

FICHE TECHNIQUE



Article : **B0609 RAFTING**
 Norme : **UNI EN ISO 20345:2012**
 Catégorie de sécurité : **S3 SRC**
 Hauteur chaussure entière: **Mod. A, H 85 mm (< 113 mm, Réf. UNI EN ISO 20345 - 5.2.2)**
 Chaussant : **11**
 Poids chaussure pt. 42 : **540 g**
 Type de construction : **STROBEL; DRY'N AIR AVEC RECIRCULATION D'AIR ; SEMELLE BI-DENSITÉ INJECTÉE**
 Nettoyage et maintenance : Utiliser des brosses souples et de l'eau. Ne pas utiliser d'alcool, de diluants, de pétrole et d'autres agents chimiques.
 Garder les chaussures dans un endroit propre et sec, à température ambiante.
 Secteurs d'emploi conseillés : **Bâtiment, industrie légère, services, lignes automatisées, industrie automobile, artisanat.**

Chaussure entière : protections				
Embout	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Embout non métallique SLIMCAP	Résistance au coup (200 J) • Hauteur libre après le coup	14,5 mm	≥ 14 mm	5.3.2.3
	Résistance à la compression (15 kN) • Hauteur libre après la compression	14,5 mm	≥ 14 mm	5.3.2.4
Semelle (SRC)	Résistance au glissement • SRA – semelle entière • SRA – talon (angle de 7°) • SRB – semelle entière • SRB – talon (angle de 7°)	0,49 0,48 0,22 0,22	≥ 0,32 ≥ 0,28 ≥ 0,18 ≥ 0,13	5.3.5.4 5.3.5.4 5.3.5.4 5.3.5.4
Fresh'n Flex (P)	Résistance à la perforation	Aucune perforation	≥ 1100 N	6.2.1.1.2
Fond (A)	Propriété antistatique • Résistance électrique	à sec : 9,88x 10 ⁸ Ω humide : 7,02 x 10 ⁸ Ω	≥ 10 ⁵ Ω , ≤ 10 ⁹ Ω ≥ 10 ⁵ Ω , ≤ 10 ⁹ Ω	6.2.2.2 6.2.2.2
Semelle/tige Chaleur (HI) Froid (CI)	Isolement thermique • Hausse temp. première de montage • Diminution temp. première de montage	N/A N/A	≤ 22°C ≤ 10°C	6.2.3.1 6.2.3.2
Talon (E)	Absorption d'énergie au talon	31 J	≥ 20 J	6.2.4
(WR)	Résistance à l'eau (pénétration d'eau)	N/A	≤ 3 cm ²	6.2.5
(M)	Protection métatarsienne	N/A	≥ 40 mm	6.2.6

Tige				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Cuir fleur graissé	Résistance à la déchirure	198 N	≥ 120 N	5.4.3
	Résistance à la traction	N/A	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	4,5 mg/cm ² h	≥ 0,8 mg/cm ² h	5.4.6
	Valeur de pH	3,85	≥ 3,2	5.4.7
	Contenu de chrome VI	Non détecté	Non détectable	5.4.9
	Pénétration d'eau	0,1 g	≤ 0,2 g	6.3
	Absorption d'eau	19 %	≤ 30%	6.3
Cuir Diamant couplé avec un matériau polymère	Résistance à la déchirure	165N	≥ 120 N	5.4.3
	Résistance à la traction	17 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	1,0 mg/cm ² h	≥ 0,8 mg/cm ² h	5.4.6
	Valeur de pH	4,05	≥ 3,2	5.4.7
	Contenu de chrome VI	Non détecté	Non détectable	5.4.9
	Pénétration d'eau	0,1 g	≤ 0,2 g	6.3
	Absorption d'eau	8%	≤ 30%	6.3

Doublure				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Tissu 3D hi-tech	Résistance à la déchirure	45 N	≥ 15 N	5.5.1
	Résistance à l'abrasion	<ul style="list-style-type: none"> à sec : la surface ne présente aucun trou 	Aucun trou avant 51.200 cycles	5.5.2
		<ul style="list-style-type: none"> humide : la surface ne présente aucun trou 	Aucun trou avant 25.600 cycles	5.5.2
	Perméabilité à la vapeur d'eau	21 mg/cm ² h	≥ 2,0 mg/cm ²	5.5.3
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.5.4
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.5.5

Première de montage				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Fresh'n Flex	Épaisseur	3,5 mm	≥ 2,0 mm	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	98 mg/cm ²	≥ 70 mg/cm ²	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	92 %	≥ 80 %	5.7.3
	Résistance à l'abrasion (après 400 cycles)	Aucun dommage	Endommagement ≤ de la référence normative	5.7.4.1
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

Semelle amovible				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Dry'n air	Épaisseur	3,5 ± 0,5 mm	N/A	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	N/A	5.7.2
	Absorption d'eau	Perméable	Perméable ou ≥ 70mg/cm ²	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	Perméable	Perméable ou ≥ 80%	5.7.3
	Résistance à l'abrasion	Aucun dommage	Aucun trou avant 25600 cycles à sec et 12800 cycles humide.	5.7.4.2
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

Semelle				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Semelle intercalaire en PU ; Couche d'usure TPU SKIN: (TPU haute densité)	Épaisseur semelle sans crampons	6 mm	≥ 4 mm	5.8.1.1
	Hauteur crampons	2,7 mm	≥ 2,5mm	5.8.1.3
	Résistance à la déchirure	5,6 kN/m	≥ 5 kN/m	5.8.2
	Résistance à l'abrasion	<ul style="list-style-type: none"> Perte de volume relative 	35 mm ³ ≤ 250 mm ³	5.8.3
	Résistance aux flexions	<ul style="list-style-type: none"> hausse des coupes après 30.000 cycles 	1,5 mm ≤ 4 mm	5.8.4
	Hydrolyse	<ul style="list-style-type: none"> hausse des coupes après 150.00 cycles 	2 mm ≤ 6 mm	5.8.5
	Détachement couche d'usure –semelle intercalaire	N/A	≥ 4 N/mm (*) ≥ 3N/mm avec une déchirure de la semelle	5.8.6
	(HRO) Résistance à la chaleur par contact (300°C)	N/A	Aucun dommage (fusion , rupture)	6.4.1
	(FO) Résistance aux hydrocarbures (variation de volume)	0,7 %	≤ 12%	6.4.2

Date: 02/08/2019

Copie conforme à la fiche en langue italienne