

FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE DU PRODUIT
ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION

Mitigeur évier

par

Ideal Standard France

en conformité avec la norme NF EN 1580+A1 et son complément national NF EN 15804/CN

et contrôlée par un vérificateur habilité par l'INIES

Mars 2021



No. d'enregistrement INIES : 1-188:2021

Réalisée par :

Werner Environnement & Développement

Dr. Frank Werner
Kammelenbergstrasse 30
CH-9011 St. Gallen
Web : www.frankwerner.ch

Contrôlée par :

EVEA

Sylvain Cléder
11, rue Voltaire
44000 Nantes
www.evea-conseil.com



PORCHER

Ideal Standard
Ideal Standard France SAS

39, rue Saint-Sabin - 75011 PARIS - France

Tél : +33 1 49 38 28 00 – www.idealstandard.fr – www.porcher.com – www.idealspec.fr

SAS au capital de 11 155 888 Euros – TVA FR31 552 010 969 – RCS Paris 552 010 969 00467 – APE 4673B

Avertissement

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de Ideal Standard France (producteur de la DEP) selon la NF EN 15804+A1 et le complément national NF EN 15804/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète à la DEP d'origine ainsi qu'à son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme NF EN 15804+A1 du CEN sert de règle de définition des catégories de produits (RCP).

NOTE 1 La traduction littérale en français de EPD (Environmental Product Declaration) est DEP (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une "DEP" complétée par des informations sanitaires.

Guide de lecture

L'affichage des données d'inventaire respecte les exigences de la norme NF EN 15804+A1. Dans les tableaux suivants 2,53E-06 doit être lu : $2,53 \times 10^{-6}$ (écriture scientifique).

Abréviations :

- ACV : Analyse du Cycle de Vie
- ATE : Agrément Technique Européen
- DVR : Durée de Vie de Référence
- PCI : Pouvoir Calorifique Inférieur
- RCP : Règles de définition des Catégories de Produit
- UF : Unité Fonctionnelle
- UIOM : Unité d'Incinération d'Ordures Ménagères

Précaution d'utilisation de la DEP (déclaration environnementale du produit) pour la comparaison des produits

Les DEP de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A1.

La norme NF EN 15804+A1 définit au § 5,3 *Comparabilité des DEP pour les produits de construction*, les conditions nécessaires pour comparer les produits de construction, sur la base des informations fournies par la DEP :

« Une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'informations). »

1 Information générale

La présente déclaration est une déclaration individuelle pour une gamme de produits similaires, couvrant le cycle de vie du produit « du berceau à la tombe ». Elle est basée sur un cadre de validité défini conformément à l'arrêté du 23 décembre 2013 relatif à la déclaration environnementale des produits de construction et de décoration destinés à un usage dans les ouvrages de bâtiment, appliqué à la gamme de produits couverte par cette FDES.

1) Nom et adresse du fabricant

Ideal Standard France
39 Rue Saint Sabin, 75011

2) Le(s) site(s), le fabricant ou le groupe de fabricants ou leurs représentants pour lesquels la DEP est représentative

Ideal Standard - Vidimia	Ideal Standard - Vidimia
Marin Popov 53	Vasil Levski 115,
5400 Sevlievo	5439 Gradnitsa
Bulgaria	Bulgaria

3) La référence commerciale/identification du produit par son nom :

mitigeur évier

La FDES est représentative de la gamme robinet mitigeur mécanique évier Porcher et Ideal Standard et couvre la fourchette de la masse des différents produits de 1,02 kg à 3,11 kg.

Les références commerciales couvertes par cette FDES en 2020 sont les suivantes. Ce tableau est mis à jour en 2023. Les références ajoutées sont fabriquées dans la même usine et suivent le même processus de fabrication.

ARTICLE	Suite	Description
D1191AA	ALPHA	OLYOS MITIGEUR EVIER C2 MONOTROU CHROME
D1192AA	OLYOS	OLYOS MITIGEUR EVIER C3 MONOTROU CHROME
D0798AA	ULYSSE	ULYSSE MITIGEUR EVIER C3 CHR
D1193AA	SANIS	OLYOS MITIGEUR EVIER C2 COL DE CYGNE CHR
D0594AA	OKYRIS	OKYRIS MIT EVIER C3 CHR
D0597AA	OKYRIS	OKYRIS MIT EVIER MURAL CHR
D0797AA	ULYSSE	ULYSSE MIT EVIER COL CYGNE CHR
B9328AA	NORA	NORA MIT BEC TUBE EVIER CHR
D0580AA	OKYRIS	OKYRIS MIT EVIER BEC TUBE HT CHR
D0595AA	OKYRIS	OKYRIS MIT EVIER C3 MEDIUM CHR
D1129AA	OLYOS	OLYOS MIT EVIER COL CYGNE C3
B9332AA	NORA	NORA MITIG EVIER BEC TUBE BASCULANT CHR
D0596AA	OKYRIS	OKYRIS MIT EVIER C3 DOUCHETTE CHR
B9330AA	NORA	NORA MIT BEC EVIER DOUCHETTE CHR
B9931AA	CONNECT BLUE	CONNECT BLUE MITIGEUR CUISINE
D2489AA	SANIS	SANIS BLUE MITIG EVIER B. TUBE C3 CHR

B7473AA	CERASPRINT	CERASPRINT MIT. EVIER BEC TUBE CHROME
B0673AA	CONNECT BLUE	CONNECT BLUE MIT EVIER BEC TUBE BASC CHR
D2511AA	OLYOS	OLYOS MITIGEUR EVIER
D2623AA	OLYOS	OLYOS MITIGEUR EVIER MONOTROU BEC BAS C2
D2513AA	OLYOS	OLYOS MITIGEUR EVIER MONOTROU BEC TUBE HAUT C3
D2624AA	OLYOS	OLYOS MITIGEUR EVIER MONOTROU BEC TUBE HAUT C2
BC174AA	CERALOOK	CERALOOK MIT EVIER BEC TUBE L CHR
BC174GN	CERALOOK	CERALOOK MIT EVIER BEC TUBE L ACIER BROS
BC174XG	CERALOOK	CERALOOK MIT EVIER BEC TUBE L NOIR MAT
BC176AA	CERALOOK	CERALOOK MIT EVIER BEC TUBE L DOUCHETTE
BC178AA	CERALOOK	CERALOOK MIT EVIER BEC TUBE L DOUCH MULT
BC178GN	CERALOOK	CERALOOK MIT EV BEC L DOUCH ACIER BROS
BC292AA	CERALOOK	CERALOOK MIT EVIER BEC BAS CHR
BC294AA	CERALOOK	CERALOOK MIT EVIER BEC BAS DOUCHETTE CHR
BC295AA	CERALOOK	CERALOOK MIT EVIER BEC MEDIUM CHR
BC295GN	CERALOOK	CERALOOK MIT EVIER BEC MEDIUM ACIER BROS
BC297AA	CERALOOK	CERALOOK MIT EVIER BEC MEDIUM DOUCH MULT
BC297GN	CERALOOK	CERALOOK MIT EV BEC MED DOUCH ACIER BROS
BD323AA	CERAPLAN	CERAPLAN MIT EVIER BEC BAS FONDU C3
BD327AA	CERAPLAN	CERAPLAN MIT EVIER BEC HT FONDU C3
BD332AA	CERAPLAN	CERAPLAN MIT EVIER BEC FONDU DCHETTE C3
BD334AA	CERAPLAN	CERAPLAN MIT EVIER BEC TUBE HAUT
BD340AA	CERAPLAN	CERAPLAN MIT EVIER MURAL BEC 200 MM
B5347AA	CERASPRINT	CERASPRINT MIT EVIER BEC DOUCHETTE
B0381AA	CONNECT BLUE	CONNECT BLUE MITIGEUR EVIER BEC FONDU CH
BD408AA	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE C ROND CHR
BD408A2	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE C ROND OR
BD408A5	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE C ROND GRM
BD408GN	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE C ROND GRO
BD408J4	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE C ROND CUI
BD411AA	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE C CARRE CHR
BD411A2	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE C CARRE OR
BD411A5	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE C CARRE GRM
BD411GN	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE C CARRE GRO
BD411J4	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE C CARRE CUI
BD418AA	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE L CHR
BD418A2	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE L OR
BD418A5	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE L GRM
BD418GN	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE L GRO
BD418J4	GUSTO	GUSTO MIT EVIER BEC TUBE L CUI
B0739AA	KHEOPS	KHEOPS MIT EVIER S TAB C3 CHR
B0741AA	KHEOPS	KHEOPS MIT EVIER S TAB C2 CHR
B0757AA	KHEOPS	KHEOPS MIT EVIER S TAB BEC TUBE C2 CHR
B0891AA	KHEOPS	KHEOPS MIT EVIER COL CYGNE C3
B0758AA	KHEOPS	KHEOPS MIT EVIER MURAL BEC TUBE CHR

D2628AA	KHEOPS	KHEOPS MIT EVIER BEC BAS SOUDE C2 CHR
D2629AA	KHEOPS	KHEOPS MIT EVIER BEC BAS SOUDE C3 CHR
D2630AA	KHEOPS	KHEOPS MIT EVIER BEC HAUT SOUDE C2 CHR
D2631AA	KHEOPS	KHEOPS MIT EVIER BEC HAUT SOUDE C3 CHR
D2632AA	KHEOPS	KHEOPS MIT EVIER COL CYGNE C2 CHR
D2633AA	KHEOPS	KHEOPS MIT EVIER COL CYGNE C3 CHR
D1689AA	ULYSSE	ULYSSE MEL EVIER BEC TUBE CHROME
D1789AA	ULYSSE	ULYSSE C MEL EVIER BEC TUBE CHROME
BC662AA	ALPHA	ALPHA MITIGEUR EVIER H145 CHR C3
BC343AA	VENTA	VENTA MITIGEUR EVIER BEC HAUT COL CYGNE
BC465AA	GIOVO	GIOVO MITIGEUR EVIER BEC DOUCHETTE
BC479U1	TYRIA	TYRIA MIT EVIER CHROME NOIR BLUE START
BC472AA	KOLVA	KOLVA MITIGEUR EVIER BEC HAUT BLUE START
BC476AA	KOLVA	KOLVA MITIGEUR EVIER BEC HAUT+DOUCHETTE

4) Type de FDES : « du berceau à la tombe » (« cradle to grave »)

5) Type de FDES : individuelle

6) Le nom du programme :

FDES INIES

Association HQE.

4, avenue du Recteur Poincaré

F-75016 Paris

Site web : www.base-inies.fr



7) La date de publication : Mars 2021

8) La date de fin de validité : Mars 2026

9) Vérification

La norme CEN EN 15804 sert de RCP ^{a)}
Vérification indépendante de la déclaration et des données, conformément à l'EN ISO 14025 : 2010
<input type="checkbox"/> interne <input checked="" type="checkbox"/> externe
(Selon le cas ^{b)}) Vérification par tierce partie Sylvain Cléder - EVEA - 11, rue Voltaire – 44000 Nantes (Vérificateur habilité par le programme de vérification INIES)
^{a)} Règles de définition des catégories de produit
^{b)} Facultatif pour la communication entre entreprises, obligatoire pour la communication entre une entreprise et ses clients (voir l'EN ISO 14025 : 2010, 9.4)

Description de l'unité fonctionnelle et du produit

1) Description de l'unité fonctionnelle

« Assurer la fonction d'un robinet mitigeur mécanique évier bec fondu ou bec tube, fixe ou orientable de gamme standard pour la distribution d'eau avec réglage du débit moyen sous 3 bars, possédant un système d'économie d'eau (50% du débit « click technologie ») ou via un aérateur 5 l/min avec réglage du débit et de la température par l'installation, selon les règles de l'art NF DTU 60.1 (Plomberie sanitaire) pour une durée de vie de 16 ans. »

2) Description du produit

Un robinet mitigeur mécanique évier est un système complet de robinetterie qui comprend tous les accessoires nécessaires au fonctionnement du système : la cartouche avec ses vis de fixation, le capot, la manette, le manifold avec ses joints toriques, l'aérateur, le flexible avec ses joints toriques, le guide de bec avec ses joints toriques, la bague de guidage, l'embase de rotation avec ses joints toriques, la rosette, un joint plat d'étanchéité du corps, la platine de renforcement, la tige filetée de fixation, l'étrier et l'écrou.

3) Description de l'usage du produit (domaine d'application)

Les produits déclarés servent pour la distribution de l'eau sanitaire à usage domestique (hors usage extérieur) pour le ménage, l'alimentation (cuisine et boisson) autant que d'usage collectif (lieu de travail, lieux publiques, ...) pour l'hygiène personnelle.

4) Autres caractéristiques techniques non incluses dans l'unité fonctionnelle :

Certains produits couverts par cette FDES sont certifiés NF (Norme Française). Ces certificats sont délivrés par l'organisme certificateur : le CSTB (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment) pour les deux marques : Ideal Standard et Porcher. Ceci atteste que ces robinets sont conformes à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification (NF077) en vigueur, après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ce référentiel. Les tests réalisés sur ces deux marques commerciales de robinets mitigeurs mécaniques lavabos inclus dans cette FDES sont les suivants :

- NF EN 248, Robinetterie sanitaire – Spécification générale de revêtement électrolytique de Ni-Cr.
- NF EN 817, Robinetterie sanitaire – Mitigeurs mécaniques (PN10) – Spécifications techniques générales.

5) Description des principaux composants et/ou matériaux du produit

Cette FDES couvre un groupe de produits similaires, dont le produit avec la masse médiane du group est déclaré. Ce produit est composé de :

ABS	0,008 kg
Acier inoxydable	0,109 kg
Acier peu allié	0,0257 kg
Caoutchouc	0,00277 kg
Fibres de verre	0,00542 kg
HDPE	0,003 kg
Laiton	1,31 kg
PA 6.6	0,00162 kg
PA12	0,00117 kg
PE	0,00325 kg
POM	0,0186 kg
PPO/PPE	0,00364 kg
Zinc moulé sous pression	0,190 kg
Polysulfone	0,00714 kg
Céramique	0,0362 kg
TOTAL	1,72 kg

Composition de l'emballage :

Carton	0,565 kg
PE	0,00906 kg
TOTAL	0,574 kg

- 6) Le produit peut contenir 1,2% à 1,4% de plomb comme élément d'alliage, listé sur la liste candidate de substances extrêmement préoccupantes selon le règlement REACH (accédé à la liste candidate : 03/03/2021)

Néanmoins, tous nos robinets disposent d'une attestation de conformité sanitaire (ACS), qui confirment que les robinets sont aptes à entrer en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine.

- 7) Description de la durée de vie de référence (si applicable et conformément aux 7.2.2 de la NF EN 15804+A1)

Paramètre	Valeur
Durée de vie de référence	16 années
Propriétés déclarées du produit (à la sortie de l'usine) et finitions, etc.	Produit ayant passé les contrôles qualité internes
Paramètres théoriques d'application (s'ils sont imposés par le fabricant), y compris les références aux pratiques appropriées.	Installation, selon les règles de l'art NF DTU 60.1 (Plomberie sanitaire)

Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant	Mise en œuvre selon les instructions du fabricant.
Environnement extérieur (pour les applications en extérieur), par exemple intempéries, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation du bâtiment, ombrage, température	Non concerné
Environnement intérieur (pour les applications en intérieur), par exemple température, humidité, exposition à des produits chimiques	L'utilisation du produit est supposée conforme aux préconisations du fabricant
Conditions d'utilisation, par exemple fréquence d'utilisation, exposition mécanique	Utilisation standard
Maintenance, par exemple fréquence exigée, type et qualité et remplacement des composants remplaçables	Changement du cartouche 1 fois sur la DVR Nettoyage à l'eau savonneuse 1 fois par semaine

Étapes du cycle de vie

Diagramme du cycle de vie

Etape de production			Etape de la construction du bâtiment		Etape d'utilisation							Etape d'élimination				Crédits et débits en dehors des frontières du système
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

X : module déclaré ; MNR : module pas pertinente (« module not relevant »)

Étape de production, A1-A3

Les étapes A1 à A3 comprennent tous les processus depuis l'extraction des matières premières jusqu'à leur transformation en usine. Y inclus sont aussi le transport des composants depuis le fournisseur jusqu'au site de production ainsi que la production des entrants auxiliaires ou de pré-produits, fabrication de produits et des coproduits, le transport interne et la fabrication des emballages des matières premières et du produit fini.

Les principaux processus sur le site de production sont :

- la production de laiton,
- le tournage et l'usinage de pièces en laiton,
- l'extrusion de pièces en plastique ABS,
- le revêtement de surface des pièces en laiton et en ABS (galvanisation, nickelage),
- l'assemblage de produits utilisant également des pièces achetées auprès de fournisseurs externes,
- les tests de qualité et
- l'emballage.

Étape de construction, A4-A5

Transport jusqu'au chantier, A4

Le scénario de transport du site de production au chantier en France de manière conservatrice se base sur les suppositions suivantes.

Paramètre	Valeur
Type de combustible et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport, par exemple camion sur longue distance, bateau, etc.	Les véhicules considérés sont des camions de type Euro 5 et de charge utile >32 tonnes
Distance jusqu'au chantier	2350 km de distance moyenne pour la distribution des produits de verre dans le marché français
Utilisation de la capacité (y compris les retours à vide)	Donnée générique de la base de données ecoinvent 3.6

Masse volumique en vrac des produits transportés	Non calculé
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	36% (valeur par défaut ecoinvent)

Installation dans le bâtiment, A5 :

On considère qu'il n'y a aucun déchet de montage, partant du fait que le produit est préfabriqué et installé à main.

Le papier d'emballage et le plastique d'emballage sont transportés à des sites de récollection (150 km), à des unités d'Incinération d'Ordures Ménagères (UIOM) sans récupération d'énergie (50 km) et à des décharges (30 km) selon les pourcentages publiés par ADEME (2019a, 2019b).

Paramètre	Valeur
Intrants auxiliaires pour l'installation (spécifiés par matériau)	Aucun
Utilisation d'eau	0 m ³
Utilisation d'autres ressources	Aucune
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	0 kWh
Déchets produits sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit (spécifiés par type)	0 kg (préfabrication dans l'usine)
Matières (spécifiées par type) produites par le traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination (spécifiées par voie)	0,565 kg d'emballages de carton et papier : <ul style="list-style-type: none"> • Recyclage (91%) • Enfouissement (9%) 0,009 kg d'emballages de plastiques : <ul style="list-style-type: none"> • Recyclage (22,8%) • Incinération dans une UIOM avec récupération d'énergie (44,2%) • Enfouissement (32,5%)
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Aucune

Étape de vie en œuvre, B1-B7

Maintenance, B2

Les modules suivants ne sont pas pertinents pour le produit concerné :

- Utilisation/Application (B1)
- Réparations (B3)
- Remplacement (B4)
- Renouvellement (B5)
- Utilisation d'énergie pour le bâtiment (B6)
- Utilisation d'eau pour le bâtiment (B7)

Le scénario de maintenance (B2) couvre le nettoyage hebdomadaire à l'eau savonneuse et le remplacement du cartouche 1 fois sur la durée de vie de référence et implique les suppositions suivantes :

Paramètre	Valeur/description
Processus de maintenance	Nettoyage hebdomadaire à l'eau savonneuse et le remplacement du cartouche 1 fois sur la durée de vie de référence
Cycle de maintenance	Nettoyage à l'eau savonneuse : 1 fois par semaine (0,5 litre d'eau à 1,5% de savon) Remplacement du cartouche : 1 fois sur la DVR
Intrants auxiliaires pour la maintenance (par exemple, produit de nettoyage, spécifier les matériaux)	Nettoyage à l'eau savonneuse : Eau : 416 kg Savon : 6,24 kg Remplacement du cartouche : Composition du cartouche
Déchets produits pendant la maintenance (spécifier les matériaux)	Nettoyage à l'eau savonneuse : Pas applicable Remplacement du cartouche : La cartouche (pour sa composition, voir en haut)
Consommation nette d'eau douce pendant la maintenance	Nettoyage à l'eau savonneuse : 0,416 m ³ Remplacement du cartouche : Aucune
Intrant énergétique pendant la maintenance (par exemple nettoyage par aspiration), type de vecteur énergétique, par exemple électricité, et quantité, si applicable et pertinent	0 kWh

Étape de fin de vie C1-C4

Le scénario suivant a été appliqué en conformité avec supposition du Syndicat professionnel PROFLUID.

Le scénario de déconstruction suppose une déconstruction manuelle organisée. Ensuite, la fin de vie de la robinetterie est définie ainsi :

- 90% du produit entre la filière recyclage où
 - 100% des métaux ferreux et non-ferreux sont recyclés et
 - 100% des autres matières sont incinérés dans des UIOM avec récupération d'énergie.
- 10% du produit entre la filière non valorisation où
 - 50% est incinéré dans une OUIMT avec récupération d'énergie et
 - 50% sont mises en décharges.

La partie recyclée est transporté à une plateforme de tri (150 km) et pour la partie incinérée à une UIOM (50 km) en plus ; la partie non recyclée est transportée à des unités d'Incinération d'Ordures Ménagères (UIOM) (50 km) ou à des décharges (30 km).

Le scénario de transport du site de déconstruction à la plateforme de tri et pour la partie des déchets éliminés par mise en décharge ou une UIOM : unité d'incinération d'ordures aux installations (UIOM) respectives se base sur les suppositions suivantes :

Paramètre	Valeur
Processus de collecte spécifié par type	1,72 kg collecté individuellement 0 kg collecté avec des déchets de construction mélangés
Système de récupération spécifié par type	0 kg destiné à la réutilisation 1,47 kg destiné au recyclage comme matériel secondaire (via plateforme de triage) 0 kg destiné à la récupération d'énergie comme combustible secondaire (via plateforme de triage)
Elimination spécifiée par type	0,168 kg de produit destiné au traitement thermique (UIOM) avec récupération d'énergie 0,0862 kg de produit mise en décharge

Potentiel de recyclage /réutilisation/ récupération, D

Dans le module D les charges et les bénéfices en dehors du cycle de vie sont déclarés, qui résultent du traitement des matériaux recyclés à partir du point du statut fin-de-déchet jusqu'au point de substitution (en tant que charges) et de la substitution des ressources primaires (en tant que bénéfices).

Les jeux de données suivants d'ecoinvent 3 ont été sélectionnés pour quantifier l'effet de substitution.

Pour l'énergie exporté :

- pour la chaleur exporté : Heat, district or industrial, natural gas {Europe without Switzerland} | market for [...] | Alloc Rec, U,
- pour l'électricité exporté : Electricity, medium voltage {FR} | market for [...] | Alloc Rec, U.

Pour le laiton recyclé :

- pour la fondation du laiton recyclé : Brass {CH} | production | Cut-off, U WITHOUT METAL INPUT
- pour la substitution de matière première : Brass {CH} | production | Cut-off, U

Pour l'acier peu allié recyclé :

- pour la fondation de l'acier recyclé : Steel, low-alloyed {RER} | steel production, electric, low-alloyed, WITHOUT METAL INPUT
- pour la substitution de matière première : Steel, low-alloyed {RER} | steel production, converter, low-alloyed | Cut-off, U

Pour l'acier inoxydable recyclé :

- pour la fondation de l'acier inoxydable recyclé : Steel, chromium steel 18/8 {RER} | steel production, electric, chromium steel 18/8, WITHOUT METAL INPUT
- pour la substitution de matière première : Steel, chromium steel 18/8 {RER} | steel production, converter, chromium steel 18/8 | Cut-off, U

Pour le zinc moulé à pression :

- pour la fondation de l'acier inoxydable recyclé : Zinc die casting WITHOUT METAL INPUT
- pour la substitution de matière première : Zinc die casting

Information pour le calcul de l'analyse de cycle de vie

PCR utilisé	NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN
Frontières du système	Les frontières du système respectent les limites imposées par la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN. Pour les détails, voir section "Étapes du cycle de vie"
Affectations	<p>Selon les indications du fabricant, aucun co-produit ne résulte de la production de la robinetterie.</p> <p>Aucun procédé a été modélisé qui aurait rendu nécessaire une affectation de procédés multi-intrants.</p> <p>La réutilisation, le recyclage et la récupération énergétique ont été modélisés selon les règles de la NF EN 15804. C'est à dire que les procédés multifonctionnels de la réutilisation, du recyclage et de la récupération énergétique n'ont pas été affectés à plusieurs systèmes de produit, mais, le principe du „cut-off“ a été appliqué. Les limites du system sont – dans ce cas – définis par le statut de fin de déchet.</p>
Règles de coupure	<p>Toutes les données de la collecte de données ayant un rapport avec la production ont été incluses dans la modélisation.</p> <p>Le transport des machines et des ouvriers au chantier pour, l'infrastructure pour la production (bâtiments, machines, etc.) et les dépenses pour l'administration etc. n'ont pas été prises en compte.</p> <p>Dans cette approche, les intrants et extrants ayant une contribution < 1 % des flux de matériaux et d'énergie par étape ont été pris en compte. À l'exception des aspects mentionnés ci-dessus, aucun flux de matériel ou d'énergie n'a été exclu de la modélisation, pour lequel les responsables du projet auraient su que l'on pouvait espérer une contribution significative sur les indicateurs de cet ACV. En plus il convient de considérer que la somme des processus exclus ne dépasse pas les 5 % des catégories d'impact.</p>
Représentativité géographique et représentativité temporelle des données primaires	<p>Les données de production représentent 100 % de la production de Ideal Standard dans ses usines de Sevlievo/Bulgarie et Gradnitsa/Bulgarie de l'année 2017.</p> <p>Les données génériques sont issues de la base de données ecoinvent 3.6 Alloc Rec., 2019.</p> <p>Logiciels utilisés : SimaPro, logiciel d'analyse de cycle de vie (v.9.1.1).</p>
Variabilité des résultats	<p>Pour l'évaluation de la variabilité des résultats outre le produit ayant la masse médiane par groupe de produits, le produit ayant la masse la plus élevée a été modélisé. Si l'on considère uniquement la phase de fabrication (modules A1-A3), la fourchette de fluctuation des valeurs de l'indicateur par rapport au produit déclaré est considérablement plus importante, entre +92% à +450% (+103% pour le GWP). Si l'on considère l'ensemble du cycle de vie (modules A1-C4, la plage de variation est considérablement réduite, puisque la maintenance (module B2), qui est modélisée de manière identique pour tous les produits, contribue de manière significative au profil environnemental des produits considérés. Ainsi, la fourchette des estimations varie entre +9% et + 220% selon l'indicateur (+27% pour le GWP).</p>

Résultats de l'analyse de cycle de vie

Résultats pour les paramètres décrivant les impacts environnementaux selon NF EN 15804/CN

		Total A1-A3	Etape du processus de construction		Etape d'utilisation			Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système	
			A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance/Nettoyage	Modules B3-B7	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge		
Impacts environnementaux	Réchauffement climatique	kg CO ₂ eq	1,43E+01	4,87E-01	8,47E-02	0,00E+00	4,14E+01	0,00E+00	0,00E+00	5,32E-02	6,60E-03	9,20E-03	-4,67E+00
	Appauvrissement de la couche d'ozone	kg CFC-11 eq	2,18E-06	9,20E-08	3,18E-09	0,00E+00	2,30E-06	0,00E+00	0,00E+00	9,10E-09	6,80E-09	4,03E-10	-2,83E-07
	Acidification des sols et de l'eau	kg SO ₂ eq	5,06E-01	1,60E-03	6,29E-05	0,00E+00	1,32E-01	0,00E+00	0,00E+00	1,71E-04	2,35E-05	2,33E-05	-3,35E-01
	Eutrophisation	kg PO ₄ ³⁻ eq	3,10E-02	2,62E-04	4,84E-05	0,00E+00	5,86E-01	0,00E+00	0,00E+00	2,67E-05	3,03E-06	5,61E-06	-1,85E-02
	Formation d'ozone photochimique	kg C ₂ H ₄	1,95E-02	6,42E-05	1,93E-05	0,00E+00	2,20E-02	0,00E+00	0,00E+00	7,38E-06	1,08E-06	1,03E-06	-1,27E-02
	Epuisement des ressources abiotiques (éléments)	kg Sb eq	8,39E-02	1,44E-05	1,06E-06	0,00E+00	1,87E-03	0,00E+00	0,00E+00	3,23E-06	1,01E-07	2,34E-08	-6,12E-02
	Epuisement des ressources abiotiques (fossiles)	MJ	2,44E+02	7,37E+00	2,57E-01	0,00E+00	1,60E+02	0,00E+00	0,00E+00	7,54E-01	8,83E-02	3,36E-02	-5,27E+01
	Pollution de l'eau	m ³	2,25E+01	1,80E-01	1,27E-02	0,00E+00	2,57E+02	0,00E+00	0,00E+00	1,85E-02	1,56E-03	9,41E-04	-1,22E+01
	Pollution de l'air	m ³	1,55E+04	6,69E+01	1,92E+00	0,00E+00	4,12E+03	0,00E+00	0,00E+00	5,51E+00	4,95E-01	5,40E-01	-1,09E+04
Utilisation des ressources	Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	1,19E+02	9,44E-02	6,57E-03	0,00E+00	2,18E+02	0,00E+00	0,00E+00	1,08E-02	5,72E-02	8,67E-04	-1,35E+01
	Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	1,19E+02	9,44E-02	6,57E-03	0,00E+00	2,18E+02	0,00E+00	0,00E+00	1,08E-02	5,72E-02	8,67E-04	-1,35E+01
	Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	2,07E+02	7,64E+00	4,55E-01	0,00E+00	1,99E+02	0,00E+00	0,00E+00	7,84E-01	9,05E-01	2,08E-01	-5,63E+01

		Total A1-A3	Etape du processus de construction		Etape d'utilisation			Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système	
			A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance/Nettoyage	Modules B3-B7	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge		
	Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières	MJ	2,20E+00	0,00E+00	-1,85E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	-1,73E-01	0,00E+00
	Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	2,10E+02	7,64E+00	2,70E-01	0,00E+00	1,99E+02	0,00E+00	0,00E+00	7,84E-01	9,05E-01	3,47E-02	-5,63E+01
	Utilisation de matière secondaire	kg	2,23E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Utilisation de combustibles secondaires non renouvelable	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Utilisation nette d'eau douce	m³	2,07E-01	7,95E-04	4,01E-05	0,00E+00	1,84E+00	0,00E+00	0,00E+00	8,84E-05	2,46E-04	4,66E-05	-1,07E-01
Catégorie de déchets	Déchets dangereux éliminés	kg	6,60E-03	1,85E-05	7,01E-07	0,00E+00	1,85E-02	0,00E+00	0,00E+00	2,11E-06	1,42E-07	5,36E-08	-4,49E-03
	Déchets non dangereux éliminés	kg	4,91E+00	6,66E-01	6,41E-02	0,00E+00	8,82E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,09E-02	3,38E-02	1,45E-01	-2,30E+00
	Déchets radioactifs éliminés	kg	1,61E-03	1,12E-04	3,90E-06	0,00E+00	1,16E-03	0,00E+00	0,00E+00	1,10E-05	2,11E-05	4,08E-07	-3,61E-04
Flux sortants	Composants destinés à la réutilisation	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Matériaux destinés au recyclage	kg	0,00E+00	0,00E+00	5,16E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,39E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Matériaux destinés à la récupération d'énergie	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Energie exporté		0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Electricité	MJ	0,00E+00	0,00E+00	2,41E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,25E-02	0,00E+00
	Vapeur	MJ	0,00E+00	0,00E+00	4,74E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,43E-02	0,00E+00
	Gaz et process	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

Résultats pour les paramètres décrivant les impacts environnementaux selon NF EN 15804/CN (valeurs agréées)

			Etape de production	Etape du processus de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total Cycle de vie
			Total A1-A3	Total A4-A5	Total B1-B7	Total C1-C4	
Impacts environnementaux	Réchauffement climatique	kg CO ₂ eq	1,43E+01	5,71E-01	4,14E+01	6,90E-02	5,63E+01
	Appauvrissement de la couche d'ozone	kg CFC-11 eq	2,18E-06	9,52E-08	2,30E-06	1,63E-08	4,59E-06
	Acidification des sols et de l'eau	kg SO ₂ eq	5,06E-01	1,66E-03	1,32E-01	2,18E-04	6,39E-01
	Eutrophisation	kg PO ₄ ³⁻ eq	3,10E-02	3,10E-04	5,86E-01	3,53E-05	6,17E-01
	Formation d'ozone photochimique	kg C ₂ H ₄	1,95E-02	8,35E-05	2,20E-02	9,49E-06	4,16E-02
	Epuisement des ressources abiotiques (éléments)	kg Sb eq	8,39E-02	1,55E-05	1,87E-03	3,35E-06	8,57E-02
	Epuisement des ressources abiotiques (fossiles)	MJ	2,44E+02	7,63E+00	1,60E+02	8,76E-01	4,13E+02
	Pollution de l'eau	m ³	2,25E+01	1,92E-01	2,57E+02	2,10E-02	2,80E+02
	Pollution de l'air	m ³	1,55E+04	6,88E+01	4,12E+03	6,55E+00	1,97E+04
Utilisation des ressources	Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	1,19E+02	1,01E-01	2,18E+02	6,89E-02	3,37E+02
	Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	1,19E+02	1,01E-01	2,18E+02	6,89E-02	3,37E+02
	Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	2,07E+02	8,09E+00	1,99E+02	1,90E+00	4,16E+02
	Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières	MJ	2,20E+00	-1,85E-01	0,00E+00	-1,73E-01	1,84E+00
	Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	2,10E+02	7,91E+00	1,99E+02	1,72E+00	4,18E+02
	Utilisation de matière secondaire	kg	2,23E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,23E-01
	Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Utilisation de combustibles secondaires non renouvelable	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Utilisation nette d'eau douce	m ³	2,07E-01	8,35E-04	1,84E+00	3,81E-04	2,05E+00

			Etape de production	Etape du processus de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total Cycle de vie
			Total A1-A3	Total A4-A5	Total B1-B7	Total C1-C4	
Catégorie de déchets	Déchets dangereux éliminés	kg	4,91E+00	7,30E-01	8,82E+00	2,10E-01	1,47E+01
	Déchets non dangereux éliminés	kg	1,61E-03	1,16E-04	1,16E-03	3,24E-05	2,92E-03
	Déchets radioactifs éliminés	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Flux sortants	Composants destinés à la réutilisation	kg	0,00E+00	5,16E-01	0,00E+00	1,39E+00	1,91E+00
	Matériaux destinés au recyclage	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Matériaux destinés à la récupération d'énergie	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Energie exporté		0,00E+00	2,41E-02	0,00E+00	2,25E-02	4,66E-02
	Electricité	MJ	0,00E+00	4,74E-02	0,00E+00	4,43E-02	9,17E-02
	Vapeur	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	Gaz et process	MJ	1,43E+01	5,71E-01	4,14E+01	6,90E-02	5,63E+01

Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation

Air intérieur

Émissions COV et formaldéhyde

À la date de réalisation de cette FDES, les produits déclarés ne sont pas concernés par le Décret no 2011-321 du 23 mars 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils par le MINISTERE DEL'ECOLOGIE, DU DEVELOPPEMENT DURABLE, DES TRANSPORTS ET DU LOGEMENT.

Émissions radioactives

Produit non concerné.

Sol et eau

Relargage dans le sol

Produit non concerné.

Relargage dans l'eau

Les mitigeurs lavabos disposent d'une ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Certains mitigeurs sont conformes au référentiel de certification NF077 (Robinetterie sanitaire) approuvé par le CSTB et AFNOR certification. Cela garantit que les appareils sont réalisés par un matériau ayant les qualités correspondant à un usage sanitaire normal.

Le revêtement de la robinetterie est en chrome – nickel utilisé dans la fabrication des mitigeurs lavabos est conforme à la norme EN 248.

Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment

Les produits couverts par ce document ne revendiquent aucune performance hygrothermique.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment

Les produits couverts par ce document ne revendiquent aucune performance acoustique.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment

La variété des conceptions et des formes proposées permet une adéquation esthétique entre les produits couverts par ce document et leur environnement.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment

Les produits couverts par ce document ne revendiquent aucune performance olfactive.

Références

NORMES ET TEXTES LÉGISLATIVES RELATIVES À LA FDES

NF EN ISO 14044 : 2006-10, Management environnemental — Analyse du cycle de vie — Exigences et lignes directrices.

NF EN ISO 14025 : 2010-08, Marquages et déclarations environnementaux — Déclarations environnementales de type III — Principes et modes opératoires.

NF EN 15804+A1 : 2014-04, Contribution des ouvrages de construction au développement durable — Déclarations environnementales sur les produits — Règles régissant les catégories de produits de construction.

NF EN 15804/CN : 2014-04, Contribution des ouvrages de construction au développement durable — Déclarations environnementales sur les produits — Règles régissant les catégories de produits de construction — Complément national à la NF EN 15804+A1.

Décret no 2011-321 du 23 mars 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils.

Décret n° 2013-1264 du 23 décembre 2013 relatif à la déclaration environnementale de certains produits de construction destinés à un usage dans les ouvrages de bâtiment.

Arrêté du 15 juillet 2019 modifiant les arrêtés relatifs à la déclaration environnementale des produits de construction et de décoration et les équipements électriques, électroniques et de génie climatique destinés à un usage dans les ouvrages de bâtiment ainsi qu'à leur vérification, version du 28 juillet 2019.

NORMES TECHNIQUES

NF EN 248, ROBINETTERIE SANITAIRE - SPÉCIFICATION GÉNÉRALE DE REVÊTEMENT ÉLECTROLYTIQUE DE NI-CR.

NF EN 817, ROBINETTERIE SANITAIRE - MITIGEURS MÉCANIQUES (PN10) – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES GÉNÉRALES.

NF DTU 60.1 PLOMBERIE SANITAIRE POUR BÂTIMENTS.

REFERENCES ADDITIONNELLES

ADEME (2019A) : BILAN NATIONAL DU RECYCLAGE 2008-2017 - ÉVOLUTIONS DU RECYCLAGE EN FRANCE DE DIFFÉRENTS MATÉRIAUX : MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX, PAPIERS-CARTONS, VERRE, PLASTIQUES, INERTES DU BTP ET BOIS. 83 P

ADEME (2019B) : LA VALORISATION DES EMBALLAGES EN FRANCE – DIRECTIVE 94/62/CE MODIFIÉE SUR LES EMBALLAGES ET LES DÉCHETS D'EMBALLAGES – BASE DE DONNÉES 2017 - JUIN 2019. 85 PAGES.

RÈGLEMENT (UE) NO 333/2011 DU CONSEIL DU 31 MARS 2011 ÉTABLISSANT LES CRITÈRES PERMETTANT DE DÉTERMINER À QUEL MOMENT CERTAINS TYPES DE DÉBRIS MÉTALLIQUES CESSENT D'ÊTRE DES DÉCHETS AU SENS DE LA DIRECTIVE 2008/98/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL.

WEIDEMA ET AL. (2013) : WEIDEMA, B., C. BAUER, R. HISCHIER, C. MUTEL, T. NEMECEK, J. REINHARD, C.O. VADENBO, G. WERNET (2013) : OVERVIEW AND METHODOLOGY, DATA QUALITY GUIDELINE FOR THE ECOINVENT DATABASE VERSION 3. ECOINVENT REPORT NO. 1 (V3), ST. GALLEN, SCHWEIZ.