

Fabrication française. T = base tournante. Parfaite stabilité de l'étau tournant, grâce à la faible hauteur et au large piétement de la base. Dispositif incorporé pour le serrage horizontal des tubes et profilés cylindriques ou prismatiques.



Caractéristiques

- Tête de coulisse forgée
- Coulisse prismatique en acier au manganèse h.l.e.
- Partie fixe moulée avec tas dressé faisant office d'enclumette.
- Vis de serrage forgée, à filets trapézoïdaux roulés, entièrement brunie noire.
- Mors rapportés interchangeables en acier au chrome-molybdène, cémentés, trempés.
- Vis de réglage en laiton.
- Base tournante en acier estampé à froid.
- Serrage vertical des pièces longues facilité par le dégagement latéral des mâchoires par rapport à la coulisse.
- Dispositif de réglage du parallélisme et de rattrapage de jeu.

Données techniques

Référence	c	d	Diamètre	e x f	h1	L	Ouverture	Type	Poids	Cond
85	32 mm	82 mm	12/46 mm	60 x 35 mm	125 mm	105 mm	130 mm	fixe	5,7 kg	1

Plus d'infos



Newsletter : inscrivez-vous



Facebook

