

**VIS METAUX TETE CYLINDRIQUE SIX PANS CREUX
ACIER 8.8 BRUT - REFERENCE 91288BRUT**



Domaine d'utilisation:

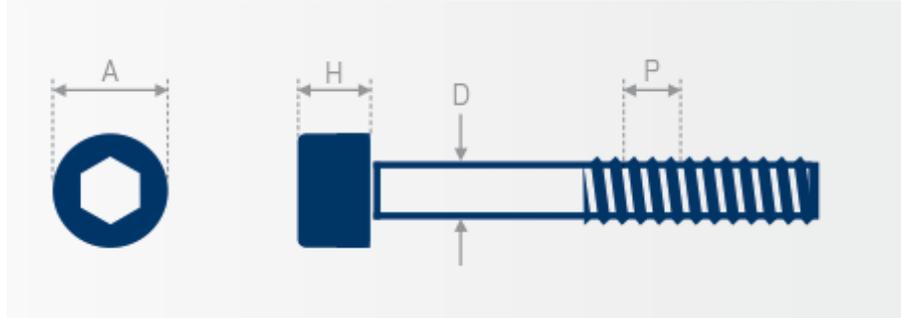
-Vis pour assemblage métallique

Avantages:

Une surface portante plus plate pour une meilleure pression d'appui.

Tête cylindrique/Empreinte six pans creux.



**VIS METAUX TETE CYLINDRIQUE SIX PANS CREUX
ACIER 8.8 BRUT - REFERENCE 91288BRUT**


Caractéristiques (mm)

Diam. (D)	A	H	P	B	Fileté sous tête jusqu'à	Clé
3.0	5.5	3	0.5	18	20	2.5
4.0	7	4	0.7	20	25	3
5.0	8.5	5	0.8	22	25	4
6.0	10	6	1	24	30	5
8.0	13	8	1.25	28	35	6
10.0	16	10	1.50	32	40	8
12.0	18	12	1.75	36	50	10
14.0	21	14	2	40	55	12
16.0	24	16	2	44	60	14

Caractéristiques techniques de l'acier 8.8

Filetage d x P	Charge minimale de rupture (N)	Charge d'épreuve (N)
3.0	4020	2920
4.0	7020	5100
5.0	11350	8230
6.0	16100	11600
8.0	29200	21200
10.0	46400	33700
12.0	67400	48900
14.0	92000	66700
16.0	125000	91000

 Résistance à la traction : 800 N/mm²