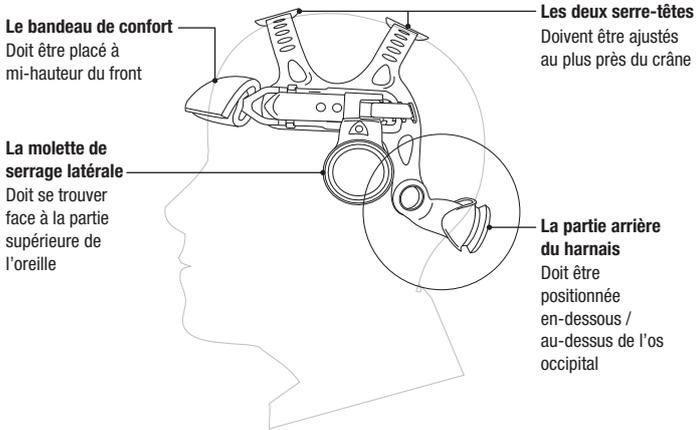


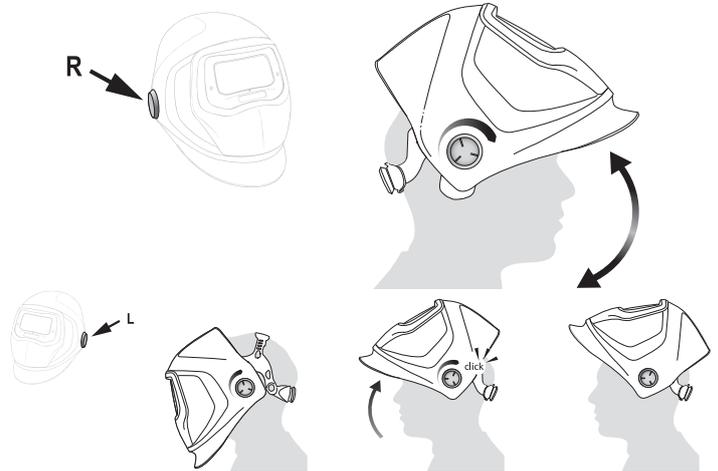
Masques de soudage 3M™ Speedglas™ 9100

Réglages et entretien

Repères de mise en place*

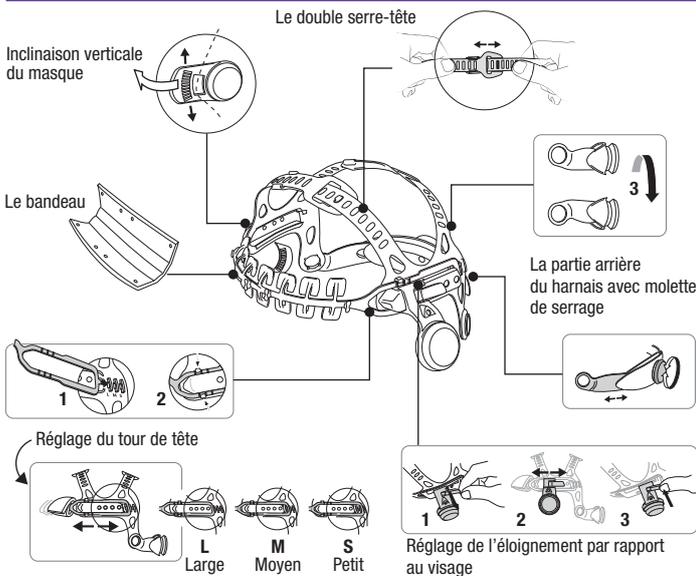


Réglages des molettes*

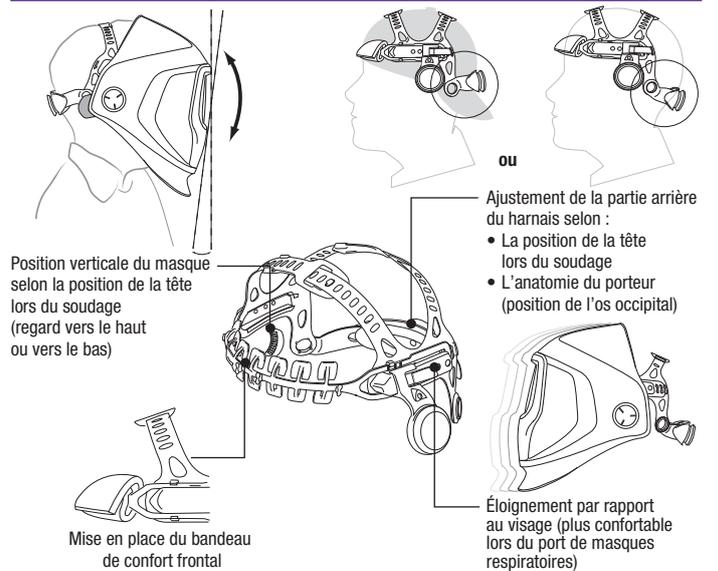


Note ! Si la molette est trop serrée la position de maintien ne fonctionnera pas correctement.

Points de réglages du harnais*



Positionnement du masque*



Réglages de la cassette optoélectronique

Bouton de sélection de la teinte foncée



Choisir la teinte en fonction de l'application :

TEINTE	APPLICATION	FONCTIONNEMENT
3	Meulage	A l'allumage de la cassette
5	Soudage / découpe au chalumeau	Cassette éteinte - une pression quand la cassette est en teinte 8
8	Soudage plasma TIG faible ampérage	Une pression quand la cassette est en position teinte 5
9 - 13	Teintes variables - tous types de soudage	Pressions successives pour que la diode se positionne au niveau de la teinte choisie

INFORMATION IMPORTANTE

Le passage du palier entre les teintes "5 - 8" et les teintes "9 - 13" se fait en maintenant une pression de 2 secondes sur le bouton "SHADE".
Pour voir sur quelle teinte le filtre de soudage a été réglé, appuyer brièvement sur le bouton "Shade". Pour choisir une teinte différente, appuyer de nouveau sur le bouton "Shade" alors que le témoin lumineux clignote et appuyer ensuite à plusieurs reprises jusqu'à ce que la diode corresponde à la teinte souhaitée.

* Réglages du harnais et du masque non valable pour le 9100 MP



Choisir le bon délai, c'est dire le temps de retour à la teinte claire :

DÉLAI	APPLICATION
1, 2, 3, 4	Retour à la teinte claire standard - en une fois
5 et 6	Fort éblouissement - retour à la teinte claire en deux temps
Pointage ...	Teinte claire intermédiaire (5) retour à la teinte claire (3) après 2 secondes



Choisir la sensibilité d'obscurcissement en fonction du procédé de soudage utilisé

SENSIBILITÉ	APPLICATION
Position <input type="checkbox"/>	Bloquée en teinte claire - Meulage
Position 1 <input type="checkbox"/>	Interférence avec les arcs générés par les soudeurs situés à proximité
Position 2 <input type="checkbox"/>	Standard
Position 3 <input type="checkbox"/>	Bas ampérage - Luminosité régulière (TIG)
Position 4 <input type="checkbox"/>	Très bas ampérage - TIG inversé
Position 5 <input type="checkbox"/>	Très sensible - TIG / Arc caché
Position <input type="checkbox"/>	Bloquée en teinte foncée - Comme un filtre passif

Nos conseils d'entretien

○ A vérifier une fois par semaine

• Nettoyage du masque de soudage

Nettoyer l'intérieur et l'extérieur du masque avec un tissu doux et propre ou avec de l'eau savonneuse.

Attention : Ne pas utiliser de solvant.

• Remplacer la protection externe

Références 3M :

- 52 60 00 Protection externe standard
- 52 70 00 Protection externe résistante aux rayures
- 52 70 70 Protection externe résistante à la chaleur

• Bandeau de confort et protection interne

Contrôler les régulièrement et remplacer les s'ils sont troués, rayés ou s'ils sont trop sales pour être lavés.

Références 3M :

- 16 80 15 Bandeau de confort
- 52 80 05 Protection intérieure 9100V
- 52 80 15 Protection intérieure 9100X
- 52 80 25 Protection intérieure 9100XX

• Remplacer la visière de meulage (9100FX)

Références 3M :

- 52 30 00 Visière de meulage standard
- 52 30 01 Visière de meulage anti-buée

Lorsque vous remplacez toutes les pièces usées, vous êtes sûr de maintenir un bon niveau de protection.

○ A vérifier une fois par mois

• Bandeau de confort

De façon générale, remplacez-le une fois par mois pour un meilleur confort et une meilleure hygiène.

• Protection interne

De façon générale, remplacez-la tous les mois.

Lorsque la protection interne devient trop sale pour être nettoyée, elle gênera la vue et fatiguera l'œil du soudeur.

• Remplacement des pièces endommagées

Lorsque vous remplacez toutes les pièces usées, vous êtes sûr de maintenir un bon niveau de protection.

INFORMATION IMPORTANTE

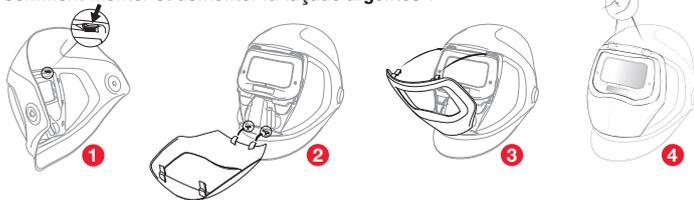
Un entretien régulier améliore la durée de vie de votre appareil et le maintient à son niveau de performance optimal.

Noter que des taux en polluants supérieurs à la normale, la chaleur et les étincelles engendreront un remplacement plus fréquent des pièces.

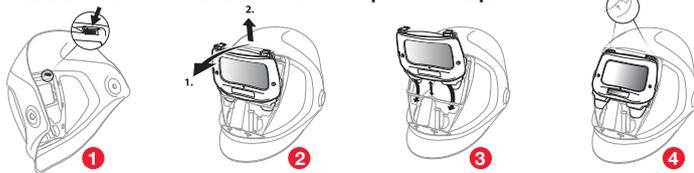
Conseils pour le montage et le démontage des pièces détachées

○ Masque Speedglass 9100

Comment monter et démonter la façade argentée ?



Comment monter et démonter la cassette optoélectronique ?



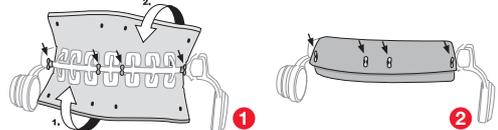
Comment changer la protection externe ?



Comment changer la protection interne ?



Comment changer le bandeau de confort frontal ?

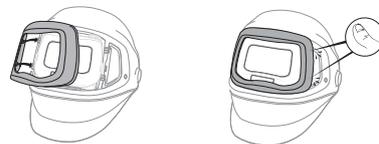
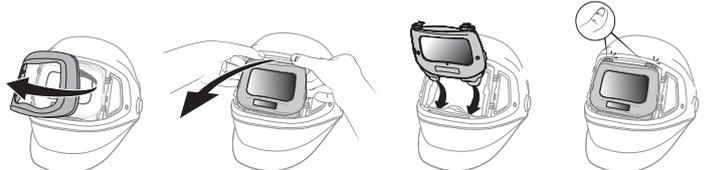


○ Visière relevable pour 9100FX et 9100FX Air

Comment changer la visière de meulage ?



Comment monter et démonter la cassette optoélectronique ?



INFORMATION IMPORTANTE

Il est important de toujours utiliser le masque de soudage avec les protections interne et externe pour éviter tout dommage de la vue et conserver la garantie de la cassette.

Solutions pour la Protection Individuelle

Boulevard de l'Oise
95006 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01 30 31 65 96 / Fax : 01 30 31 65 55
E-mail : 3m-France-epi@mmm.com
www.3m.com/fr/securite