

# BIG DUCT

GAINABLES DE FORTE PUISSANCE



GRAND  
TERTIAIRE

Systèmes gainable pour les installations où une forte puissance de climatisation est nécessaire. L'unité intérieure est capable d'atteindre 250 Pa ce qui permet une grande flexibilité d'installation.



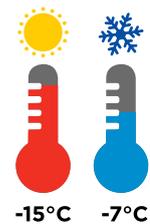
● De série  
● En option



TÉLÉCOMMANDE  
DE SÉRIE



24°C 43°C



## Pression réglable jusqu'à 250 Pa

- Pression statique réglable automatiquement jusqu'à 250 Pa pour des réseaux plus longs pour garantir une durée de vie prolongée du moteur du ventilateur et une diffusion optimale.
- Le ventilateur se règle en fonction de la pression statique du gainable installé.

## Composants Inverter

- Tous les composants intègrent la technologie Inverter à haut rendement et économie d'énergie.

## Longues distances frigorifiques

- Il permet une installation avec une distance jusqu'à 50 mètres entre l'unité intérieure et l'unité extérieure.

MODÈLE		BIG CDT 20	BIG CDT 25	BIG CDT 30	BIG CDT 40
Code		3NGR3520	3NGR3525	3NGR3530	3NGR3535
Référence fabricant UI		FGR20PD/DNA-X/I	FGR25PD/DNA-X/I	FGR30PD/DNA-X/I	FGR40PD/D(2)NA-X/I
Référence fabricant UE		FGR20PD/DNA-X/O	FGR25PD/DNA-X/O	FGR30PD/DNA-X/O	FGR40PD/D(2)NA-X/O
Puissance restituée	Froid (kW)	20	25	30	40
	Chaud (kW)	22	27.5	33	43
Puissance restituée -7°C	(kW)	16.7	20.9	25.1	33.4
Efficacité énergétique	SEER	4.77	4.53	4.63	4.53
	SCOP	3.34	3.53	3.33	3.35
	EER	2.55	2.65	2.65	2.6
	COP	3.25	3.1	3.2	3.1
Puissance absorbée	Froid (kW)	7.8	9.4	11.3	15.4
	Chaud (kW)	7	8.9	10.3	13.9
Intensité absorbée	Froid (A)	16.5	18.9	22.7	27.8
	Chaud (A)	15.6	17.2	20.7	26.4
Tension d'alimentation	(V / f / Hz)	380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50
Plage de fonctionnement en T° extérieure	Froid (°C)	-7 - +43	-7 - +43	-7 - +43	-7 - +43
	Chaud (°C)	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24
Liaisons frigorifiques	Liquide (Po.)	3/8	3/8	1/2	2 x 3/8
	Gaz (Po.)	3/4	7/8	1	2 x 3/4
Longueur maximale (UI/UE)	(m)	50	50	50	50
Dénivelé maximal UI/UE	(m)	30	30	30	30
Nombre d'unités extérieures		1	1	1	2
<b>UNITÉ INTÉRIEURE</b>					
Débit d'air	(m³/h)	2960 - 3700	3360 - 4200	4160 - 5200	5600 - 7000
Pression acoustique	(dB(A))	52	52	52	52
Puissance acoustique	(dB(A))	62	62	62	62
Unité Longueur / hauteur / largeur	(mm)	1460 / 365 / 790	1460 / 365 / 790	1460 / 365 / 790	1680 / 650 / 900
Emballage Longueur / hauteur / largeur	(mm)	1575 / 385 / 880	1575 / 385 / 880	1575 / 385 / 880	1800 / 1020 / 670
Poids net / brut	(kg)	82 / 104	82 / 104	175 / 190	165 / 210
	(Pa)	120	120	120	120
Pression statique	(min - max)	0 - 250	0 - 250	0 - 250	0 - 250
	<b>UNITÉ EXTÉRIEURE</b>				
Pression acoustique	(dB(A))	62	62	62	62
Puissance acoustique	(dB(A))	72	72	72	72
Réfrigérant		R410a	R410a	R410a	R410a
Charge de réfrigérant	(kg)	6.4	6.4	6.4	6.4
Unité Longueur / hauteur / largeur	(mm)	940 / 1430 / 320	940 / 1430 / 320	940 / 1430 / 320	940 / 1430 / 320
Emballage Longueur / hauteur / largeur	(mm)	1020 / 1460 / 420	1020 / 1460 / 420	1020 / 1460 / 420	1020 / 1460 / 420
Poids net / brut	(kg)	120 / 130	146 / 162	82 / 104	120 / 130

\* Le Big Duct 40 se compose de 2 unités extérieures de 20 kW. Les données techniques de l'unité extérieure sont exprimées à l'unité.

MODE	CONDITIONS DE TEST (TEMPÉRATURE)			
	Extérieures		Intérieures	
	BS (°C)	BH (°C)	BS (°C)	BH (°C)
Mode Froid	35	24	27	19
Mode Chaud	7	6	20	15