



CASTOLIN 804

ASSEMBLAGE CAPILLAIRE DU CUIVRE ET DE SES ALLIAGES

1 DESCRIPTION

Métal d'apport cuivre, phosphore avec addition d'argent qui lui confère les caractéristiques idéales pour l'exécution des assemblages capillaires de pièces en métaux cuivreux.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Installations sanitaires.
- ◆ Echangeurs de chaleur.
- ◆ Installations frigorifiques.

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Solidus	650 ° C
Liquidus	820 ° C
Conductibilité électrique	0,4 Ohm/mm ² /m

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Blanchir les surfaces des joints, arrondir les arêtes. Dégraisser, si nécessaire, avec un solvant approprié.
- ◆ Sur les pièces en cuivre, l'utilisation de décapant n'est pas nécessaire. Cependant, l'utilisation de décapant est recommandée car il améliore la qualité des assemblages et il joue le rôle d'indicateur de température de liaison. Lors de l'assemblage des alliages de cuivre, il est nécessaire d'utiliser un décapant.

Décapants préconisés :

- CASTOLIN 800 - Présentation en poudre.
- CASTOLIN 808 PF - Présentation en pâte.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive.
- ◆ Régler le chalumeau pour avoir une flamme neutre, soit oxyacétylénique, soit oxy-propane. Chauffer largement les parties à assembler jusqu'à la température de liaison. Fondre une goutte et l'étendre par mouvement continu de la flamme : l'alliage se répartit dans les zones les plus chaudes des surfaces à assembler. Fondre le métal d'apport jusqu'à l'obtention d'un joint entièrement rempli.

Nettoyage :

- ◆ Lors de l'utilisation du décapant, un lavage à l'eau chaude ou un trempage à l'eau froide

5 PRESENTATION

- ◆ Baguettes nues TRIANGULAIRES
- ◆ Conditionnement : Boîte plastique (Drypak)

Diamètre (mm)	2,0
Longueur (mm)	500
Nombre de baguettes/kg	73