

SAFER G 53

Electrodes enrobées

Aciers non alliés et faiblement alliés



SAFER G53 est une électrode rutile. Bonne maniabilité avec une fusion plus douce que SAFER G48N. Amorçage et réamorçage facile. Toutes positions.

Electrode rutile universelle toutes positions pour des réalisations industrielles, Charpente moyenne, ou légère, réservoirs, canalisations, constructions tubulaires, travaux sur chantiers.

Classification normalisée

EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 1 1

AWS A5.1: E 6013

Agréments / Homologations

ABS	BV	DNV	LRS	TÜV
2	2	2	2m	●

CE

Composition chimique (Valeurs type en %)

	C	Mn	Si	P	S
Métal déposé	0.07	0.5	0.4	≤0.03	≤ 0.03

Caractéristiques mécaniques

Re-Lim Elast (N/mm ²)	Rm_Resist meca (N/mm ²)	Allongement A5 (%)	Résilience ISO - V (J)
			-20 °C
≥ 380	480-550	≥ 24	≥ 28

Nuances d'aciers

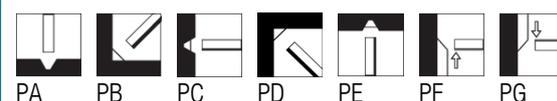
S(P)235 to S(P)355; GP240; GP280

Stockage

Maintenir au sec et éviter toute condensation. L'étuvage n'est, en général, pas requis, mais si souhaité, les conditions pour le réaliser sont de 1 heure entre 100 °C et 110 °C.

Intensité et position de soudage

AC; CC-



Conditionnement

Diam. (mm)	Longueur (mm)	Courant (A)	Poids approx.n(kg/1000)	CBOX	
				PC	Code
2.0	350	45-70	13.0	310	W000258564
2.5	350	60-90	18.4	240	W000258565
3.2	350	85-130	27.6	170	W000258566
4.0	350	120-180	43.8	115	W000258568
5.0	450	160-230	87.4	70	W000258570