



Scotch-Weld™ 7312

Colle Multi plastiques

Fiche technique

Octobre, 2010

Dernière version : Décembre 2006

Description du produit

La colle 7312 est une colle à forte prise immédiate et caractérisée par ses propriétés de colle contact et un long temps ouvert.

Elle est phjs particulièrement destinée au collage de métaux et de nombreux plastiques tels que :

- l'ABS,
- le polypropylène,
- le polyéthylène,
- le polystyrène choc.

Sèche, elle forme un film résistant, souple et transparent qui résiste bien à l'eau et au vieillissement.

La colle 7312 est caractérisée par une forte prise immédiate sur la plupart des matières plastiques. Sa consistance sous forme de sirop fluide et son long temps de travail rendent l'application facile.

Propriétés physiques

Note : Les informations techniques suivantes et les valeurs doivent être uniquement considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées pour la réalisation de spécifications.

Base : Elastomère synthétique.

Solvant : Chlorure de méthylène - Cyclohexane

Viscosité (Brookfield RVF aiguille n°1 vitesse 20 t ours/min) : 220 mPas

Couleur : légèrement ambrée.

Extrait sec : 23%

Densité : 0.86

Point éclair : - 18°C

**Propriétés
mécaniques**

Note : Les informations techniques suivantes et les valeurs doivent être uniquement considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées pour la réalisation de spécifications.

Méthode d'essai

Collage de toile sur différents matériaux dégraissés à l'éthanol. Le cycle de séchage utilisé est de 24 heures à température ambiante, suivies de 24 heures à 50 °C.

Tenue au pelage 180°

	Pelage à 180° à T.A. daN/cm	Cisaillement à T.A. MPa
Toile	4	0.9
Acier	4.2	1.1
Aluminium	4.4	1.1
Polypropylène	3.2	0.9
Polyéthylène	1.6	0.6
Nylon	3	0.8
Polystyrène	3.8	1.1
Delrin	2.7	0.8
PMMA	4.6	1.3
PVC Rigide	3.2	1.2
Polycarbonate	5.1	1.2
ABS	3.2	0.8

Résistance au fluage à chaud

Éprouvette de pelage « toile/toile » soumise à une contrainte de 5 N pour 25 mm de large.

Température d'essai après 2 heures

70°C : 0mm

80°C : 3mm

88°C : 5mm

**Méthode
d'application
du produit**

A la brosse ou par pulvérisation.

Pouvoir couvrant pour un film sec de 0,025 mm

8 à 9 m²/litre.

Temps ouvert pour un film humide de 0,25 mm sur deux surfaces

Jusqu'à 90 minutes.

**Préparation des
surfaces**

Les surfaces doivent être sèches et exemptes de poussière, huile, graisse, agents de démoulage. Pour obtenir de meilleurs résultats, la température de la colle et des surfaces doit être au moins de 17 °C.

Surfaces poreuses

Recouvrir d'un film uniforme de colle les deux surfaces. Pour des matériaux très absorbants, il est nécessaire d'appliquer une couche plus épaisse. Assembler en pressant fermement.

Surfaces non poreuses

Appliquer une fine couche de colle sur les deux surfaces. Laisser sécher jusqu'à ce qu'elle soit encore poisseuse, mais qu'elle ne transfère plus au doigt. Assembler en pressant fermement.

**Temps de
séchage**

Il dépend de la température, de l'humidité, de la circulation d'air et de la porosité des matériaux encollés.

Lors d'une application à la brosse, attendre 10 minutes minimum. Néanmoins, des collages peuvent être réalisés jusqu'à 90 minutes.

Nettoyage	Enlever les bavures de colle à l'aide d'un nettoyant universel. En cas d'utilisation d'un solvant de nettoyage, 11 est recommandé de prendre les précautions d'usage afférentes à ce type de produit. La colle 7312 peut être réactivée avec un mélange d'essence - type C par exemple - et du toluène -50/50
Réactivation thermique	La colle peut être réactivée à chaud en élevant la température à 70 °C.
Précautions	Les solvants chlorés en présence d'eau ou d'humidité peuvent provoquer une corrosion de l'aluminium. Toutes les parties d'équipement en contact direct avec la colle devront être en acier inoxydable pour minimiser les problèmes de rouille ou de corrosion. Tous les tuyaux doivent être en nylon ou PVA. Étoupages et glands en contact avec la colle devront être en Téflon -R-.
Conditions de stockage	Stocker le produit entre 15 et 25 °C. Des températures plus élevées risquent de réduire la durée de vie du produit. Des températures plus basses augmenteraient temporairement la viscosité du produit. Assurer la rotation des stocks selon le premier entré, le premier sorti.
Précautions d'emploi	Pour utilisation industrielle uniquement. Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur le site www.quickfds.com et auprès du département toxicologique 3M : 01 30 31 76 41 .
Informations additionnelles	Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : http://www.quickfds.fr
Remarques importantes	Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs : <ul style="list-style-type: none">• De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;• De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière. Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

