

Vanne de mise en pression, Série AS3-SSV

- Temps de remplissage réglable
- Raccordement de l'air comprimé G 3/8 G 1/2
- Convient pour ATEX



Type de construction

Distributeur à clapet, montage en batterie possible

Principe d'étanchéité

à étanchéification souple

Certificats

Convient pour ATEX

Pression de service mini/maxi

2,5 ... 16 bar

Température ambiante mini./maxi.

-10 ... 50 °C

Température min./max. du fluide

-10 ... 50 °C

Fluide

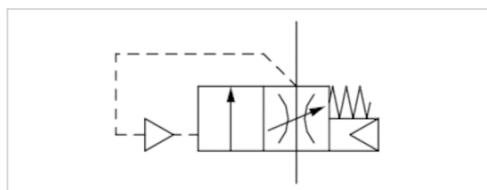
Air comprimé Gaz neutres

Taille de particule max.

40 µm

Poids

0,43 kg



Données techniques

Référence	Orifice	Débit	
		Qn	
R412007272	G 3/8	4500 l/min	1)
R412007273	G 1/2	4500 l/min	1)
R412007275	G 1/2	4500 l/min	2)

Débit nominal Qn avec pression secondaire p2 = 6 bar et Δp = 1 bar

1) Adapté à une utilisation dans les zones EX 1, 2, 21, 22.,

2) Avec protection ajustable pour vis de réglage, Adapté à une utilisation dans les zones EX 1, 2, 21, 22.

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

Ne placez pas les vannes et/ou unités de mise en pression devant des consommables ouverts tels que buses, systèmes pare-air, rideaux d'air, etc., ceux-ci pouvant empêcher la connexion en transfert des composants.

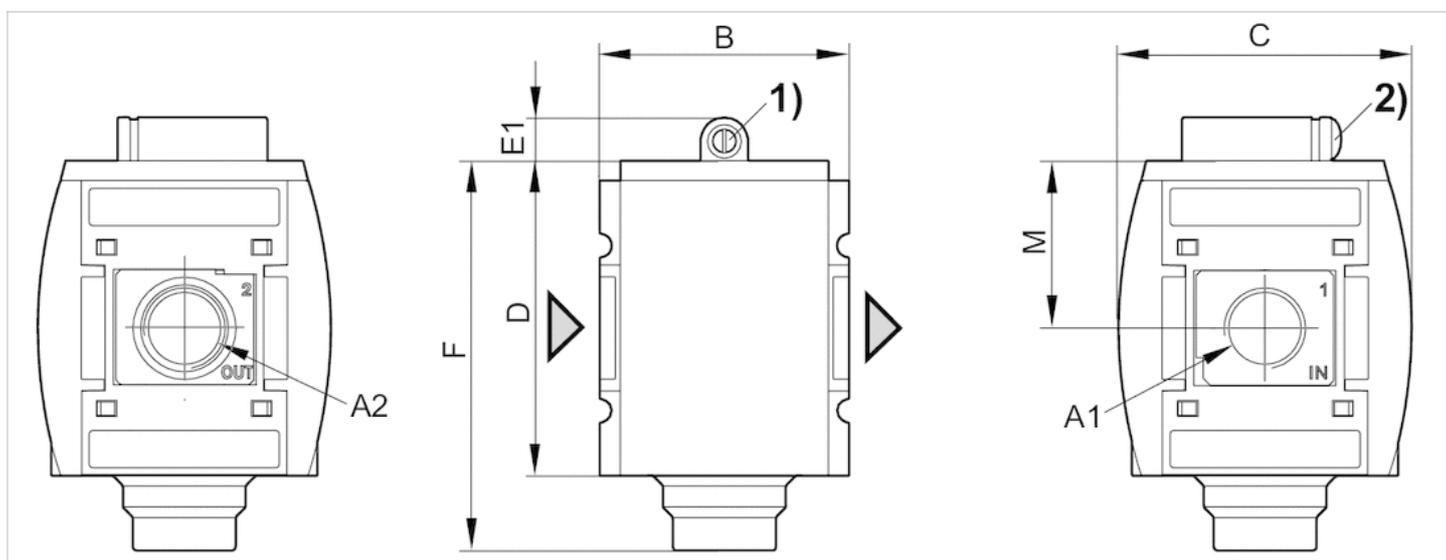
Adapté à une utilisation dans les zones EX 1, 2, 21, 22.

Informations techniques

Matériau	
Boîtier	Polyamide
Plaque frontale	Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène
Joint	Caoutchouc nitrile (NBR)
Douille fileté	Zinc coulé sous pression

Dimensions

Dimensions



A1 = entrée

A2 = sortie

1) Vis de réglage pour temps de remplissage

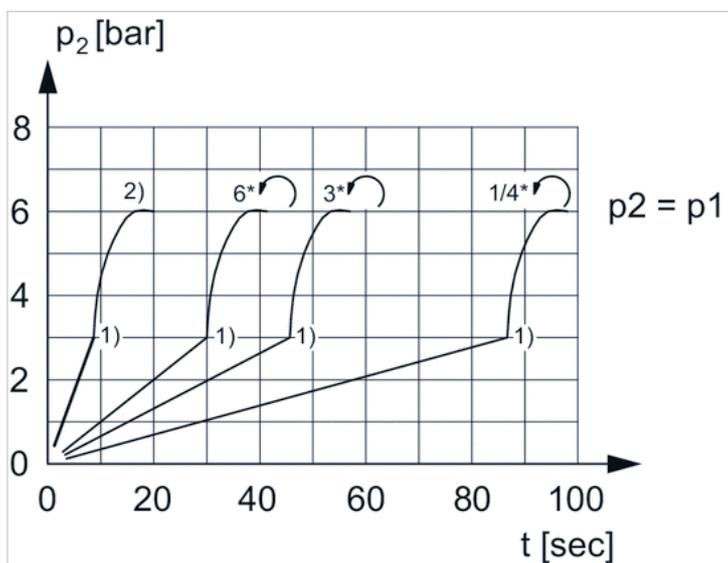
2) Protection ajustable pour vis de réglage

Dimensions en mm

A1	A2	B	C	D	E1	F	M
G 3/8	G 3/8	63	74	80	11	99	42.5
G 1/2	G 1/2	63	74	80	11	99	42.5

Diagrammes

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage



p_1 = pression de service

p_2 = pression secondaire

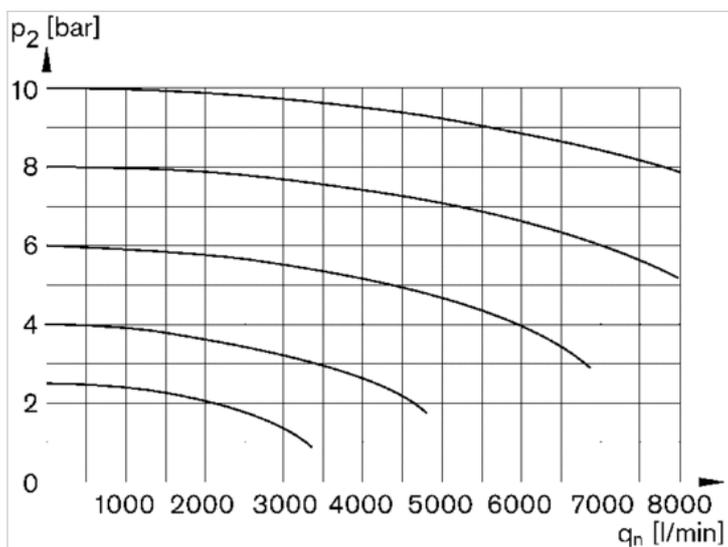
t = temps de remplissage, réglable par vis de réglage (limiteur)

1) Point de commutation : temps de remplissage réglable, pression d'inversion prescrite $\approx 0,5 \times p_1$ (50 %)

2) Limiteur entièrement ouvert

* Tours de vis de réglage

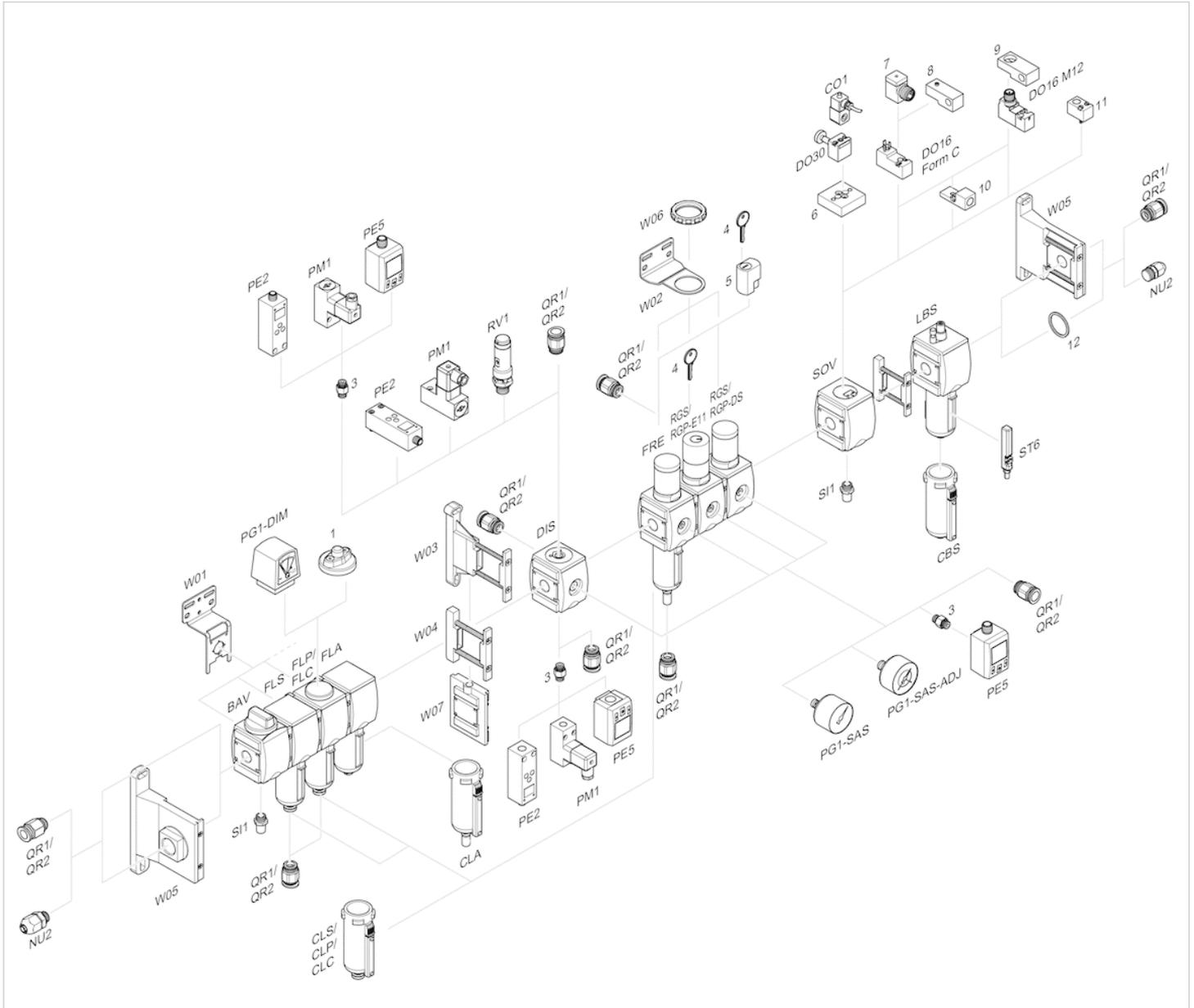
Caractéristiques de débit



p_2 = pression secondaire

q_n = débit nominal

Vue d'ensemble des accessoires



- 1 = Indicateur d'encrassement
- 3 = Double manchon
- 4 = Clé pour fermeture E11
- 5 = Serrure à encastrer
- 6 = Plaque d'adaptation DO30
- 7 = Adaptateur, Série CON-VP
- 8 = Aide au montage DO16, Forme C
- 9 = Aide au montage DO16, M12
- 10 = Adaptateur air de pilotage externe
- 11 = Adaptateur Commande pneumatique
- 12 = Bague d'étanchéité