

HEATMASTER®

25 C – 25 TC – 35 TC – 45 TC
70 TC – 85 TC – 120 TC

CHAUDIÈRES DOUBLE SERVICE AU GAZ
CONDENSATION EN CHAUFFAGE ET ECS
PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES EN ECS
SYSTÈME TANK-IN-TANK
CLASSE ÉNERGÉTIQUE A



EXCELLENCE
IN HOT WATER



HEATMASTER® ACV

LA GAMME

La gamme **HeatMaster® ACV** est connue pour la fiabilité de ses appareils en matière de production d'eau chaude. Ces appareils sont très puissants mais n'occupent qu'un espace restreint. La famille **HeatMaster®** comprend une gamme de chaudières au sol équipées d'une technologie ultra-moderne en matière de condensation.

Le **HeatMaster® C** se charge de produire de l'eau chaude sanitaire ainsi que du chauffage. Grâce à son système unique Tank-in-Tank, vous pouvez bénéficier de suffisamment d'eau chaude et de chaleur dans votre maison, et ce, durant toute une année.

Le **HeatMaster® TC** va encore plus loin. TC signifie "Condensation Totale" aussi bien lors du chauffage que lors de la production d'eau chaude. Cela est rendu possible grâce à l'échangeur nouvellement breveté combiné au système éprouvé Tank-in-Tank. Le **HeatMaster® TC** offre un rendement exceptionnel et est également équipé d'un régulateur climatique complet permettant de limiter au maximum la consommation énergétique.



HM® 25 TC - HM® 120 TC



HM® 25 C

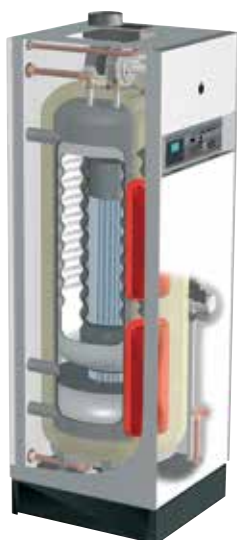
RENDEMENT SUPÉRIEUR, ENCOMBREMENT MINIMAL

UNE CHAUDIÈRE AU SOL SEMI-ACCU POSSÈDE PLUS D'AVANTAGES QUE VOUS NE LE PENSEZ !

Économisez ! De l'argent et de l'énergie. En effet, bien que vous payiez **le même prix**, la chaudière au sol Semi-Accu peut être installée plus rapidement et génère une **perte de chaleur moindre** que la combinaison d'une chaudière murale et d'un préparateur d'eau chaude distinct. Une chaudière au sol vous permet également de gagner de la **place**. Contrairement à ce que pensent de nombreuses personnes, une chaudière au sol occupe moins de place qu'une chaudière murale (moins de 0,5 m²), car tout est intégré. La pièce est ainsi beaucoup **plus ordonnée** : aucun câble ni aucune conduite ne doivent y être tirés. Tout ceci sans faire de concessions du point de vue du **confort !**

FONCTIONNEMENT

TANK-IN-TANK



La technologie Tank-in-Tank d'ACV est largement éprouvée, mais elle est aussi particulièrement simple et fiable.

Le cœur du HeatMaster® est constitué d'un préparateur d'eau chaude circulaire, traversé par les conduites de gaz de fumée. Il est entouré d'une jaquette en acier qui contient le liquide primaire. Ce liquide primaire refroidit l'espace de combustion et descend le long des conduits de combustion tout en réchauffant directement le préparateur d'eau chaude en acier inoxydable qui renferme l'eau sanitaire. À l'instar de tous nos modèles dotés de la technologie Tank-in-Tank, ce préparateur d'eau chaude est profilé sur toute sa hauteur et prévient les dépôts de calcaire sur les parois. La surface de l'échangeur thermique est beaucoup plus grande que celle des préparateurs d'eau chaude classiques.

De ce fait, le préchauffage de nos préparateurs d'eau chaude munis du système Tank-in-Tank est beaucoup plus court que celui des préparateurs d'eau chaude sanitaire traditionnels. Une quantité minimale d'eau doit donc être stockée. La température plus élevée de stockage de l'eau joue également un rôle essentiel dans le débit exceptionnel de l'eau chaude.

UN COEUR EN ACIER INOXYDABLE

Le cœur du HeatMaster® se compose d'un échangeur de chaleur original en acier inoxydable. Les gaz de combustion circulent vers le bas le long des conduites de l'échangeur et se condensent dans le circuit primaire inférieur du HeatMaster® en employant toute l'énergie de combustion.

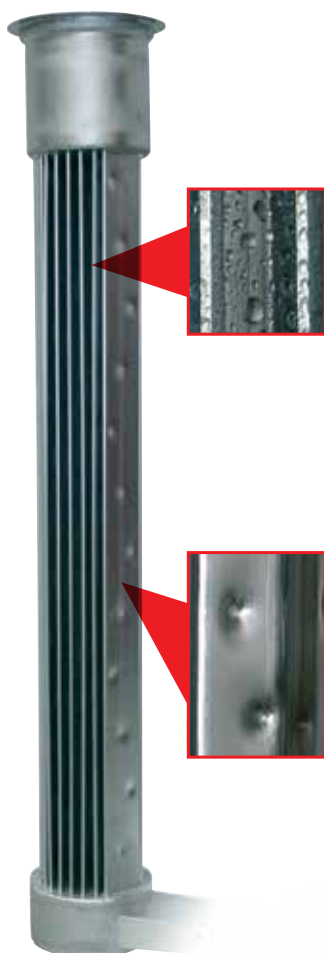
Caractéristiques :

- > Résistance extrême à la corrosion
- > Entretien réduit
- > Réglage stable de la température
- > Rendement exceptionnel

UNE TECHNOLOGIE INTELLIGENTE

Le HeatMaster® TC est équipé de la régulation ACV/MCBA. Ce système de réglage selon les conditions climatiques gère toutes les fonctions du brûleur et de la chaudière, y compris les paramètres de sécurité et le contrôle de la flamme. Le dispositif de régulation mesure et contrôle les différentes températures aux points clés de la chaudière ainsi que le besoin de chauffage.

La régulation MCBA vous permet d'adapter la puissance du brûleur afin de réduire le nombre de cycles de mise en marche/arrêt et ainsi, de diminuer la consommation de combustible et l'usure des pièces.



**SCANNEZ CE CODE QR ET
DÉCOUVREZ COMMENT
FONCTIONNE LE HEATMASTER® !**

HEATMASTER[®] 25 C

**CHAUDIÈRE AU GAZ À FONCTION DOUBLE,
À CONDENSATION POUR LE CHAUFFAGE CENTRAL.**

**FAIT FACE SANS DIFFICULTÉ À DES PICS ÉLEVÉS ET
GARANTIT LE DÉBIT CONTINU DE VOTRE EAU CHAUDE
SANITAIRE**

- > Puissance de 35 kW
- > Production de plus de 25 litres d'eau chaude par minute
- > Échangeur thermique et préparateur d'eau chaude Tank-in-Tank en acier inoxydable
- > Condensation sur 1 parcours
- > Entretien limité grâce à l'échangeur thermique autonettoyant
- > Chaudière au sol à grande capacité d'eau primaire, idéale pour les installations existantes
- > Condensation favorisée en position « chauffage central » grâce à l'utilisation d'un capteur extérieur et à l'installation d'une vanne à trois voies sur le circuit de chauffage central



A 

B 



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

| TYPE | | HM 25 C | HM 25 C P |
|---|-------------------|-------------|-----------|
| Combustible | | Gaz naturel | Propane |
| Débit calorifique max (entrée) - PCI | kW | 25 | 25 |
| Débit calorifique max (entrée) - PCS | | 27,7 | 27,7 |
| Puissance utile au régime max (80/60°C) | kW | 24,2 | 24,2 |
| Puissance utile au régime min (80/60°C) | kW | 5,8 | 5,8 |
| Efficacité énergétique saisonnière | % | 93,5 | 93,5 |
| Capacité eau chaude sanitaire | L | 76 | 76 |
| Raccordement chauffage | Ø" | 1 F | 1 F |
| Raccordement sanitaire | Ø" | 3/4 M | 3/4 M |
| Raccordement - gaz | Ø" | 3/4 M | 3/4 M |
| Perte de charge hydraulique chaudière à $\Delta t = 20^\circ\text{C}$ | mbar | 30 | 30 |
| Débit de gaz G20 (puissance max) | m ³ /h | 2,64 | |
| Débit de gaz G25 (puissance max) | m ³ /h | 3,08 | |
| Débit de gaz G31 (puissance max) | m ³ /h | | 1,02 |
| Raccordement à la cheminée Ø | mm | 80 | 80 |
| Poids à vide | kg | 158 | 158 |
| Température maximale d'exploitation | °C | 90 | 90 |
| Pression max de service (chauffage - primaire) | bar | 3 | 3 |
| Pression max de service (Eau Chaude Sanitaire) | bar | 10 | 10 |
| Tension | V | 230 | 230 |
| Protection IP | | 30 | 30 |
| Puissance électrique consommée | W | 150 | 150 |
| Classe énergétique chauffage | | A | A |
| Classe énergétique ECS | | B | B |
| Profil de soutirage déclaré | | XXL | XXL |

PERFORMANCES SANITAIRES

| TYPE | | HM 25 C | HM 25 C P |
|-----------------------------------|-------|---------|-----------|
| Débit de pointe à 40°C | L/10' | 365 | 365 |
| Débit de pointe 1ère heure à 40°C | L/60' | 1172 | 1172 |
| Débit continu à 40°C | L/h | 976 | 976 |
| Débit de pointe à 60°C | L/10' | 200 | 200 |
| Débit de pointe 1ère heure à 60°C | L/60' | 688 | 688 |
| Débit continu à 60°C | L/h | 586 | 586 |

RÉGIME DE MARCHÉ

Fluide chauffant : 90°C

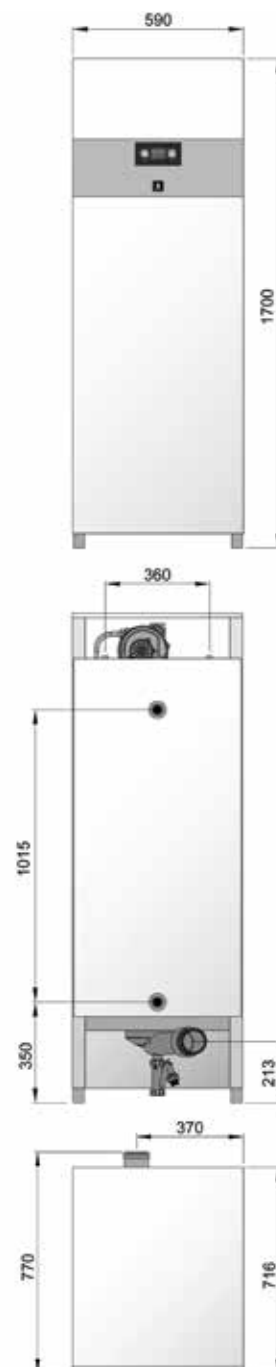
Eau froide : 10°C

Température ECS élevée: jusque 90°C

RACCORDEMENT À LA CHEMINÉE

B23-B23P-C13-C33-C43-C53-C93

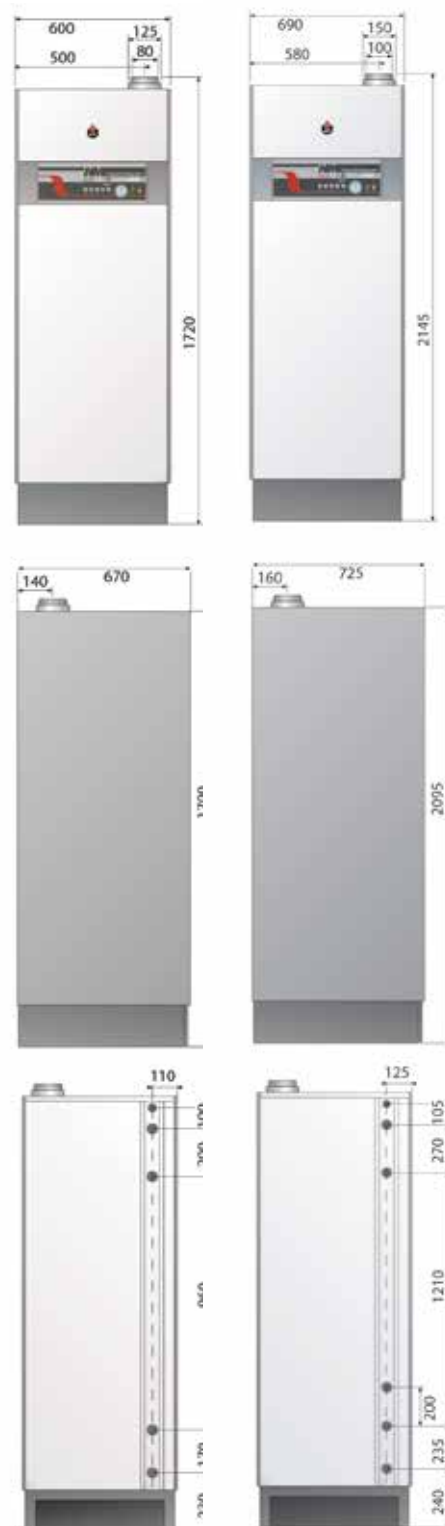
DIMENSIONS



HEATMASTER® 25 TC – 35 TC 45 TC – 70 TC – 85 TC – 120 TC

CHAUDIÈRE AU GAZ À FONCTION DOUBLE, À
CONDENSATION TOTALE POUR LE CHAUFFAGE CENTRAL
ET L'EAU CHAUDE SANITAIRE

- > Confort exceptionnel en termes d'eau chaude
- > Échangeur thermique et préparateur d'eau chaude Tank-in-Tank en acier inoxydable
- > Condensation totale sur 1 parcours
- > Entretien limité grâce à l'échangeur thermique autonettoyant
- > Chaudière au sol à grande capacité d'eau primaire, idéale pour les installations existantes



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

| TYPE | | HM 25 TC | HM 35 TC | HM 45 TC | HM 70 TC | HM 85 TC | HM 120 TC |
|---|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Combustible | | Gaz naturel | Gaz naturel | Gaz naturel | Gaz naturel | Gaz naturel | Gaz naturel |
| Débit calorifique max (entrée) - PCI | kW | 24,95 | 34,9 | 45 | 69,9 | 85 | 114,9 |
| Débit calorifique max (entrée) - PCS | kW | 27,7 | 38,7 | 49,9 | 77,5 | 94,2 | 127,5 |
| Puissance utile au régime max (80/60°C) | kW | 24,3 | 34,1 | 43,6 | 68,2 | 82,5 | 111,5 |
| Puissance utile au régime min (80/60°C) | kW | 9,8 | 9,8 | 9,7 | 16,7 | 16,7 | 22,31 |
| Efficacité énergétique saisonnière | % | 93,5 | 93,5 | 93,6 | 93,6 | 93,2 | 93,4 |
| Capacité eau chaude sanitaire | L | 100 | 100 | 100 | 323 | 323 | 323 |
| Capacité primaire | L | | | | 125 | 125 | 125 |
| Raccordement chauffage | Ø" | 1 F | 1 F | 1 F | 6/4 F | 6/4 F | 6/4 F |
| Raccordement sanitaire | Ø" | 1 M | 1 M | 1 M | 1 M | 1 M | 1 M |
| Raccordement - gaz | Ø" | 3/4 M | 3/4 M | 3/4 M | 3/4 M | 3/4 M | 3/4 M |
| Perte de charge hydraulique chaudière à $\Delta t = 20^\circ\text{C}$ | mbar | | | | 135 | 200 | 200 |
| Débit de gaz G20 (puissance max) | m ³ /h | 2,64 | 3,7 | 4,8 | 7,4 | 8,99 | 12,89 |
| Débit de gaz G25 (puissance max) | m ³ /h | 3,1 | 4,3 | 5,5 | 8,6 | 10,46 | 14,95 |
| Raccordement à la cheminée Ø | mm | 80/125 | 80/125 | 80/125 | 100/150 | 100/150 | 100/150 |
| Poids à vide | kg | 174 | 174 | 174 | 284 | 284 | 284 |
| Température maximale d'exploitation | °C | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Pression max de service (chauffage - primaire) | bar | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Pression max de service (Eau Chaude Sanitaire) | bar | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Tension | V | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Protection IP | | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Puissance électrique consommée | W | 184 | 184 | 184 | 230 | 230 | 380 |
| Classe énergétique chauffage | | A | A | A | A | - | - |
| Classe énergétique ECS | | A | A | A | A | - | - |
| Profil de soutirage déclaré | | XXL | XXL | XXL | XXL | - | - |

PERFORMANCES EAU CHAUDE SANITAIRE

| TYPE | | HM 25 TC | HM 35 TC | HM 45 TC | HM 70 TC | HM 85 TC | HM 120 TC |
|-----------------------------------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Débit de pointe à 40°C | L/10' | 448 | 472 | 498 | 825 | 868 | 973 |
| Débit de pointe 1ère heure à 40°C | L/60' | 1084 | 1322 | 1595 | 2542 | 3076 | 3550 |
| Débit continu à 40°C | L/h | 764 | 1070 | 1392 | 2061 | 2713 | 3100 |
| Débit de pointe à 45°C | L/10' | 370 | 389 | 380 | 682 | 718 | 718 |
| Débit de pointe 1ère heure à 45°C | L/60' | 915 | 1116 | 1340 | 2154 | 2513 | 3130 |
| Débit continu à 45°C | L/h | 655 | 917 | 1150 | 1766 | 2325 | 2900 |
| Débit de pointe à 60°C | L/10' | 230 | 243 | 243 | 392 | 413 | 476 |
| Débit de pointe 1ère heure à 60°C | L/60' | 611 | 731 | 884 | 1416 | 1594 | 1890 |
| Débit continu à 60°C | L/h | 458 | 642 | 824 | 1229 | 1617 | 1700 |

RÉGIME DE MARCHÉ

Fluide chauffant : 90°C

Eau froide : 10°C

Température ECS élevée: jusque 90°C

RACCORDEMENT À LA CHEMINÉE

B23-B23P-C13-C33-C43-C53-C93

ACV BELGIUM NV/SA

Oude Vijverweg 6
1653 Dworp - BELGIUM
T +32 (0)2 334 82 40
belgium.info@acv.com
www.acv.com

**EXCELLENCE
IN HOT WATER**

