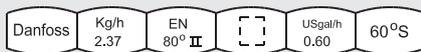


Fiche technique générale

Gicleurs à fioul Modèle OD

Identification

Les informations suivantes sont marquées sur le gicleur :
Spécification selon la norme EN



| | |
|---------------------------|--|
| 2.37 | Débit (kg/h) |
| EN 80° II | Angle d'atomisation et type de répartition (Selon EN 293/EN 299) |
| Point de spécification EN | 1000 kPa (10 bars), 3,4 cSt, 840 kg/m ³ Tolérance du débit : ± 4% |
| [] | N° de série à usage interne |
| 0.60 | Débit (USgal/h) |
| 60° S | Angle d'atomisation et type de répartition (H = Creuse) (S = Pleine) (S = Semi-pleine) |
| Point de spécification | 700 kPa (7 bars), 3,4 cSt, 820 kg/m ³ |

Les gicleurs de type OD ont été conçus pour être utilisés dans des applications domestiques et industrielles à haute pression pour fiouls légers ou lourds. Ils sont disponibles en 4 versions d'angles d'atomisation, 3 types de répartition et pour des débits de 0,3 à 35,0 USgal/h.

En ce qui concerne sa capacité d'atomisation, le gicleur OD est le modèle de base pour tout type de gicleur Danfoss : LE, LN, LN-LE.

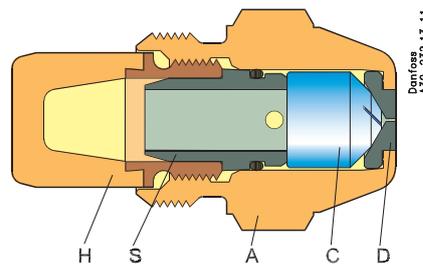
Applications et caractéristiques

- Fioul léger et fioul lourd
- Gicleurs EN de 1,46 à 6,55 kg/h
- Gicleurs standards de 0,30 à 35 USgal/h
- 100 % testé sur le débit et performances

Conception

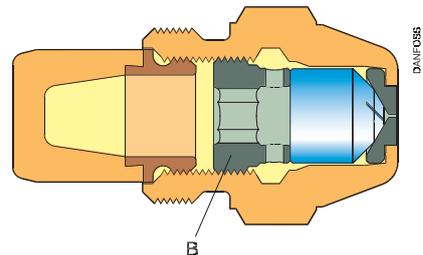
Dimensions 0,30 – 0,60 gal/h US avec étanchéité par joint torique

- A Tête du gicleur
- C Cône du gicleur
- D Disque à orifice
- H Filtre
- S Support pour joint torique

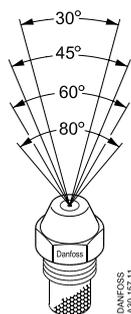


Dimensions : 0,65 – 35,00 USgal/h avec vis de fond.

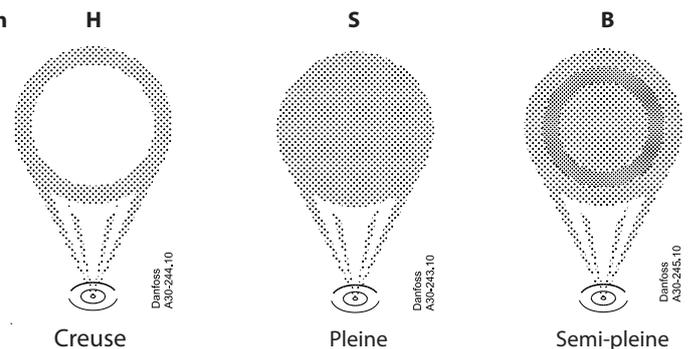
Vis de fond B

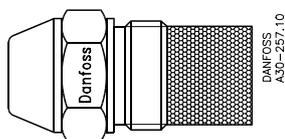
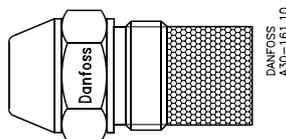
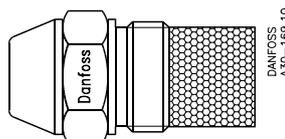
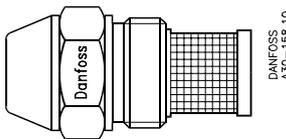
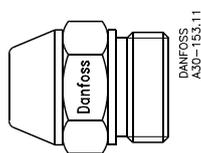


Angles d'atomisation



Types de répartition



Données techniques
Filtres

 Débit 0,30 – 0,35 gal/h US :
 Filtre en bronze poreux de 30 µm

 Débit 0,40 – 0,85 gal/h US :
 Filtre en bronze poreux de 45 µm

 Débit 1,00 – 1,75 gal/h US :
 Filtre en bronze poreux de 75 µm

 Débit 2,00 – 11,0 gal/h US :
 Filtre monel de 140 µm

 Débit 12,0 – 35,0 gal/h US :
 sans filtre

Couples de serrage

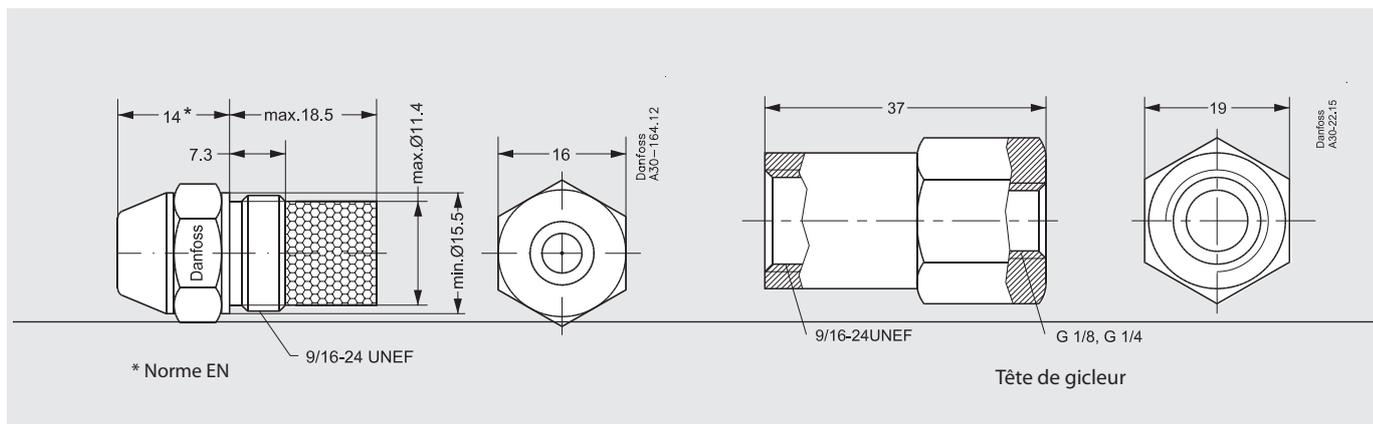
| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Couple de serrage recommandé | 15 à 20 Nm (1,5 à 2,0 kpm) |
| Couple de serrage max. | 25 Nm (2,5 kpm) |

Gicleurs à fouls type OD

| Débit en USgal/h | Angle et répartition de pulvérisations | | | | Débit en kg/h |
|------------------------|--|-------|-------|-------|---------------------|
| | 30° | 45° | 60° | 80° | |
| 0.30 | | | H S | H S | 1.15 |
| 0.35 | | | H S | H S | 1.35 |
| 0.40 | | S | H S | H S | 1.46 |
| 0.45 | | S | H S | H S | 1.66 |
| 0.50 | H S | H S | H S | H S | 1.87 |
| 0.55 | H S | H S | H S | H S | 2.11 |
| 0.60 | H S | H S | H S B | H S B | 2.37 |
| 0.65 | H S B | H S B | H S B | H S B | 2.67 |
| 0.75 | H S B | H S B | H S B | H S B | 2.94 |
| 0.85 | H S B | H S B | H S B | H S B | 3.31 |
| 1.00 | H S B | H S B | H S B | H S B | 3.72 |
| 1.10 | H S | H S | H S | H S | 4.24 |
| 1.20 | H S | H S | H S | H S | 4.45 |
| 1.25 | H S B | H S B | H S B | H S B | 4.71 |
| 1.35 | H S B | H S B | H S B | H S B | 5.17 |
| 1.50 | H S B | H S B | H S B | H S B | 5.84 |
| 1.65 | H S | H S | H S | H S | 6.08 |
| 1.75 | H S | H S | H S | H S | 6.55 |
| 2.00 | H S B | H S B | H S B | H S B | 7.42 |
| 2.25 | H S B | H S B | H S B | H S B | 8.35 |
| 2.50 | H S B | H S B | H S B | H S B | 9.29 |
| 2.75 | H S B | H S B | H S B | H S B | 10.5 |
| 3.00 | H S B | H S B | H S B | H S B | 11.6 |
| 3.50 | S | S | S | S | 12.9 |
| 3.75 | B | S B | B | B | 13.8 |
| 4.00 | | S | S | S | 14.2 |
| 4.50 | | S B | S B | S B | 16.1 |
| 5.00 | | S B | S B | S B | 18.5 |
| 5.50 | | S B | S B | S B | 20.9 |
| 6.00 | | S B | S B | S B | 23.4 |
| 6.50 | | B | B | B | 26.1 |
| 7.00 | | | S | | 27.9 |
| 7.50 | | B | B | B | 29.8 |
| 8.00 | | | S | | 31.5 |
| 8.50 | | B | B | B | 33.1 |
| 9.00 | | | S | | 35.4 |
| 10.00 | | B | B | B | 37.7 |
| 11.00 | | B | B | B | 42.5 |
| 12.00 | | B | B | B | 47.7 |
| 13.50 | | B | B | B | 54.3 |
| 15.00 | | B | B | B | 60.4 |
| 17.00 | | | B | B | 67.4 |
| 19.50 | | | B | B | 76.2 |
| 22.00 | | B | B | B | 86.4 |
| 25.00 | | | B | B | 96.7 |
| 28.00 | | | B | B | 109.5 |
| 31.50 | | B | B | B | 122.5 |
| 35.00 | | B | | | 133.5 |

Gicleurs EN

Dimensions





Des documents complémentaires concernant les composants du brûleur sont disponibles sur le site <http://heating.danfoss.fr/> ou <https://store.danfoss.com/>

Danfoss Sarl

Heating Segment • chauffage.danfoss.fr • +33 (0)1 82 88 64 64 • E-mail: cscfrance@danfoss.com

Danfoss n'assume aucune responsabilité quant aux erreurs qui se seraient glissées dans les catalogues, brochures ou autres documentations écrites. Dans un souci constant d'amélioration, Danfoss se réserve le droit d'apporter sans préavis toutes modifications à ses produits, y compris ceux se trouvant déjà en commande, sous réserve, toutefois, que ces modifications n'affectent pas les caractéristiques déjà arrêtées en accord avec le client. Toutes les marques de fabrique de cette documentation sont la propriété des sociétés correspondantes. Danfoss et tous les logo Danfoss sont des marques déposées de Danfoss A/S. Tous droits réservés.