

HEATMASTER®

25 C – 25 TC – 35 TC – 45 TC
70 TC – 85 TC – 120 TC

CHAUDIÈRES DOUBLE SERVICE AU GAZ
CONDENSATION EN CHAUFFAGE ET ECS
PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES EN ECS
SYSTÈME TANK-IN-TANK
CLASSE ÉNERGÉTIQUE A



EXCELLENCE
IN HOT WATER



HEATMASTER® ACV

LA GAMME

La gamme **HeatMaster® ACV** est connue pour la fiabilité de ses appareils en matière de production d'eau chaude. Ces appareils sont très puissants mais n'occupent qu'un espace restreint. La famille **HeatMaster®** comprend une gamme de chaudières au sol équipées d'une technologie ultra-moderne en matière de condensation.

Le **HeatMaster® C** se charge de produire de l'eau chaude sanitaire ainsi que du chauffage. Grâce à son système unique Tank-in-Tank, vous pouvez bénéficier de suffisamment d'eau chaude et de chaleur dans votre maison, et ce, durant toute une année.

Le **HeatMaster® TC** va encore plus loin. TC signifie "Condensation Totale" aussi bien lors du chauffage que lors de la production d'eau chaude. Cela est rendu possible grâce à l'échangeur nouvellement breveté combiné au système éprouvé Tank-in-Tank. Le **HeatMaster® TC** offre un rendement exceptionnel et est également équipé d'un régulateur climatique complet permettant de limiter au maximum la consommation énergétique.



HM® 25 TC - HM® 120 TC



HM® 25 C

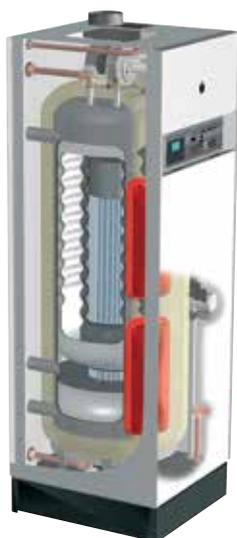
RENDEMENT SUPÉRIEUR, ENCOMBREMENT MINIMAL

UNE CHAUDIÈRE AU SOL SEMI-ACCU POSSÈDE PLUS D'AVANTAGES QUE VOUS NE LE PENSEZ !

Économisez ! De l'argent et de l'énergie. En effet, bien que vous payiez **le même prix**, la chaudière au sol Semi-Accu peut être installée plus rapidement et génère une **perte de chaleur moindre** que la combinaison d'une chaudière murale et d'un préparateur d'eau chaude distinct. Une chaudière au sol vous permet également de gagner de la **place**. Contrairement à ce que pensent de nombreuses personnes, une chaudière au sol occupe moins de place qu'une chaudière murale (moins de 0,5 m²), car tout est intégré. La pièce est ainsi beaucoup **plus ordonnée** : aucun câble ni aucune conduite ne doivent y être tirés. Tout ceci sans faire de concessions du point de vue du **confort !**

FONCTIONNEMENT

TANK-IN-TANK



La technologie Tank-in-Tank d'ACV est largement éprouvée, mais elle est aussi particulièrement simple et fiable.

Le cœur du HeatMaster® est constitué d'un préparateur d'eau chaude circulaire, traversé par les conduites de gaz de fumée. Il est entouré d'une jaquette en acier qui contient le liquide primaire. Ce liquide primaire refroidit l'espace de combustion et descend le long des conduits de combustion tout en réchauffant directement le préparateur d'eau chaude en acier inoxydable qui renferme l'eau sanitaire. À l'instar de tous nos modèles dotés de la technologie Tank-in-Tank, ce préparateur d'eau chaude est profilé sur toute sa hauteur et prévient les dépôts de calcaire sur les parois. La surface de l'échangeur thermique est beaucoup plus grande que celle des préparateurs d'eau chaude classiques.

De ce fait, le préchauffage de nos préparateurs d'eau chaude munis du système Tank-in-Tank est beaucoup plus court que celui des préparateurs d'eau chaude sanitaire traditionnels. Une quantité minimale d'eau doit donc être stockée. La température plus élevée de stockage de l'eau joue également un rôle essentiel dans le débit exceptionnel de l'eau chaude.

UN COEUR EN ACIER INOXYDABLE

Le cœur du HeatMaster® se compose d'un échangeur de chaleur original en acier inoxydable. Les gaz de combustion circulent vers le bas le long des conduites de l'échangeur et se condensent dans le circuit primaire inférieur du HeatMaster® en employant toute l'énergie de combustion.

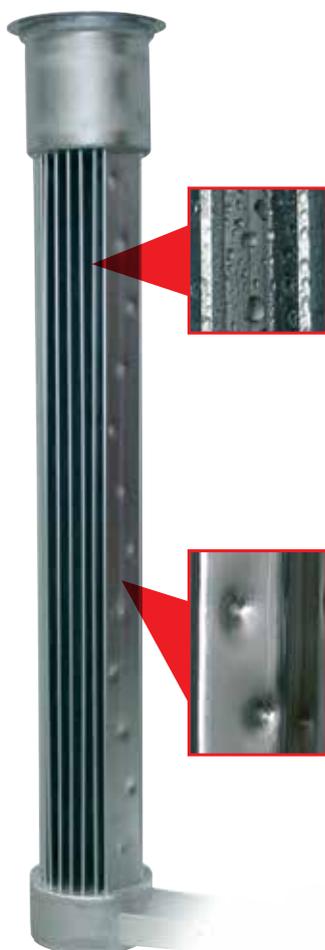
Caractéristiques :

- > Résistance extrême à la corrosion
- > Entretien réduit
- > Réglage stable de la température
- > Rendement exceptionnel

UNE TECHNOLOGIE INTELLIGENTE

Le HeatMaster® TC est équipé de la régulation ACV/MCBA. Ce système de réglage selon les conditions climatiques gère toutes les fonctions du brûleur et de la chaudière, y compris les paramètres de sécurité et le contrôle de la flamme. Le dispositif de régulation mesure et contrôle les différentes températures aux points clés de la chaudière ainsi que le besoin de chauffage.

La régulation MCBA vous permet d'adapter la puissance du brûleur afin de réduire le nombre de cycles de mise en marche/arrêt et ainsi, de diminuer la consommation de combustible et l'usure des pièces.



**SCANNEZ CE CODE QR ET
DÉCOUVREZ COMMENT
FONCTIONNE LE HEATMASTER® !**

HEATMASTER[®] 25 C

**CHAUDIÈRE AU GAZ À FONCTION DOUBLE,
À CONDENSATION POUR LE CHAUFFAGE CENTRAL.**

**FAIT FACE SANS DIFFICULTÉ À DES PICS ÉLEVÉS ET
GARANTIT LE DÉBIT CONTINU DE VOTRE EAU CHAUDE
SANITAIRE**

- > Puissance de 35 kW
- > Production de plus de 25 litres d'eau chaude par minute
- > Échangeur thermique et préparateur d'eau chaude Tank-in-Tank en acier inoxydable
- > Condensation sur 1 parcours
- > Entretien limité grâce à l'échangeur thermique autonettoyant
- > Chaudière au sol à grande capacité d'eau primaire, idéale pour les installations existantes
- > Condensation favorisée en position « chauffage central » grâce à l'utilisation d'un capteur extérieur et à l'installation d'une vanne à trois voies sur le circuit de chauffage central



A 

B 



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

TYPE		HM 25 C	HM 25 C P
Combustible		Gaz naturel	Propane
Débit calorifique max (entrée) - PCI	kW	25	25
Débit calorifique max (entrée) - PCS		27,7	27,7
Puissance utile au régime max (80/60°C)	kW	24,2	24,2
Puissance utile au régime min (80/60°C)	kW	5,8	5,8
Efficacité énergétique saisonnière	%	93,5	93,5
Capacité eau chaude sanitaire	L	76	76
Raccordement chauffage	Ø"	1 F	1 F
Raccordement sanitaire	Ø"	3/4 M	3/4 M
Raccordement - gaz	Ø"	3/4 M	3/4 M
Perte de charge hydraulique chaudière à $\Delta t = 20^\circ\text{C}$	mbar	30	30
Débit de gaz G20 (puissance max)	m ³ /h	2,64	
Débit de gaz G25 (puissance max)	m ³ /h	3,08	
Débit de gaz G31 (puissance max)	m ³ /h		1,02
Raccordement à la cheminée Ø	mm	80	80
Poids à vide	kg	158	158
Température maximale d'exploitation	°C	90	90
Pression max de service (chauffage - primaire)	bar	3	3
Pression max de service (Eau Chaude Sanitaire)	bar	10	10
Tension	V	230	230
Protection IP		30	30
Puissance électrique consommée	W	150	150
Classe énergétique chauffage		A	A
Classe énergétique ECS		B	B
Profil de soutirage déclaré		XXL	XXL

PERFORMANCES SANITAIRES

TYPE		HM 25 C	HM 25 C P
Débit de pointe à 40°C	L/10'	365	365
Débit de pointe 1ère heure à 40°C	L/60'	1172	1172
Débit continu à 40°C	L/h	976	976
Débit de pointe à 60°C	L/10'	200	200
Débit de pointe 1ère heure à 60°C	L/60'	688	688
Débit continu à 60°C	L/h	586	586

RÉGIME DE MARCHÉ

Fluide chauffant : 90°C

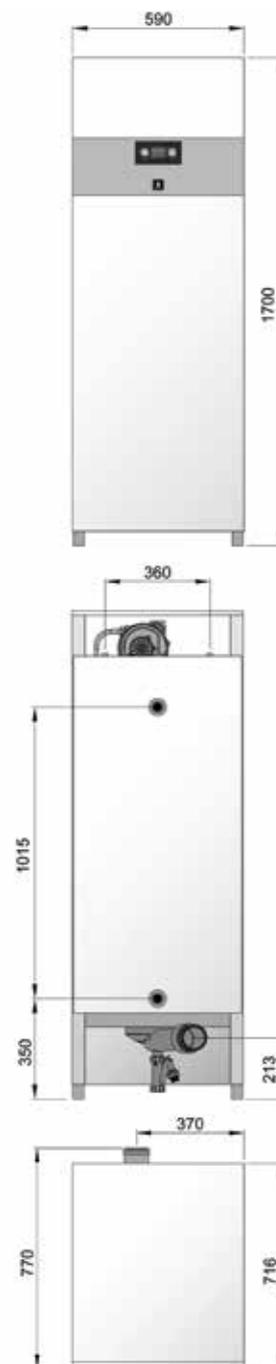
Eau froide : 10°C

Température ECS élevée: jusque 90°C

RACCORDEMENT À LA CHEMINÉE

B23-B23P-C13-C33-C43-C53-C93

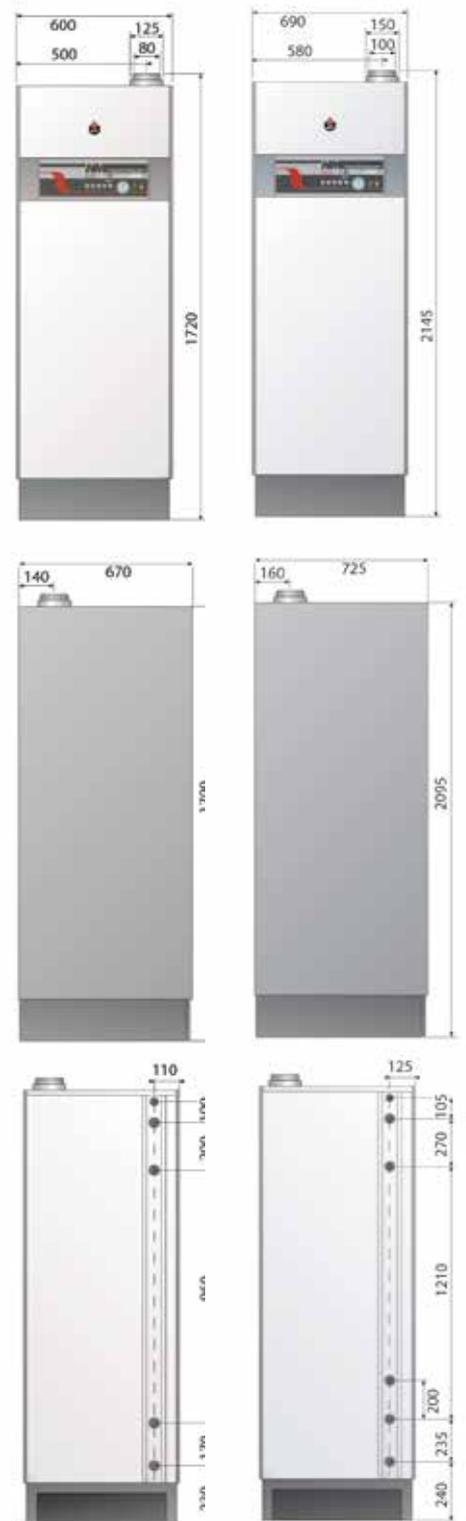
DIMENSIONS



HEATMASTER® 25 TC – 35 TC 45 TC – 70 TC – 85 TC – 120 TC

CHAUDIÈRE AU GAZ À FONCTION DOUBLE, À
CONDENSATION TOTALE POUR LE CHAUFFAGE CENTRAL
ET L'EAU CHAUDE SANITAIRE

- > Confort exceptionnel en termes d'eau chaude
- > Échangeur thermique et préparateur d'eau chaude Tank-in-Tank en acier inoxydable
- > Condensation totale sur 1 parcours
- > Entretien limité grâce à l'échangeur thermique autonettoyant
- > Chaudière au sol à grande capacité d'eau primaire, idéale pour les installations existantes



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

TYPE		HM 25 TC	HM 35 TC	HM 45 TC	HM 70 TC	HM 85 TC	HM 120 TC
Combustible		Gaz naturel					
Débit calorifique max (entrée) - PCI	kW	24,95	34,9	45	69,9	85	114,9
Débit calorifique max (entrée) - PCS	kW	27,7	38,7	49,9	77,5	94,2	127,5
Puissance utile au régime max (80/60°C)	kW	24,3	34,1	43,6	68,2	82,5	111,5
Puissance utile au régime min (80/60°C)	kW	9,8	9,8	9,7	16,7	16,7	22,31
Efficacité énergétique saisonnière	%	93,5	93,5	93,6	93,6	93,2	93,4
Capacité eau chaude sanitaire	L	100	100	100	323	323	323
Capacité primaire	L				125	125	125
Raccordement chauffage	Ø"	1 F	1 F	1 F	6/4 F	6/4 F	6/4 F
Raccordement sanitaire	Ø"	1 M	1 M	1 M	1 M	1 M	1 M
Raccordement - gaz	Ø"	3/4 M					
Perte de charge hydraulique chaudière à $\Delta t = 20^\circ\text{C}$	mbar				135	200	200
Débit de gaz G20 (puissance max)	m ³ /h	2,64	3,7	4,8	7,4	8,99	12,89
Débit de gaz G25 (puissance max)	m ³ /h	3,1	4,3	5,5	8,6	10,46	14,95
Raccordement à la cheminée Ø	mm	80/125	80/125	80/125	100/150	100/150	100/150
Poids à vide	kg	174	174	174	284	284	284
Température maximale d'exploitation	°C	90	90	90	90	90	90
Pression max de service (chauffage - primaire)	bar	3	3	3	3	3	3
Pression max de service (Eau Chaude Sanitaire)	bar	10	10	10	10	10	10
Tension	V	230	230	230	230	230	230
Protection IP		30	30	30	30	30	30
Puissance électrique consommée	W	184	184	184	230	230	380
Classe énergétique chauffage		A	A	A	A	-	-
Classe énergétique ECS		A	A	A	A	-	-
Profil de soutirage déclaré		XXL	XXL	XXL	XXL	-	-

PERFORMANCES EAU CHAUDE SANITAIRE

TYPE		HM 25 TC	HM 35 TC	HM 45 TC	HM 70 TC	HM 85 TC	HM 120 TC
Débit de pointe à 40°C	L/10'	448	472	498	825	868	973
Débit de pointe 1ère heure à 40°C	L/60'	1084	1322	1595	2542	3076	3550
Débit continu à 40°C	L/h	764	1070	1392	2061	2713	3100
Débit de pointe à 45°C	L/10'	370	389	380	682	718	718
Débit de pointe 1ère heure à 45°C	L/60'	915	1116	1340	2154	2513	3130
Débit continu à 45°C	L/h	655	917	1150	1766	2325	2900
Débit de pointe à 60°C	L/10'	230	243	243	392	413	476
Débit de pointe 1ère heure à 60°C	L/60'	611	731	884	1416	1594	1890
Débit continu à 60°C	L/h	458	642	824	1229	1617	1700

RÉGIME DE MARCHÉ

Fluide chauffant : 90°C

Eau froide : 10°C

Température ECS élevée: jusque 90°C

RACCORDEMENT À LA CHEMINÉE

B23-B23P-C13-C33-C43-C53-C93

ACV BELGIUM NV/SA

Oude Vijverweg 6
1653 Dworp - BELGIUM
T +32 (0)2 334 82 40
belgium.info@acv.com
www.acv.com

**EXCELLENCE
IN HOT WATER**

