

FICHE TECHNIQUE

Article: B0901A XTRA - Metal Free

Norme: EN ISO 20345:2022

Categorie de Sécurité: S3L FO SR

Semelle	S29 BLACK
Poids chaussure pt. 42:	560 g
Hauteur chaussure entière:	120
Chaussant:	12
Type construction / Semelle:	STROBEL; semelle injectée AirTech monodensité
Insert anti-perforation	Tissu balistique Fresh'n Flex
Première de montage:	
Semelle fournie:	Dry'n air Omnia Comfort Plus
Autres semelles utilisables (certifiées):	B07; Dry'n Air Gel; Dry'n Air Omnia; Dry'n Air Scan&Fit Omnia; Secosol; Secosol Dynamic



Chaussure entière: protections

Composant	Description	Valeur	Requis minimum	Norme
Embout Slimcap	Résistance au choc (200J)	16,2 mm	≥ 14,0 mm	5.3.2.3
	Résistance à la compression (15kN)	17,5 mm	≥ 14,0 mm	5.3.2.4
Semelle (SR)	Résistance au glissement 20345:2022			
	•Céramique + dét. - Talon	0,46	≥ 0,31	5.3.5.2
	•Céramique + dét. - Pointe	0,40	≥ 0,36	5.3.5.2
	•Céramique + glycérine (SR) – Talon	0,22	≥ 0,19	6.2.10.1
Fresh'n Flex (PL)	•Céramique + glycérine (SR) – Pointe	0,25	≥ 0,22	6.2.10.1
	Résistance à la perforation 20345:2022	Sans perforations	Sans perforation à ≥ 1100N	6.2.1.1.3
Chaussure avec semelle (A)	Propriétés antistatiques			
	Résistance électrique	sec $2,6 \times 10^8 \Omega$ - humide $2,2 \times 10^8 \Omega$	$1,00 \times 10^9 \Omega$ - $1,00 \times 10^9 \Omega$	6.2.2.2
Absorption d'énergie (E)	Abosorption de l'énergie dans la zone du talon	33 J	≥ 20 J	6.2.4

Tige

Composant	Description	Valeur	Requis minimum	Norme
Coûte de cuir	Résistance à la déchirure	149 N	≥ 120 N	5.4.3
	Résistance à la traction	17 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	4,8 mg/cm ² h	≥ 0,8 mg/cm ² h	5.4.6
	Coefficient de vapeur d'eau	40,3 mg/cm ²	≥ 15mg/cm ²	5.4.6
	Contenu de chrome VI (si cuir)	Non détectable	Non détectable	6.11
	Pénétration d'eau	0,0 g	≤ 0,2 g	6.3
	Absorption d'eau	10,4 %	≤ 30%	6.3
Cuir pleine fleur graissé	Résistance à la déchirure	216 N	≥ 120 N	5.4.3
	Résistance à la traction	N/A	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	1,8 mg/cm ² h	≥ 0,8 mg/cm ² h	5.4.6
	Coefficient de vapeur d'eau	17,4 mg/cm ²	≥ 15mg/cm ²	5.4.6
	Contenu de chrome VI (si cuir)	Non détectable	Non détectable	6.11
	Pénétration d'eau	0,0 g	≤ 0,2 g	6.3
	Absorption d'eau	21 %	≤ 30%	6.3
Cuir recouper	Résistance à la déchirure	184 N	≥ 120 N	5.4.3
	Résistance à la traction	19 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	4,8 mg/cm ² h	≥ 0,8 mg/cm ² h	5.4.6
	Coefficient de vapeur d'eau	42,0 mg/cm ²	≥ 15mg/cm ²	5.4.6
	Contenu de chrome VI (si cuir)	Non détectable	Non détectable	6.11
	Pénétration d'eau	0,0 g	≤ 0,2 g	6.3
	Absorption d'eau	12,0 %	≤ 30%	6.3

Doublure

Composant	Description	Valeur	Requis minimum	Norme
Tissu 3D Hi-Tech	Résistance à la déchirure	51 N	≥ 15 N	5.5.1
	Résistance à l'abrasion	• Aucun trou à sec	Aucun trou avant 51.200 cycles	5.5.2
		• Aucun trou en contexte humide	Aucun trou avant 25.600 cycles	5.5.2
	Perméabilité à la vapeur d'eau	80,1 mg/cm ² h	≥ 2,0 mg/cm ² h	5.5.3

Semelle

Composant	Description	Valeur	Requis minimum	Norme
Semelle AirTech monodensité	Hauteur crampons	4,6 mm	≥ 2,5 mm	5.8.1.3
	Résistance à la déchirure	10,0 kN/m	≥ 5 kN/m	5.8.2
	Résistance à l'abrasion	172 mm ³	≤ 250 mm ³	5.8.3
	Résistance aux flexions après 30.000 cycles	2,2 mm	≤ 4,0 mm	5.8.4
	Résistance aux flexions après 150.000 cycles (hydrolyse)	2,5 mm	≤ 6,0 mm	5.8.5
	Détachement bande de roulement-semelle intercalaire	N/A	> 4 N/mm; ≥ 3 N/mm avec déchirure de la semelle*	5.8.6
	Résistance aux hydrocarbures FO (variation de volume)	4 %	≤ 12%	6.4.2

Les données contenues dans ce document sont de propriété MABEO INDUSTRIES SAS Toute reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation préalable.

Fiche technique sujette à révision simultanément à l'émission du certificat. Sauf erreur typographique, MABEO INDUSTRIES SAS se réserve le droit de modifier le contenu de la fiche technique.