



A

1-UN

Alcarb 5350

1-UN2/C

TR et 14TR

10-7

Enlition 3310

EMU

EMH 15/E

9

Armes

24

10-10

Nos clients...

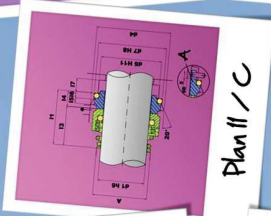


EMi France

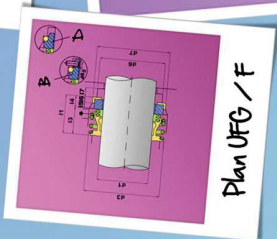
Gamme EM Meca...



10 / A



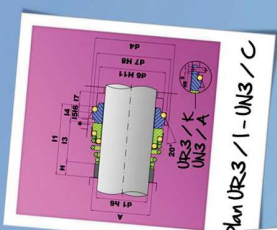
Plan II / C



Plan UFG / F



UR2 / 1-UN2 / C



Plan UR3 / 1-UN3 / C

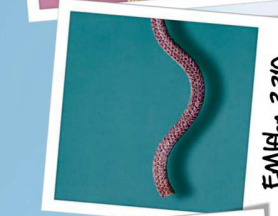


30 / A

Gamme EM Tresse...



EMiflon 1515



EMiflon 3310



EMiflon 3150

Codification matériaux et garnitures mécaniques	6
Résistance thermique des joints et interchangeabilité des contrefaces	7
Garniture mécanique type 10A	8 et 9
Garniture mécanique type 11C	10 et 11
Garniture mécanique type 20A	12 et 13
Garniture mécanique type 30A	14 et 15
Garniture mécanique type ATL	16 et 17
Garniture mécanique type UFGF	18 et 19
Garnitures mécaniques type UR2I et UN2C	20 et 21
Garnitures mécaniques type UR3I et UN3C	22 et 23
Garniture simple à cartouche type CS1	24
Garniture double à cartouche type CD1	25
	26
Garnitures mécaniques spéciales	27
Tableau de choix des matériaux selon le fluide véhiculé	28 à 36
Tableau d'équivalence des garnitures mécaniques	36

Sélection de votre tresse

Tresses EMiflon 1515 et EMiflon 1520	38 et 39
Tresses EMiflon 1525 et EMiflon 2150	40
Tresses EMiflon 2525 et EMiflon 3150	41
Tresses EMiflon 3310 et EMiflon 3535	42
Tresses EMiflon 3500 et EMiflon 3510	43
Tresses EMiflon 530 et EMiflon 580	44
	45





EMlcarb 5350



EMlflon 8500



Anneaux préformés

Gamme EMl Therm...



12TC et 14TC

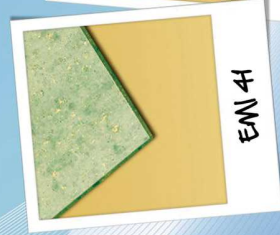


32BT et 34BT



EMlslilic' Gaine

Gammes EMl Joint et EMl Ruban...



EMl 41



EMlgrafex FC



EMl Jointflon

Tresses EMlgraf 4200i et EMlgraf 4330
Tresses EMlcarb 5300i et EMlcarb 5350
Tresses EMlflon 6510 et EMlvergraf 7510
Tresses EMltrex 832 et EMlflon 8500
Outillages et anneaux préformés
Bagues et rubans EMlgrafex
Tableau d'équivalence des tresses

46
47
48
49
50
51
52

Isolation thermique EMltherm 12 et 14, tresses rondes et carrées
Isolation thermique EMltherm 12 et 14, bandes tissées et cordons
Isolation thermique EMltherm 32 et 34, tresses rondes et carrées
Isolation thermique EMltherm 32 et 34, bandes tissées et cordons
Isolation thermique EMltherm 20
Isolation thermique EMljoint
Isolation thermique EMlslilic gaine, EMlver gaine et EMlcera gaine
Isolation thermique EMlprotec, EMl compensateur, EMl echelle
Isolation thermique EMltherm BT adhésive, fibre aramide et note de musique

54
55
56
57
58
59
60
61
62

Joints EMl 41 et EMl 64
Joints EMlgrafex FC et EMlgrafex MB
Coupe-joints EMl CJ et Bagues EMl Ovaies
Joints spiralés EMl Spiral
Joints adhésifs EMl Adh'flon
Rubans PTFE EMl 100, 119, 125, 153, 192, 194 et EMl HD12 et HD25
Rubans PTFE EMl 200 et 201 Gaz Vapeur et EMl 202 et 203 Oxygène

64
65
66
67
68
69
70



Game EN Meca...



EMI
France

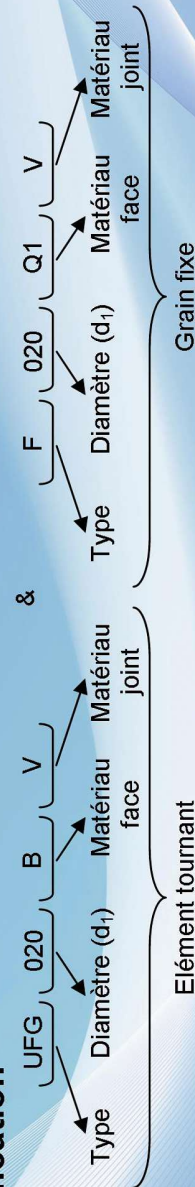
Matériaux des surfaces de friction : élément tournant & grain fixe

Carbones		Carbones
A	Carbone, imprégné de métal	U1 Carbone de tungstène, liant Co
B	Carbone, imprégné de résine	U2 Carbone de tungstène, liant Ni
C	Autres carbones	U3 Carbone de tungstène, liant CrNiMo
		Q1 Carbone de silicium pur
		Q2 Carbone de silicium avec silicium libre
		Q3 Composite carbure de silicium - silicium carbone
		J Autres carbures
Métaux		
D	Acier au carbone	
E	Acier Cr	
F	Acier CrNi	
G	Acier CrNiMo	
H	Métaux avec revêtement en carbure	
K	Revêtement métallique dur	
M	Alliage à forte teneur en nickel	
N	Bronze	
P	Fonte grise	
R	Fonte grise allée	
S	Acier moulé Cr	
T	Autres métaux	
		Oxydes métalliques
		V Oxyde d'aluminium, céramique
		W Oxyde de chrome
		X Autres oxydes métalliques
		Plastiques
		Y1 PTFE, renforcé à la fibre de Verre
		Y2 PTFE, renforcé au carbone
		Z Autres plastiques

Nous utilisons le standard européen selon la norme EN12756 pour nos codes matériaux.

Matériaux standards

Codification



Par exemple, une garniture mécanique simple, d₁= 20 mm, composée d'un élément tournant de type UFG en carbone B avec joint viton V, et d'un grain fixe type F en carbure de silicium pur Q1 avec joint viton V, sera codifiée ainsi : UFG020BV pour l'élément tournant et F020Q1V pour le grain fixe.

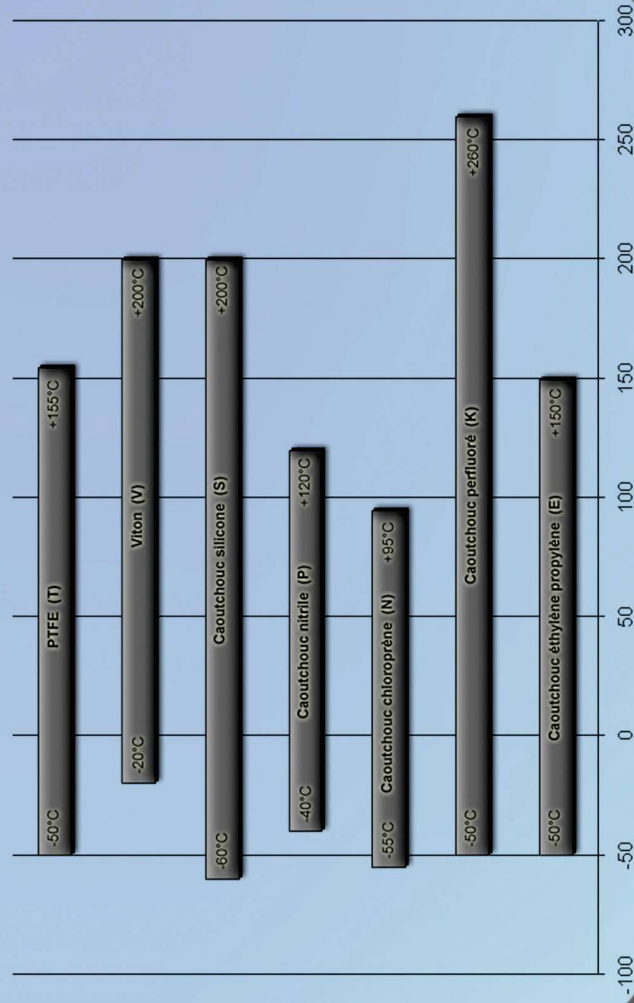


Matériaux des éléments souples

Élastomères, non gainés	
B	Caoutchouc butyle
E	Caoutchouc éthylène propylène
K	Caoutchouc perfluoré
N	Caoutchouc chloroprène
P	Caoutchouc nitrile
S	Caoutchouc silicone
V	FPM, Viton
X	Autres élastomères
Élastomères, gainés	
M	Élastomères, gainés de FEP
Matériaux non élastomères	
G	Graphite
T	PTFE
Y	Autres non élastomères
Matériaux divers	
U	Matériaux divers pour éléments souples

A noter, une garniture mécanique double d₁= 60 mm, composée d'un élément tournant de type 21 en carbure de silicium pur Q1 avec joint viton V pour le côté produit et en acier moulé au chrome S avec joint viton V pour le côté atmosphère, d'un grain fixe type A en carbure de silicium pur Q1 avec joint viton V, et d'un grain fixe type B en carbone B avec joint viton V sera codifiée ainsi : 21060Q1VSV pour l'élément tournant, A060Q1V et A060BV pour les grains fixes.

Résistance thermique des joints



Quelques conseils...

- L'étanchéité et la longévité dépendent en grande partie des conditions de fonctionnement de la machine et du montage de la garniture.
- Veiller lors du montage à une propreté scrupuleuse, veiller également à ne pas abîmer les faces d'étanchéité ni les joints toriques.
- Ne mouiller jamais les faces de frottement avec des lubrifiants, monter votre garniture avec des faces complètement sèches.

Interchangeabilité des contrefaces

Grain fixe	Joint torique								Joint L	Joint T	
	Avec piontage				Sans piontage						
	A	B	K	C	D	I	G	L			
Élément tournant											J
10 / 20 /30											
11											
AT											
UFG											
UR2 / UR3											
UN2 / UN3											

D'autres montages sont possibles, veuillez nous contacter pour plus d'informations.



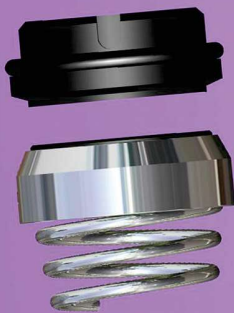
Standard de stock



Montage possible

- Pour limiter les forces de frottement lors du montage de la garniture d'étanchéité, appliquer une mince couche d'huile ou de graisse de silicone sur l'arbre à l'endroit des joints toriques.

- Les joints toriques en caoutchouc éthylène-propylène (EPDM) ne doivent jamais entrer en contact avec des huiles ou des graisses minérales, ceci pourrait réduire leur résistance. Utiliser de l'eau ou de l'alcool.



10 / A

L'EMIméca' type 10 est une garniture mécanique qui offre une multitude de possibilités, la contreface type A comporte une encoche pour pion anti-rotation évitant ainsi tout risque de déplacement dans le logement. Cette garniture non-compensée, dépendante du sens de rotation, est dimensionnée suivant les normes UNI EN 12756 / DIN 24960. Elle est employée dans des pompes véhiculants tout type de fluides à des pressions inférieures à 10 bar.

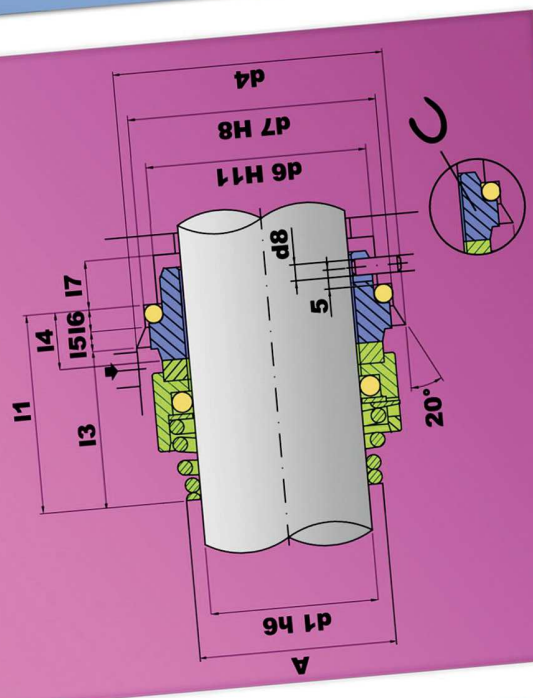
Conditions de service :

P (bar)	t (°C)	V (m/s)
10	-50 +220	10

Les pressions, températures et vitesses indiquées sont des valeurs maximales à ne pas associer.

	Elément tournant type 10		Grain Fixe type A			
	Carbone / Viton (BV)		Carbure de tungstène / Viton (U2V)	Acier au chrome / Viton (SV)	Carbure de tungstène / Viton (U2V)	Carbure de silicium / Viton (Q1V)
	Code	Code	Code	Code	Code	Code
Ø						
20	106001		106023	105001	105027	105053
22	106002		106024	105002	105028	105054
24	106003		106025	105003	105029	105055
25	106004		106026	105004	105030	105056
28	106005		106027	105005	105031	105057
30	106006		106028	105006	105032	105058
32	106007		106029	105007	105033	105059
33	106008		106030	105008	105034	105060
35	106009		106031	105009	105035	105061
38	106010		106032	105010	105036	105062
40	106011		106033	105011	105037	105063
43	106012		106034	105012	105038	105064
45	106013		106035	105013	105039	105065
48	106014		106036	105014	105040	105066
50	106015		106037	105015	105041	105067
53	106016		106038	105016	105042	105068
55	106017		106039	105017	105043	105069
60	106018		106040	105018	105044	105070
65	106019		106041	105019	105045	105071
70	106020		106042	105020	105046	105072
75	106021		106043	105021	105047	105073
80	106022		106044	105022	105048	105074
85	106049		106045	105023	105049	105075
90	106050		106046	105024	105050	105076
95	106051		106047	105025	105051	105077
100	106052		106048	105026	105052	105078





Plan 10 / A

- Élément tournant
- Grain fixe
- Joints

Exemple de désignation :

Diamètre	60 mm
Élément tournant	Carbone
Grain fixe	Carbure de silicium
Joints	Viton
10060BV & A060Q1V	

d1	d4	d6	d7	d8	A	I1	I3	I4	I5	I6	I7
20	36	29	35	3	25	37,5	27,5	10	2	5	9
22	38	31	37	3	27	37,5	27,5	10	2	5	9
24	40	33	39	3	29	40	30	10	2	5	9
25	41	34	40	3	30	40	30	10	2	5	9
28	44	37	43	3	34	42,5	32,5	10	2	5	9
30	46	39	45	3	36	42,5	32,5	10	2	5	9
32	48	42	48	3	38	42,5	32,5	10	2	5	9
33	49	42	48	3	40	42,5	32,5	10	2	5	9
35	51	44	50	3	42	42,5	32,5	10	2	5	9
38	58	49	56	4	45	45	32	13	2	6	9
40	60	51	58	4	47	45	32	13	2	6	9
43	63	54	61	4	51	45	32	13	2	6	9
45	65	56	63	4	53	45	32	13	2	6	9
48	68	59	66	4	56	45	32	13	2	6	9
50	70	62	70	4	59	47,5	33,5	14	2,5	6	9
53	73	65	73	4	62	47,5	33,5	14	2,5	6	9
55	75	67	75	4	64	47,5	33,5	14	2,5	6	9
58	83	70	78	4	68	52,5	38,5	14	2,5	6	9
60	85	72	80	4	70	52,5	38,5	14	2,5	6	9
63	88	75	83	4	73	52,5	38,5	14	2,5	6	9
65	90	77	85	4	76	52,5	38,5	14	2,5	6	9
68	93	81	90	4	79	52,5	36,5	16	2,5	7	9
70	95	83	92	4	81	60	44	16	2,5	7	9
75	104	88	97	4	86	60	44	16	2,5	7	9
80	109	95	105	4	92	60	42	18	3	7	9
85	114	100	110	4	98	60	42	18	3	7	9
90	119	105	115	4	103	65	47	18	3	7	9
95	124	110	120	4	108	65	47	18	3	7	9
100	129	115	125	4	114	65	47	18	3	7	9

La cote d4 est la dimension minimum préconisée, dans la mesure du possible il est conseillé d'avoir une taille supérieure à cette dernière.





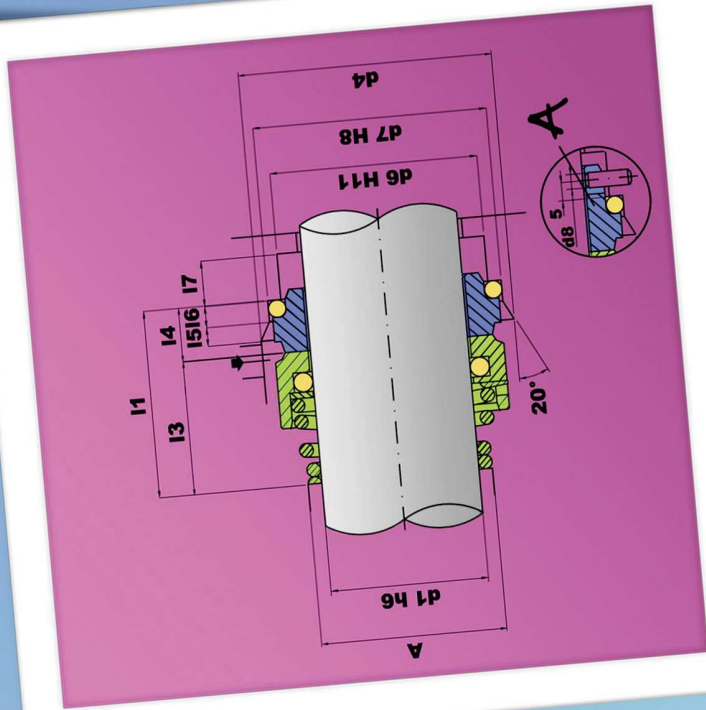
L'EMIméca' type 11 est une garniture mécanique non-compensée, dépendante du sens de rotation, elle est dimensionnée suivant les normes UNI EN 12756 / DIN 24960. Cette garniture est destinée à des pompes standardisées véhiculant des produits à des pressions inférieures à 10 bar. Utilisée pour des applications de circulation d'eau et dans l'industrie chimique et alimentaire, la type 11 convient pour des fluides légèrement corrosifs, non abrasifs et non colmatant.

Conditions de service :

P (bar)	t (°C)	V (m/s)
10	-50 +220	10

Les pressions, températures et vitesses indiquées sont des valeurs maximales à ne pas associer.

Ø	Elément tournant type 11		Grain Fixe type C
	Acier au chrome / Viton (SV)	Code	Carbone / Viton (BV)
20	107001	149029	
22	107002	149030	
24	107003	149031	
25	107004	149032	
28	107005	149033	
30	107006	149034	
32	107007	149035	
33	107008	149036	
35	107009	149037	
38	107010	149038	
40	107012	149039	
43	107013	149040	
45	107014	149041	
48	107015	149042	
50	107016	149043	
53	107017	149044	
55	107018	149045	
60	107019	149047	
65	107020	149049	
70	107021	149051	
75	107022	149052	
80	107023	149053	
85	107024	149054	
90	107025	149055	
95	107026	149056	
100	107027	149057	



Plan II / C

● Élément tournant ● Grain fixe ● Joints

Exemple de désignation :

Diamètre	40 mm
Élément tournant	Acier au chrome
Grain fixe	Carbone
Joints	Viton
11040SV & C040BV	

d1	d4	d6	d7	d8	A	I1	I3	I4	I5	I6	I7
20	36	29	35	3	25	37,5	27,5	10	2	5	9
22	38	31	37	3	27	37,5	27,5	10	2	5	9
24	40	33	39	3	29	40	30	10	2	5	9
25	41	34	40	3	30	40	30	10	2	5	9
28	44	37	43	3	34	42,5	32,5	10	2	5	9
30	46	39	45	3	36	42,5	32,5	10	2	5	9
32	48	42	48	3	38	42,5	32,5	10	2	5	9
33	49	42	48	3	40	42,5	32,5	10	2	5	9
35	51	44	50	3	42	42,5	32,5	10	2	5	9
38	58	49	56	4	45	45	32	13	2	6	9
40	60	51	58	4	47	45	32	13	2	6	9
43	63	54	61	4	51	45	32	13	2	6	9
45	65	56	63	4	53	45	32	13	2	6	9
48	68	59	66	4	56	45	32	13	2	6	9
50	70	62	70	4	59	47,5	33,5	14	2,5	6	9
53	73	65	73	4	62	47,5	33,5	14	2,5	6	9
55	75	67	75	4	64	47,5	33,5	14	2,5	6	9
58	83	70	78	4	68	52,5	38,5	14	2,5	6	9
60	85	72	80	4	70	52,5	38,5	14	2,5	6	9
63	88	75	83	4	73	52,5	38,5	14	2,5	6	9
65	90	77	85	4	76	52,5	38,5	14	2,5	6	9
68	93	81	90	4	79	52,5	36,5	16	2,5	7	9
70	95	83	92	4	81	60	44	16	2,5	7	9
75	104	88	97	4	86	60	44	16	2,5	7	9
80	109	95	105	4	92	60	42	18	3	7	9
85	114	100	110	4	98	60	42	18	3	7	9
90	119	105	115	4	103	65	47	18	3	7	9
95	124	110	120	4	108	65	47	18	3	7	9
100	129	115	125	4	114	65	47	18	3	7	9

La cote d4 est la dimension minimum préconisée, dans la mesure du possible il est conseillé d'avoir une taille supérieure à cette dernière.



20 / A

L'EMIméca' type 20 est une garniture mécanique non compensée, son ressort ondulé permet une longueur axiale très courte. La fixation sur l'arbre est réalisée par vis de pression. Indépendante du sens de rotation, son emploi est universel (chimie, pétrochimie et industrie pharmaceutique ou cosmétique). La type 20 est disponible en version ressort simple ou multi-ressorts, et en version simple ou double.

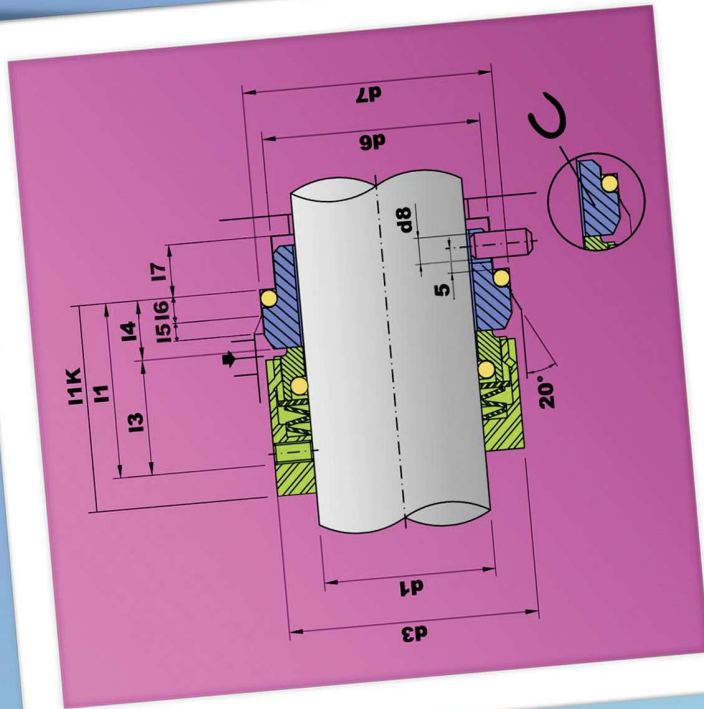
Conditions de service :

P (bar)	t (°C)	V (m/s)
12	-100 +250	20

Les pression, températures et vitesses indiquées sont des valeurs maximales à ne pas associer.

	Elément tournant type 20				Grain Fixe type A		
	Carbure de silicium / Viton (Q1V)	Carbure de tungstène / Viton (U2V)	Acier au chrome / Viton (SV)	Carbure de tungstène / Viton (U2V)	Carbure de silicium / Viton (Q1V)	Carbone / Viton (BV)	
Ø	Code	Code	Code	Code	Code	Code	
20	108027	108054	108080	105027	105053	105079	
22	108028	108055	108081	105028	105054	105080	
24	108052	108056	108082	105029	105055	105081	
25	108029	108057	108083	105030	105056	105082	
28	108030	108058	108084	105031	105057	105083	
30	108031	108059	108085	105032	105058	105084	
32	108032	108060	108086	105033	105059	105085	
33	108033	108061	108087	105034	105060	105105	
35	108034	108062	108088	105035	105061	105086	
38	108035	108063	108089	105036	105062	105087	
40	108036	108064	108090	105037	105063	105088	
43	108037	108065	108091	105038	105064	105089	
45	108038	108066	108092	105039	105065	105090	
48	108039	108067	108093	105040	105066	105091	
50	108040	108068	108094	105041	105067	105092	
53	108041	108069	108095	105042	105068	105093	
55	108042	108070	108096	105043	105069	105094	
60	108043	108071	108097	105044	105070	105096	
65	108044	108072	108098	105045	105071	105097	
70	108045	108073	108099	105046	105072	105098	
75	108046	108074	108100	105047	105073	105099	
80	108047	108075	108101	105048	105074	105100	
85	108048	108076	108102	105049	105075	105101	
90	108049	108077	108103	105050	105076	105102	
95	108050	108078	108104	105051	105077	105103	
100	108051	108079	108105	105052	105078	105104	

EMI France



Plan 20 / A

Élément tournant Grain fixe Joints

Exemple de désignation :

Diamètre	68 mm
Élément tournant	Carbure de silicium
Grain fixe	Carbure de silicium
Joints	Viton
20068Q1V & A068Q1V	

d1	d3	d6	d7	d8	I1	I1K	I3	I4	I5	I6	I7
20	35	29	35	3	30,5	37,5	20,5	10	2	5	9
22	37	31	37	3	30,5	37,5	20,5	10	2	5	9
24	39	33	39	3	32,5	40	22,5	10	2	5	9
25	40	34	40	3	33,5	40	23,5	10	2	5	9
28	43	37	43	3	33,5	42,5	23,5	10	2	5	9
30	45	39	45	3	34,5	42,5	24,5	10	2	5	9
32	47	42	48	3	34,5	42,5	24,5	10	2	5	9
33	48	42	48	3	34,5	42,5	24,5	10	2	5	9
35	50	44	50	3	34,5	42,5	24,5	10	2	5	9
38	55	49	56	4	38	45	25	13	2	6	9
40	57	51	58	4	39	45	26	13	2	6	9
43	60	54	61	4	39	45	26	13	2	6	9
45	62	56	63	4	39	45	26	13	2	6	9
48	65	59	66	4	39	45	26	13	2	6	9
50	67	62	70	4	40	47,5	26	14	2,5	6	9
53	70	65	73	4	40	47,5	26	14	2,5	6	9
55	72	67	75	4	40	47,5	26	14	2,5	6	9
58	79	70	78	4	42	52,5	28	14	2,5	6	9
60	81	72	80	4	42	52,5	28	14	2,5	6	9
63	84	75	83	4	45	52,5	31	14	2,5	6	9
65	86	77	85	4	45	52,5	31	14	2,5	6	9
68	89	81	90	4	47	52,5	31	16	2,5	7	9
70	91	83	92	4	47	60	31	16	2,5	7	9
75	99	88	97	4	47	60	31	16	2,5	7	9
80	104	95	105	4	48	60	30	18	3	7	9
85	109	100	110	4	48	60	30	18	3	7	9
90	114	105	115	4	54	65	36	18	3	7	9
95	119	110	120	4	54	65	36	18	3	7	9
100	124	115	125	4	54	65	36	18	3	7	9



30 / A

L'EMIméca' type 30 est indépendante du sens de rotation. Cette garniture est compensée, elle comporte une chemise d'arbre intégrée et pourra donc véhiculer des fluides à des pressions allant jusqu'à 25 bar. En raison de la disposition protégée du ressort, la type 30 est idéale pour des fluides chargés et visqueux (sucrerie, papeterie, chimie, pétrochimie, traitement des eaux usées ou industrie alimentaire). Conforme à la norme UNI EN 12756 / DIN 24960.

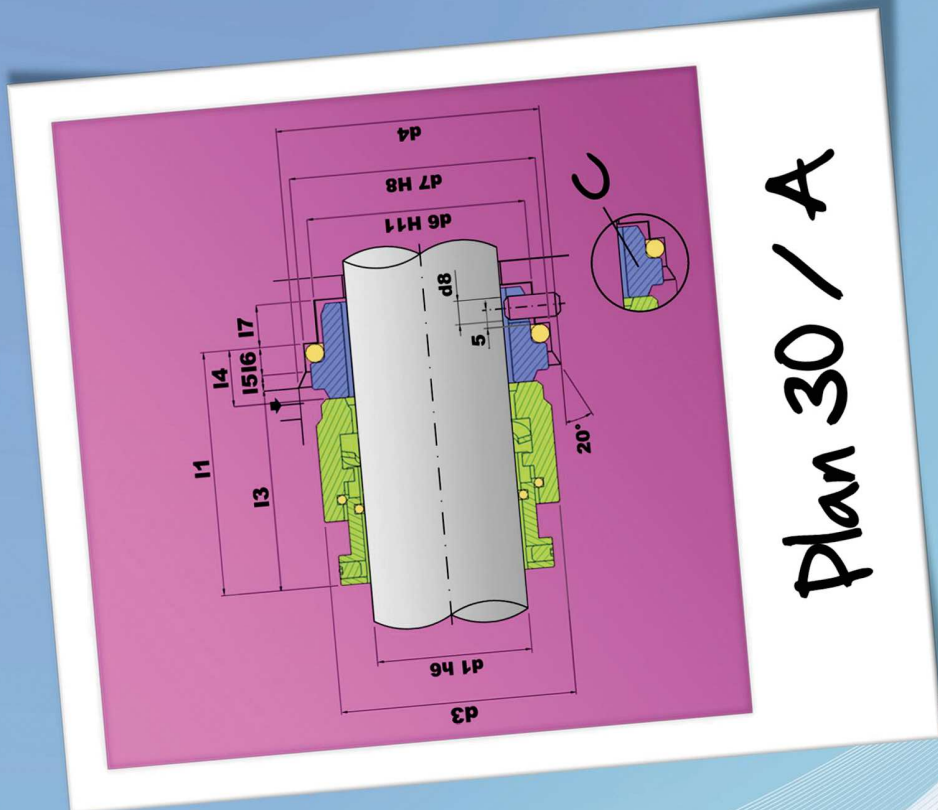
Conditions de service :

P (bar)	t (°C)	V (m/s)
25	-100 +250	20

Les pressions, températures et vitesses indiquées sont des valeurs maximales à ne pas associer.

	Elément tournant type 30			Grain Fixe type A			
	Carbone / Viton (BV)	Carbure de silicium / Viton (Q1V)	Carbure de tungstène / Viton (U2V)	Acier au chrome / Viton (SV)	Carbure de tungstène / Viton (U2V)	Carbure de silicium / Viton (Q1V)	Carbone / Viton (BV)
Ø	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code
20	109001	109027	109061	105001	105027	105053	105079
22	109002	109028	109062	105002	105028	105054	105080
24	109003	109029	109063	105003	105029	105055	105081
25	109004	109030	109064	105004	105030	105056	105082
28	109005	109031	109065	105005	105031	105057	105083
30	109006	109032	109066	105006	105032	105058	105084
32	109007	109033	109067	105007	105033	105059	105085
33	109008	109034	109068	105008	105034	105060	105105
35	109009	109035	109069	105009	105035	105061	105086
38	109010	109036	109070	105010	105036	105062	105087
40	109011	109037	109071	105011	105037	105063	105088
43	109012	109038	109072	105012	105038	105064	105089
45	109013	109039	109073	105013	105039	105065	105090
48	109014	109040	109074	105014	105040	105066	105091
50	109015	109041	109075	105015	105041	105067	105092
53	109016	109042	109076	105016	105042	105068	105093
55	109017	109043	109077	105017	105043	105069	105094
60	109018	109044	109078	105018	105044	105070	105096
65	109019	109045	109079	105019	105045	105071	105097
70	109020	109046	109080	105020	105046	105072	105098
75	109021	109047	109081	105021	105047	105073	105099
80	109022	109048	109082	105022	105048	105074	105100
85	109023	109049	109083	105023	105049	105075	105101
90	109024	109050	109084	105024	105050	105076	105102
95	109025	109051	109085	105025	105051	105077	105103
100	109026	109052	109086	105026	105052	105078	105104

EMI France



Plan 30 / A

- Élément tournant
- Grain fixe
- Joints

Exemple de désignation :

Diamètre	50 mm
Élément tournant	Carbure de silicium
Grain fixe	Carbure de silicium
Joints	Viton
30050Q1V & A050Q1V	

d1	d3	d4 min.	d6	d7	d8	I1	I3	I4	I5	I6	I7
20	38	42+	29	35	3	37,5	27,5	10	2	5	9
22	39	43+	31	37	3	37,5	27,5	10	2	5	9
24	40	44+	33	39	3	40	30	10	2	5	9
25	40	44+	34	40	3	40	30	10	2	5	9
28	44	48+	37	43	3	42,5	32,5	10	2	5	9
30	44	48+	39	45	3	42,5	32,5	10	2	5	9
32	47	52+	42	48	3	42,5	32,5	10	2	5	9
33	48	53+	42	48	3	42,5	32,5	10	2	5	9
35	50	55+	44	50	3	42,5	32,5	10	2	5	9
38	55	60+	49	56	4	45	32	13	2	6	9
40	58	63+	51	58	4	45	32	13	2	6	9
43	62	67+	54	61	4	45	32	13	2	6	9
45	64	69+	56	63	4	45	32	13	2	6	9
48	67	72+	59	66	4	45	32	13	2	6	9
50	70	75+	62	70	4	47,5	33,5	14	2,5	6	9
53	74	79+	65	73	4	47,5	33,5	14	2,5	6	9
55	78	83+	67	75	4	47,5	33,5	14	2,5	6	9
58	80	85+	70	78	4	52,5	38,5	14	2,5	6	9
60	82	88+	72	80	4	52,5	38,5	14	2,5	6	9
63	87	93+	75	83	4	52,5	38,5	14	2,5	6	9
65	89	95+	77	85	4	52,5	38,5	14	2,5	6	9
70	94	100+	83	92	4	60	44	16	2,5	7	9
75	103	109+	88	97	4	60	44	16	2,5	7	9
80	108	114+	95	105	4	60	42	18	3	7	9
85	113	119+	100	110	4	60	42	18	3	7	9
90	118	124+	105	115	4	65	47	18	3	7	9
95	123	129+	110	120	4	65	47	18	3	7	9
100	128	134+	115	125	4	65	47	18	3	7	9

La côte d4 est la dimension minimum préconisée, dans la mesure du possible il est conseillé d'avoir une taille supérieure à cette dernière.





AT/L

L'EMIméca' type AT est une garniture mécanique pour usages généraux. Amplement diffusée sur le marché pour sa simplicité, ses dimensions réduites et son bon rapport qualité prix. Elle se compose d'une partie tournante montée sur l'arbre et solidaire par serrage de la levre et d'une contre face montée dans le corps de la pompe. Elle convient parfaitement pour des pompes véhiculant des fluides clairs légèrement corrosifs à des pressions inférieures à 6 bar.

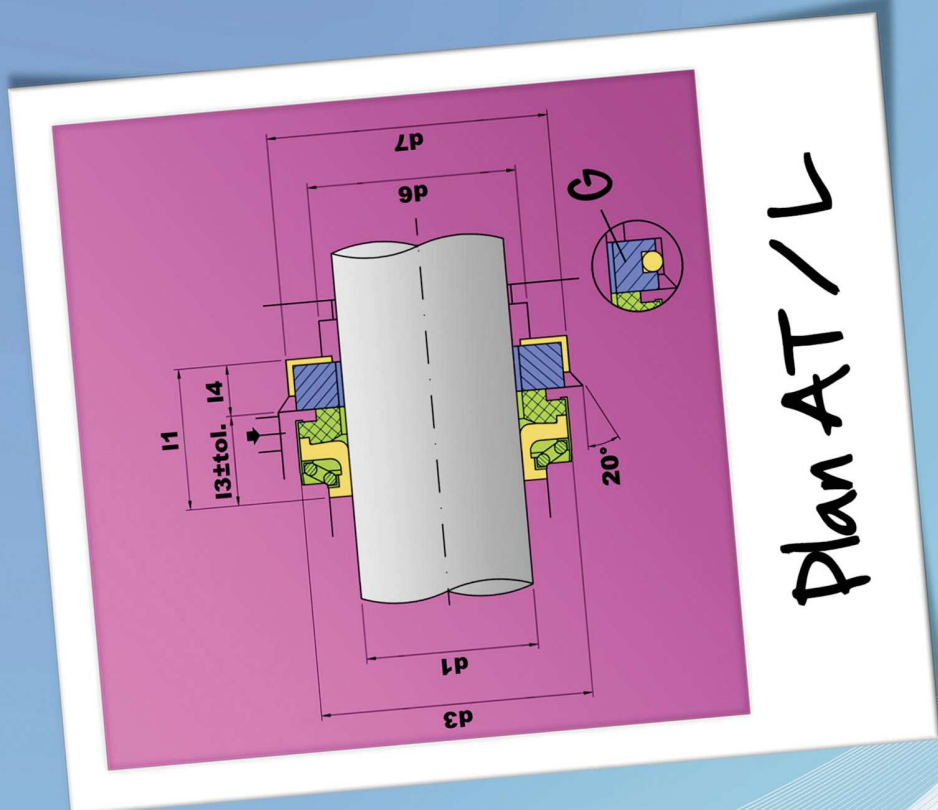
Conditions de service :

P (bar)	t (°C)	V (m/s)
6	-30 +200	12

Les pressions, températures et vitesses indiquées sont des valeurs maximales à ne pas associer.

Ø	Elément tournant type AT		Grain Fixe type L	
	Carbone / Nitrile (BP)	Carbone / Viton (BV)	Céramique / Nitrile (VP)	Céramique / Viton (VV)
	Code	Code	Code	Code
10	140001	140029	141001	141028
11	140002	140030	141002	141029
12A	140003	140031	141003	141030
12B	140004	140032		
14A	140005	140033	141004	141031
14B	140210	140211	141005	141032
15A	140006	140034	141006	141033
15B	140007	140035	141007	141034
16A	140008	140036	141008	141035
16B	140009	140037	141009	141036
17	140010	140038	141010	141037
18	140011	140039	141011	141038
19	140012	140040	141012	141039
20A	140013	140041	141013	141040
20B	140014	140042	141014	141041
22	140015	140043	141015	141042
24	140016	140044	141016	141043
25A	140017	140045	141017	141044
25B	140018	140046		
28	140019	140047	141018	141045
30	140020	140048	141019	141046
32	140021	140049	141020	141047
35	140022	140050	141021	141048
38	140023	140051	141022	141049
40	140024	140052	141023	141050
45	140025	140053	141024	141051
50	140026	140054	141025	141052
60	140027	140055	141026	141053
70	140028	140056	141027	141054

EMi France



Plan AT / L

- Élément tournant
- Grain fixe
- Joints

Exemple de désignation :

Diamètre	14A mm
Élément tournant	Carbone
Grain fixe	Céramique
Joints	Viton
AT014BV & LA014VV	

d1	d3	d6	d7	l1	l3	Tol.	l4
10	24	12	26	19	11	0,5	8
11	24	13	26	19	11	0,5	8
12A - 12B	24 - 32	14	26	19 - 21	11 - 13	0,5	8
14A - 14B	32 - 35	16	29,5 - 38	21	13	0,7	8
15A - 15B	32 - 35	17	29,5 - 38	21	13	0,7	8
16A - 16B	32 - 35	18	29,5 - 38	21	13	0,7	8
17	39	19	42	21	13	0,7	8
18	39	20	42	21	13	0,7	8
19	39	21	42	21	13	0,7	8
20A - 20B	39 - 42	22	42 - 45	21 - 23	13	0,7	8 - 10
22	42	24	45	23	13	0,7	10
24	47	26	50	24	14	1	10
25A - 25B	42 - 47	27	50	24	14	1	10
28	54	31	57	25	15	1	10
30	54	33	57	25	15	1	10
32	54	35	57	25	15	1	10
35	60	38	63	26	16	1	10
38	65	41	68	29	17	1	12
40	65	43	68	29	17	1	12
45	70	48	73	32	20	1	12
50	85	53	88	35	20	1	15
60	105	65	110	45	30	2	15
70	105	75	110	47	32	2	15





UFG / F

L'EMIméca' type UFG est une garniture mécanique qui figure parmi les plus utilisées, aussi bien adaptée pour des fluides clairs que chargés. Son soufflet, qui n'est soumis à aucune torsion, assume plusieurs tâches en raison de sa géométrie : élément d'étanchéité secondaire et entraineur. Elle est utilisée pour des applications de circulation d'eau et dans l'industrie chimique, alimentaire et de biotechnologie.

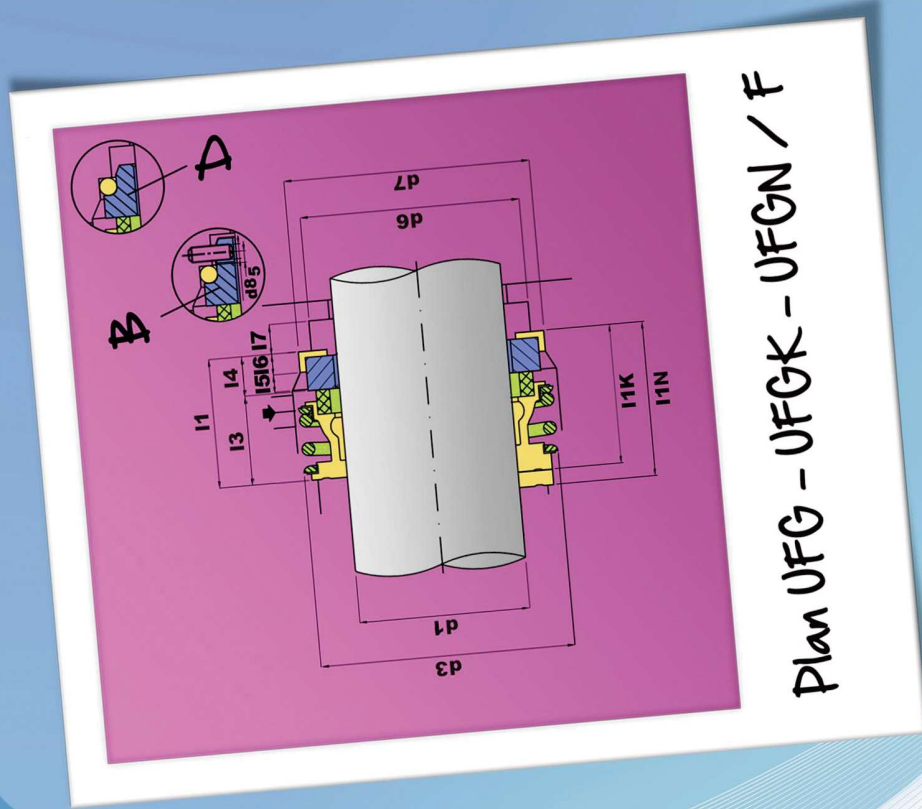
Conditions de service :

P (bar)	t (°C)	V (m/s)
12	-30 +200	10

Les pressions, températures et vitesses indiquées sont des valeurs maximales à ne pas associer.

Ø	Elément tournant type UFG		Grain Fixe type F
	Carbone / Viton (BV)	Carbure de silicium / Viton (Q1V)	Carbure de silicium / Viton (Q1V)
	Code	Code	Code
10	142001	142030	143001
12	142002	142031	143002
14	142003	142032	143003
15	142004	142033	143004
16	142005	142034	143005
18	142006	142035	143006
20	142007	142036	143007
22	142008	142037	143008
24	142009	142038	143009
25	142010	142039	143010
28	142011	142040	143011
30	142012	142041	143012
32	142013	142042	143013
33	142014	142043	143014
35	142015	142044	143015
38	142016	142045	143016
40	142017	142046	143017
43	142018	142047	143018
45	142019	142048	143019
48	142020	142049	143020
50	142021	142050	143021
53	142022	142051	143022
55	142023	142052	143023
58	142024	142053	143024
60	142025	142054	143025
63	142026	142055	143026
65	142027	142056	143027
68	142028	142057	143028
70	142029	142058	143029





Plan UFG - UFGK - UFGN / F

- Élément tournant
- Grain fixe
- Joints

Exemple de désignation :

Diamètre	22 mm
Élément tournant	Carbone
Grain fixe	Carbure silicium
Joints	Viton
UFG022BV & F022Q1V	

d1	d3	d6	d7	d8	I1	I1K	I1N	I3	I4	I5	I6	I7
10	22,5	17	21	3	21,1	32,5	40	14,5	6,6	1,5	4	8,5
12	25	19	23	3	21,6	32,5	40	15	6,6	1,5	4	8,5
14	28,5	21	25	3	23,6	35	40	17	6,6	1,5	4	8,5
15	28,5	23	27	3	23,6	-	-	17	6,6	1,5	4	8,5
16	28,5	23	27	3	23,6	35	40	17	6,6	1,5	4	8,5
18	32	27	33	3	27	37,5	45	19,5	7,5	2	5	9
20	37	29	35	3	29	37,5	45	21,5	7,5	2	5	9
22	37	31	37	3	29	37,5	45	21,5	7,5	2	5	9
24	42,5	33	39	3	30	40	50	22,5	7,5	2	5	9
25	42,5	34	40	3	30,5	40	50	23	7,5	2	5	9
28	49	37	43	3	34	42,5	50	26,5	7,5	2	5	9
30	49	39	45	3	34	42,5	50	26,5	7,5	2	5	9
32	53,5	42	48	3	35	42,5	55	27,5	7,5	2	5	9
33	53,5	42	48	3	35	42,5	55	27,5	7,5	2	5	9
35	57	44	50	3	36	42,5	55	28,5	7,5	2	5	9
38	59	49	56	4	39	45	55	30	9	2	6	9
40	62	51	58	4	39	45	55	30	9	2	6	9
43	65,5	54	61	4	39	45	60	30	9	2	6	9
45	68	56	63	4	39	45	60	30	9	2	6	9
48	70,5	59	66	4	39,5	45	60	30,5	9	2	6	9
50	74	62	70	4	40	47,5	60	30,5	9,5	2,5	6	9
53	78,5	65	73	4	44	47,5	70	33	11	2,5	6	9
55	81	67	75	4	46	47,5	70	35	11	2,5	6	9
58	85,5	70	78	4	48	52,5	70	37	11	2,5	6	9
60	88,5	72	80	4	49	52,5	70	38	11	2,5	6	9
63	92,5	75	83	4	55	52,5	70	44	11	2,5	6	9
65	93,5	77	85	4	51	52,5	80	40	11	2,5	6	9
68	96,5	81	90	4	51,3	52,5	80	40	11,3	2,5	7	9
70	99,5	83	92	4	51,3	60	80	40	11,3	2,5	7	9





UR2/1-UN2/C

L'EMIméca' type UN2 et UR2 sont des garnitures mécaniques non-compensées et dépendantes du sens de rotation. Elles sont adaptées pour des utilisations générales comme l'eau, les produits alimentaires et chimiques, les hydrocarbures... Elles pourront être utilisées dans des pompes véhiculant des fluides à des pressions inférieures à 12 bar. L'UN2 est conforme à la norme UNI EN 12756 / DIN 24960.

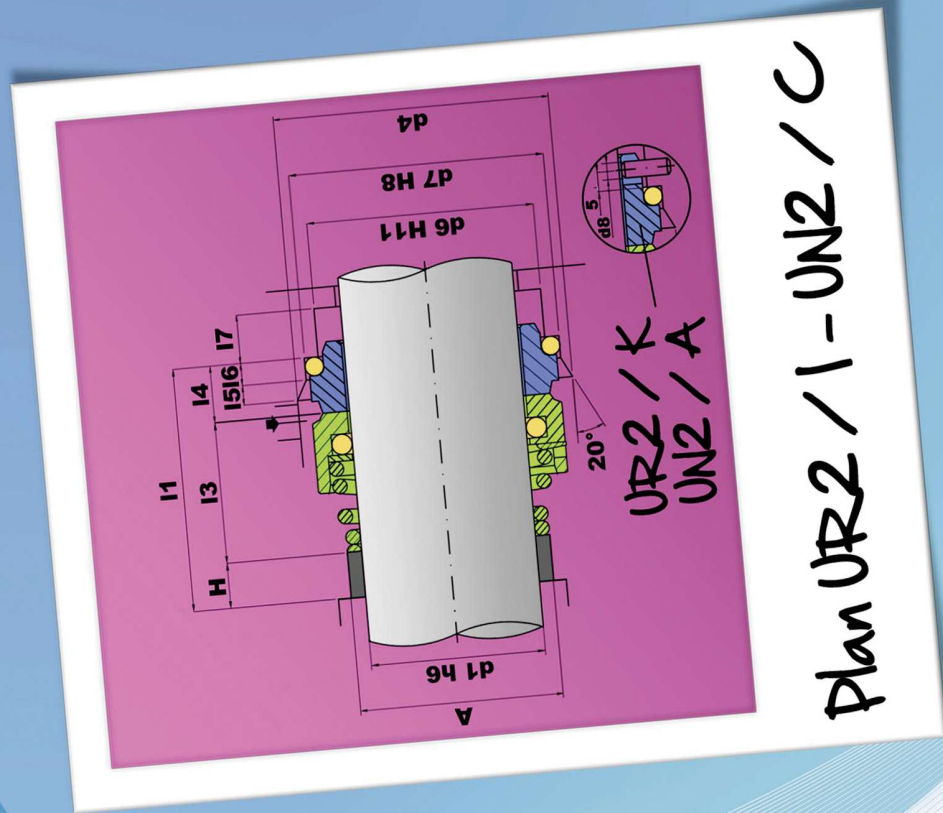
Conditions de service :

P (bar)	t (°C)	V (m/s)
12	-30 +200	15

Les pressions, températures et vitesses indiquées sont des valeurs maximales à ne pas associer.

	Elément tournant type UR2		Grain Fixe type I		Elément tournant type UN2		Grain Fixe type C	
	Acier au chrome / Nitrile (SP)	Code	Acier au chrome / Viton (SV)	Code	Carbone / Nitrile (BP)	Code	Carbone / Viton (BV)	Code
Ø								
10	144001	144027	144027	146001	146001	147001	146031	149001
11	144002	144028	144028	146002	146002	-	146032	-
12	144003	144029	144029	146003	146003	147002	146033	149002
13	144004	144030	144030	146004	146004	-	146034	-
14	144005	144031	144031	146005	146005	147003	146035	149003
15	144006	144032	144032	146006	146006	-	146036	-
16	144007	144033	144033	146007	146007	147004	146037	149004
17	144008	144034	144034	146008	146008	-	146038	-
18	144009	144035	144035	146009	146009	147005	146039	149005
19	144010	144036	144036	146010	146010	-	146040	-
20	144011	144037	144037	146011	146011	147006	146041	149006
22	144012	144038	144038	146013	146013	147007	146043	149007
23	144013	144039	144039	146014	146014	-	146044	-
24	144014	144040	144040	146015	146015	147008	146045	149008
25	144015	144041	144041	146016	146016	147009	146046	149009
28	144016	144042	144042	146017	146017	147010	146047	149010
30	-	-	-	-	-	147011	-	149011
32	144017	144043	144043	146019	146019	147012	146049	149012
35	144018	144044	144044	146021	146021	147013	146051	149014
38	144019	144045	144045	146022	146022	147014	146052	149015
40	-	-	-	-	-	147015	-	149016
43	144020	144046	144046	146024	146024	147016	146054	149017
44	144021	144047	144047	146025	146025	-	146055	-
45	-	-	-	-	-	147017	-	149018
48	-	-	-	-	-	147018	-	149019
49	144022	144048	144048	146026	146026	-	146056	-
50	144023	144049	144049	146027	146027	147019	146057	149020
55	144024	144050	144050	146028	146028	147020	146058	149021
60	144025	144051	144051	146029	146029	147021	146059	149022
65	144026	144052	144052	146030	146030	147022	146060	149023

EMi France



Plan UR2 / 1 - UN2 / C

Élément tournant Grain fixe Joints

Exemple de désignation :

Diamètre	18 mm
Élément tournant	Acier au chrome
Grain fixe	Carbone
Joints	Viton
UN2018SV & C018BV	

UR2													UN2				
d1	d4	d6	d7	d8	A	I1	H	I3	I4	I5	I6	I7	d1	d4	d6	d7	d8
10	21	14,0	18,1	2	-	20,5	-	15	5,5	1,2	2,8	6,2	10	22	17	21	3
11 - 12	24	16,5	20,6	2	-	23,5	-	18	5,5	1,2	2,8	6,2	12	24	19	23	3
13 - 14	27	19	23,1	2	-	28	-	22	6	1,2	2,8	6,7	14	26	21	25	3
15	31	21	26,9	2,5	-	29	-	22	7	1,3	3,7	7,6	16	28	23	27	3
16 - 17	31	21	26,9	2,5	-	30	-	23	7	1,3	3,7	7,6	18	36	25	30,9	3
18	36	25	30,9	3	-	32	-	24	8	1,3	3,7	8,5	19 - 20	36	25	30,9	3
19 - 20	36	25	30,9	3	-	33	-	25	8	1,3	3,7	8,5	22	41	30	35,4	3,5
22	41	30	35,4	3,5	-	35	-	27	8	1,8	3,7	8,5	23 - 24	41	30	35,4	3,5
23 - 24	41	30	35,4	3,5	-	35	-	27	8	1,8	3,7	8,5	25	45	33	38,2	4
25	45	33	38,2	4	-	35,5	-	27	8,5	1,8	3,7	9,1	28	50	38	43,3	4
28	50	38	43,3	4	-	38	-	29	9	1,8	3,7	9,6	32	50	38	43,3	4
32	50	38	43,3	4	-	39	-	30	9	1,8	3,7	9,6	35	60	45	53,5	5
35	60	45	53,5	5	-	50,5	-	39	11,5	2,1	5,4	12	38 - 43	68	52	60,5	5
38 - 43	68	52	60,5	5	-	50,5	-	39	11,5	2,1	5,4	12	44 - 49	72	57	65,5	5
44 - 49	72	57	65,5	5	-	52,5	-	41	11,5	2,1	5,4	13	50	80	64	72,5	5
50	80	64	72,5	5	-	56,5	-	45	11,5	2,1	5,4	13	55	80	64	72,5	5
55	80	64	72,5	5	-	58,5	-	47	11,5	2,1	5,4	13	60	87	72	79,3	5
60	87	72	79,3	5	-	60,5	-	49	11,5	2,1	5,4	13,5	65	92	77	84,5	5
65	92	77	84,5	5	-	62,5	-	51	11,5	2,1	5,4	13,5					

La cote d4 est la dimension minimum préconisée, dans la mesure du possible il est conseillé d'avoir une taille supérieure à cette dernière.



UR3/1-UN3/C

L'EMIméca' type UN3 et UR3 sont particulièrement économiques et se retrouvent dans beaucoup d'applications. Elles sont utilisées aussi bien par les fabricants de pompes que les installateurs et les utilisateurs. Elles pourront être utilisées dans des pompes véhiculant des fluides à des pressions inférieures à 10 bar. L'UN3 est conforme à la norme UNI EN 12756 / DIN 24960.

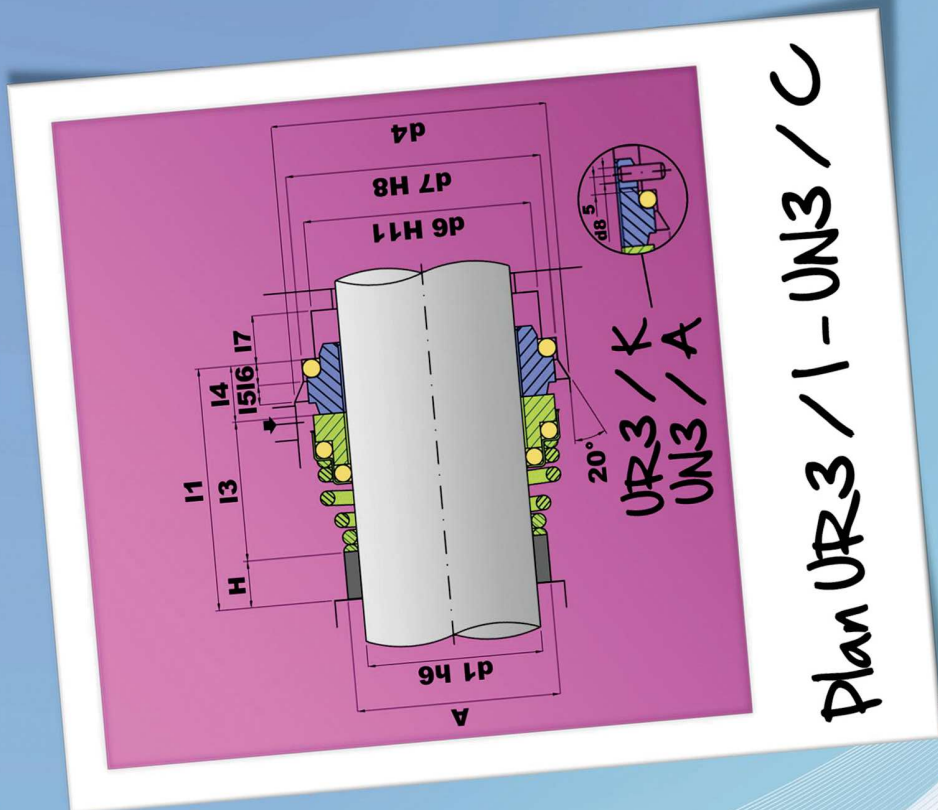
Conditions de service :

P (bar)	t (°C)	V (m/s)
10	-30 +200	20

Les pressions, températures et vitesses indiquées sont des valeurs maximales à ne pas associer.

	Elément tournant type UR3		Grain Fixe type I		Elément tournant type UN3		Grain Fixe type C	
	Céramique / Nitrile (VP)	Céramique / Viton (VV)	Carbone / Nitrile (BP)	Carbone / Viton (BV)	Céramique / Nitrile (VP)	Céramique / Viton (VV)	Carbone / Nitrile (BP)	Carbone / Viton (BV)
Ø	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code
10	145001	145024	146001	146031	148001	148017	149001	149024
11	145002	145025	146002	146032	-	-	-	-
12	145003	145026	146003	146033	148002	148018	149002	149025
13	145004	145027	146004	146034	-	-	-	-
14	145005	145028	146005	146035	148003	148019	149003	149026
15	145006	145029	146006	146036	-	-	-	-
16	145007	145030	146007	146037	148004	148020	149004	149027
17	145008	145031	146008	146038	-	-	-	-
18	145009	145032	146009	146039	148005	148021	149005	149028
19	145010	145033	146010	146040	-	-	-	-
20	145011	145034	146011	146041	148006	148022	149006	149029
21	145012	145035	146012	146042	-	-	-	-
22	145013	145036	146013	146043	148007	148023	149007	149030
23	145014	145037	146014	146044	-	-	-	-
24	145015	145038	146015	146045	148008	148024	149008	149031
25	145016	145039	146016	146046	148009	148025	149009	149032
28	145017	145040	146017	146047	148010	148026	149010	149033
29	145018	145041	146018	146048	-	-	-	-
30	-	-	-	-	148011	148027	149011	149034
32	145019	145042	146019	146049	148012	148028	149012	149035
33	145020	145043	146020	146050	148013	148029	149013	149036
35	145021	145044	146021	146051	148014	148030	149014	149037
38	145022	145045	146022	146052	148015	148031	149015	149038
40	145023	145046	146023	146053	148016	148032	149016	149039

EMi France



Plan UR3 / 1 - UN3 / C

- Élément tournant
- Grain fixe
- Joints

Exemple de désignation :

Diamètre	30 mm
Élément tournant	Céramique
Grain fixe	Carbone
Joints	Viton
UN3030VV & C030BV	

UR3														UN3													
d1	d4	d6	d7	d8	A	I1	H	I3	I4	I5	I6	I7		d1	d4	d6	d7	d8	A	I1	H	I3	I4	I5	I6	I7	
10	21	14	18,1	2	-	20,5	-	15	5,5	1,2	2,8	6,2		10	22	17	21	3	13	40	18	15	7	1,5	4	8,5	
11/12	24	16,5	20,6	2	-	23,5	-	18	5,5	1,2	2,8	6,2		12	24	19	23	3	15	40	15	18	7	1,5	4	8,5	
13/14	27	19	23,1	2	-	28	-	22	6	1,2	2,8	6,7		14	26	21	25	3	18	40	11	22	7	1,5	4	8,5	
15	31	21	26,9	2,5	-	29	-	22	7	1,3	3,7	7,6		16	28	23	27	3	20	40	10	23	7	1,5	4	8,5	
16/17	31	21	26,9	2,5	-	30	-	23	7	1,3	3,7	7,6		18	34	27	33	3	22	45	11	24	10	2	5	9	
18	36	25	30,9	3	-	32	-	24	8	1,3	3,7	8,5		20	36	29	35	3	25	45	10	25	10	2	5	9	
19/20	36	25	30,9	3	-	33	-	25	8	1,3	3,7	8,5		22	38	31	37	3	27	45	10	25	10	2	5	9	
21/22	41	30	35,4	3,5	-	33	-	25	8	1,8	3,7	8,5		24	40	33	39	3	29	50	13	27	10	2	5	9	
23/24	41	30	35,4	3,5	-	35	-	27	8	1,8	3,7	8,5		25	45	33	38,2	4	-	35,5	-	27	8,5	1,8	3,7	9,1	
25	45	33	38,2	4	-	35,5	-	27	8,5	1,8	3,7	9,1		27	48	33	39,1	4	-	37,5	-	29	9	1,8	3,7	9,6	
28	50	38	43,3	4	-	38	-	29	9	1,8	3,7	9,6		29/32	50	38	43,3	4	-	39	-	30	9	1,8	3,7	9,6	
33	54	45	53,5	5	-	50,5	-	39	11,5	2,1	5,4	12		35	56	45	53,5	5	-	50,5	-	39	11,5	2,1	5,4	12	
38	62	52	60,5	5	-	50,5	-	39	11,5	2,1	5,4	12		40	64	52	60,5	5	-	50,5	-	39	11,5	2,1	5,4	12	
40	64	52	60,5	5	-	50,5	-	39	11,5	2,1	5,4	12															

UN3													
d1	d4	d6	d7	d8	A	I1	H	I3	I4	I5	I6	I7	
10	22	17	21	3	13	40	18	15	7	1,5	4	8,5	
12	24	19	23	3	15	40	15	18	7	1,5	4	8,5	
14	26	21	25	3	18	40	11	22	7	1,5	4	8,5	
16	28	23	27	3	20	40	10	23	7	1,5	4	8,5	
18	34	27	33	3	22	45	11	24	10	2	5	9	
20	36	29	35	3	25	45	10	25	10	2	5	9	
22	38	31	37	3	27	45	10	25	10	2	5	9	
24	40	33	39	3	29	50	13	27	10	2	5	9	
25	41	34	40	3	30	50	13	27	10	2	5	9	
28	44	37	43	3	34	50	11	29	10	2	5	9	
30	48+	39	45	3	36	50	10	30	10	2	5	9	
32	48	42	48	3	38	55	15	30	10	2	5	9	
33	49	42	48	3	42	55	6	39	10	2	5	9	
35	51	44	50	3	42	55	6	39	10	2	5	9	
38	58	49	56	4	46	55	-	42	13	2	6	9	
40	60	51	58	4	48	55	-	42	13	2	6	9	

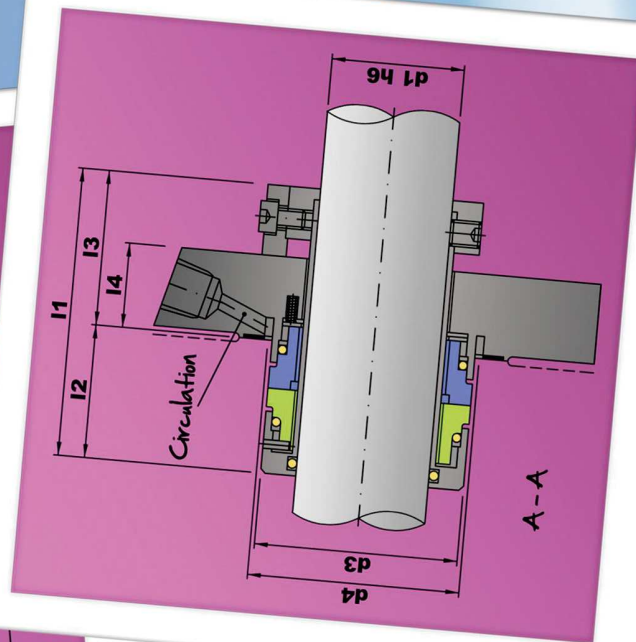
La cote d4 est la dimension minimum préconisée, dans la mesure du possible il est conseillé d'avoir une taille supérieure à cette dernière.



Garniture simple à cartouche avec orifice pour conduite de circulation...

d1	d3	d4 min	d4 max	d5	d7	I1	I2	I3	I4	S
20	43	44	52	64	105	68	29,5	38,5	21	12,5
25	43	44	52	64	105	68	29,5	38,5	21	12,5
28	46	47	55	67	105	68	29,5	38,5	21	12,5
30	48	49	57	67	105	68	29,5	38,5	21	12,5
32	51	52	60	70	110	68	29,5	38,5	21	12,5
33	51	52	60	70	110	68	29,5	38,5	21	12,5
35	53	54	62	72	115	68	29,5	38,5	21	12,5
38	58	59	67	75	125	68	29,5	38,5	21	12,5
40	58	59	67	75	125	68	29,5	38,5	21	12,5
43	63	64	72	82	141	68	29,5	38,5	21	14
45	63	64	72	82	141	68	29,5	38,5	21	14
48	66	69	77	87	141	68	29,5	38,5	21	14
50	68	70	77	87	150	68	29,5	38,5	21	14
53	73	75	82	92	150	68	29,5	38,5	21	17,5
55	73	75	82	92	150	68	29,5	38,5	21	17,5
60	78	80	87	102	157	68	29,5	38,5	21	17,5
65	87	90	97	109	168	70	31	39	22	17,5
70	92	95	102	118	168	70	31	39	22	17,5
75	100	105	116	128,5	190	83	39	44	22	17,5
80	105	110	123	135	190	83	39	44	22	17,5
85	110	115	127	139	210	83	39	44	22	20,5
90	115	120	131	143	210	83	39	44	22	20,5
95	120	125	135	147,5	210	83	39	44	22	20,5
100	125	130	141	153,5	218	83	39	44	22	20,5

 Élément tournant
  Grain fixe
  Joints

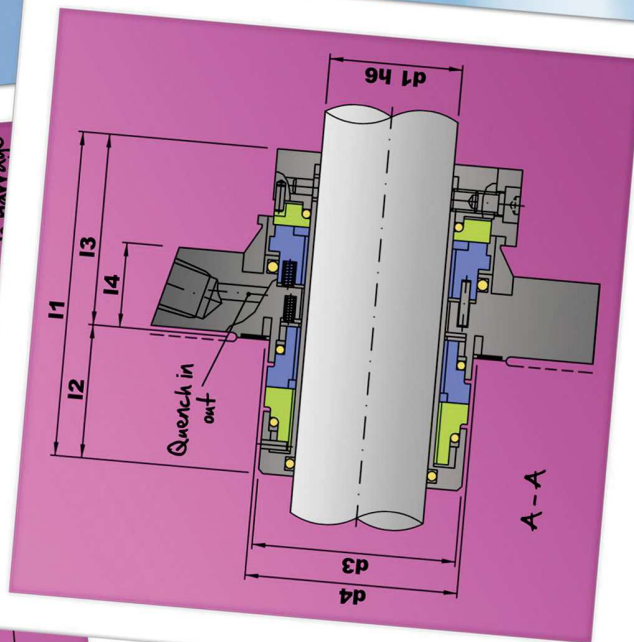
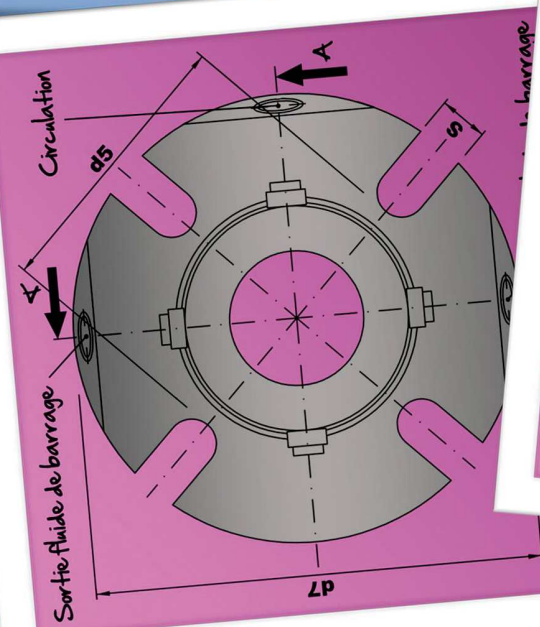


Plan CS1

Garniture double à cartouche avec orifice pour con- duite de circulation et pour quench...

d1	d3	d4 min	d4 max	d5	d7	I11	I21	I31	I4	S
20	43	44	52	64	105	85,1	35,5	49,6	21	12,5
25	43	44	52	64	105	85,1	35,5	49,6	21	12,5
28	46	47	55	67	105	85,1	35,5	49,6	21	12,5
30	48	49	57	67	105	85,1	35,5	49,6	21	12,5
32	51	52	60	70	110	85,1	35,5	49,6	21	12,5
33	51	52	60	70	110	85,1	35,5	49,6	21	12,5
35	53	54	62	72	115	85,1	35,5	49,6	21	12,5
38	58	59	67	75	125	85,1	35,5	49,6	21	12,5
40	58	59	67	75	125	85,1	35,5	49,6	21	12,5
43	63	64	72	82	141	85,1	35,5	49,6	21	14
45	63	64	72	82	141	85,1	35,5	49,6	21	14
48	66	69	77	87	141	85,1	35,5	49,6	21	14
50	68	70	77	87	150	85,1	35,5	49,6	21	14
53	73	75	82	92	150	85,1	35,5	49,6	21	17,5
55	73	75	82	92	150	85,1	35,5	49,6	21	17,5
60	78	80	87	102	157	86,1	36,5	49,6	21	17,5
65	87	90	97	109	168	85	36	49	22	17,5
70	92	95	102	118	168	85	36	49	22	17,5
75	100	105	116	128,5	190	110,5	51,5	59	22	17,5
80	105	110	123	135	190	110,5	51,5	59	22	17,5
85	110	115	127	139	210	110	51	59	22	20,5
90	115	120	131	143	210	110	51	59	22	20,5
95	120	125	135	147,5	210	110	51	59	22	20,5
100	125	130	141	153,5	218	110	51	59	22	20,5

 Élément tournant
  Grain fixe
  Joints



Plan CD1

EMI France étoffe ça gamme EMI Méca' en vous proposant des boîtiers pour les pompes PCM.

Utiliser pour le pompage et transfert de produits abrasifs, fragiles, visqueux, corrosifs, chauds ou lourds, rencontrés dans des secteurs exigeants tels que la production pétrolière, l'agroalimentaire et l'industrie.



Boîtier PCM

En plus de fournir des garnitures mécaniques pour des pompes de toutes marques, EMI France réalise également leurs reconditionnement.

Une fois votre garniture prise en charge, nous vous transmettrons un devis détaillé de la réparation :

- Démontage, nettoyage, expertise, réparations envisagées:
- Rectification et rodage des faces de frottements ou remplacements des faces de frottements
- Changements des joints, si besoin, changement des ressorts, visserie...
- Remontage



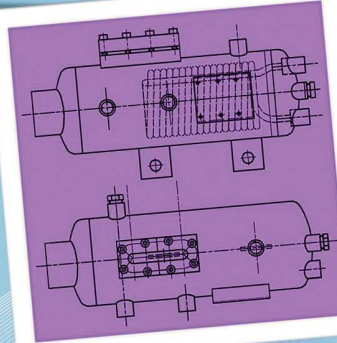
**Réparation
Avant / Après**

En plus des garnitures mécaniques, nous pouvons vous fournir des pots de

pressurisation, simple ou avec serpent de refroidissement, avec ou sans niveau visuel intégré.

Nous avons la possibilité de vous livrer un pot nu, ou d'y intégrer divers équipements: Soupape de sureté tarée, niveau visuel, niveau à flotteur, manomètre ...

N'hésitez pas à nous contacter pour établir ensemble le pot de pressurisation le mieux adapté à vos besoins.



Pot de pressurisation



EMI Méca c'est aussi des garnitures pour des pompes...



Grundfos



Fristam



Alfa-Laval



Johnson, Stork, Inoxpa



KSB



APV



Mélangeur



Pierre Guérin

Et d'autres...



Choix des matériaux selon le fluide véhiculé

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
A			S	B	M	G	G	
acétaldéhyde			U21	B	E	G	G	
acétate d'alumine			U21	B	E	G	G	
acétate d'aluminium			V	B	M	G	G	
acétate d'ammonium			S	B	M	G	G	
acétate d'amyle			V	D	M	G	G	
acétate de butyle			V	B	E	G	G	
acétate de calcium			V	B	M	G	G	
acétate de cellulose			V	B	E	G	G	
acétate de cuivre en solution			V	B	M	G	G	
acétate d'éthyle			S	B	E	G	G	
acétate de glycyl			S	B	M	G	G	
acétate d'isopropyle			S	B	M	G	G	
acétate de méthyle			S	B	M	G	G	
acétate de plomb			S	B	E	G	G	
acétate de polyvinyle en émulsion			S	B	M	G	G	
acétate de potassium perfluorure			V	B	M	G	G	
acétate de propyle			V	B	M	G	G	
acétate de sodium			V	B	M	G	G	
acétate de vinyle			S	B	M	G	G	
acétate en solution			V	B	M	G	G	
acétate tétramérique de cuivre			V	B	M	G	G	
acétone			S	B	E	G	G	
acétone d'alkyle			V	B	M	G	G	
acétone bouillante			S	B	E	G	G	
acétone chlorique			V	B	M	G	G	
acétylène			S	B	M	G	G	
acide acétique	100	100	V	B	M	G	G	
acide acétique glacial			V	B	E	G	G	
acide acétique monochlorique			V	B	M	G	G	
acide acétique phénolique			V	B	M	G	G	
acide adipique			V	B	V	G	G	
acide aminosulfurique			V	B	M	G	G	
acide arsénique			V	B	V	G	G	
acide benzène sulfonique			V	B	M	M	M	

*Observations
D Montage double
Q Quench
Z Circulation
S Rincage

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
acide benzoïque			S	B	V	G	G	
acide borique	50		V	B	V	G	G	
acide bromhydrique			V	B	M	G	G	
acide butyrique			S	B	M	G	G	
acide carbonique (phénol) (fluide de barrage alcool)			V	A	M	G	G	
acide carbonique (gaz)			S	B	E	G	G	
acide carbonique (liquide)			U21	B	E	G	G	
acide chloracétique (mono, di)			V	B	M	G	G	
acide chlorhydrique			V	B	M	G	G	
acide chlorhydrique gazeux			V	B	M	G	G	
acide chlorosulfonique			V	C	M	G	G	
acide chromique (pur)	20	10	V	B	V	G	G	
acide chromique (pur)		>10	Q11	Q11	V	G	G	
acide citrique			S	B	V	G	G	
acide crésolique			V	A	M	G	G	
acide cyanhydrique			V	B	E	G	G	
acide d'accumulateurs			V	B	V	G	G	
acide de noix de cacao			V	B	V	G	G	
acide dichloracétique			V	B	M	G	G	
acide fluorhydrique	20	<60	T	C	M	G	G	
acide fluosilicique			V	B	M	G	G	
acide formique			V	B	E	G	G	
acide fumarique			V	B	M	G	G	
acide gallique			S	B	V	G	G	
acide glutaminique			V	B	M	G	G	
acide glutarique			V	B	M	G	G	
acides gras			S	B	V	G	G	
acide hypochlorique			V	B	V	G	G	
acide lactique			S	B	V	G	G	
acides légères			V	B	M	G	G	
acide malonique			V	B	M	G	G	
acide naphthénique			V	B	V	G	G	
acide nitrique			Q11	Q11	M	F	F	
acide nitrique (fumant)			V	Y1	M	G	G	



Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
acide oléique		<150	S	B	M	G	G	
acide oxalique			V	B	V	G	G	
acide palmitinique			V	B	M	G	G	
acide perchlorique			V	Y1	V	G	G	
acide phosphorique	<20	<5	V	B	V	G	G	
acide phosphorique	<100	<70	V	B	M	G	G	
acide phosphorique	>100	>70	Q11	Q11	M	G	G	
acide phtalique			V	B	M	G	G	
acide picrique (en solution dans l'eau)			V	B	V	G	G	
acide propionique	>25		V	B	M	G	G	
acide pyrogallique			V	B	M	G	G	
acide salicylique			S	B	V	G	G	
acide stéarique			S	B	V	G	G	
acide succinique			S	B	M	G	G	
acide sulfaminique			V	B	M	G	G	
acide sulhydrique			V	B	M	G	G	
acide sulfonique de lignine			V	B	M	G	G	
acides sulfoniques			V	B	M	G	G	
acide sulfureux	<20		V	B	V	G	G	
acide sulfureux	>20		V	B	V	M	M	
acide sulfurique			V	B	M	G	G	
acide sulfurique (fumant) (fluide de barrage huile de paraffine)			Q11	Q11	M	G	G	
acide sulfureux nitrosylrique			V	B	M	G	G	
acide tartrique			S	B	V	G	G	
acide trichloracétique			V	B	M	G	G	
acrylate méthylrique			V	B	M	G	G	
acrylonitrile			V	B	M	G	G	
alcool			S	B	E	G	G	
alcool alkyle			S	B	V	G	G	
alcool anylique			S	B	E	G	G	
alcool benzylique			S	B	V	G	G	
alcool butylique (butanol)			S	B	E	G	G	
alcool diacétonique			S	B	M	G	G	

Choix des matériaux selon le fluide véhiculé

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
alcool furfurylique			S	B	M	G	G	
alcool isobutylique			S	B	V	G	G	
alcool isopropylique			S	B	V	G	G	
alcool méthyllique (méthanol)			S	B	E	G	G	
alcool de polyvinyle			V	B	M	G	G	D
alcool propylique (propanol)			S	B	V	G	G	
aldéhyde méthyllique (formaline)			V	B	M	G	G	
alkylat			S	B	V	G	G	D
aluminat de sodium			S	B	M	G	G	D
alun d'ammonium			V	B	V	G	G	Q
alun de chrome			V	B	M	G	G	D
alun de potassium	<5		U21	U21	V	G	G	Q
alun de potassium	>5		V	B	M	G	G	D
alun de sodium			V	B	V	G	G	Q
amine de butyle			U21	B	M	G	G	D
ammoniaque gazeux			S	B	E	G	G	D
ammoniaque liquide	>5		S	B	E	G	G	D
anhydride acétique			V	B	M	G	G	
anhydride d'acide maléique			U21	V	M	G	G	D
anhydride d'acide phthalique			V	B	M	G	G	D
aniline			S	B	M	G	G	
antigel (glycols)			S	B	E	G	G	
apprêt			S	B	V	G	G	
Arcton®			S	B	E	G	G	
argon			S	B	M	G	G	D
Aroclor			K	B	V	G	G	
arséniat de sodium	40		V	B	V	G	G	D
asphalte	<120		S	B	V	G	G	
asphalte	<200		S	B	M	G	G	
asphalte	>200		A	S		F		
B								
bain de fixation acide			S	B	V	G	G	
bain de teinture avec blanchisseurs			Q11	C	M	G	G	
bain de teinture sans blanchisseurs			S	B	V	G	G	

*Observations
D Montage double
Q Quench
Z Circulation
S Rincage

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
bains galvaniques			V	B	U21	G	G	D
barbotine			U21	U21	P	G	G	D
barbotine d'email			U21	U21	P	G	G	D
barbotine de glaçage			S	B	V	G	G	
benzène			S	B	V	G	G	
benzène d'alkyle			S	B	V	G	G	D
benzène dinitrochlorique			K	B	M	G	G	
benzène divinylrique			S	B	M	G	G	
benzène propylique			S	B	M	G	G	
benzoate d'amyle			S	B	M	G	G	
benzoate de butyle			S	B	M	G	G	
benzoate de méthyle			S	B	M	G	G	
bicarbonate d'ammonium			U21	U21	M	G	G	
bicarbonate de potassium			S	B	M	G	G	D
bicarbonate de sodium	<5		U21	U21	E	G	G	
bichromate de potassium			V	B	V	G	G	D
bicarbonate de sodium			V	B	M	G	G	D
bichlorure de mercure			V	B	M	G	G	D
bière			U13	U13	V	F	E	
bifluorure d'ammonium			V	B	M	G	G	D
bisulfate de sodium			V	B	M	G	G	D
bisulfite de magnésium			V	B	M	G	G	D
bisulfite de sodium			V	B	M	G	G	D
bitum	<200		S	B	M	G	G	
borate de sodium			S	B	M	G	G	D
boue de bonder			U21	V	M	G	G	D
boue de ciment			U21	U21	V	G	G	D
boue de curage			U13	U13	V	F	E	S
boue de gypse			U21	U21	P	G	G	D
boue de houille			U13	U13	P	F	E	Z
boue de kaolin			U21	U21	P	G	G	D
boue de phosphate de calcium			V	B	M	G	G	D
boue de plomb			U21	U21	E	G	G	Q
brome aqueux			V	Y2	M	G	G	D
bromure d'ammonium			V	B	M	G	G	D



Choix des matériaux selon le fluide véhiculé

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
centrifuge de soude			S	B	M	G	G	D
chlorure d'aluminium	100	25	V	B	M	G	G	D
chlorure de potassium			V	B	M	G	G	D
chlorure de sodium	<5		V	C	V	G	G	
	<10		V	C	V	G	G	
	>10		U21	V	V	G	G	
chlorobenzène, anhydride			S	B	V	G	G	
chlorobenzène (humide)			V	B	V	G	G	D
chlorophényl			S	B	V	G	G	D
chloroforme			S	B	V	G	G	
chloropirine			V	B	M	G	G	
chlorosilane			S	B	M	G	G	D
chlorothène®			V	B	V	G	G	
chlorure d'acétyle			V	B	V	G	G	
chlorure d'alkyle			V	B	M	G	G	D
chlorure d'aluminium			V	B	V	G	G	
chlorure d'ammonium			V	B	E	G	G	D
chlorure de baryum			V	B	V	G	G	
chlorure de calcium			V	B	V	G	G	
chlorure de cuivre (I) en solution			V	B	V	G	G	Q
chlorure de lithium en saumure			V	B	E	G	G	
chlorure de magnésium			V	B	M	G	G	D
chlorure de manganèse			V	B	M	G	G	D
chlorure de mercure			V	B	M	G	G	D
chlorure de méthylène			S	B	M	G	G	D
chlorure de méthyle			V	B	M	G	G	
chlorure de nickel			V	B	M	G	G	D
chlorure de phényl			V	B	M	G	G	D
chlorure de polyvinyle			V	B	M	G	G	D
chlorure de polyvinyle en pâte			V	B	M	G	G	D
chlorure de potassium			V	B	M	G	G	D
chlorure de sodium (sel commun)	<5		V	B	E	G	G	D
chlorure de soufre			V	B	E	G	G	D
chlorure de strontium			V	B	M	G	G	D
chlorure de vinylène			V	B	V	G	G	D

*Observations
D Montage double
Q Quench
Z Circulation
S Rincage

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
chlorure de vinyle			V	B	M	G	G	D
chlorure de zinc			V	B	V	G	G	D
citric			S	B	P	G	G	
cire			S	B	V	G	G	
cire paraffinique			S	B	V	G	G	
Coin®			S	B	V	G	G	
colles:			S	B	V	G	G	D
a) colles animales			S	B	E	G	G	D
b) colle ester cellulosique			S	B	V	G	G	D
c) colle de résines synthétiques			S	B	V	G	G	D
d) colles végétales			S	B	P	G	G	D
colle de caout			S	B	M	G	G	D
colophane			S	B	M	G	G	D
couleurs d'aniline			S	B	M	G	G	
couleurs de laques à huile (liquide de barrage: diluant)			S	B	M	G	G	D
couleur à zinc (soluble dans l'eau)			S	B	V	E	E	D
crème de lait			S	B	V	G	G	
crème pour la peau			S	B	V	G	G	
crésote			S	B	M	G	G	
crésote de goudron			S	B	M	G	G	
crésote			V	A	M	G	G	D
crésylate de sodium			V	B	V	G	G	D
cumol (benzène isopropylique)			V	B	M	G	G	D
cyanure de cuivre			V	B	M	G	G	D
cyanure électrolyte			V	B	P	G	G	D
cyanure ferrique			V	B	E	G	G	D
cyanure de potassium			V	B	E	G	G	D
cyanure de sodium			V	B	M	G	G	D
cyanure de zinc			V	B	M	G	G	D
cyclohexane			S	B	V	G	G	
cyclohexanol			S	B	V	G	G	
cyclohexanone			S	B	M	G	G	
cyclopentadiène			S	B	M	G	G	

EMI France

Choix des matériaux selon le fluide véhiculé

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
Dowtherm A®	<220		S	B	M	G	G	
Dowtherm A®	>220		A	S		F	F	
E								
eau de mer	<50		A	V	P	G	G	
eau polluée	<50		U13	U13	P	F	E	
eau potable	<120		S	B	E	G	G	
eau saumâtre	<50		U21	V	P	G	G	
eau de ville	<120		S	B	E	G	G	
eau acidulée			V	B	V	G	G	
eau ammoniacale			S	B	E	G	G	D
eau de chlore (eau saturée de chlore)			V	B	M	G	G	D
eau distillée			S	A	E	G	G	
eau de lavage de gaz			S	B	V	G	G	
eau de presses (ind sucrière)			U13	U13	V	F	E	
eau usée			U13	U13	V	F	E	Z
eau usée de mine, acide			V	B	V	G	G	Z
eau usée de tannerie (pH 9-11)			V	B	V	G	G	
eau de vie			S	B	E	G	G	
émulsion de bitume	140		S	B	E	G	G	
émulsion pour le forage et la rectification			U13	U13	V	F	E	
entre			V	B	M	G	G	D
engobes (argiles spéciales)			U21	U21	P	G	G	D
épichlorhydrine (ECH)			S	B	E	G	G	
esprit de vin (alcool éthylique)			S	B	E	G	G	
essence			S	B	V	G	G	
essence alkylée			S	B	V	G	G	
essence de vinaigre	100	10	S	B	E	G	G	
ester			S	B	M	G	G	D
ester éthylique de l'acide formique			S	B	M	G	G	
ester phosphorique			S	B	M	G	G	
ester phosphorique			V	B	M	G	G	

*Observations
D Montage double
Q Quench
Z Circulation
S Rincage

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
ester phtalique			S	B	M	G	G	
éthanol (alcool éthylique)			S	B	E	G	G	
éther (éther sulfurique)			S	B	M	G	G	
éther dibutylrique			V	B	M	G	G	
éther diéthylique			S	B	M	G	G	
éther isopropylique			S	B	M	G	G	
éther de pétrole (essence)			S	B	V	G	G	
éther phénolique			S	B	M	G	G	D
éthylate de sodium			S	B	E	G	G	
éthylène phénolique (styrène)			S	B	M	G	G	D
F								
fécule de pommes de terre	<150		S	B	V	G	G	D
fluide caloporteur	<220		S	B	V	G	G	
	>220		A	S	F	F	F	
fluorure d'aluminium			V	B	E	G	G	
foie de poisson (huile)			S	B	V	G	G	
formaldéhyde (formol, aldéhyde-méthyle)			V	B	M	G	G	
formiate amylique			S	B	M	G	G	
formiate butylique			S	B	M	G	G	
formiate méthylique			S	B	M	G	G	D
formiate propylique			S	B	M	G	G	D
Fréon® 11, 12, 13			S	B	M	G	G	D
Fréon® 21, 22, 31, 32			S	B	M	G	G	D
Fréon® 112, 113, 114, 115, 121			S	B	M	G	G	D
Frigen® 11, 12, 13			S	B	M	G	G	D
Frigen® 21, 22, 31, 32			S	B	M	G	G	D
Frigen® 112, 113, 114, 115, 121			S	B	M	G	G	D
Fromage, crème de fromage			U21	U21	V	G	G	D
fromage blanc			S	B	V	G	G	
Fuel-oil léger	<150		S	B	V	G	G	
Fuel-oil lourd	<220		S	B	M	G	G	
furfural, furfural			S	B	M	G	G	

EMI France

Choix des matériaux selon le fluide véhiculé

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
hexafluorure de soufre			V	B	V	G	G	D
hexaméthaphosphate de sodium			S	B	M	G	G	
hexane			S	B	V	G	G	
hexanone			S	B	M	G	G	
huile d'aniline		20	S	B	V	G	G	
		>20	S	B	M	G	G	
huiles animales			S	B	V	G	G	
huile d'anthracène			S	B	M	G	G	
huile d'arachide			S	B	V	G	G	
huile ASTM No. 1, 2, 3, 4			S	B	V	G	G	
huile de baleine			S	B	V	G	G	
huile de bois de chine (fi. de Canton)			S	B	V	G	G	
huile de bois			S	B	V	G	G	
huile de coton			S	B	V	G	G	
huile de coco			S	B	V	G	G	
huile de colza			S	B	V	G	G	
huiles essentielles			S	B	M	G	G	
huile de goudron de houille	<220		S	B	M	G	G	
huile de goudron de lignite	<140		S	B	V	G	G	
	>200		S	B	M	G	G	
huile de graissage			S	B	V	G	G	
huile halocarbonée			S	B	M	G	G	
huile hydraulique (à base de pétrole)			S	B	V	G	G	
huile hydraulique (à base de ester phosphatique)			S	B	E	G	G	
huile de lavande			S	B	V	G	G	
huile légère DTE			S	B	V	G	G	
huile de lin			S	B	V	G	G	
huiles lubrifiantes			S	B	V	G	G	
huile de maïs			S	B	V	G	G	
huile minérale			S	B	V	G	G	
huile minérale chargée de sable			S	B	V	G	G	
huile minérale avec de l'eau salée			U21	U21	V	G	G	Z

*Observations
D Montage double
Q Quench
Z Circulation
S Rincage

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
huile de navette			S	B	V	G	G	
huile de noix			S	B	V	G	G	
huiles d'olives			S	B	V	G	G	
huile polyan (soluble dans l'eau)			S	B	V	G	G	
huile de quench			U21	U21	M	G	G	S
huile de ricin			S	B	V	G	G	
huile pour rouge turc			S	B	M	G	G	
huiles de silicones			S	B	V	G	G	
huile de soja			S	B	V	G	G	
huile de solvay			S	B	M	G	G	
huile de table			S	B	V	G	G	
huile de térébenthine			S	B	V	G	G	
huile de térébenthine de bois			S	B	V	G	G	
huile pour turbines			S	B	V	G	G	
huiles végétales			S	B	V	G	G	
Hydrasil® (conservation du bois)			V	B	V	G	G	
hydrazine			S	B	E	G	G	
hydrocarbonés			U21	A	V	G	G	
hydrochlorure de guanidine			K	B	M	G	G	
hydrochlorure d'aniline			V	B	M	G	G	
hydrogène (gazeux)			S	B	E	G	G	D
hydrogène phosphoré			V	B	M	G	G	D
hydrosulfite de sodium			U21	U21	M	G	G	
hydroxyde d'ammonium	5		S	B	E	G	G	
hydroxyde de calcium (chaux vive)	10		S	B	E	G	G	Q
hydroxyde de baryum			U21	U21	E	G	G	
hydroxyde de magnésium	<10		U13	U13	E	F	E	Z
	<20		U21	U21	E	G	G	Q
	>20		U21	U21	E	G	G	D
hydroxyde de potassium	10		U13	U13	E	F	E	Z
	>10		U21	U21	E	G	G	Z
	>20		U21	U21	E	G	G	D
hydroxyde de sodium	<10		U13	U13	E	F	E	Z
	<20		U21	U21	E	G	G	Z



Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
hydrotherme	>20		U21	U21	E	G	G	D
hypochlorite de calcium	100		S	B	M	G	G	D
hypochlorite de potassium	10		V	C	V	G	G	
	>10		U21	V	V	G	G	
hypochlorite de sodium			V	C	M	G	G	D
I								
imprégnant pour câbles			S	B	M	G	G	
insecticides			S	B	V	G	G	D
iodé			V	B	V	G	G	D
iodoforme			V	B	M	G	G	D
isobornéol			S	B	V	G	G	
isobutane			U21	A	M	G	G	
isobutyrolène			U21	B	M	G	G	
isobutylène			S	A	V	G	G	
isocyanate (Desmodur T80p)			V	B	M	G	G	D
isooctane			S	B	V	G	G	
isopentane			U21	B	M	G	G	
isopropylamine			V	B	M	G	G	D
J								
jaune d'oeuf			S	B	V	G	G	D
jus brut (solution de sucre)			U13	U13	V	F	E	
jus chaulé (ind.sucrière)			U13	U13	V	F	E	
jus citriques			S	B	V	G	G	
jus de citron			S	B	V	G	G	
jus de circulation (ind.sucrière)			U13	U13	V	F	E	
jus claire			U13	U13	V	F	E	
jus claire (solution de sucre)			U13	U13	P	F	E	
jus concentré (jus de sucre de 65%)			U21	U21	V	G	G	D
jus et bouillon de viande			S	B	V	G	G	
jus de fruits			S	B	V	G	G	
jus de sucre	<10		U13	U13	P	F	E	
	>10		U21	U21	P	G	D	

Choix des matériaux selon le fluide véhiculé

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
Jus de sucre de betteraves			U21	U21	V	G	G	D
K								
kérosine (carburateur)			S	B	V	G	G	
ketchup (sauce tomate)			S	B	E	G	G	
kieselguhr	10		U13	U13	P	F	E	Z
krypton			S	B	M	G	G	D
L								
lactose			V	B	V	G	G	
lait			S	B	V	G	G	
lait d'amidon			S	B	V	G	G	Q
lait de chaux			U13	U13	P	F	E	Z
lait condensé			S	B	V	G	G	
laques à base : (fluide de barrage diluant)								
a) d'huile			S	B	M	G	G	D
b) de nitrocellulose			S	B	M	G	G	D
c) de résines synthétiques			S	B	M	G	G	D
laques d'électrophorèse	10		U13	U13	V	F	E	
latex	>10		V	B	V	G	G	D
lessive P30			U21	U21	V	G	G	D
lessive P30, très polluée			U21	U21	V	G	G	Z
lessive de bisulfite de calcium			V	B	M	G	G	D
lessive à blanchir (hydrochlorite de calcium)	80	5	V	C	V	G	G	
lessive à blanchir	100	10	V	C	V	G	G	
lessive à blanchir chlorurée			V	C	M	G	G	D
lessive à bonder			V	B	M	G	G	D
lessive de lavage			S	B	V	G	G	
lessive de lavage polluée			V	B	V	G	G	
lessive noire (fabric de cellulose)			V	B	E	G	G	D
lessive de potasse	10		U13	U13	E	F	E	Z
lessive de potasse	>10		U21	U21	E	G	G	Z

*Observations
D Montage double
Q Quench
Z Circulation
S Rincage

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
lessive de potasse (carbonate de potasse)	>20	10	U21	U21	E	G	G	D
lessive de sodium	>10	<10	U21	U1	E	F	E	Z
	<20	>20	U2	U3	E	G	G	D
lessive sulfatée (lessive d'autoclave)			V	B	M	G	G	D
lessive sulfinolique			V	B	M	G	G	D
levure et mout de bière			U13	U13	V	F	E	
lexthine (boue de lécithine)			S	B	M	G	G	
limonades			S	B	V	G	G	
Lindol®			S	B	M	G	G	
liquide fluorescent			S	B	E	G	G	
liquide de frein (ATE bleu)			S	B	E	G	G	
liqueur aux oeufs			S	B	V	G	G	
liqueur de séparation par cristallisation troublée			U13	U13	V	F	E	
liqueurs			S	B	V	G	G	
Lissapol®			S	B	M	G	G	
Lysoform®			V	B	V	G	G	
Lyso®			V	B	V	G	G	
M								
mamelade			V	B	V	G	G	
matières fécales			U13	U13	V	F	E	Z
mayonnaise			V	B	V	G	G	
mazout (lourd)	<100		S	B	V	G	G	
mazout	<200		S	B	M	G	G	
mazout de soude et fuel oil			S	B	V	G	G	
mélange de suite et eau			U13	U13	V	F	E	
mélange sulfonitrique			V	B	M	G	G	D
mélasse			U13	U13	V	F	E	
mercaptopan			V	B	M	G	G	D

EMI France

Choix des matériaux selon le fluide véhiculé

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
nitrate de cellulose			V	B	M	G	G	D
nitrate de cuivre			V	B	M	G	G	D
nitrate isopropylique			V	B	M	G	G	D
nitrate de magnésium			V	B	M	G	G	D
nitrate de manganèse			V	B	E	G	G	
nitrate de mercure			V	B	V	G	G	D
nitrate de potassium			V	B	M	G	G	
nitrate de sodium			S	B	E	G	G	D
nitrate de strontium			V	B	M	G	G	D
nitrate d'urée			V	B	E	G	G	
nitrate de zinc			V	B	M	G	G	D
nitrile d'isophorone			S	B	M	G	G	
nitrile de sodium			V	B	M	G	G	D
nitrobenzène			S	B	M	G	G	
nitrocellulose			S	B	M	G	G	D
nitrochloroforme			V	B	M	G	G	D
nitroglycérine			S	B	V	G	G	
nitrométhane			V	B	M	G	G	D
n-méthyl-pirolidon			S	B	M	G	G	
nonylphénol			V	Y1	M	G	G	
O								
octylphénol			S	B	M	G	G	D
oléum (H2so4) fumant (fluide de barrage/huile de paraffine)			Q11	Q11	M	G	G	D
ortho-dichlorobenzène			S	B	M	G	G	
ortho-terphényl			S	B	M	G	G	
oxyde chromique			V	Y1	M	G	G	D
oxyde de diphtényl	<150		S	B	V	G	G	
	<220		S	B	M	G	G	
	>220		A	S		F	F	
oxyde de méstyle			S	B	M	G	G	D
oxyde de propylène			S	B	M	G	G	
oxyde de zinc			U21	U21	M	G	G	D
oxygène (liquide)			A	S		F	F	Q

*Observations
D Montage double
Q Quench
Z Circulation
S Rincage

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
P								
palatal			S	B	V	G	G	
platinal			S	B	V	G	G	
Palatinal A® (diocetylphthalate)			S	B	V	G	G	
Palatinal C® (dibutylphthalate)			V	A	M	G	G	
paradichlorobenzène			V	B	M	G	G	
paraffine (liquide)			S	B	V	G	G	
paraffines chlorées			S	B	M	G	G	
paraterphényl			S	B	M	G	G	
pate à pain			S	B	V	G	G	D
pate à papier			V	B	E	G	G	D
pate à miel			S	B	V	G	G	D
pate à bois (pate à papier)			V	B	M	G	G	D
pate de cacao, beurre de cacao			S	B	V	G	G	
pate de chlorure de polyvinyle			S	B	V	G	G	D
paté de chocolat			U21	U21	V	G	G	
pate de légumes			S	B	V	G	G	
pate de levure			S	B	V	G	G	
pate de poisson, eau de presse à poisson			U13	U13	E	F	E	Z
pate de pomme de terre			S	B	V	G	G	
pate dentifrice			U13	U13	V	F	E	Q
p- cymol			K	B	M	G	G	
pectine liquide			V	B	M	G	G	
penicilline			V	B	M	G	G	D
pentachlorophénol			V	B	M	G	G	D
pentaérythritol			V	B	M	G	G	D
pentane			S	B	V	G	G	
perborate de sodium			S	B	M	G	G	D
perchloréthylène			S	B	V	G	G	
perchloréthylène pollué			V	B	V	G	G	
perhydrol	<30		S	B	V	G	G	
permanganate de potassium			V	B	M	G	G	D
peroxyde d'hydrogène			V	Y1	V	G	G	



Choix des matériaux selon le fluide véhiculé

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
propionate de méthyle			S	B	M	G	G	D
propionate de propyle			S	B	M	G	G	
propylène glycol			S	B	V	G	G	Z
pulpe de fruits			S	B	V	G	G	
pulpe de pommes			S	B	P	G	G	
purée d'épinard			S	B	V	G	G	
purin			U13	U13	V	F	E	Z
Pydraul® 150, A-200, AC, F-9, 625			S	B	V	G	G	
pyridine			S	B	M	G	G	
pyrrolidone			S	B	S	G	G	
R								
résine alkyde			V	B	M	G	G	D
résine de mélamine			V	B	M	G	G	D
résine phénolique			S	A	M	G	G	D
résine à réactant			V	B	M	G	G	D
résine d'urée			U21	V	M	G	G	D
S								
saindoux			S	B	V	G	G	
salpêtre de potassium			V	Y1	M	G	G	D
sang			S	B	P	G	G	
saumure			V	B	V	G	G	
saumure de bromure de lithium			V	B	M	M	M	
saumure de sel			V	B	V	G	G	D
saumure de sel sursaturée			V	B	V	G	G	D
savon brut			S	B	V	G	G	
savon mou			S	B	V	G	G	
sel ammoniac	<5		V	B	E	G	G	D
sel commun (chlorure de sodium)	5		V	B	E	G	G	D
sel commun (chlorure de sodium)	>5		V	B	E	G	G	D
sels de mercure			V	B	M	G	G	D
shampooing			V	B	V	G	G	
silicate de potassium			S	B	E	G	G	D
silicate de sodium			S	B	E	G	G	D

*Observations
D Montage double
Q Quench
Z Circulation
S Rincage

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
sirop			V	B	M	G	G	D
sirop (solution de sucre à 80%)			U21	U21	V	G	G	D
sirop de limonade			V	B	V	G	G	
skydrol 500A			S	B	E	G	G	
Skydrol 7000			S	B	M	G	G	
sodium liquide			S	B	M	G	G	D
solution d'acétate			V	B	M	G	G	D
solution de borax			V	B	P	G	G	Q
solution de lanning			V	B	M	G	G	D
solution de chlorate de calcium			V	B	V	G	G	D
solution de chlorure ferrique			V	B	V	G	G	D
solution de phosphate de fer			V	B	V	G	G	D
solution de savon			S	B	V	G	G	
solution solutizer			S	B	M	G	G	
solution de sorbitol			S	B	E	G	G	
solution d'urée de synthèse			U21	B	M	G	G	D
solution de vernis époxy			V	B	M	G	G	D
solvant			S	B	M	G	G	
solvant de vernis			S	B	M	G	G	
solvant standard			S	A	V	G	G	
sorbitol en solution			S	B	E	G	G	
soufre fondu			U21	U21	M	G	G	
Sovasol 1, 2, 3			S	B	V	G	G	
styrène (éthylène phénolique)			S	B	M	G	G	D
sucre de canne en solution			S	B	V	G	G	D
suif			S	B	V	G	G	D
sulfate d'alkyle de sodium			V	B	M	G	G	D
sulfate d'aluminium			U21	U21	V	G	G	Q
sulfate d'ammonium			U21	U21	E	G	G	
sulfate d'ammonium	100	sat	V	B	E	G	G	D
sulfate de cuivre en solution			V	B	V	G	G	
sulfate ferrique			V	B	V	G	G	D
sulfate ferrique			V	B	V	G	G	D
sulfate de magnésium			V	B	M	G	G	D
sulfate de manganèse			V	B	M	G	G	D

EMI France

Choix des matériaux selon le fluide véhiculé

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
thiocyanate d'ammonium			V	B	M	G	G	
thiocyanate de sodium			V	B	M	G	G	D
thiosulfate de sodium			V	B	V	G	G	
toluène			S	B	V	G	G	
trempe :								
a) de bière			U13	U13	V	F	E	Q
b) de fruits			S	B	V	G	G	
c) de grains			S	B	V	G	G	
d) de houblon			S	B	V	G	G	
e) de moutarde			V	B	V	G	G	
f) de pomme de terre			S	B	V	G	G	
g) de salaison			V	B	E	G	G	D
trichloréthane			V	B	V	G	G	
trichloréthylène			S	B	V	G	G	
trichlorure d'acétylène			V	B	M	G	G	
trichlorure de bore			V	B	M	G	G	D
trichloroborate			V	B	M	G	G	D

*Observations
D Montage double
Q Quench
Z Circulation

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
trioréylphosphate			S	B	M	G	G	D
triéthylamine			S	B	M	G	G	
triéthylamine			S	B	M	G	G	
triéthyle d'aluminium			V	B	M	G	G	D
triglycol			S	B	E	G	G	
trioxyde de soufre			V	B	M	G	G	D
triphen (hexachlorobutadiène)			V	B	V	G	G	D
triphosphate de sodium			V	B	E	G	G	
trixénol phosphate			V	B	M	G	G	D
tutogen			S	B	V	G	G	
U								
urée			U21	V	E	G	G	D
V								
vapeur d'eau			S	B	E	G	G	D
vaseline			S	B	V	G	G	

Fluides	Conc. (%)	Temp (°C)	Elément tournant	Grain fixe	Joint	Ressort	Autres pièces	Observations*
vin			K	B	P	G	G	
vinaigre			S	B	E	G	G	
vinaigre de table	100		S	B	E	G	G	
vinaigre de vin			S	B	E	G	G	
viscose			U21	U21	M	G	G	D
vitriole de zinc			U21	U21	E	G	G	
W								
whisky			V	B	M	G	G	
X								
xanthogénate (viscose)			S	B	V	G	G	D
xénone			S	B	M	G	G	D
xyène			S	B	V	G	G	
Z								
zapon (vernis)			V	B	M	G	G	D

Tableau d'équivalence des garnitures mécaniques

EMI France	Burgmann	John Crane	Latty	AES Seal
10A	M32N; M37N; M37GN (1)	-	U1110; U1210; U1212; U1313	T01 DIN
11C	M3N4 (1)	UPAC49 + 244X	U1000	T01, T02, T03
12A	H12N; H17GN	-	-	-
20A	M7N (2)	Normopac FA33 + 248X	U6810	M01S, M03S, M05S
21A	M 74	59U	U6610	M03
22A	M 74 (d1 > 100)	-	-	-
23A	M7N	58U	-	M03S
30A	HJ 92N / HJ 977GN	Propac 50	B23110; B23210; B23212	SAI
UFGB / UFGD / UFGF	MG 1 + G9 / G6 / G60	2100S (3)	U5	B02
ATL	BT-AR	Ø<25 DR + L; Ø>25 PRR + LAR	-	B01

(1) Les cotes L1 sont les cotes version N (2) Les cotes L1 sont les cotes version K (3) Cote d3 plus petite

