



CONSTITUTION

Tresse réalisée à partir de fils de carbone, imprégnés d'un mélange à base de graphite et PTFE. La tresse contient un inhibiteur de corrosion.

COMPOSITION MOYENNE

Fil carbone	:	~ 85 %
Imprégnation graphite / PTFE + inhibiteur de corrosion	:	~ 15 %
Teneur en chlore extractible	:	< 100 ppm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Densité de la tresse	:	0,9 à 1,1
Conductibilité thermique	:	5 W/m.K
Coefficient de frottement	:	0,05 / 0,1 (frottement lubrifié)
Coefficient de transmission radiale	:	0,6

PARAMÈTRES DE FONCTIONNEMENT (non associés)

Tenue en température	:	+ 450°C. (600° en vapeur)
Tenue en pression	:	+ 300 bar
Tenue en vitesse	:	25 m/s
Facteur PV	:	+ 450 (connu)
Facteur PT	:	95 000 (connu)
Tenue chimique	:	pH : 0 - 14 (éviter les oxydants)

AVANTAGES

- Très bon comportement sur les pompes et vannes.
- Coupe : délicate avec le carbone - pour des montages rotatifs, un très léger enrubannage au droit de la coupe est un plus qui facilite l'installation des anneaux.