



415, 465, 924

Fiche technique

Octobre, 2010

Dernière version : Mai 1999

Description du produit

L'adhésif A-40 est un adhésif acrylique moyennement ferme et sensible à la pression. Il se caractérise par un excellent équilibre entre une haute adhésion initiale et un bon pouvoir de maintien en cisaillement. La résistance de collage augmente généralement avec le vieillissement naturel.

L'adhésif A-40 constitue la famille des double-faces suivants :

415 Film double-face
465 Ruban à transfert d'adhésif possédant un intercalaire à enlèvement aisé
924 Ruban à transfert d'adhésif bobiné à l'envers sur bague de 25,4 mm de diamètre pour utilisation sur les dévidoirs «ATG» Scotch

Produits	415	465	924
type d'adhésif	Acrylique moyennement ferme A-40		
Support	film polyester	Sans	Sans
intercalaire anti-adhérent	papier brun	papier brun	papier brun
épaisseur			
- de l'intercalaire	0,10 mm	0,10 mm	0,10 mm
- du ruban seul	0,10 mm	0,05 mm	0,05 mm
couleur du ruban	transparent	transparent	transparent

Caractéristiques

Produits	415	465	924
adhésion sur acier	valeurs moyennes non conseillées pour l'établissement de		
spécifications (Méthode ASTM - D 3330)	2,7 N/cm	2,7 N/cm	2,7 N/cm
températures relatives de fonctionnement	65°C	82°C	82°C
- en continu (jours, semaines)	82°C	121°C	121°C
- en pointe (minutes, heures)	élevée	élevée	élevée
résistance aux solvants	excellente	exposition longue durée non recommandée	
résistance aux UV durée de stockage sous forme de rouleau	24 mois à partir de la date de réception par le client, stocké dans les cartons d'origine à 21 °C et t 50 % d'humidité relative.		

Présentation	Produits	415	465	924
	diamètre intérieur de la bague	76,2 mm	76,2 mm	25,4 mm
	longueurs disponibles standard	33 m	55 m	33 m
	tolérance moyenne de découpe	± 0,8 mm	± 0,8 mm	± 0,8 mm

* UPVC : PVC non plastifié.

Utilisation

L'adhésif A-40 convient très bien pour l'assemblage d'une grande variété de matériaux semblables et différents, tels que métaux, bois, papier, peinture ainsi que de nombreux plastiques.

Les applications types comprennent :

- 1) Joint en continu à haute vitesse de la plupart des qualités de papier telles que le papier journal, le carton ondulé, etc... (415, 465).
- 2) Jointage de feuilles métalliques, films, tissus, etc...
- 3) Fixation d'étiquettes ou de modes d'emploi sur bouteilles (465).
- 4) Adhésif à laminer pour mousses, photos, etc...
- 5) Fixation de plaquettes d'identification métalliques ou plastiques.
- 6) Montages d'articles promotionnels, posters, etc...
- 7) Montage de clichés photopolymères ou caoutchouc en imprimerie (415, 465).
- 8) Démarrage d'une bobine (665, 924).
- 9) Fermeture réutilisable de sacs plastiques.
- 10) Opérations de jointage et de maintien en général lorsqu'une haute adhésion initiale, un enlèvement aisé de l'intercalaire ainsi qu'un collage fin et résistant au vieillissement sont demandés.

Techniques d'application

- 1) La résistance du collage dépend de la quantité d'adhésif en contact avec la surface d'application. Une pression ferme à l'application permet d'obtenir une plus grande surface de contact de l'adhésif et améliore ainsi la résistance du collage.
- 2) Pour obtenir l'optimum d'adhésion, les surfaces de collage doivent être propres, sèches et cohésives. L'alcool isopropylique ou l'heptane sont des solvants utilisés pour le nettoyage des surfaces. Pour la manipulation de ces solvants, appliquer les mesures de sécurité nécessaires.
- 3) Les températures d'application idéales se trouvent entre 21 et 38°C. L'application initiale du ruban sur des surfaces à des températures inférieures à 10°C n'est pas recommandée car l'adhésif devient trop ferme pour adhérer efficacement. Cependant, une fois correctement appliqué, le pouvoir de maintien à basse température est généralement suffisant.

Informations complémentaires

- 1) Il s'agit d'un adhésif permanent car il ne se dégradera pas lorsqu'il sera appliqué entre 2 surfaces dans une utilisation normale.
- 2) Cet adhésif ne pénétrera pas dans la plupart des papiers, minimisant ainsi les risques de décoloration des imprimés administratifs, posters, etc...
- 3) Les rubans 665 et 666 ont une adhésion différente sur chaque face. L'adhésif sur la face intérieure du rouleau du 665 est plus mou et possède une adhésion et un pouvoir mouillant légèrement plus élevé que sur l'autre face (face extérieure). Un bon accrochage de l'adhésif sur le support film permet l'enlèvement en un seul morceau de la plupart des surfaces planes. D'autre part, avec un adhésif différent sur chaque face, un enlèvement spécifique sur chaque face peut être obtenu avec une application correcte. La face la plus adhésive du ruban 666 est la face couverte par le film protecteur, c'est-à-dire la face extérieure.
- 4) L'absence d'intercalaire sur le 665 peut simplifier les applications manuelles ou automatiques. Un équipement spécial pour l'enlèvement de l'intercalaire n'est pas nécessaire.
- 5) L'intercalaire film du ruban 666 est fourni avec une pré-découpe en pointillé en son milieu ce qui simplifie sa préhension et son enlèvement.
- 6) Le ruban 465 est conforme aux exigences des spécifications US

gouvernementales MILP- 19834B type 1. (Norme US).

7) Les rubans 665 et 666 sont conformes aux exigences des spécifications US gouvernementales UU-T-91E, type 1. (Norme US).

8) Le ruban 924 s'utilise exclusivement dans le dévidoir manuel ATG de marque Scotch.

L'ATG applique le ruban sur les surfaces avec ou sans l'intercalaire anti-adhérent selon les convenances.

9) Les valeurs mentionnées ont été déterminées par des méthodes de test standard et sont des valeurs moyennes qui ne doivent pas être utilisées pour l'établissement de spécifications.

**Informations
additionnelles**

Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous.
Fiches de données et de sécurité : <http://www.quickfds.fr>

**Remarques
importantes**

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :

- De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;
- De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.

Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

