

DCV501LN-XJ

Aspirateur à main XR 18V - Classe L



5035048738238

Description du produit :

Débit d'air max. (l/sec) : 21.7 Capacité du réservoir (L) : 0.7 Classification d'extraction : Classe L Aspiration max (mbar) : 94



Fonctionnalités et avantages du produit :

- Moteur puissant avec une efficacité de travail élevée. Le moteur fournit un flux d'air de 1260 l/min
- Classe L, le seul aspirateur à main certifié pour une utilisation sur les chantiers de l'UE, assurant une protection maximale de l'utilisateur
- Le filtre HEPA capture 99,97 % des particules supérieures à 0,3 micron
- L'éclairage LED intégré éclaire la zone de travail dans des conditions de faible luminosité
- La capacité du réservoir de 0,75 L permet de ramasser un maximum de débris sans avoir besoin de vider régulièrement le réservoir
- L'action cyclonique permet aux débris d'être dirigés loin du filtre, assurant ainsi une performance d'aspiration maximale
- Les filtres remplaçables/lavables garantissent un filtre toujours propre pour une aspiration efficace sur de longues périodes

Spécifications techniques :

- Capacité du réservoir : 0.7 l
- Diamètre du tuyau : 32 mm

Garantie du produit :

Ce produit bénéficie d'une garantie de 1 an portée à 3 ans après inscription

Éléments inclus :

- Brosse pour le sol, brosse ronde (x1)
- Embout large avec brosse amovible (x1)
- Suceur plat (x1)
- Rallonge (x1)
- Tuyau flexible (x1)
- Filtre HEPA (x1)
- Sac souple de transport (x1)

DCV501LN-XJ

Aspirateur à main XR 18V - Classe L



5035048738238

Produit faisant partie de la série DCV501LN

Ref	↕	Titre	↕
DCV501LN-XJ		Aspirateur à main XR 18V - Classe L	