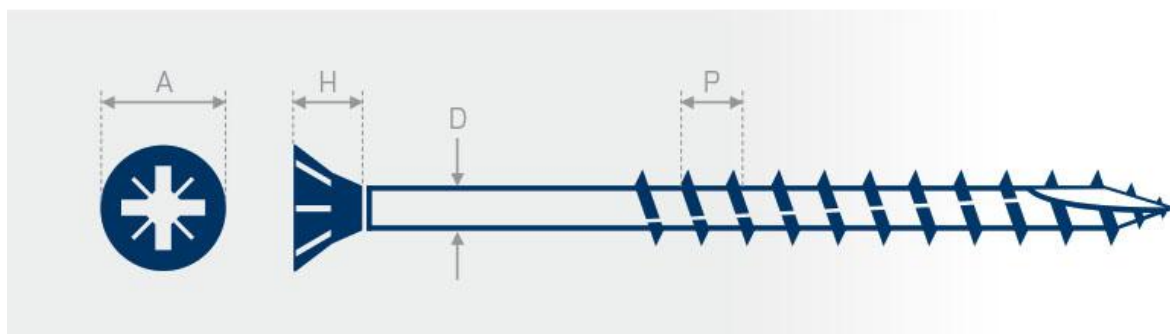


**VIS BOIS TETE FRAISEE AILLETTE SOUS TETE POINTE CUTTING ACIER ZINGUE  
BLANC EMPREINTE POZIDRIVE – REFERENCE 101AC**

Vis bois particulièrement performante et polyvalente.

- Faible résistance à l'amorçage du vissage et pénétration ininterrompue pour une fixation rapide et précise.
- Empreinte Pozidrive profonde pour l'efficacité et la rapidité de pose.
- Là où normalement le vissage sans préperçage s'avère impossible, elle assure avec facilité une fixation rapide sans éclatement.
- Idéale pour l'aménagement (Bois durs, bois tendres, panneaux de fibre...).
- Particularités techniques : Ailettes sous tête, pointe cutting, et Saw Thread( dents de scie sur le filet).



**VIS BOIS TETE FRAISEE AILLETTE SOUS TETE POINTE CUTTING ACIER ZINGUE  
BLANC EMPREINTE POZIDRIVE – REFERENCE 101AC**


Caractéristiques (mm)

Diam. (D)	A	D	P	Embout
3	5.6/6.0	1.7/1.9	1.35	PZ1
3.5	6.6/7.0	2.0/2.20	1.60	PZ2
4	7.5/8.0	2.25/2.5	1.80	PZ2
4.5	8.5/9.0	2.45/2.7	2.0	PZ2
5	9.5/10.0	2.7/3.0	2.2	PZ2
6	11.4/12.0	3.4/3.7	2.6	PZ3



**VISWOOD – CE/DOP**  
**VIS AGGLO**  
**CE**

**Déclaration de conformité CE et DOP**  
**N°VW06-2012**



INDICE	DATE	OBJET	AUTEUR	VERIF
01	12/06/2012	Emission originale - Création du document	BPO	JBE
02	09/09/2013	Emission modifiée – Mise à jour adresses - logo	BPO	JBE

---

<b>I - DECLARATION CONFORMITE CE</b>	<b>3</b>
<b>II - DECLARATION DE PERFORMANCES (DOP)</b>	<b>4</b>
<b>1 – CODE IDENTIFICATION DU PRODUIT TYPE :</b>	<b>4</b>
<b>2 – NUMERO DE TYPE, DE LOT OU DE SERIE OU TOUT AUTRE ELEMENT PERMETTANT L'IDENTIFICATION DU PRODUIT DE CONSTRUCTION, CONFORMEMENT A L'ARTICLE 11(4) :</b>	<b>4</b>
<b>3 – USAGE OU USAGES PREVUS DU PRODUIT DE CONSTRUCTION, CONFORMEMENT A LA SPECIFICATION HARMONISEE APPLICABLE, COMME PREVUE PAR LE FABRICANT:</b>	<b>4</b>
<b>4 – NOM, RAISON SOCIALE OU MARQUE DEPOSEE – SELON ART 11(4):</b>	<b>4</b>
<b>5 – LE CAS ECHEANT, NOM ET ADRESSE DE CONTACT DU MANDATAIRE DONT LE MANDAT COUVRE LES TACHES VISEES A L'ARTICLE 12(2):</b>	<b>4</b>
<b>6 – LE OU LES SYSTEMES D'EVALUATION ET DE VERIFICATION DE LA CONSTANCE DES PERFORMANCES DU PRODUIT DE CONSTRUCTION, CONFORMEMENT A L'ANNEXE V:</b>	<b>4</b>
<b>7 – DANS LE CAS DE LA DECLARATION DES PERFORMANCES CONCERNANT UN PRODUIT DE CONSTRUCTION COUVERT PAR UNE NORME HARMONISEE:</b>	<b>4</b>
<b>8 – PERFORMANCE DECLAREES:</b>	<b>5</b>
<b>9 – LES PERFORMANCES DU PRODUIT IDENTIFIE AUX POINTS 1 ET 2 SONT CONFORMES AUX PERFORMANCES DECLAREES INDIQUEES AU POINT 9. LA PRESENTE DECLARATION DES PERFORMANCES EST ETABLIE SOUS LA SEULE RESPONSABILITE DU FABRICANT IDENTIFIE AU POINT 4.</b>	<b>8</b>

## I - DECLARATION CONFORMITE CE

VISWOOD, en la personne de Monsieur Christian POIZAT agissant en qualité de président de la société :

VISWOOD SAS  
Rue de la Roselière  
Parc Les Plaines  
42450 – Sury Le Comtal



Déclare que ses produits listés ci-dessous et repris dans le DOP en section II :

Gamme VISSERIE BOIS

- Gamme vis aggro tête fraisée 1XX
- Gamme vis aggro tête cylindrique 2XX

-----  
Répondent aux exigences de la réglementation CE selon la directive (CPD) 305/2011/EU EN 14592.

Et sont conformes à la norme :

**EN 14592 2008/A1 - 2012 – Structure en bois – Eléments de fixation**

-----  
Relèves du système de conformité 3.

Ont été soumis aux essais de type initiaux après de :

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
Hudcova 56b, 621 00 BRNO  
Czech Republic

-----  
Ont des performances conformes aux résultats mentionnés dans le rapport d'essais n°E-30-20318VW (Les résultats sont listés dans le DOP section II)

-----  
Fait à St-Etienne le 12/06/2012

C.POIZAT



## II - DECLARATION DE PERFORMANCES (DOP)

### 1 – Code identification du produit type :

Gamme Visserie Bois en Agglo Ref :

- 1XX / Vis bois tête fraisée
- 2XX / Vis bois tête cylindrique



### 2 – Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11(4) :

Gamme Visserie Bois en Agglo Ref :

- 101AC / 111AC / 151AC / 101 / 103 / 100 / 150 / 151 / 110RAF
- 200 / 201 / 211 / 210 / 203 / 210RAF

### 3 – Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification harmonisée applicable, comme prévue par le fabricant:

Utilisé pour les produits de structure en bois

### 4 – Nom, raison sociale ou marque déposée – selon art 11(4):

VISWOOD SAS  
Rue de la Roselière  
Parc Les Plaines  
42450 – Sury Le Comtal

### 5 – Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12(2):

NON APPLICABLE

### 6 – Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V:

Système 3

### 7 – Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:

Norme : EN 14592:2008/A1-2012

Réalisé par :  
STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
Hudcova 56b, 621 00 BRNO  
Czech Republic

Sous le système : 3

Sous le rapport : Essais de type initial n°E-30-20318VW

## 8 – Performance déclarées:

Norme : EN 14592:2008/A1-2012  
Selon extraits N°essai E-30-20318VW

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
		across the fibre	along the fibre			
-	-			-	-	
chipboard screws Ø 2,5 mm	937	18,10	9,61	37,76 <sup>double csk</sup> 43,65 <sup>pan</sup>	2,32	4,77
Characteristic density of wood $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
		across the fibre	along the fibre			
-	-			-	-	
chipboard screws Ø 3,0 mm	1 996	20,49	12,82	34,51 <sup>double csk</sup> 32,26 <sup>csk</sup> 39,35 <sup>pan</sup>	3,55	3,89
Characteristic density of wood $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
		across the fibre	along the fibre			
-	-			-	-	
chipboard screws Ø 3,5 mm	2 783	17,52	10,87	30,23 <sup>double csk</sup> 22,33 <sup>csk</sup> 36,66 <sup>pan</sup>	5,33	6,71
Characteristic density of wood $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
		across the fibre	along the fibre			
-	-			-	-	
chipboard screws Ø 4,0 mm	3 838	16,96	11,78	21,51 <sup>double csk</sup> 20,25 <sup>csk</sup> 31,79 <sup>pan</sup>	5,68	4,71
Characteristic density of wood $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
		across the fibre	along the fibre			
-	-			-	-	
chipboard screws Ø 4,5 mm	5 318	18,33	13,93	24,61 <sup>double csk</sup> 18,09 <sup>csk</sup> 26,46 <sup>pan</sup>	6,63	5,06
Characteristic density of wood $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					



Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
		across the fibre	along the fibre			
-	-			-	-	
chipboard screws Ø 5,0 mm	8 888	22,27	16,10	19,02 <sup>double csk</sup> 17,72 <sup>csk</sup> 23,38 <sup>pan</sup>	8,72	5,03
Characteristic density of wood $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]		characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
	thread section	smooth section	across the fibre	along the fibre			
-					-	-	
chipboard screws Ø 6,0 mm	15 525	20 016	22,81	15,94	18,14 <sup>double csk</sup> 16,86 <sup>csk</sup> 25,82 <sup>wafer</sup>	11,76	3,49
Characteristic density of wood $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	-		490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)						

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
		across the fibre	along the fibre			
-				-	-	
chipboard screws Ø 7,0 mm	26 355	20,79	13,57	27,28 <sup>wafer</sup>	20,22	3,37
Characteristic density of wood $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]		characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
	thread section	smooth section	across the fibre	along the fibre			
-					-	-	
chipboard screws Ø 8,0 mm	33 519	48 271	21,81	17,48	21,57 <sup>csk</sup> 26,66 <sup>wafer</sup>	26,58	3,56
Characteristic density of wood $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	-		490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)						

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]		characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
	thread section	smooth section	across the fibre	along the fibre			
-					-	-	
chipboard screws Ø 10,0 mm	42 327	81 557	22,90	15,74	23,70 <sup>csk</sup> 26,05 <sup>wafer</sup>	36,63	3,25
Characteristic density of wood $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	-		490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)						

**9 – Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.**

Fait à St-Etienne le 12/06/2012

**VISWOOD**  
ZAC des Plaines - 291, rue de la Roselière  
42450 SURY LE COMTAL  
Tél. 04 77 40 56 36 - Fax: 04 77 40 56 37  
viswood@viswood.com

