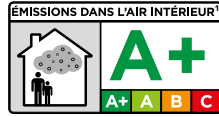


EPOGLASS 2.0

MORTIER EPOXY BI-COMPOSANT POUR COLLAGE ET JOINTOIEMENT DE CARREAUX - 1 À 10 MM



Blanc nickel
(ex blanc)



Gris titane
(ex gris)

Coloris indicatifs. Se reporter au nuancier CERMIX.



DESCRIPTION

Colle et joint époxy bicomposant. Excellente résistance mécanique et chimique. Confort de mise en œuvre et facilité d'application.

AVANTAGES

- Adapté aux petits formats.
- Surface fermée, lisse et non poreuse, formant un écran hydrofuge
- Résistances exceptionnelles à l'humidité, aux agressions chimiques et mécaniques (P4S).
- Recommandé en cuisines collectives, piscines publiques, spa, hammam, laboratoires, etc.
- Facilité de mélange, d'application et de nettoyage.

DOMAINE D'EMPLOI

Domaine d'emploi élargi grâce à ses grandes performances mécaniques et d'adhérence. En collage, s'il forme un écran continu, il évite la pénétration d'agents agressifs et dégradateurs dans le support. En jointoiment, s'utilise sur des surfaces pouvant subir des agressions : attaques chimiques des acides et alcalis. Sollicitations mécaniques par compression, action de rinçage, nettoyage au jet de vapeur et d'eau, coups et chocs...

MURS ET SOLS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

- Bassin et plages de piscines, balnéo, spa, hammam, cuisines, douche à l'italienne.
- Industries chimiques et alimentaires, laboratoire, hôpitaux.
- Locaux sanitaires, stations d'épurations.
- Ateliers, garages, bâtiments d'élevage.
- Surfaces soumises régulièrement au nettoyage à l'eau haute pression.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Supports du DTU : béton, enduits, chape ciment, plâtre, ...
- Support non repris par le DTU : supports métalliques inoxydables, polyester, receveurs de douches prêts à carreler (PPC), tôle laquée.
- Planchers chauffants.

PISCINES

Fiche Conseil « Pose de carrelage en piscine FC14 ».

AUTRES EMPLOIS

Eaux agressives dans les bains thermaux et thérapeutiques, brasseries, caves à vin, salle de traite, industries de boissons (jus de fruits, sodas, eaux minérales...), du cuir, du papier, pharmaceutiques et textiles, stations d'épuration y compris les installations de neutralisation.

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Pâte de verre, émaux de Briare, mosaïque.
- Tout format de revêtement céramique ou assimilé, Pierre naturelle, pierre reconstituée.
- Éléments de revêtement métalliques inoxydables.
- Autres revêtements : nous consulter.

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.



Contrôle
du support



Température
d'application



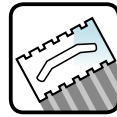
Temps ouvert
30 min



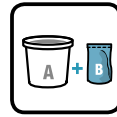
DPU 2h



Délai de mise
en circulation
24h



U6, U9



A : 4.75 kg
pour
B : 0.25 kg

ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

L'état de surface de certains revêtements céramiques peuvent rendre difficile le nettoyage après la réalisation des joints (tels que les grès cérame polis, les carreaux ciment, les pierres naturelles...). Un essai au préalable de nettoyage du carreau s'avère alors nécessaire afin de limiter le risque de tachage et d'appréhender si un traitement du revêtement avec un produit bouche pore est nécessaire.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

KITAJOINT, truelle, spatule dentelée (peigne), raclette en caoutchouc dur ou une spatule plastique ou inox, taloche FINISH et son feutre.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Collage : S'assurer que les surfaces à carreler sont sèches, propres, exemptes de toutes traces de particules non adhérentes ou friables, exemptes de graisse, huile, laitance ou salissures quelconques.

Jointoiment : S'assurer que les joints sont exempts de tout corps étranger et présentent une profondeur régulière de façon à obtenir de bonnes performances mécaniques et régularités de coloris (reflux de colle à éliminer).

Protéger : au préalable les appareils sanitaires type acrylique, profilés PVC et autres éléments décoratifs.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Avant la préparation du mortier, il est recommandé de le mettre à la température idéale de travail en le plaçant pendant 24 heures dans un local à + de 20°C.

Vider le durcisseur (doypack = composant B) complètement dans le composant A (coloré). Bien mélanger jusqu'à obtenir une pâte homogène, en respectant les proportions mentionnées sur l'emballage.

APPLICATION

Travailler à une température ambiante comprise entre +15°C et +25°C. Des températures plus hautes ou plus basses rendent le travail plus difficile.

Collage

Le mélange est étalé à la truelle et ensuite strié à la spatule dentelée (peigne) à l'épaisseur nécessaire. La surface couverte ne doit pas être plus grande que celle que l'on puisse carreler (ou jointoyer) pendant le temps ouvert selon la température d'application. Les éventuelles remontées de colle sont à nettoyer avant le durcissement du produit. S'assurer de l'écrasement complet des sillons.

Si EPOGLASS 2.0 forme un écran continu, il évite la pénétration d'agents agressifs et dégradateurs dans le support.

Jointoiment

Utiliser le KITAJOINT adapté à l'époxy
Remplir complètement les joints à l'aide d'une taloche-caoutchouc dur ou d'une spatule plastique ou inox.
Enlever aussitôt l'excédent à l'aide d'une taloche-caoutchouc tenue fermement et perpendiculairement à la surface des carreaux, en la passant en diagonale par rapport aux joints remplis : cela facilitera le lavage et réduira la consommation.

Nettoyer les carreaux aussitôt après application, à l'aide d'une éponge (type KITAJOINT-CERMIX) trempée dans l'eau tiède et bien essorée.

Tenir l'éponge fermement mais sans exercer de pression (pour ne pas creuser le joint), toujours en diagonal par rapport aux joints remplis. Un éventuel excédent d'époxy sur les carreaux sera éliminé par une mise en émulsion : réaliser des mouvements rotatifs sans exercer de pression sur les carreaux (pour ne pas creuser le joint), avec la taloche finish et son feutre (gamme CERMIX) légèrement humide, puis nettoyer à l'éponge. Au besoin, adjuvanter l'eau de lavage à l'EPONET. Changer l'eau souvent.

Ne jamais laisser polymériser (« tirer ») le produit. Nous recommandons de procéder au nettoyage après avoir jointoyé 2-3 m² maximum.

CONDITIONS D'APPLICATION

S'assurer des conditions hors d'eau / hors d'air et de l'absence d'ensoleillement direct

Pour les applications extérieures, les conditions météo doivent être surveillées min 24h avant, pendant et min 24h après la pose, pour mettre l'ouvrage frais à l'abri du vent, de la pluie et du gel.

Températures d'application : 15 à 25°C

Durée pratique d'utilisation : 2h.

Temps ouvert pratique : 30 min

Délai avant jointoiment (si collé avec EPOGLASS 2.0) : le lendemain

Délai d'attente avant circulation piétonne : 24 h

Remise en eau piscine : 7 j

Remise en service douche : 48 h

Valeurs obtenues à 20°C et 60% HR au laboratoire. L'ouvrabilité du produit et les délais de séchage sont plus courts par températures chaudes et plus longs par températures basses.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyer les outils à l'eau tiède immédiatement après emploi et avant le durcissement du produit. Utiliser EPONET si besoin.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Nettoyage : EPONET

REMARQUES

Travailler avec le moins d'eau possible pour ne pas creuser le joint et ne pas en diminuer ses performances mécaniques.

Toutes traces du mortier sur les carreaux doivent être enlevées immédiatement et avant durcissement.

Les traces résiduelles d'époxy durcies peuvent être éliminées jusqu'au lendemain avec EPONET pur.

En piscines avec traitement électrolytique, utiliser CERMIJOINT HRC Gris métal (ex bronze).

Nous consulter pour chaque cas ponctuel.

Les produits chlorés en forte concentration peuvent provoquer un léger jaunissement de l'EPOGLASS 2.0 blanc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**APPARENCE - COMPOSITION**

Mortier bi-composant à base de résine époxy. Charges de fine granulométrie.

Partie A contenant le liant, les charges et le pigment.

Partie B (doypack) contenant le durcisseur.

CONSOMMATION

Collage : Exemples de consommations indicatives, en kg/m²

Format, cm ²	S ≤ 1200	1200 < S ≤ 3600	S > 3600
Consommation*, kg/m ² (peigne)	3 (U6)	4 (U9)	Nous consulter

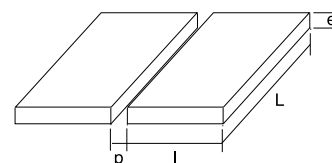
* Ces valeurs ne tiennent pas compte de l'état du support ni de celui de l'envers des carreaux dont les imperfections sont de nature à augmenter les consommations de la colle.

Jointoiment : Exemples de consommations indicatives, en kg/m²

	Epaisseur du carreau (mm)	Joint 2mm	Joint 3mm	Joint 5mm	Joint 10mm
mosaïque 2,5x2,5	3	0,576	0,864		
mosaïque 5x5	5	0,96	1,44		
carreau 20x20 cm	7 10	0,21 0,3	0,315 0,450	0,525 0,75	1,05 1,5
carreau 30x30 cm	7 10	0,14 0,2	0,21 0,3	0,35 0,5	0,7 1
carreau 45x45 cm	7 10	0,093 0,133	0,14 0,2	0,233 0,333	0,467 0,667
carreau 60x60 cm	7 10	0,07 0,1	0,105 0,15	0,175 0,25	0,35 0,5

$$e \times p \times \left[\frac{L+I}{I \times L} \right] \times 0,16$$

(en mm) (en cm)

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

densité : 1.6

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

NF EN 13888 (mortier de joint), NF EN 12004 (mortier-colle), NF DTU 52.2 et les amendements (carrelage collé) et les CPT en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Seau plastique de 5kg contenant les composants (A (seau de 4.742 kg) et B (doypack de 0,258 kg))

STOCKAGE & CONSERVATION

1 an dans l'emballage d'origine non ouvert.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR (1) : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet www.quickfds.fr ou sur simple demande auprès de CERMIX France.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site www.cermix.com. Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.