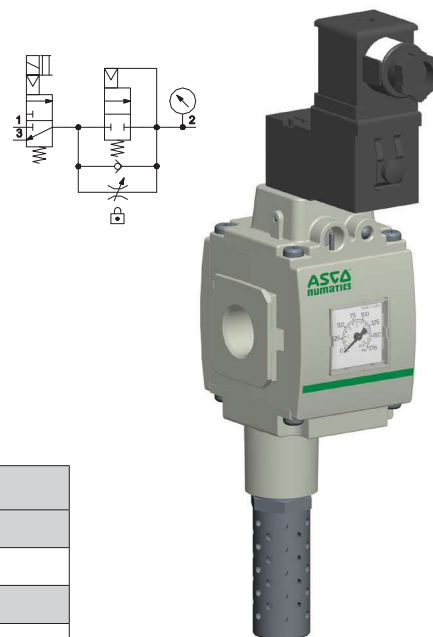


- Cet ensemble réalise les 2 fonctions principales suivantes :
 - La mise à l'atmosphère d'une installation pneumatique
 - La mise en pression progressive après tout arrêt ayant entraîné la purge de l'installation
- Ces produits contribuent à la mise en conformité des machines
- Très gros débit d'échappement pour une chute rapide de la pression aval
- Grand choix d'options pour mesurer et contrôler la pression : manomètre intégré, rond, digital, ou pressostat électronique
- Constructions possibles : Vanne de coupure 3/2, vanne de coupure/démarrateur progressif 3/2 et démarrage progressif 2/2
- Raccordements électriques : Bobine avec connecteur DIN; connecteur DIN, connecteur DIN avec LED, et bobine avec connexion M12 3 Pin mâle (24 VCC)



Données techniques

Données techniques	651		652		653		
Ø de raccordement	1/8, 1/4		1/4, 3/8, 1/2		3/4, 1		
Type de taraudage	G (NPTF en option)						
Débit nominal - ISO 6358 P1 = 6,3 bar ΔP = 1 bar	l/min (ANR)						
		1 → 2	2 → 3	1 → 2	2 → 3	1 → 2	2 → 3
	1/8	780	1040	-	-	-	-
	1/4	1000	1120	1500	2100	-	-
	3/8	-	-	3750	4300	-	-
	1/2	-	-	4650	5000	-	-
	3/4	-	-	-	-	7280	8890
	1	-	-	-	-	8230	8960
Pression mini de fonctionnement (bar)	3,8 *						
Pression maxi de fonctionnement (bar)	10						
Plage de température ambiante (°C)	-10 à +50						
Plage de température fluides (°C)	-10 à +50						
Fluide	air ou gaz neutres						
Masse (kg)	0.387		0.438		1.592		

*Si le débit d'alimentation P(1) est diminué en pilotage interne, une fuite à l'échappement peut se produire.

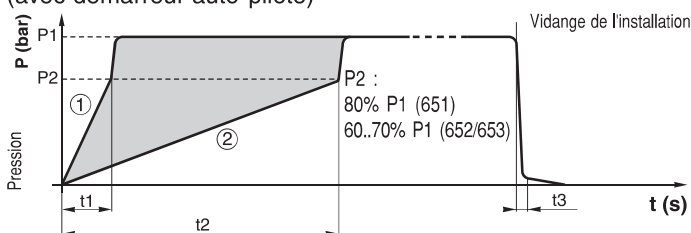
Matériaux en contact avec le fluide

Corps	Aluminium
Garnitures d'étanchéité	NBR/FKM
Ressorts	Acier inox
Piston à clapet	Laiton

Caractéristiques de fonctionnement

	24/CC	115/50	230/50	24/50
Puissance	—	9 VA	9 VA	9 VA
Maintien	3 W	4 VA (3 W)		

Courbes de remplissage et vidange d'une installation (avec démarrage auto-piloté)



La plage de réglage du temps de remplissage est comprise entre les courbes (1) et (2).

Le passage en plein débit s'effectue automatiquement dès que la pression aval (P2) atteint 80% (651)/60% à 70% (652/653) de la pression amont (P1).

Temps de remplissage et vidange (en secondes)

	Séries 651	Séries 652	Série 653
t1 (avec vis desserrée de 6 (651)/7 (652)/8 (653) tours)	8	3,2	2,8
t2 (avec vis desserrée de 1 tour)	112	23	18,5
t3 (temps de vidange)	5	1	0,5

Ces temps sont définis avec pression d'alimentation (P1): 6,3 bar, pression de basculement (P2): 80% (651)/60% à 70% (652/653) P1 (non réglable) et capacité du circuit aval de 10 litres.

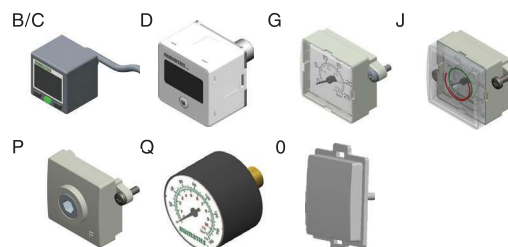
Consulter notre documentation sur : www.asco.com

COMMENT COMMANDER

Vanne de coupure et démarreur progressif

[Configurateur - Fichiers CAO](#)

Raccordement taraudé G = ISO 228/1-G ⁽¹⁾ 8 = NPTF Série produit 651 652 653 Lettre de révision A Type produit 4 = 2/2 - Démarreur progressif 5 = 3/2 - Vanne de coupure 6 = 3/2 - Vanne de coupure/ Démarreur progressif Type distributeur E = Prévu pour pilotage pneumatique externe P = Prévu pour pilotage pneumatique interne (Uniquement démarreur progressif 2/2) S = Prévu pour électrovanne pilote Pilotage vanne/raccordement électrique 0 = Pas de connexion électrique 1 = Pilote tête magnétique verticale, sans connecteur DIN (doit être commandé avec l'option 110) 2 = Pilote tête magnétique verticale, avec connecteur DIN et LED (doit être commandé avec l'option 110) 3 = Pilote tête magnétique verticale, avec connecteur DIN sans LED (doit être commandé avec l'option 110) 4 = Pilote tête magnétique verticale, connexion M12 3 pin ⁽²⁾ (doit être commandé avec l'option 110) 5 = Pilote tête magnétique horizontale, sans connecteur DIN 6 = Pilote tête magnétique horizontale, avec connecteur DIN et LED 7 = Pilote tête magnétique horizontale, avec connecteur DIN sans LED 8 = Pilote tête magnétique horizontale avec connexion M12 3 pin ⁽²⁾ 9 = Sans électrovanne pilote Orifice de raccordement 1 = 1/8 (Série 651) 2 = 1/4 (Séries 651 ou 652) 3 = 3/8 (Série 652) 4 = 1/2 (Série 652) 5 = 3/4 (Série 653) 6 = 1 (Série 653)	Tension EW = 115 50/60 VCA F1 = 24 VCC FQ = 24 50/60 VCA FH = 230 50/60 VCA (651 ou 652) F8 = 230/50 VAC (uniquement 653) DE = 230/60 VAC (uniquement 653) 00 = Aucune tension Options ⁽³⁾ A00 = Sans option 101 = Equerre de fixation latérale 109 = Joints FPM 110 = Sans commande manuelle 111 = Silencieux métallique 112 = Silencieux polyéthylène 113 = Visserie en acier inox 117 = Zones ATEX 1/21  ⁽⁴⁾ 122 = Montage inversé 123 = Sens de passage inversé (de Droite à Gauche) 124 = Certification CUTR (EAC) 125 = CUTR Ex 201 = 110 + 111 Type manomètre B = Pressostat digital - PNP C = Pressostat digital - NPN D = Affichage digital G = Intégré, affichage bar/PSI J = Intégré, affichage bar/PSI, avec indicateur réglable de plage de pression Q = Rond, affichage bar/PSI 0 = Pas de prise manométrique P = Plaque orifice Rc 1/8
---	---

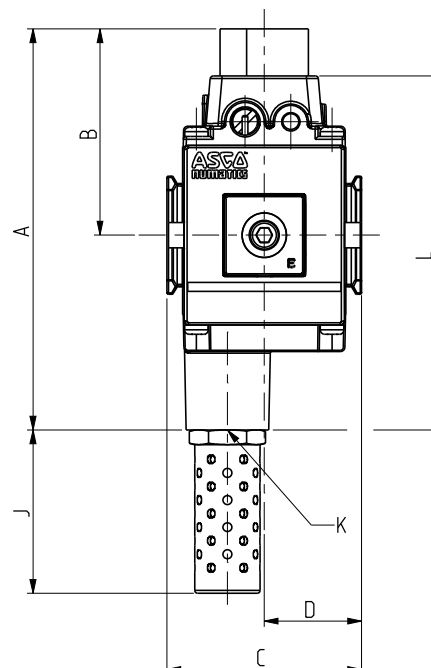
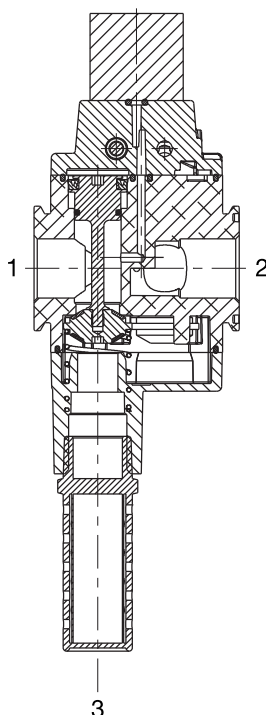
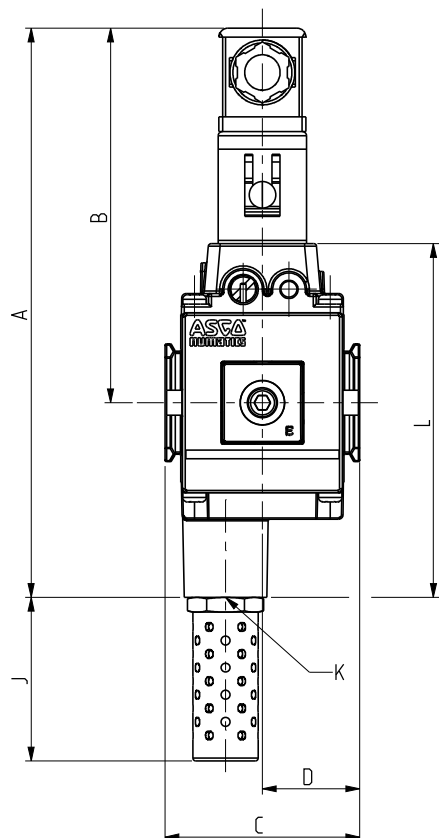
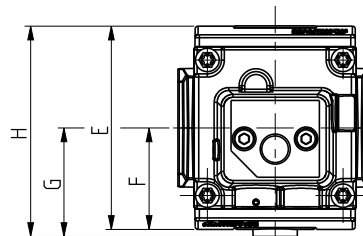
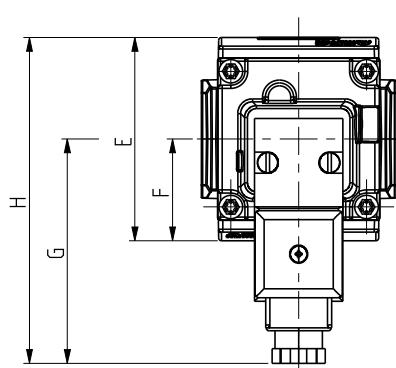


⁽¹⁾ En conformité avec les normes ISO 1179-1.

⁽²⁾ En version CC uniquement

⁽³⁾ Si vous souhaitez combiner plusieurs options, veuillez utiliser le configurateur CAO sur notre site Web qui vous générera une référence produit (www.asco.com).

⁽⁴⁾ L'option 117 (ATEX 1-21) est disponible pour les types "E" ou "P" de distributeurs. Pour le Type "S" (électrovanne pilote), sélectionner "9" sous "Pilotage vanne/raccordement électrique". Nous contacter pour plus d'informations.

Encombres : mm
Encombres - Vanne de coupure/démarreur progressif, séries 651/652/653
[Configurateur - Fichiers CAO](#)
**Coupe -
Séries 651/652/653
Vanne de coupure/
Démarreur progressif**

Pilotage pneumatique

Série	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
651	113	59	50	25	58	29	31,5	60,5	34,5	G1/4	97
652	136	70	66	33	69	34,5	37	71,5	57	G1/2	120
653	158	81	90	45	93,1	46,5	48,4	95	81,2	G1	142

Electrovanne pilote

Série	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
651	170	116	50	25	58	29	72	101	34,5	G1/4	97
652	193	127	66	33	69	34,5	76	110,5	57	G1/2	120
653	214	137	90	45	93,1	46,5	94	140,5	81,2	G1	142