

BLS O₂ 103V FFP3 NR D

FACCIALI FILTRANTI A COPPA



codice 8006182



MATERIALI

Il facciale filtrante BLS O₂ 103V FFP3 NR D è composto da:

- Corpo filtrante: tessuto non tessuto PP
- Stringinaso: ferretto ricoperto in polipropilene
- Elastici: polisoprene sintetico
- Valvola di espirazione: polipropilene (PP)
- Peso modello: 14 g

APPLICAZIONI

- Cantieri navali
- Saldatura
- Industria farmaceutica
- Industria chimica
- Fonderie
- Edilizia

AVVERTENZE

- 1) L'utilizzatore deve ricevere adeguate istruzioni prima dell'utilizzo del dispositivo
- 2) I facciali filtranti non proteggono l'operatore da gas e vapori
- 3) Non utilizzare in ambienti con carenza di ossigeno, O₂ inferiore al 17%
- 4) Non utilizzare quando le concentrazioni degli inquinanti sono pericolose per la salute o la vita
- 5) Non utilizzare come dispositivo di fuga
- 6) Lasciare il luogo di lavoro immediatamente:
 - Se la respirazione diventa difficile
 - Se si verificano vertigini, nausea o sintomi simili
- 7) Non modificare il facciale filtrante
- 8) Il facciale filtrante va sostituito se è danneggiato, se la resistenza respiratoria diventa eccessiva o comunque al termine del turno di lavoro se il dispositivo è di tipo NR (max 8 ore);
- 9) Non utilizzare con barba o basette perché possono modificare la tenuta
- 10) I facciali filtranti devono essere conservati in contenitori puliti, in un luogo asciutto con una temperatura da +5 °C a +40 °C e umidità relativa inferiore al 60% per un periodo massimo di 5 anni.

DESCRIZIONE

Il facciale filtrante monouso BLS O₂ 103V FFP3 NR D garantisce la protezione delle vie respiratorie contro particolato di tipo solido ed aerosol.

La forma a coppa, la bardatura elastica fissata su quattro punti, il ferretto stringinaso modellabile sul materiale filtrante assicurano un'ottima adattabilità per la maggior parte dei profili facciali.

La valvola di espirazione abbassa la resistenza respiratoria e diminuisce l'umidità all'interno del facciale filtrante rendendo la respirazione più sicura anche in posti di lavoro umidi o molto caldi.

CERTIFICAZIONI

I facciali filtranti BLS:

- rispondono ai requisiti del Regolamento Europeo 2016/425 (Dispositivi di Protezione individuale).
- sono DPI di III categoria conforme alla norma EN 149:2001+A1:2009
- sono certificati e controllati secondo il Modulo D presso Italcert S.r.l. (Organismo Notificato n°0426).
- marcati CE

BLS ha certificato il proprio Sistema Gestione Qualità secondo la norma ISO 9001.

PROVE DI CERTIFICAZIONE

EFFICIACIA DEL MATERIALE FILTRANTE

L'efficienza del filtro è stata determinata con l'uso di cloruro di sodio e olio di paraffina. La classe FFP3 offre un'efficienza minima di filtrazione dell'99%. Le proprietà di questi facciali filtranti restano invariate in termini di efficienza di filtrazione, anche dopo l'esposizione a lunghi periodi.

EFFICIENZA FILTRANTE TOTALE

La perdita di tenuta totale verso l'interno è costituita da due componenti: perdita di tenuta facciale e penetrazione del materiale filtrante. La prova prevede che dieci soggetti eseguano una serie di esercizi che simulano l'attività pratica lavorativa indossando il facciale; minore è la quantità di aerosol che penetra all'interno del facciale, maggiore è l'efficienza filtrante totale del dispositivo.

RESISTENZA RESPIRATORIA

La resistenza respiratoria offerta dal facciale filtrante deve essere verificata tramite prove realizzate a 3 l/min e 95 l/min per l'inalazione e a 160 l/min per l'espirazione. Per la classe FFP3 i valori fissati dalla norma sono rispettivamente 1.0 mbar, 3.0 mbar e 3.0 mbar.

INTASAMENTO CON POLVERE DI DOLOMITE

Il facciale filtrante è sottoposto a prova di intasamento, effettuando un progressivo impaccamento del filtro con polvere di dolomite ad una portata d'aria di 95 l/min, fino al raggiungimento 883 mg*h/m³ o al valore limite di resistenza inspiratoria proprio della classe del facciale. Dopo la prova di intasamento i facciali sono sottoposti nuovamente ad una prova di efficienza filtrante.

INFIAMMABILITÀ

I facciali filtranti sottoposti al test vengono fatti passare uno a uno attraverso una fiamma a 800°C +/- 50°C ad una velocità di 6 cm/s. Dopo il passaggio attraverso la fiamma non devono continuare a bruciare per più di 5 secondi.