

GAMME - Brasure GAZ D2 X 500 MM

Référence : BRAS15404

Code : 4315404



GAMME : BRAS

COLORIS :

LABELS/NORMES :

NF A 81-362 (2013) : CuP291

NF EN ISO 3677 (2016) : B-Cu87PAg (Ni)-645/ 725

ATG: n°1530



Descriptif du produit

PAG 60 est un alliage de brasage Cuivre-Phosphore contenant 6 % d'argent.

A cet alliage, 0.1 % de Nickel est ajouté afin d'affiner les grains et augmenter les caractéristiques mécaniques du joint brasé.

Associé au flux AGFLUX PATE, est certifié sous le repère d'enregistrement ATG N°1530 selon les spécifications ATG B.524-3 (2020).

Bénéficiant d'une bonne capillarité, il permet notamment le brasage de piquage présentant des jeux moyen - faible.

La résistance à la corrosion est comparable à celle du cuivre, exceptée lorsque le joint est soumis à des gaz sulfurique ou à haute température.

PAG 60 s'utilise en brasage Cuivre-Cuivre en raison de sa propriété auto-décapante et de son bon compromis économique.

Alliage recommandé pour le brasage difficile de tube cuivre dans les installations gaz et combustibles.

Cet alliage n'est pas recommandé pour le brasage des aciers ou des matériaux contenant (Fe), Nickel (Ni), Cobalt (Co) => fragilisation du joint.

Application : industrie air conditionné/ Gaz/ réfrigération, ventilation, circuits de transport des fluides...

Dessin technique

Sous réserves de modifications ou d'erreurs typographiques. Toute reproduction totale ou partielle, tant en France qu'à l'étranger, est interdite compte tenu des dispositions légales en vigueur relative à la propriété artistique et intellectuelle. Photos non contractuelles.