



XL-DR

Disques Scotch-Brite™ Roloc™
pour l'ébavurage et la finition

Fiche Technique Scotch-Brite™

Septembre 2011

Dernière version: Février 1998

Construction

Support:

Nappe Scotch-Brite non tissée

Liants:

Résines de synthèse

Minéral:

Oxyde d'Aluminium (lettre A)
Carbure de Silicium (lettre S)

Densités et grades:

8 A Gros, 8 A moyen
6 A Moyen, 6 S Fin
2 A Moyen, 2 S Fin

Diamètres:

50 et 75 mm

Applications

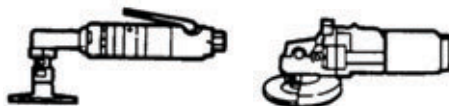
Micro-ébavurage, ébavurage, rayonnage de pièces diverses, par exemple : tige de piston (ébavurage avant chromage); aubes de turbine, pièces inox poinçonnées, engrenages, roues dentées, pièces moulées par injection...

Matériaux

Aciers au carbone et aciers inoxydables, matériaux non ferreux (alliages de cuivre, aluminium, etc), matières synthétiques... Pour le titane : disques au carbure de silicium (S) de préférence.

XL-DR

Machines



Consignes de sécurité



Vitesses maximales d'utilisation :

15100 t/min pour $\varnothing 75$

22100 t/min pour $\varnothing 50$

Certification

Toutes les usines 3M sont certifiées ISO 9001.
La plupart de nos usines sont également certifiées
ISO 14001 (Environnement).

N.B : Les éléments énoncés dans le présent document sont le fruit d'essais effectués par 3M en laboratoire. Il convient d'évaluer la parfaite adéquation de ce produit à votre application avant toute utilisation. Toutes questions relatives à la garantie et aux responsabilités sont jugées selon les conditions de ventes générales de 3M, sauf exception.

3M

3M France

Solutions Abrasives pour l'Industrie

Boulevard de l'Oise
95006 Cergy-Pontoise Cedex
France

www.3m.fr/abrasifs

Centre Information Clients

► N°Azur 0 810 331 300

Prix d'un appel local

www.3m.fr