

## 1 DESCRIPTION

Le décapant CASTOLIN 800 est constitué d'un mélange de sels complexes de potassium, borates et fluoborates. Il est destiné au brasage capillaire à l'aide des alliages cupro-phosphore.

## 2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Décapant destiné au brasage du cuivre et des métaux cuivreux à l'exception des alliages cupro-aluminium.

Il s'utilise en couple avec le métal d'apport tel que :

- ◆ CASTOLIN 800 - 804 - 806 - 1803 D - RB 4242 - RB 4270 - RB 5246

et tous autres alliages de la famille cupro-phosphore.

## 3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Couleur du produit	Rosé
Densité	0,7 g/cm <sup>3</sup>
PH (en solution aqueuse)	8
Solubilité	Soluble dans l'eau
Température d'utilisation	500 - 800°C

## 4 PROCEDURE D'UTILISATION

### Préparation :

- ◆ Blanchir, si nécessaire, les surfaces des joints, arrondir les arêtes. Dégraisser les pièces avec un solvant approprié. Respecter le jeu serré déterminé suivant l'alliage et la nature de pièces employées.
- ◆ Le décapant favorise le mouillage de l'alliage d'apport et joue le rôle d'indicateur de température de liaison.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive. Régler le chalumeau pour obtenir une flamme neutre ou légèrement carburante. Tremper la baguette préalablement chauffée dans le décapant, ce dernier adhère sur la baguette. Fondre le décapant au niveau du joint. Chauffer de façon homogène les parties à assembler jusqu'à la température de liaison. Poser la pointe de la baguette sur le joint, fondre une goutte et l'étendre par un mouvement continu de la flamme, l'alliage se répartit vers les zones les plus chaudes des surfaces à assembler.
- ◆ Fondre le métal d'apport jusqu'à l'obtention d'un joint entièrement rempli.

### Nettoyage :

- ◆ Les résidus de décapants CASTOLIN peuvent être éliminés par un lavage à l'eau chaude ou un trempage prolongé dans l'eau froide, suivi d'un rinçage soigneux. Un procédé mécanique ou chimique peut également être utilisé.

## 5 PRESENTATION

- ◆ Conditionnement : Boîte plastique.

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



**AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES**

Site internet : [www.castolin.fr](http://www.castolin.fr)

**FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité**  
sont disponibles en ligne 24h/24.

**Castolin France**

22 Avenue du Quebec  
ZA COURTABOEUF 01  
BP 325  
91958 COURTABOEUF CEDEX  
Tél. 01 69 82 69 82  
Fax 01 69 82 96 01