

BWT SOLUTECH Protection Poudre

Traitement préventif solide pour circuits climatiques



TRAITEMENT PRÉVENTIF 4-EN-1

Conditionnement	Boîte de 1 sachet de 32.5 g
CODE ARTICLE	125640970
PRIX PUBLIC HT*	54 €

*Tarifs valables en France métropolitaine sous réserve de modification. Voir conditions générales de vente.

APPLICATIONS

Formulation exclusive en poudre pour protéger efficacement et durablement les circuits fermés contre l'**embouage**, les **dépôts de tartre**, la **corrosion** des métaux et l'accumulation de **dépôts organiques**.

Le SOLUTECH PROTECTION POUDRE s'utilise sur tous types de circuits climatiques, quels que soient les matériaux et quelle que soit la température pour :

- Protéger un circuit neuf à la mise en service
- Renouveler la protection d'un circuit après désembouage
- Optimiser les performances énergétiques
- Eviter et prévenir l'apparition de désordres dans l'installations.

MISE EN ŒUVRE

Dosage : 1 sachet de 32.5 g pour protéger jusque 150 litres de circuit (soit une maison).

- Introduisez le sachet de SOLUTECH PROTECTION POUDRE directement dans l'installation, via le pot à boues, le purgeur de la chaudière ou un point haut de l'installation. Pré-diluez dans un demi-litre d'eau tiède si nécessaire pour l'injecter sous pression avec une pompe d'injection BWT ou pompe d'épreuve.
- Le produit est efficace dans le temps : aucun ajout nécessaire en l'absence d'appoint d'eau.
- Contrôlez une fois par an la concentration d'inhibiteur dans le circuit grâce au test SOLUTECH Control ou à la Mallette d'analyses in-situ SOLUTECH

Produit SoluTECH poudre compatible avec la gamme SoluTECH liquide


FORMULATION
POUDRE
pratique à utiliser


MULTI PROTECTIONS
corrosion, tartre, boues,
dépôts organiques


SUPPRIME
les bruits et poches
de gaz


COMPATIBLE
toutes températures,
radiateurs et planchers
chauffants


PRODUIT NON DANGEREUX
pour les professionnels, ne
contient pas de molécules
reprotoxiques

Les avantages pour l'utilisateur

- **Protection indispensable** des générateurs et des circuits de chauffage.
- **Réduit la consommation d'énergie** du foyer en augmentant la performance énergétique.
- **Prolonge la durée de vie des équipements.**
- **Minimise les pannes et l'entretien coûteux** (désembouage / circulateur / échangeurs...).
- **Produit conforme à l'obtention de Certificat d'Economies d'Énergie** (CEE opération BAR-SE-108).

Les avantages techniques

- **EFFICACE** : Traitement préventif 4 en 1 : protège contre le tartre, la corrosion, les dépôts de boues et les dépôts organiques.
- **Formule concentrée** : traite 150L de circuit sans risque de surdosage.
- **Formule adaptée tous générateurs**, y-compris pompes à chaleur, chaudières biomasse et à condensation.
- **PRATIQUE** : introduction simplifiée via un pot à boue et gain de temps à l'utilisation.
- **RAPIDE** : introduction directe dans le circuit, pas de pré-dilution nécessaire, dissolution instantanée dans le circuit.
- **SÉCURITAIRE** : tenue au stockage (hautes et basses températures), transport et manutention simplifiés : supprime les risques d'éclaboussures ou de fuites.
- **ÉCOLOGIQUE** : réduction des emballages, réduction de l'empreinte carbone.