

# **CHAUFFE ROULEMENTS NTN-SNR**

**Lire ces instructions d'utilisation  
attentivement**

## **MANUEL D'UTILISATION**

**Fast Therm 20  
Fast Therm 35  
Fast Therm 150  
Fast Therm 300**

**NTN-SNR ROULEMENTS  
1 rue des Usines – BP 2017  
74000 Annecy Cedex - France  
[www.ntn-snr.com](http://www.ntn-snr.com)**

**Contrôler sans délai toutes les pièces pour tout dommage possible dû au transport. Si ces dommages sont avérés, informer immédiatement le transporteur**

<b>1. Précautions d'utilisation:</b>	<b>2</b>
<b>2. Introduction :</b>	<b>4</b>
<b>3. Installation :</b>	<b>4</b>
<b>4. Préparation de la pièce à chauffer</b>	<b>5</b>
<b>5. Mode d'emploi Fast Therm 20</b>	<b>7</b>
<b>6. Mode d'emploi Fast Therm 35, 150 et 300</b>	<b>7</b>
<b>7. Dépannage</b>	<b>9</b>
<b>8. Nettoyage et entretien :</b>	<b>9</b>
<b>9. Données techniques</b>	<b>10</b>
<b>10. Schéma électrique</b>	<b>12</b>
<b>11. Déclaration de conformité</b>	<b>14</b>

## 1. PRECAUTIONS D'UTILISATION:

Les instructions d'utilisation doivent toujours être suivies attentivement :

- NTN-SNR n'est pas responsable des dommages causés par une manipulation impropre ou par une utilisation non conforme à l'objet indiqué.
- Conditions pré requises de l'opérateur : il doit être autorisé à utiliser l'équipement et connaître les instructions de sécurité :



**DANGER !** = risque élevé de blessure

**AVERTISSEMENT** = risque potentiel de blessure

**ATTENTION** = risque d'endommager le dispositif ou la pièce à usiner

**AVERTISSEMENT !**

Etant donné qu'un champ magnétique (4+5) est généré par le chauffage à induction, les personnes portant un pacemaker (1) ne doivent pas travailler ou être à proximité immédiate de l'appareil. Tout autre équipement sensible tel que les montres, supports magnétiques, circuits électroniques, etc. peuvent également être affectés. La distance de sécurité est de 1,5 mètre.

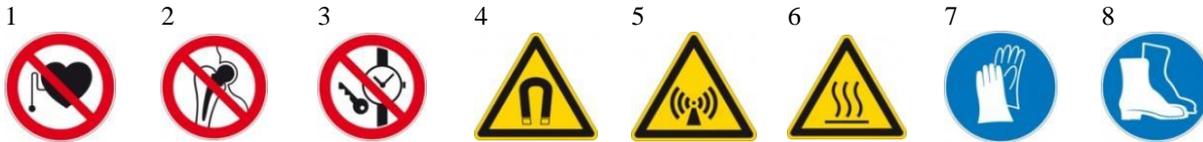
L'équipement ne doit pas être utilisé dans les zones à risque d'explosion.

Utiliser des gants de protection (risque de brûlure des mains). Les gants fournis (7) sont adaptés jusqu'à 150° C. Type Huile Tuff, 52-647, produite par Ansell.

Surface chaude, éviter tout contact (6)

Ne pas utiliser un chauffage à induction dans les zones à risque d'explosion.

Porter des chaussures de sécurité (8)



### ATTENTION

Tous les travaux de réparation doivent être assurés par un distributeur officiel NTN-SNR.

Utiliser uniquement les pièces détachées d'origine.

Protéger le chauffage contre l'eau ou un niveau d'humidité élevé.

Protéger le support de barreau et les barreaux contre la corrosion, les dommages et les déformations.

Préchauffer les roulements à billes à 110°C maximum.

### 1.1. INSTRUCTIONS DE SECURITE



- L'utilisateur doit connaître le contenu de ce manuel, et être familiarisé avec les pratiques de sécurité de l'atelier.
- Suivre le Manuel de l'Utilisateur en permanence.
- S'assurer que la machine fonctionne à la tension d'alimentation correcte. Le chauffe-roulements est fourni avec une prise, qui ne peut être changée que par une personne dûment qualifiée.
- Ne pas utiliser ou ranger le chauffage dans des environnements humides. Les chauffages à induction NTN-SNR sont conçus pour être utilisés en intérieur seulement.
- Utiliser un équipement de manutention adapté au poids de la pièce à chauffer ou du barreau. Ne jamais maintenir les pièces avec un câble métallique ou suspendre une quelconque pièce métallique à proximité du champ magnétique. Des courants extrêmement forts peuvent s'écouler à travers le câble, entraînant une surchauffe.
- Ne pas tenir d'objet métallique près des barreaux et des pôles.

## 1.2. PRECAUTIONS DE SECURITE

- Placer le chauffage uniquement sur une surface horizontale.
- Respecter une distance minimale de 1,5 m avec les objets environnants.
- Utiliser seulement dans un lieu bien ventilé.
- Empêcher tout objet contenant de l'huile, graisse ou autre produit similaire de chauffer, étant donné le dégagement possible d'émanations et de fumées.
- Ne pas inhaler/respirer les émanations ou la fumée
- Ne pas déplacer ou soulever l'appareil de chauffage après utilisation tant qu'il est chaud.
- Ne pas diriger le câble d'alimentation à travers le centre du roulement.
- Pendant le chauffage, se tenir à une distance d'au moins 1,5 m du chauffage.
- Ne jamais retirer les barreaux pendant le cycle de chauffage.
- Ne pas modifier le chauffage et ne pas utiliser de barreaux bricolés.
- Toujours vérifier que le barreau est correctement ajusté sur les pôles ; autrement, des vibrations excessives peuvent survenir.
- Allumer la machine seulement quand le barreau est positionné correctement - sur les modèles équipés d'un barreau pivotant, le barreau doit toujours être en position fermée.

*Note : étant donné que nos produits font l'objet d'améliorations continues, nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.*

## 1.3. ELEMENTS DE SECURITE :

Le chauffage s'éteint automatiquement si la température de la bobine ou du dissipateur thermique est supérieure à 120°C. Laisser le chauffage refroidir pendant 30 minutes et rallumer le chauffage (E 06).

Lors de l'utilisation du mode de température, le chauffage s'allume automatiquement si la vitesse d'augmentation de la température est trop faible (E 03).

Un chauffage à induction fonctionne grâce à un champ magnétique. Les tableaux ci-dessous contiennent des valeurs mesurées de la densité du flux en milliTesla (mT). Ces mesures peuvent être utilisées comme une aide pour se conformer aux réglementations locales concernant la durée d'exposition maximale des personnes aux champs magnétiques. Les valeurs ci-dessous sont seulement valables pour une combinaison type comprenant un roulement et un barreau donné. Des configurations différentes peuvent donner des valeurs différentes, étant donné le grand nombre de types de roulements en combinaison avec les différents types de barreau.

Fast Therm 20

Distance cm	0	10	20	30	40	50
X mT	2.95	0.76	0.21	0.11	0.09	0.07
Y mT	3.74	0.84	0.32	0.16	0.11	0.09

Fast Therm 35

Distance cm	0	10	20	30	40	50
X mT	4.26	1.12	0.35	0.16	0.11	0.08
Y mT	3.58	1.66	0.56	0.27	0.16	0.09

#### Fast Therm 150

Distance cm	0	10	20	30	40	50	60	70
X mT	13.5	3.4	1.5	0.6	0.3	0.19	0.09	0.08
Y mT	3.58	1.66	0.56	0.27	0.16	0.09	0.1	0.09

#### Fast Therm 300

Distance cm	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
X mT	2.4	1.9	0.69	0.4	0.3	0.23	0.16	0.15	0.09	0.08
Y mT	1.77	1.13	0.69	0.4	0.3	0.23	0.16	0.15	0.13	0.09

#### AVERTISSEMENT !

**Nous conseillons une distance de sécurité d'au moins 1,5 m pour le personnel.**

#### ATTENTION !

**La machine fonctionne grâce à un champ d'induction. Rappelez-vous que cela peut influencer les équipements électroniques, par exemple les montres, les cartes magnétiques, etc.**

## 2. INTRODUCTION :

Les chauffages à induction NTN-SNR sont destinés à chauffer les roulements. D'autres composants métalliques formant un circuit fermé tels que les douilles, frettes, poulies et engrenages peuvent également être chauffés. Cela facilite le montage quand un ajustement serré est nécessaire.

Les chauffages sont conçus pour chauffer la pièce à usiner jusqu'à une température maximum de 240°C.

Les chauffages NTN-SNR peuvent être utilisés en continu. Le chauffage avec la fonction de temporisation doit être contrôlé avec un thermomètre externe. Toujours placer le capteur de température pour effectuer un contrôle pendant le premier chauffage.

#### ATTENTION :

**Les roulements doivent généralement être seulement chauffés jusqu'à une température maximale de 120°C. Ne pas utiliser de chauffages à induction pour les roulements ou pièces à usiner en dehors des dimensions minimum ou maximum indiquées dans ce manuel.**

**Ne pas éteindre le chauffage avec l'interrupteur principal pendant que le cycle de chauffage fonctionne.**

#### Condition d'utilisation :

Le chauffage est conçu pour être utilisé dans un environnement industriel avec une température ambiante allant de 0°C à 40°C et une humidité de l'atmosphère comprise entre 5% et 90%. Le chauffage à induction est uniquement destiné à une utilisation en intérieur.

## 3. INSTALLATION :

- Retirer l'emballage et placer le chauffage à induction sur une surface non ferreuse, stable, et plate. La boîte contient normalement le chauffage, un barreau ou un jeu de barreaux, la sonde de température et

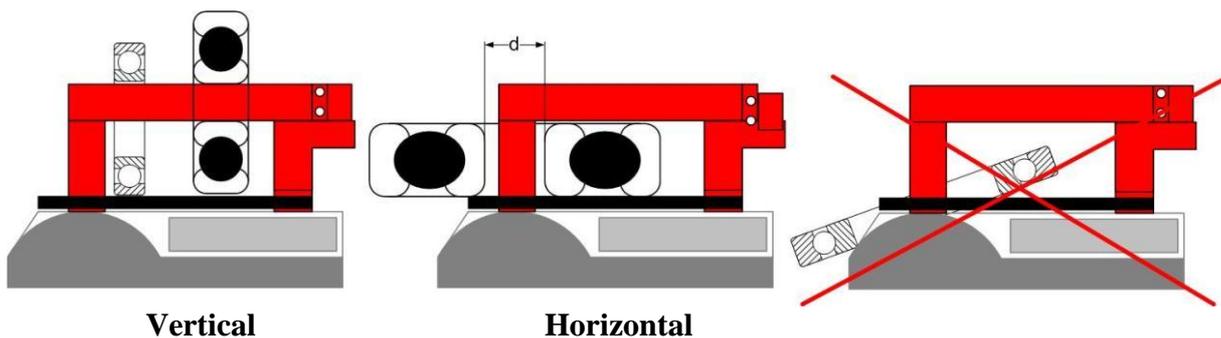
- une paire de gants de protection thermique.
- Contrôler que la tension d'alimentation et l'intensité respectent les spécifications sur la plaque signalétique à l'arrière de la machine.
- Comme il existe un grand nombre de types de prise, chaque chauffage à induction NTN-SNR est doté d'une prise. Quand la prise fournie avec l'appareil n'est pas adaptée à votre alimentation électrique, une prise adaptée doit être installée par un électricien qualifié.
- Les fils doivent être raccordés comme suit :
  - Fast Therm 20 - 35 : Marron (Noir US) : phase, Bleu : neutre (blanc US), Vert / Jaune : masse
  - Fast Therm 150 – 300 : Bleu (Noir US) phase, Marron (Noir US) phase, Vert / Jaune masse.
- Vérifier que le câble d'alimentation ne peut pas entrer en contact avec le palier qui doit être chauffé.
- Insérer la prise dans une prise murale antichoc.
- Raccorder le chauffage à l'alimentation électrique,
- Maintenir une distance de 0,5 m avec tout objet environnant
- Passer l'interrupteur principal de 0 à 1
- Le chauffage émet un bip bref et l'écran indique 110°C.
- Le chauffage à induction est maintenant prêt à être utilisé.

#### 4. PREPARATION DE LA PIECE A CHAUFFER

##### AVERTISSEMENT !

- Utiliser un équipement de levage adapté pour pièces et barreaux lourds. Le levage manuel d'objets lourds est une cause habituelle de blessure.
- Porter des chaussures de sécurité, étant donné que les barreaux de l'inducteur peuvent glisser de vos mains.
- Le poids de la pièce à chauffer ne doit pas dépasser le poids maximum indiqué sur le tableau ci-après. Tout dépassement de ces limites peut entraîner une défaillance catastrophique de l'équipement, et des blessures corporelles.
- S'assurer que le câble d'alimentation ne peut pas entrer en contact avec la pièce à usiner. Tout dommage sur le câble peut occasionner une électrocution.
- Ne jamais supporter les composants avec un câble métallique ou suspendre quoi que ce soit à proximité du champ magnétique. Des courants extrêmement élevés peuvent s'écouler à travers le câble, entraînant une montée rapide en température, et un risque de brûlure.

La pièce peut être positionnée de deux façons :



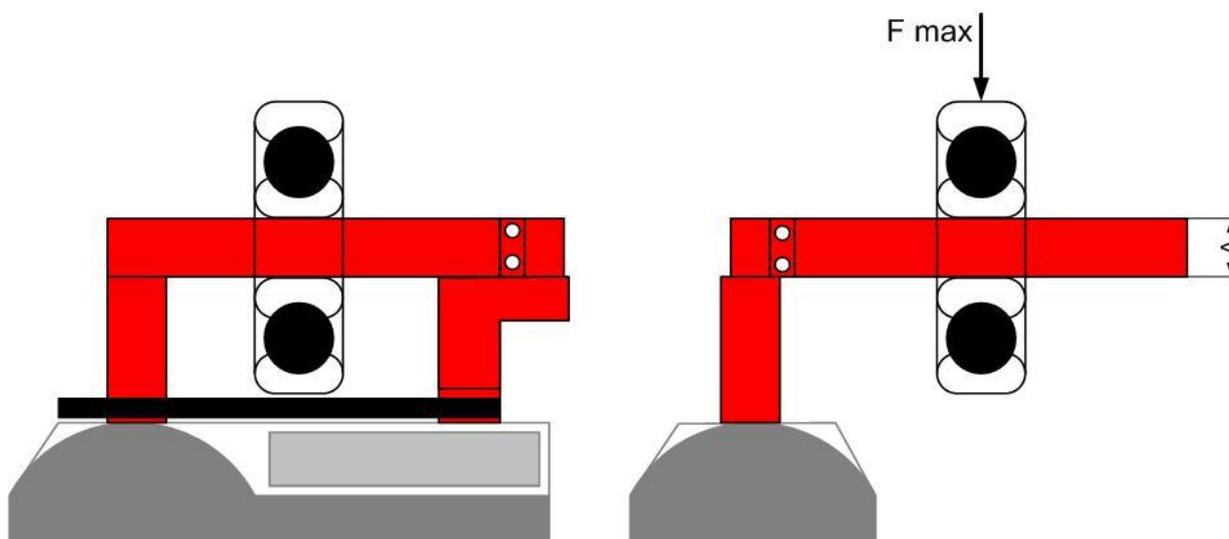
**Positionner la pièce verticalement ou horizontalement :**

**Ne pas toucher le centre en U**

**Toujours poser la pièce à plat sur la surface**

**Toujours utiliser les pièces coulissantes en fibre de verre entre le chauffage et la pièce, pour protéger cette dernière**

<p><b>Fast Therm 20</b>  <b>Dimensions maxi de la pièce:</b></p> <p>Diamètre interne maxi (d): 160mm (6.3")          Diamètre interne mini (d): 15mm (0.6")          Diamètre externe maxi (D): 280mm (11")          Diamètre externe mini (D): 20mm (0.8")          Hauteur maxi (C): 85mm (3.3")          Poids maxi de la pièce (roulement ou autre): 20KG (44 lbs)</p>	<p><b>Fast Therm 35</b>  <b>Dimensions maxi de la pièce :</b></p> <p>Diamètre intérieur maxi: 240mm          Diamètre intérieur mini: 15mm          Diamètre extérieur maxi: 370mm          Diamètre extérieur mini : 25mm          Hauteur maxi: 125mm          Poids mini : 5Kg          Poids maxi de la pièce (roulement): 40KG          Poids maxi d'une pièce autre : 40KG</p>
<p><b>Fast Therm 150</b>  <b>Dimensions maxi de la pièce :</b></p> <p>Diamètre interne maxi: 240mm          Diamètre interne mini: 30mm          Diamètre externe maxi: 470mm          Diamètre externe mini : 40mm          Hauteur maxi: 200mm          Poids mini : 10Kg          Poids maxi de la pièce (roulement): 150KG          Poids maxi d'une pièce autre: 80Kg</p>	<p><b>Fast Therm 300</b>  <b>Dimensions maxi de la pièce :</b></p> <p>Diamètre interne maxi: 300mm          Diamètre interne mini: 60mm          Diamètre externe maxi: 700mm          Diamètre externe mini: 80mm          Hauteur maxi: 300mm          Poids mini : 15kg          Poids maxi de la pièce (roulement): 300KG          Poids maxi d'une pièce autre : 150KG</p>



**Poids maximum de la pièce sur un Yoke pivotant**

Fast Therm 35	Fast Therm 150	Fast Therm 300
Poids maximum (F)	Poids maximum (F)	Poids maximum (F)
8 Kg (17 lbs)	12 Kg (26 Lbs)	20 Kg (44 lbs)

**Les pièces plus lourdes doivent être chauffées horizontalement**

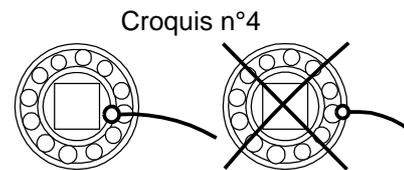
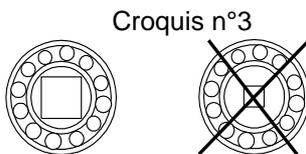
## 5. MODE D'EMPLOI FAST THERM 20

**Ne jamais démarrer le processus de chauffe sans barreau sur le support.**

1. Brancher l'appareil (suivant le type en 110 ou 230V-16A) et fixer la sonde magnétique. Mettre le contacteur en position « I ». L'affichage indique 110°C.
2. Choisir le barreau le plus adapté au roulement à chauffer. Le barreau doit remplir au maximum l'alésage du roulement (Croquis n°3). Glisser le roulement sur le barreau.

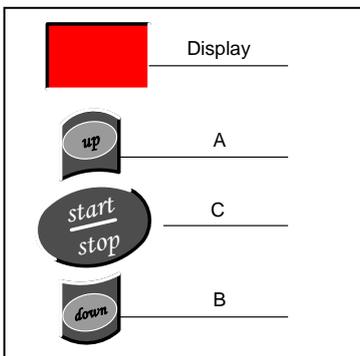
Le chauffage est uniquement effectué en mode température.

Placer la sonde magnétique sur la bague intérieure. (Croquis n°4)



**Astuce : Mettre une légère couche de graisse ou de vaseline sur la section des barreaux, vous éviterez ainsi les vibrations.**

- **Mode température**



Quand l'appareil est en marche, l'écran affiche 110°C par défaut.

En pressant les touches A et B, vous augmentez ou vous diminuez la température. Appuyer sur la touche C « START/STOP » pour commencer le chauffage. L'écran affiche la température à partir de 50°C. Une fois la température voulue atteinte, un signal sonore est émis et l'écran clignote. Appuyer sur « START/STOP » pour arrêter le signal. Enlever la pièce.

NB - Le chauffage se remet en route dès que la température baisse de 5°C, et ce 5 fois successives. Après quoi, un signal sonore est émis. Appuyer sur la touche « START/STOP » pour l'arrêter et enlever la sonde. Enlever la pièce.

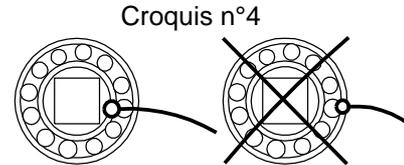
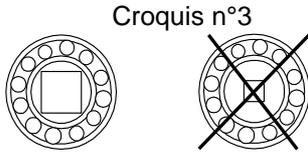
**A TOUT MOMENT, LE CHAUFFAGE PEUT ETRE STOPPE EN APPUYANT SUR LA TOUCHE « STOP ».**

## 6. MODE D'EMPLOI FAST THERM 35, 150 ET 300

**Ne jamais démarrer le processus de chauffe sans barreau sur le support.**

1. Brancher l'appareil (suivant le type en 110 ou 230V-16A pour le Fast Therm 35 et 400 ou 480V-63A pour les Fast Therm 150 et 300) et fixer la sonde magnétique. Mettre le contacteur en Position « I ». L'affichage indique 110°C.
2. Choisir le bras pivotant le plus adapté au roulement à chauffer. Le barreau doit remplir au maximum l'alésage du roulement (Croquis n°3). Glisser le roulement sur le barreau.
3. Le chauffage peut être effectué en mode temps ou en mode température :

Placer la sonde magnétique sur la pièce à usiner, près de l'alésage. (Croquis N°4)  
S'assurer que l'emplacement réservé pour la sonde est exempt de graisse ou d'huile.

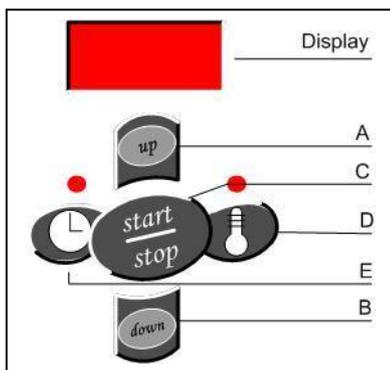


**ASTUCE :** Mettre une légère couche de graisse ou de vaseline sur la section des barreaux, vous éviterez ainsi les vibrations.

• **Mode température**

Placer la sonde magnétique sur la bague intérieure (croquis n°4). Sélectionner le mode température en appuyant sur la touche D. Quand l'appareil est en marche, l'écran affiche 110°C par défaut.

En pressant les touches A et B, vous augmentez ou vous diminuez la température. Appuyer sur la touche « START/STOP » pour commencer le chauffage. L'écran affiche la température à partir de 50°C. Une fois la température voulue atteinte, un signal sonore est émis et l'écran clignote. Appuyer sur « START/STOP » pour arrêter le signal. Enlever la pièce.



• **Mode temps**

Mettre l'appareil en marche. Appuyer sur la touche E. L'appareil affiche « 00.00 ». Régler le temps de chauffe en secondes en pressant les touches A et B. Après le réglage des secondes, régler la durée en minutes en appuyant de nouveau sur la touche E puis sur les touches A et B. Sélectionner le temps voulu (max.99min 59sec.) et appuyer sur la touche « START/STOP » pour démarrer le chauffage. Le décompte du temps s'affiche alors. Durant le chauffage, la température peut être affichée en appuyant sur la touche D.

**La sonde magnétique doit alors être en place.** (croquis n°4)

Quand le processus de chauffage est terminé, un signal sonore est émis. Appuyer sur la touche « START/STOP » pour l'arrêter. Enlever la pièce.

NB - Le chauffage se remet en route dès que la température baisse de 5°C, et ce 5 fois successives. Après quoi, un signal sonore est émis. Appuyer sur la

touche « START/STOP » pour l'arrêter et enlever la sonde. Enlever la pièce.

**A TOUT MOMENT, LE CHAUFFAGE PEUT ETRE STOPPE EN APPUYANT SUR LA TOUCHE « STOP ».**

Utiliser toujours une sonde de température magnétique (appelée ci-dessous la "sonde") pour le chauffage en Mode Température.

- La sonde est adaptée à un fonctionnement jusqu'à une température maximale de 240°C
- Au titre de la sécurité, le raccordement entre l'aimant et la sonde se rompt au-dessus de la température maximale. Si cela survient lors du fonctionnement en Mode Température, la machine s'éteint étant donné que la sonde ne parvient pas à enregistrer d'augmentation de la température sur une durée donnée.
- Une sonde fixée à une attache est également disponible quand des pièces à usiner non magnétiques sont chauffées.
- S'assurer que la zone dans laquelle la sonde est située est totalement propre.
- Raccorder la sonde en insérant la fiche dans la prise sur le côté du chauffage, **en faisant attention aux signes + - !**

**ATTENTION :**

**Traiter la sonde avec soin. C'est un composant précieux du chauffage qui peut se rompre facilement si elle n'est pas manipulée avec soin. Après l'utilisation, nous conseillons de la placer sur le côté du montant vertical.**

**AVERTISSEMENT !**

**En cas de doute, isoler la machine et contacter votre Distributeur local.**

## 7. DEPANNAGE

**E01** : La sonde n'est pas branchée ou le câble de la sonde est rompu

**E02** : la sonde n'est pas raccordée correctement, veuillez vérifier

**E 03** : L'augmentation de la température est inférieure à 1°C par minute.

Vérifier que :

- La sonde n'est pas endommagée et qu'elle est correctement positionnée.
- La pièce n'est pas trop grosse pour la machine (durée de chauffage trop longue)

**E 04** : Aucun changement de la température

Vérifier :

- Que la sonde n'est pas endommagée et qu'elle est correctement positionnée.
- le raccordement de la sonde au circuit imprimé

**E 06** : la bobine ou le dissipateur thermique sont trop chauds (plus de 120°C)

- Informer votre Distributeur

**E08** : **pas de point de passage à zéro du Triac.**

- Informer votre Distributeur.

Appuyer sur "marche/arrêt" et vérifier celle des possibilités ci-dessus qui génère le signal d'erreur.

### AVERTISSEMENT !

**Un entretien et des pratiques de manutention correctes sont indispensables. Tout non-respect des instructions d'installation et de lubrification appropriée peut entraîner une panne de l'équipement, occasionnant un risque de blessure grave**

Si un bruit sourd de vibration résonne, vérifier d'abord :

- Si les surfaces de contact sont suffisamment propres et dégraissées
- Si les barreaux sont 100% en contact avec la surface
- Vérifier si le côté rectifié du barreau est bien plan :
- Placer le barreau (simple ou pivotant) sur l'appareil, face rectifiée en contact avec les supports.
- Desserrer d'un quart de tour les 4 vis à tête creuses du barreau (croquis n°2).
- Mettre l'appareil sous tension et les lames du barreau s'aligneront automatiquement (au besoin, utiliser un marteau plastique).
- Serrer fortement les vis d'assemblage, puis arrêter l'appareil.

Si l'appareil est toujours bruyant, recommencer les opérations 1 et 2.

## 8. NETTOYAGE ET ENTRETIEN :

- Conserver dans un lieu sec hors gel et exempt d'humidité.
- Nettoyer avec un chiffon doux et sec.
- Tenir les pièces de contact des pôles propres. Graisser régulièrement avec une graisse sans acide pour un contact optimal avec les barreaux et pour éviter la corrosion (sur les modèles à bras oscillant, graisser également l'axe vertical régulièrement).
- Contacter votre fournisseur en cas de suspicion de dysfonctionnement.

### ATTENTION :

**Un entretien soigneux et des pratiques de manutention correctes sont indispensables. Tout non-respect des instructions d'installation et de lubrification appropriée peut entraîner une panne de l'équipement, occasionnant un risque de blessure grave**

## 9. DONNEES TECHNIQUES

Type	Fast Therm 20
Tension	115V-15A-60Hz / 230V-16A-50Hz
Puissance	1.8 / 3.6KVA
Contrôle de la température	Maxi.110°C (230°F)
Contrôle de la vitesse de chauffage	Contrôlé par microprocesseur
Dimensions d'ensemble	355x280x205mm (14" x 8" x 11")
Poids Max. de la pièce à chauffer	Pièce massive: 20 kg (44 lbs)
Roulement	20 kg (44 lbs)
Masse de l'appareil	17 kg (37lbs)
<b>TYPE:</b>	<b>Dimensions :</b>
Barreau à induction	
TOOL FT20-YOKE 10	7x7x200
TOOL FT20-YOKE 15	10x10x200
TOOL FT20-YOKE 20	14x14x200
TOOL FT20-YOKE 35	25x25x200
TOOL FT20-YOKE 60	40x40x200
Sonde magnétique	
Unité de contrôle (haute et basse tension)	
Interrupteur principal	

Type	Fast Therm 35
Tension	115V – 15A – 60Hz /230 V 16 A – 50 Hz
Puissance	1.8KVA
Contrôle de la température	Maxi. 110°C (230°F)
Contrôle de la vitesse de chauffage	Contrôlé par microprocesseur
Dimensions d'ensemble	355x280x205mm (14" x 8" x 11")
Poids maxi. de la pièce à chauffer	Pièce massive: 40 Kg (88 lbs)
Roulement	40 Kg (88 lbs)
Masse de l'appareil	17 kg (37lbs)
<b>TYPE:</b>	<b>Dimensions :</b>
Barreau à induction	
TOOL FT35-YOKE 20	14x14x280
TOOL FT35-YOKE 35	25x25x280
TOOL FT35-YOKE 60	40x40x280
TOOL FT35-YOKE 70	50x50x280
Sonde magnétique	
Unité de contrôle (haute et basse tension)	
Interrupteur principal	

Type	Fast Therm 150
Tension	460V-20A-60Hz / 400V-20A-50Hz
Puissance	12.8 KVA
Contrôle de la température	Max. 110°C (230°F)
Contrôle de la vitesse de chauffage	Contrôlé par microprocesseur
Dimensions d'ensemble	405x280x205mm (16" x 8" x 12")
Poids maxi. de la pièce à chauffer	Pièce massive: 80 kg
Roulement	150 kg
Masse de l'appareil	32 kg (74lbs)
<b>TYPE:</b>	<b>Dimensions :</b>
Barreau à induction	
TOOL FT150-YOKE 30	20x20x350
TOOL FT150-YOKE 45	30x30x350
TOOL FT150-YOKE 60	40x40x350
TOOL FT150-YOKE 70	50x50x350
TOOL FT150-YOKE 85	60x60x350
TOOL FT150-YOKE 100	70x70x350
Sonde magnétique	
Unité de contrôle (haute et basse tension)	
Interrupteur principal	

Type	Fast Therm 300
Tension	460V-30A-60Hz / 400V-20A-50Hz
Puissance	12.8 KVA
Contrôle de la température	Max. 110°C (230°F)
Contrôle de la vitesse de chauffage	Contrôlé par microprocesseur
Dimensions d'ensemble	905x3500x700mm (35x13.7"x27")
Poids maxi. de la pièce à chauffer	Pièce massive: 150 kg Roulements: 300kg
Roulement	75 kg (165lbs)
Masse de l'appareil	Fast Therm 300
<b>TYPE:</b>	<b>Dimensions :</b>
Barreau à induction	
TOOL FT300-YOKE 30	20x20x490
TOOL FT300-YOKE 45	30x30x490
TOOL FT300-YOKE 60	40x40x490
TOOL FT300-YOKE 70	50x50x490
TOOL FT300-YOKE 85	60x60x490
TOOL FT300-YOKE 100	70x70x490
TOOL FT300-YOKE 115	80x80x490
Sonde magnétique	
Unité de contrôle (haute et basse tension)	
Interrupteur principal	

## 10. SCHEMA ELECTRIQUE

Schéma électrique du Fast Therm 20:

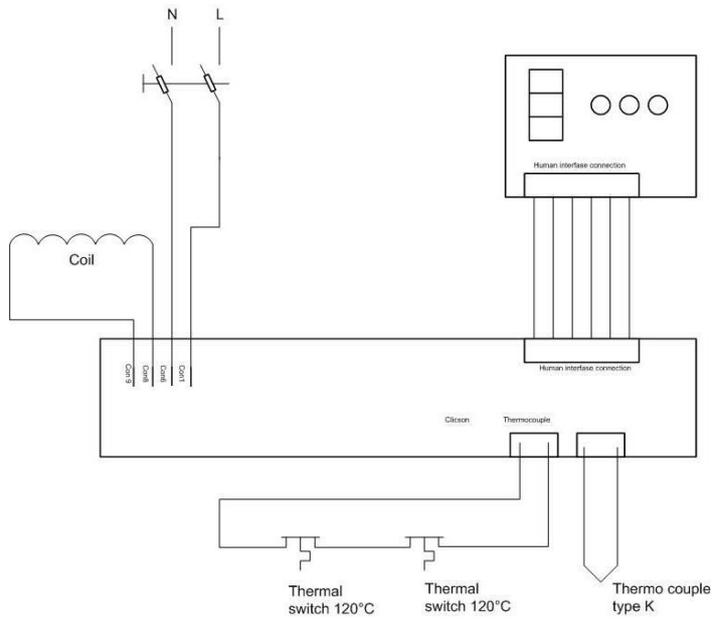
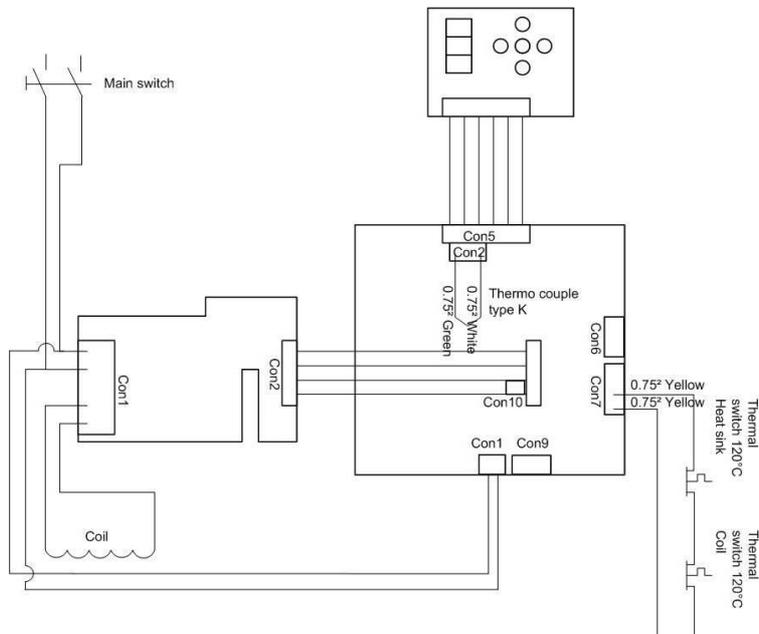
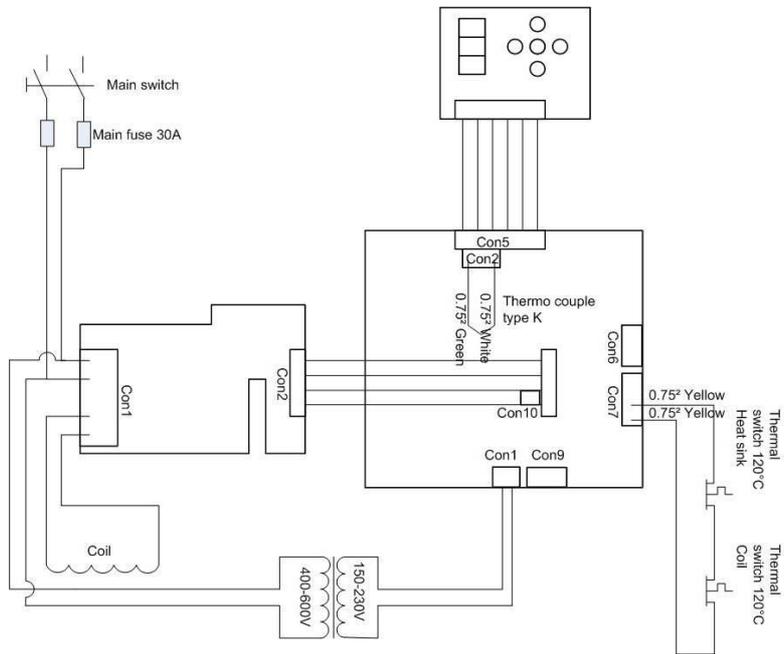


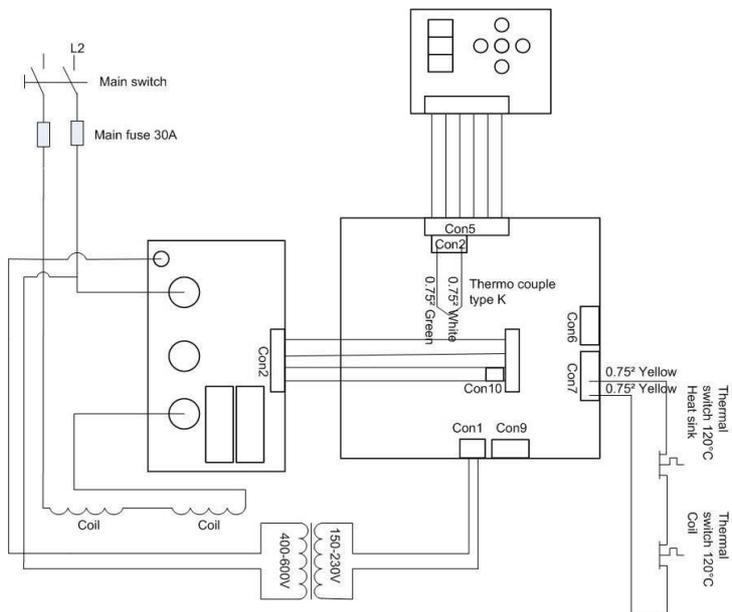
Schéma électrique du Fast Therm 35:



### Schéma électrique du Fast Therm 150



### Schéma électrique du Fast Therm 300



## 11. DECLARATION DE CONFORMITE

Nous déclarons par la présente que la version fournie de :

Type de produit : Appareil de chauffage à induction  
Nom du produit : Fast Therm 20 ou Fast Therm 35 ou Fast Therm 150 ou  
Fast Therm 300

Est conforme aux dispositions applicables suivantes :

Sécurité électrique	: IEC 335-1 classification 1 : IEC 664-1 Catégorie 2
Emissions Électromagnétiques	: EN 55011 (1998) + A1 (1999) + A2 (2002) : EN 61000-3-2 : EN 61000-3-3
Immunité Électromagnétique	: EN 61000-6-2

Autres informations :

Ce produit est conforme aux spécifications techniques définies par la directive basse tension 73/23/EEG et la directive EMC 89/336/EEC

### Systemes de Chauffage à Induction : Conditions de Garantie

**NTN-SNR garantit ce produit contre tout défaut matériel pour une durée de 3 ans à compter de la date d'achat. Il incombe au client d'apporter la preuve de cette date d'achat. Pendant la période de garantie, NTN-SNR réparera ou remplacera tout produit qui s'avère défectueux.**

#### **Limitations :**

Cette garantie ne s'applique pas aux défauts résultant d'une modification ou d'une utilisation impropre de tout produit ou pièce sans l'accord écrit de NTN-SNR. En outre, cette garantie ne s'applique pas aux fusibles ou problèmes découlant d'une usure normale ou d'un non-respect des instructions.

NTN-SNR ou ses employés ne peuvent pas être tenus responsables de tout dommage direct ou indirect découlant de défauts dans les produits ou de l'utilisation des produits, même si NTN-SNR a été informé à l'avance de la possibilité de ce dommage. Ces dommages exclus couvrent, sans s'y limiter : coûts de retrait et d'installation, pertes subies consécutives à des blessures corporelles d'une personne, ou de dommages matériels.