

FICHE TECHNIQUE

COMBICOLOR® METAL 7300/7400

DESCRIPTION

Le CombiColor Métal 7300/7400 RUST-OLEUM est un primaire et finition en un seul produit, à base de résine alkyde modifiée à l'uréthane, offrant de bonnes propriétés de séchage à basses températures.

Ce produit contient des pigments anticorrosion et est exempt de plomb et de chromate.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

Le CombiColor Métal 7300/7400 RUST-OLEUM sera appliqué sur acier nu, dérouillé manuellement, ou sur acier recouvert du CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380.

CombiColor Métal est conçu pour être appliqué à la brosse et au rouleau, et peut également être appliqué au pistolet.

CombiColor Métal 7300/7400 RUST-OLEUM assure une protection anti-corrosion en milieu industriel peu agressif.

Pour les structures métalliques situées en ambiance industrielle plus agressive, il est recommandé d'appliquer en première couche le CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380 RUST-OLEUM.

DONNÉES TECHNIQUES

Aspect:	Brillant, Satiné (noir et blanc), Mat (noir et blanc).		
Couleur:	Consulter le nuancier. Les versions Satiné et Brillant sont également disponibles en bases à teinter.		
Densité:	Brillant/mat: 1.07 kg/l. \pm 0.09 selon la couleur. Satin: 1,22 kg/l. \pm 0,10 selon la couleur.		
Extrait sec:	Brillant/mat: 54.6% en volume \pm 2.0 selon la couleur. Satin: 50,6 volume % \pm 2,0 selon la couleur.		
Viscosité:	Brillant/mat: 100 - 104 unités KU / Krebs Stormer à 20°C. Satin: 86 - 91 unités KU / Krebs Stormer à 20°C.		
Epaisseur de film sec recommandée:	55 μ m sec, équivalent à 100 μ m humide.		
Teneur en COV:	439 g/l max.		
Mélange prêt à l'emploi:	495 g/l max.		
Catégorie:	A/i		
Valeur limite en UE:	500 g/l (2010)		
Classification Loi Grenelle:	A+		

Temps de séchage	20°C/50% HR	10°C/60% HR	30°C/50% HR
Au toucher:	2 heures	3 heures	1½ heures
Manipulable:	8 heures	16 heures	6 heures
Recouvrable:	après 16 heures	après 16 heures	après 5 heures
Dur à cœur:	7 jours	14 jours	5 jours

Résistance chaleur: 90°C (chaleur sèche) ; à température élevée une décoloration peut se produire.

CONSUMMATION

Théorique : 10.3 m²/l pour 55 μ m de film sec

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S

11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

FICHE TECHNIQUE

COMBICOLOR® METAL 7300/7400

PREPARATION DE SURFACE

Dégraissier et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin, ou à la haute pression associée à un détergent approprié. Éliminer rouille, écailles de rouille et calamine, ainsi que les anciennes peintures non adhérentes par grattage-brossage ST3 (ISO 8501-1 : 1988), balayage au sable ou meulage. Dépouler les anciennes peintures en bon état pour rendre la surface légèrement rugueuse. La surface doit être propre et sèche durant l'application. Les aciers galvanisés et métaux non ferreux seront préalablement recouverts avec le CombiPrimer Accrochage 3302 RUST-OLEUM.

PRECAUTIONS D'UTILISATION

Pour obtenir une bonne homogénéité, bien mélanger le produit avant utilisation.

APPLICATION ET DILUTION

Brosse: Jusqu'à 10% en volume de Diluant RUST-OLEUM 7301.
Utiliser des brosses à poils longs en soies naturelles.

Rouleau: Jusqu'à 10% en volume de Diluant RUST-OLEUM 7301.
Utiliser des rouleaux poils courts polyamide 6-12 mm
Les applications au rouleau peuvent nécessiter 2 couches pour obtenir l'épaisseur de film sec recommandée.

Pistolet pneumatique: 10-25 % en volume de Diluant RUST-OLEUM 7301.
Godets à gravité et à pression
Diamètre buse: 1,0- 1,5 mm.
Pression : 2 - 4 bars.

Nettoyage: Utiliser les Diluants RUST-OLEUM 7301 ou 160.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température de l'air, du support et du produit entre 5 et 35°C, et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

REMARQUES

Épaisseur de film sec maximum par couche: 75 µm sec, soit 135 µm humide. Pour éviter les hétérogénéités d'aspect avec les peintures à base de pigments aluminium, il est recommandé d'employer la réf: 7311 et de l'appliquer au pistolet (HVLP).
CombiColor Métal 7300/7400 peut être recouvert avec les Aérosols 7300 dans les 4 heures ou après 72 heures.

SECURITÉ

Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE / CONDITIONS DE STOCKAGE

5 ans à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu