



MiniDrakar

Chalumeau mini coupeur oxyacétylénique

45350 / ESC 655720

Pour préserver la qualité de votre matériel CASTOLIN tout au long de son utilisation dans les meilleures conditions de sécurité, nous vous recommandons de lire attentivement cette notice et de suivre rigoureusement les conseils qu'elle contient. Pour rappel, il est fortement conseillé de remplacer l'équipement tous les 5 ans après sa mise en service. Se reporter au document du EWA (Recommandations pour l'entretien des matériels de soudage, chauffage et coupage oxy-gaz).

Remarque IMPORTANTE :

Ce chalumeau ne doit pas être utilisé en soudeur ou chauffeur car ce mode entraîne une surchauffe de la tête de coupe, pouvant provoquer un retour de flamme et invalidant la garantie.

- CARACTERISTIQUES :

Chalumeau mini coupeur oxy-acétylénique à mélange préalable et commande du jet de coupe par gachette latérale. Pour la découpe de tôles minces en acier.

Epaisseur à couper : 2 à 18 mm selon la buse (voir tableau ci après)

Douille porte tuyau : Pour tuyau Ø 6,3 mm intérieur

Manche : Monobloc en A.B.S.

Corps et lance : En laiton poli machine avec verni de protection

Poids : 450 g

Longueur hors tout : 350 mm.

- APPLICATIONS :

Permet de découper des petites épaisseurs avec un minimum de déformation.

- PRESENTATION :

Livré dans une boîte carton avec une buse 10/10 montée sur le chalumeau et une buse 7/10.

- MONTAGE :

Montage des tuyaux souples en caoutchouc :

Tuyau Bleu = Oxygène	Tuyau rouge = Acétylène
----------------------	-------------------------

Après s'être assuré de:

- l'aspect général des tuyaux normalisés ISO 3821 (ex NF EN 559). Tuyau en bon état ayant servi moins de 5 ans.
- la propreté intérieure des tuyaux.
- la concordance du Ø intérieur des tuyaux avec le Ø des douilles porte-tuyau.
 - Monter ces derniers sur les douilles porte tuyau du chalumeau, à l'aide de colliers de serrage appropriés (Ref. 730037 X15).
 - S'assurer de la parfaite étanchéité du montage (à l'aide de l'aérosol détecteur de fuite CASTOLIN ref. 730226 1).
 - Nous recommandons d'ajouter des anti-retours pareflamme en sortie de détendeur ou en parcours de tuyau.

Ne jamais mettre de la graisse en contact avec l'oxygène ou les matériels qui canalisent l'oxygène

Mise en route du chalumeau :

- Desserrer les volants de détente des détendeurs.
- Ouvrir lentement les robinets des bouteilles.
- Vérifier que les aiguilles des manomètres basse pression soient sur « 0 ».
- Régler la pression d'utilisation en agissant sur les vis de détente des détendeurs.
- Ouvrir légèrement le robinet oxygène (bleu) du chalumeau.
- Ouvrir complètement le robinet gaz (rouge) du chalumeau.
- Allumer le chalumeau en utilisant un allume gaz à étincelles.
- Régler la flamme en agissant sur le robinet oxygène.
- Chauffer le métal à découper jusqu'à la température d'amorçage.
- Actionner la gachette pour découper.

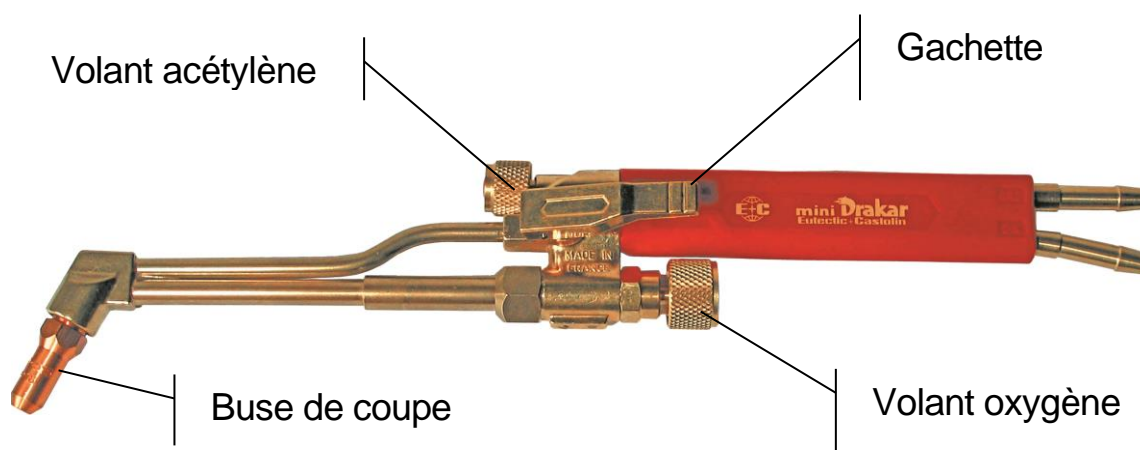
Arrêt du chalumeau :

a) Arrêt temporaire :

- Eteindre le chalumeau en fermant les robinets de celui-ci dans l'ordre suivant :
 - 1- robinet gaz (rouge)
 - 2- robinet oxygène (bleu)

b) Arrêt prolongé:

- Eteindre le chalumeau : cf a/.
- Fermer les robinets des bouteilles de gaz.
- Ouvrir les robinets du chalumeau.
- Laisser s'évacuer le gaz contenu dans les tuyaux.
- Fermer les robinets du chalumeau.



Type référence	Épaisseur à couper	Pression oxygène	Pression acetylene
5/10 657739	0,6 à 2 mm	1,5 bar	0,2 bar
7/10 657740	2 à 6 mm	1,5 à 3 bar	0,3 bar
10/10 657741	6 à 18 mm	1,5 à 3 bar	0,3 bar
12/10 657742	18 à 30 mm	1,5 à 3 bar	0,3 bar

Remarque IMPORTANTE :

Ce chalumeau ne doit pas être utilisé en soudeur ou chauffeur car ce mode entraine une surchauffe de la tête de coupe, pouvant provoquer un retour de flamme et invalidant la garantie.

En application de l'article 33.1 du règlement REACH n°1907/2006, et en référence à la liste des substances extrêmement préoccupantes, candidates à l'autorisation (<https://echa.europa.eu/fr/candidate-list-table>) mise à jour le 27 juin 2018, nous vous informons que nos chalumeaux contiennent plus de 0,1% m/m de plomb (numéro CAS 7439-92-1) dans leurs parties en laiton.



Site internet



Application mobile



Version 06-2023
Rédacteur : RB



CARTON
+ NOTICE



Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Québec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01