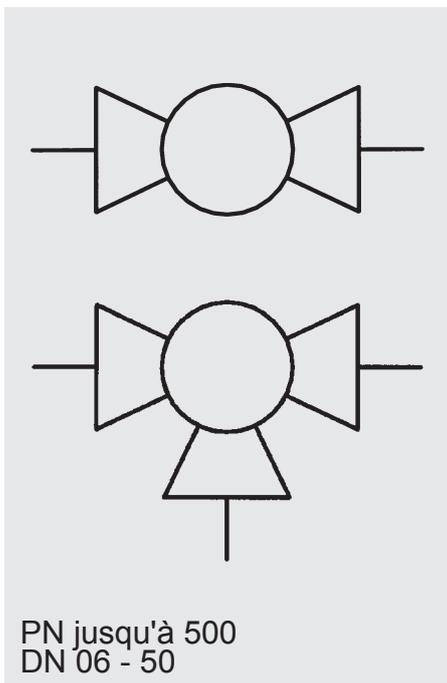


Robinets sur plaque KHP / KHP3K

Code de commande
(exemple de commande)

KHP3K 16 L 1114 06 X ...



PN jusqu'à 500
DN 06 - 50

Désignation

KHP = robinet sur plaque 2/2 (DN 06 - 50)

KHP3K = robinet sur plaque 3/2 ou 3/3 (DN 06 - 50)

Diamètre nominal

Perçage de la sphère (sauf pour KHP)

	Angle de commutation	Schéma de fonctionnement	n° SO :
L	0° - 90°		—
L (positif)	0° - 90° - 180°		SO 560.1

Matériaux

Corps, vis d'obturation

1 = acier

3 = acier inox

Sphère, axe de commande

1 = acier

3 = acier inox

Joint de sphère

1 = POM (polyamide)

Joint torique

4 = FKM (Viton)

(autres matériaux sur demande)

Levier de commutation

09 = sans levier de commutation

14 = levier de commutation coudé en zinc moulé, monté DN06

04 = levier de commutation coudé en zinc moulé DN10

02 = levier de commutation coudé en aluminium DN16 - 25

06 = levier de commutation coudé en acier DN32 - 50

Numéro de série

(déterminé par le constructeur)

Exécution spéciale

Perçage en T sur demande

SO 560 = étanche, recouvrement négatif, angle de commutation 90°

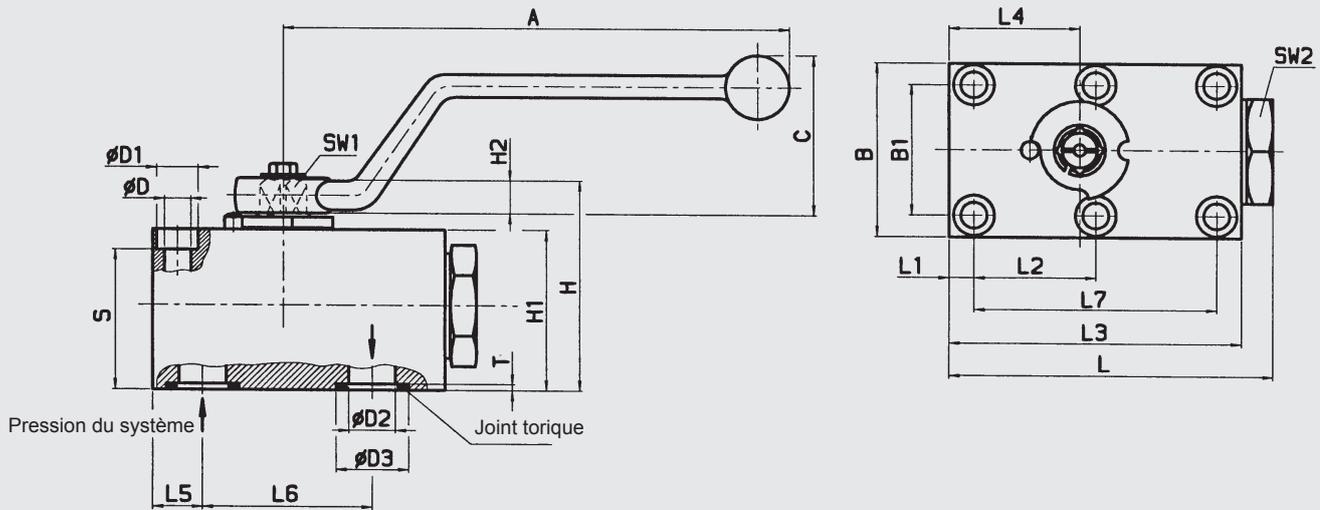
SO 560.1 = étanche, recouvrement positif, centre fermé, angle de commutation 180°

TT = joints toriques pour basse température, plage d'utilisation -40 °C à +80 °C

Dimensions

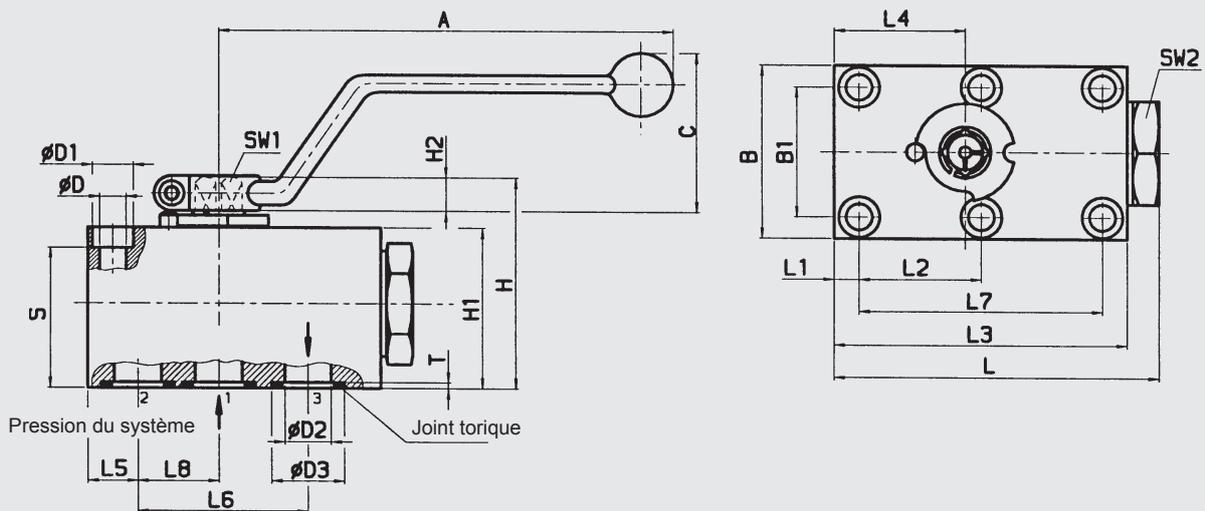
KHP

Robinet sur plaque avec levier coudé en acier



KHP3K

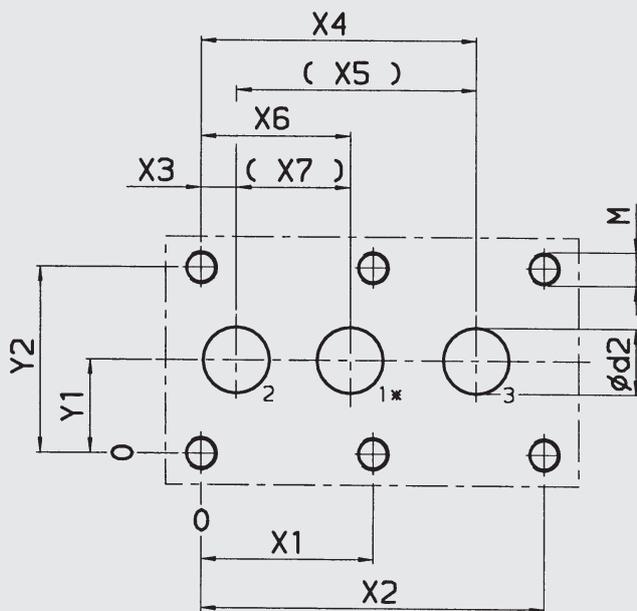
Robinet sur plaque à trois voies avec poignée coudée en aluminium



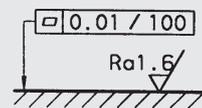
DN	LW	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	B	B1	SW1	A	C
06	6	64	8,5	17,5	59	25	8,5	35	35	17,5	40	27	6	60	23
10	9,5	80	7,5	27,5	70	29	10	44	55	19	55	40	9	108	28
16	16	109,4	8,5	41,5	100	44	17	58	83	26,5	60	45	12	163	50
20	20	127	10	48,5	117	51	20	69	97	31	70	51	14	169	59
25	23,5	145	10	57,5	135	62	24	81	115	38	80	60	14	169	59
32	32	176	12	68	165	75	29	96	136	46	100	78	17	228	80
40	38	205	28,5	56	180	84,6	28,5	112	112	56,1	130	95	17	228	80
50	48	245	38	68	220	106	38	136	136	68	149	112	17	228	80

DN	SW2	H	H1	H2	D	D1	D2	D3	T	S	Joint torique	Masse KHP [kg]	Masse KHP3K [kg]	Pression nominale PN [bar]
06	22	37,5	30	7	6,6	11	6	11,7	1,6	23,2	8x2	0,6	0,55	500
10	30	58	45	8,5	9	14	9,5	15	2	36	10x2,6	1,2	1,2	350
16	36	72,2	55	11	9	14	16	25	2	46	20,29x2,62	2,1	2	350
20	41	86,3	68,6	11,6	10,5	16,5	20	30	3	58,1	23,39x3,53	3,9	3,8	350
25	50	96	78,4	11,6	10,5	17	23,5	35	3	67,4	28,17x3,53	5,7	5,6	350
32	65	116,2	98	12	13	19	32	39,4	2,9	83	32,92x3,53	10,9	10,8	350
40	-	117,5	100	12	17,5	26	38	48,4	2,9	82,5	42x3,5	17,5	-	350
50	-	127,5	110	12	22	33	48	55,4	2,9	88,5	49x3,5	24,5	-	350

Schéma de perçage - (robinet à trois voies) à montage sur plaque



Rugosité nécessaire pour la surface de contact



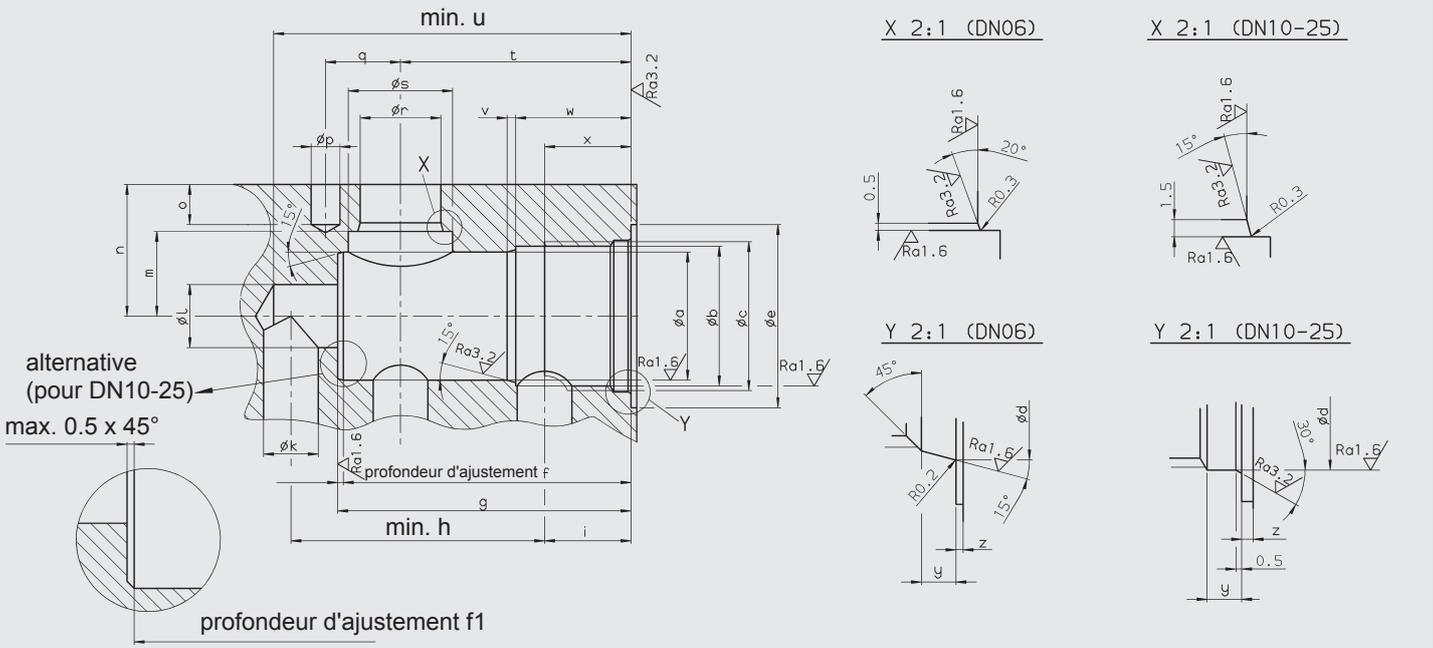
Tolérances
ISO 2768 m

* = perçage 1 supprimé
pour KHP

DN	Y1	Y2	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	d2	M	Vis à tête cylindrique ISO 4762 (classe de résistance)	Couple de serrage MA [Nm] *
06	13,5	27	17,5	35	0	35	35	17,5	17,5	6	M6	M6 - 10.9	13
10	20	40	27,5	55	2,5	46,5	44	21,5	19	9,5	M8	M8 - 10.9	30
16	22,5	45	41,5	83	8,5	66,5	58	35	26,5	16	M8	M8 - 12.9	35
20	25,5	51	48,5	97	10	79	69	41	31	20	M10	M10 - 12.9	60
25	30	60	57,5	115	14	95	81	52	38	23,5	M10	M10 - 12.9	60
32	39	78	68	136	17	113	96	63	46	32	M12	M12 - 12.9	110
40	47,5	95	56	112	0	112	112	56,1	56,1	38	M16	M16 - 12.9	300
50	56	112	68	136	0	136	136	68	68	48	M20	M20 - 12.9	600

* = Coefficient de frottement : μ 0,14

Encombrement



DN	Øa ^{H8}	Øb ^{+0,2}	Øc	Ød	Øe	f ⁺¹	f1 ^{+0,5}	g ^{-0,05}	h ^{+0,2}	i	Øk	Øl ^{+0,1}	m ^{+0,2}	n ^{+0,2}	o	Øp ^{H11}	q	Ør ^{H7}	Øs ^{+0,3}	t ^{±0,1}	u	v	w	x ⁺¹	y	z
6	12,8	14,4	M16x1,5	17,8 ^{+0,1}	24	27,5	27,5	40,55	35	15	6	6	8,3	12,5	3	3	9	9	12,2	33,5	53	0,5	18,5	10,5	2,4 ^{+0,4}	0,5
10	22,4	24,4	M26x1,5	26,5 ^{-0,1}	32	49,9	50,4	50,9	44	15	9,5	11	14,8	22,8	7	5	13	14	18,2	40	62	1,5	20	15	3	1
16	28,4	30,4	M32x1,5	32,5 ^{-0,1}	38	66,55	67,05	67,55	58	23,5	16	16	17,9	26	6	6	17	18	23,2	54,5	86,5	1,5	33 ^{-0,3}	18	3	1,5
20	36,4	36,4	M38x1,5	38,4 ^{-0,1}	45	80,3	80,8	81,3	69	27	20	21	23,5	32	8	8	18	20	25,2	65	104	-	-	19	3	1
25	43,4	44,4	M46x1,5	46,5 ^{-0,1}	55	89,3	89,8	90,3	81	29	23,5	26	26,3	36	8	8	18	20	25,2	72	120	1,5	43	20	3	1

Caractéristiques techniques

Sens de montage :	KHP: indifférent	
	KHP3K :	
	La mise sous pression de l'orifice 2 ou 3 vers 1 provoque des fuites plus ou moins importantes en fonction de la pression.	
Température ambiante :	-10 °C à +80 °C	
Pression nominale :	jusqu'à PN 500 (voir tableau de pression)	
Fluides hydrauliques :	huile minérale selon DIN 51524 chap. 1 et 2 (autres fluides sur demande)	
Température du fluide :	-10 °C à +80 °C	
Pièces de rechange :	jeux de joints disponibles sur demande	
Accessoires :	Tous les robinets sont livrables avec les options suivantes :	actionneur capteurs de fin de course dispositif de verrouillage

REMARQUE

Les données de ce prospectus se réfèrent aux conditions de fonctionnement et d'utilisation décrites.

Pour des cas d'utilisation et/ou conditions de fonctionnement différents, veuillez vous adresser au service technique compétent.

Sous réserve de modifications techniques.

HYDAC Accessories GmbH
Hirschbachstr. 2
D-66280 Sulzbach/Saar
Tél. : +49 (0)6897 - 509-01
Fax : +49 (0)6897 - 509-1009
Internet : www.hydac.com
E-Mail : info@hydac.com